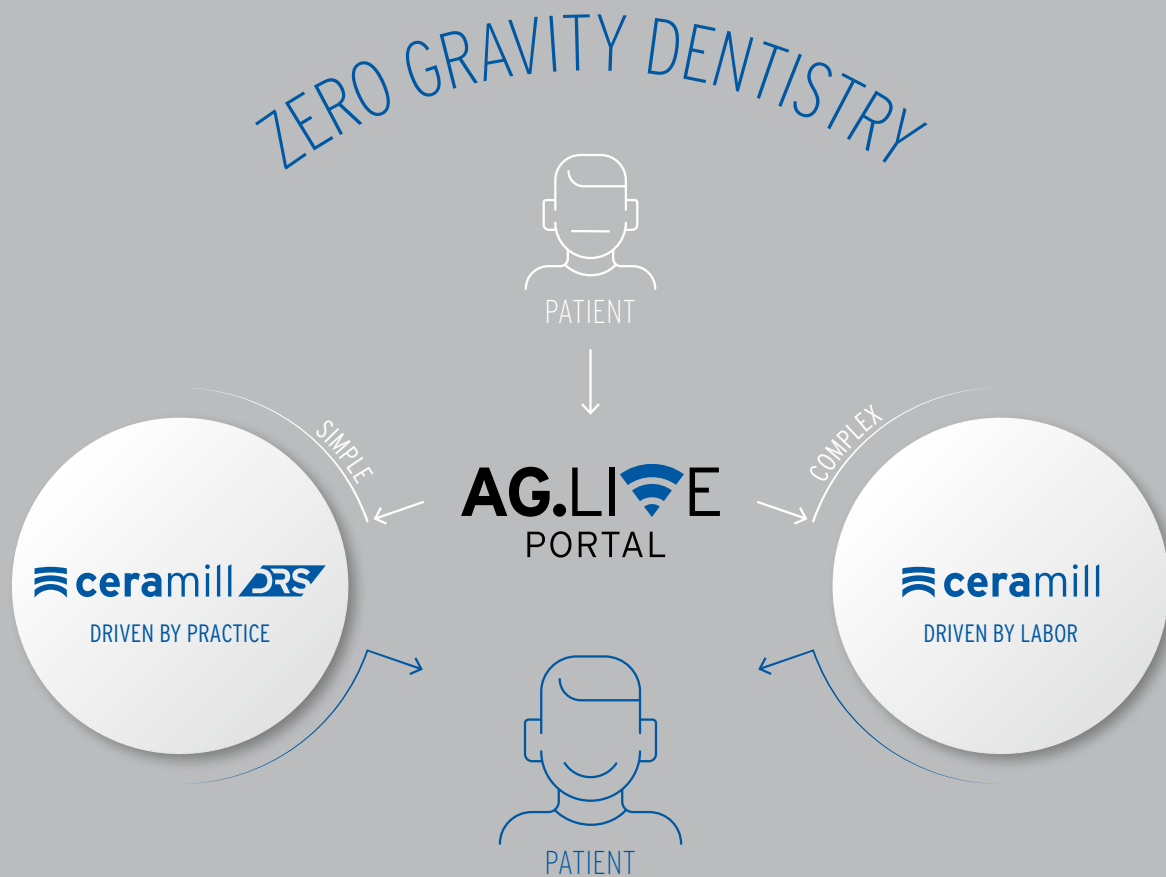


GENERAL CATALOGUE

PLATEFORME DIGITALE WORKFLOW MANAGEMENT



Un avenir numérique pour la médecine dentaire. La digitalisation exige des changements, mais offre aussi des opportunités économiques. Des tendances telles que la demande de restaurations directes dans le cas des restaurations simples menacent faire disparaître les structures établies et la frontière habituelle entre laboratoires et cabinets. Toutefois, la digitalisation ouvre de nouvelles formes de collaboration qui profitent tant aux prothésistes dentaires qu'aux dentistes – tout en laissant le bien-être du patient au centre des préoccupations.

Pour une mise en réseau optimale des deux parties, Amann Girrbach a créé la plateforme AG.Live, qui offre une gestion des infrastructures et des patients avec une cohérence et une efficacité inédites. L'expertise du prothésiste dentaire est accessible à tout moment pour les dentistes.

Tous les produits nouveaux et existants d'Amann Girrbach sont reliés à AG.Live afin d'assurer un flux de travail parfait et une coopération fluide entre le laboratoire et le cabinet – Zero Gravity Dentistry.

CHAÎNE DE PRÉCISION FONCTIONNELLE.

Détermination anatomiquement correcte de la relation crâne-axe

- Détermination anatomiquement correcte de la relation crâne-axe en deux minutes seulement
- Transfert sans perte de la situation buccale sur l'articulateur Artex
- Précision optimale permettant une réduction/un gain de temps de meulage sur le patient

Précis, stable et 1.000 fois éprouvé

- _ Offre toutes les fonctions pour l'analyse des espaces libres et modèles de mouvements
- _ Réglage en continu de la rétrusion, protrusion et fonction sideshift
- _ Base en carbone légère et stable pour une manipulation optimale

Modèles de précision - réalisation rapide et rentable

- _ Contourne l'expansion du plâtre et supprime ainsi un meulage difficile
- _ Gain de temps grâce à la confection de l'arcade dentaire en 6 minutes seulement (temps de travail)
- _ « Base » sans erreur pour la numérisation

Le scanner hautes performances pour scan articulateur ouvert

- _L'acquisition universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs assure une flexibilité maximale
- _La commande intelligente de la hauteur de numérisation pour le positionnement optimal du modèle dans le champ de numérisation offre une sécurité maximale de processus
- _La numérisation HD par capteur 3D avec technologie à lumière bleue et résolution variable garantit des résultats optimaux et reproductibles
- _La fonction DNA Speed Scanning permet la numérisation de la mâchoire complète avec des résultats exploitables à l'infini en 18 secondes

Le logiciel intelligent de construction

- _ Gain élevé de temps grâce au flux intuitif basé sur les techniques prothétiques
- _ Harmonisation parfaite entre processus de numérisation et CAM pour un travail continu
- _ Artex CR virtuel avec plage sans restrictions de fonctions
- _ Guidage automatique pour une sécurité de processus maximale et un maniement simple
- _ Évolutif grâce à l'extension continue des modules de mise à jour

Matériaux CAD/CAM pour les exigences les plus pointues de qualité et esthétique

- _ Oxyde de zirconium pour toutes les exigences - esthétique, rentable et performant
- _ Métal fritté CoCr et carbure pour la réalisation de restaurations en métaux non précieux
- _ Résines pour restaurations provisoires et gouttières thérapeutiques
- _ Céramiques hybrides qui profitent des points forts du composite et de la céramique

Unités de fraisage à 4 ou 5 axes pour une production idéale en interne

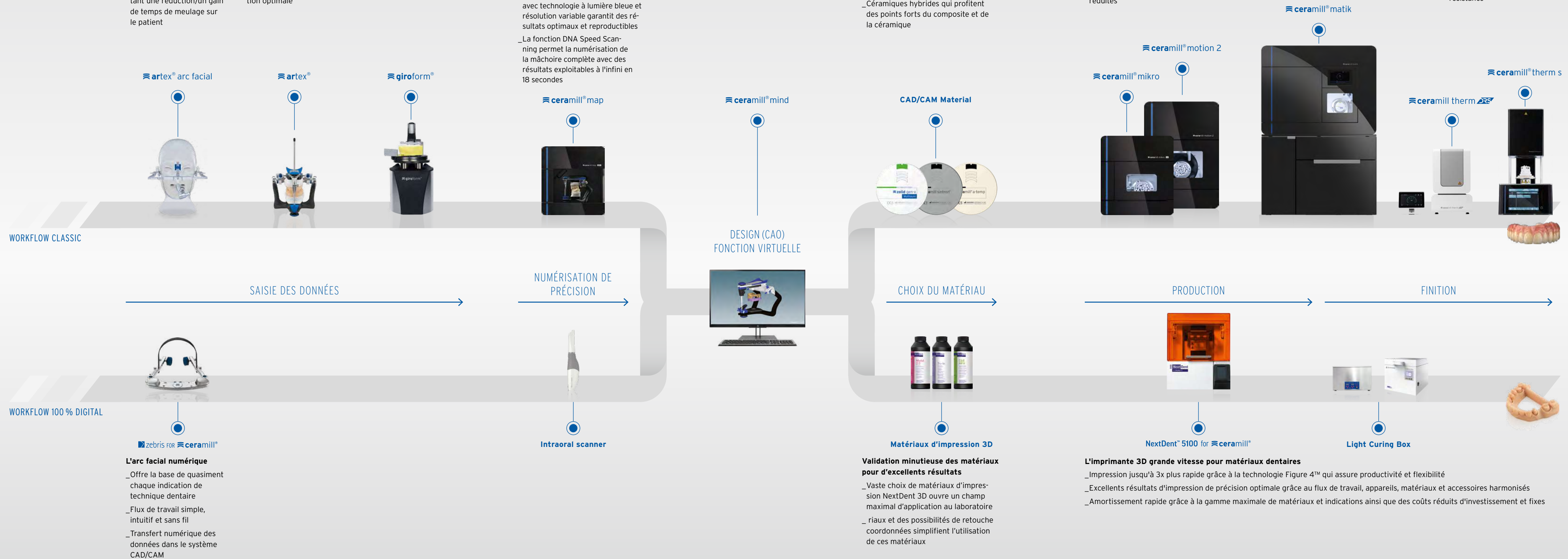
- _Spectre maximal d'indications
- _Rapide et efficace grâce à la commande optimisée pour l'art dentaire et les stratégies d'usinage
- _Construction monocoque pour une stabilité absolue et des vibrations d'usinage réduites

Full Service Unit avec gain de temps maximal

- _ Gain de temps maximal dans l'exploitation des ressources grâce à la gestion automatique des outils et matériaux
- _ Confort optimal grâce aux usinages sec et humide alternatifs autonomes
- _ Gamme complète d'applications grâce à la diversité maximale d'indications et matériaux
- _ Évolutivité garantie avec le développement logiciel constant et la gamme extensible des supports

Les fours de frittage confèrent au matériau les propriétés nécessaires

- _ Grande variété dans le travail quotidien - depuis les cycles de frittage rapide en 20 minutes au frittage classique pendant la nuit
- _ Frittage intelligent répondant aux exigences les plus élevées en matière d'esthétique et de résistance



MATÉRIAUX CAD/CAM

ZOLID ZIRCONIA



 **zi white**



 **zolid gen-x**



 **zolid ht+ preshade**



 **zolid ht+ white**



 **zolid fx multilayer**



 **zolid fx white**



 **zolid fx multilayer**



 **zolid drs multilayer**

MÉTAUX



 **ceramill sintron**



 **ceramill CoCr
MoguCera C Disc**



 **ceramill ti-forms**



POLYMÈRES/CIRE



ceramill a-temp
multilayer



ceramill a-temp



ceramill a-temp



ceramill a-splint



ceramill a-cast



ceramill wax



ceramill peek



ceramill m-plast

CÉRAMIQUES

HYBRIDES

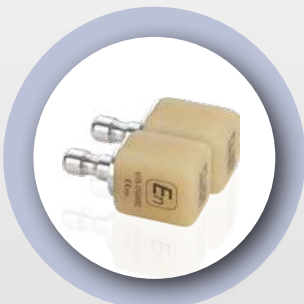
RÉSINES D'IMPRESSION 3D



VITA SUPRINITY® PC



VITABLOCS® Mark II /
TriLux Forte



VITA ENAMIC®
multiColor



Next Dent

MODEL MANAGEMENT



« Les diagnostics fonctionnels professionnels exigent des instruments adaptés. Je n'utilise que les meilleurs instruments pour mes patients. »

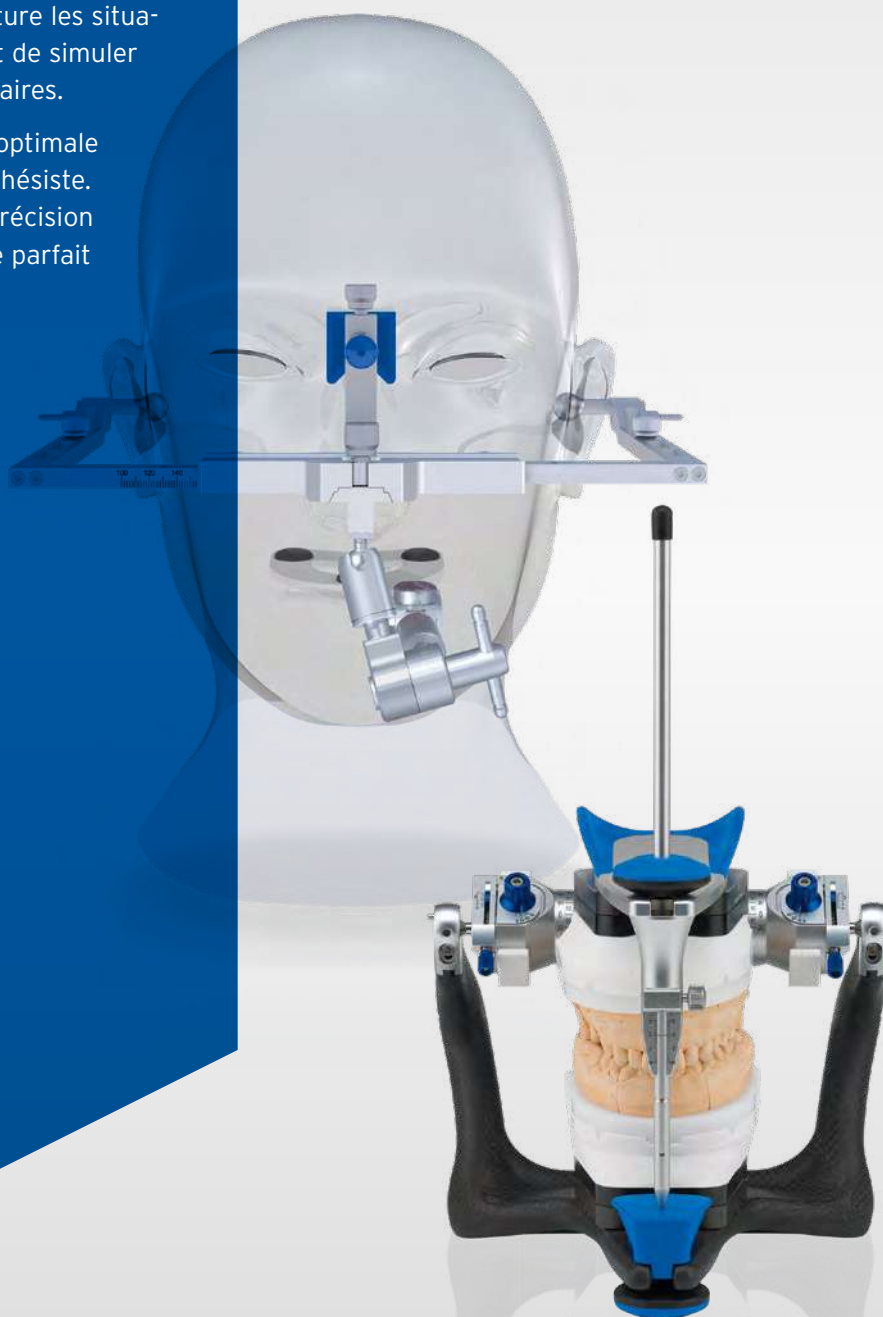
Privat-docent Dr. M. Oliver Ahlers
CMD-Centrum Hamburg-Eppendorf, Allemagne

≡ artex® system	10
≡ artex® arc facial	12
zebris for ≡ ceramill®	14
≡ artex®	16
≡ artex® Guidage antérieur	22
≡ giroform® system	24
≡ giroform®	26

SYSTÈME ARTEX - LA COMMUNICATION PARFAITE ENTRE LE DENTISTE, LA TECHNICIEN ET LE PATIENT

Il est indispensable, pour obtenir une précision d'ajustement maximale des prothèses dentaires, de travailler avec un articulateur. Le système Artex est reconnu dans le monde entier pour sa nature pratique et sa fiabilité et représente pour les dentistes et les prothésistes un instrument efficace permettant d'enregistrer grandeur nature les situations buccales statiques et de simuler les mouvements mandibulaires.

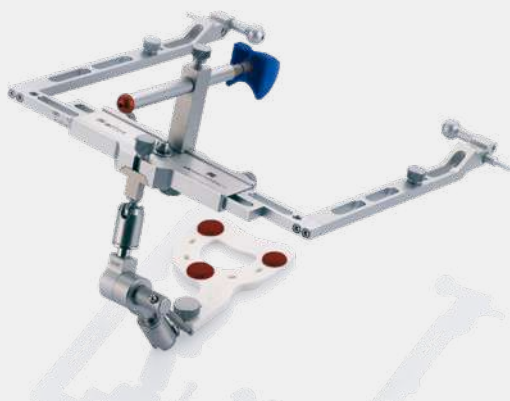
Pour une communication optimale entre le dentiste et le prothésiste. Pour une fiabilité et une précision optimales. Pour un service parfait destiné au patient.



ARTICULER LES ÉLÉMENTS DU SYSTÈME

artex® arc facial

Détermination de la position du maxillaire par rapport à l'axe crânien.



zebris FOR ceramill®

Arc facial numérique pour un traitement rapide des données et une réduction des retouches manuelles



artex®

Articulateur de gestion de modèle et simulateur de mastication.



splitex®

Calibrage des articulateurs Artex.



artex® Guidage antérieur

Garantit un fonctionnement correct des dents antérieures



FIXATION ANATOMIQUE CORRECTE DE LA RELATION « CRÂNE / AXE CHARNIÈRE » EN DEUX MINUTES

Artex séduit par l'aisance de sa manipulation, mais il permet aussi un travail très rapide et rationnel : il suffit de deux minutes pour enregistrer correctement la relation « Crâne / Axe charnière » correspondant à l'anatomie du patient.

C'est un outil indispensable dans la diagnostique de fonctionnement et la thérapie, qui réduit considérablement la durée des opérations de meulage effectuées sur le patient.



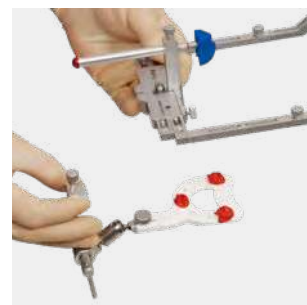
- _La transmission de la relation « Crâne / Axe charnière » du modèle maxillaire à l'articulateur transfère la situation buccale réelle dans l'articulateur et réduit considérablement la durée des opérations de meulage réalisées sur le patient**
- _Reproductibilité fiable de la position de l'axe arbitraire axe par un appui glabellaire de Leipzig à ressort**
- _Enregistrement anatomiquement correcte de la relation « Crâne / Axe charnière » en deux minutes seulement**
- _Support articulé en 3D rapide et sûr**



Pose de la fourchette



Pose de l'arc facial sur le patient



Retirer le support articulé, mini de la fourchette, de l'arc facial

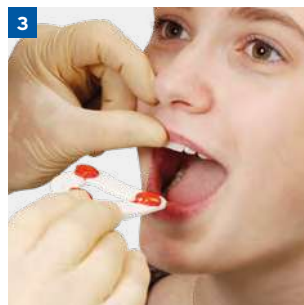
ARC FACIAL ARTEX POUR UNE DÉTERMINATION ANATOMIQUEMENT CORRECTE DE LA RELATION « CRÂNE / AXE CHARNIÈRE »



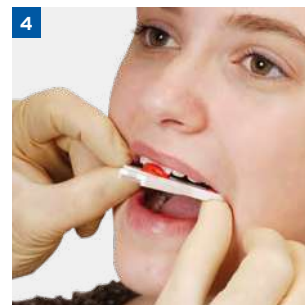
1 Préparation de l'arc facial. Le support nasal est reculé et le support articulé est légèrement serré pour empêcher qu'il ne se balance



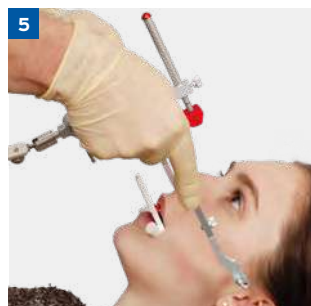
2 On place la fourchette dans un bain d'eau chaude



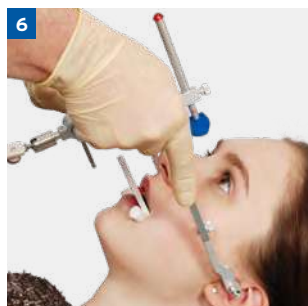
3 Introduction de la fourchette dans la bouche du patient



4 Pose de la fourchette contre les dents de la maxillaire



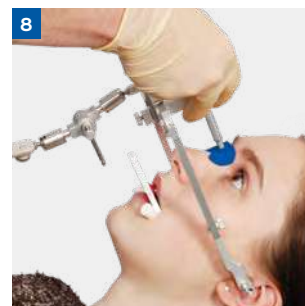
5 Amener l'arc facial Artex vers le patient



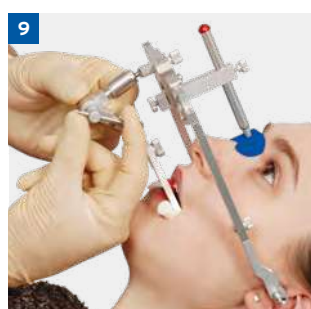
6 Placer les embouts dans le conduit auditif extérieur du patient tout en ramenant les deux branches de l'arc vers l'avant, bien parallèles et visser



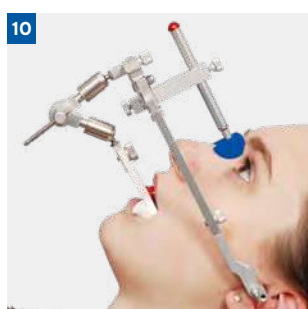
7 Patient incliné vers l'arrière, mettre l'adaptateur nasal sur la glabelle, en appuyant légèrement du pouce jusqu'à atteindre le repère rouge sur le bord



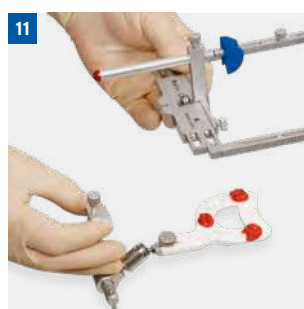
8 De la main libre fixer le support nasal avec la vis



9 Fixer le support articulé sur la fourchette



10 Laisser l'arc facial 2 minutes sur le patient



11 Ôter l'arc facial et retirer le support articulé avec le manche de la fourchette



12 Sur la table de transfert, fixer la fourchette dans le lit de plâtre pour garantir un transport sûr, de cette dernière, position figée de la maxillaire, vers le laboratoire dentaire

INTÉGRATION DE L'ARC FACIAL NUMÉRIQUE DANS LE FLUX DE TRAVAIL CERAMILL

zebris for Ceramill peut être utilisé comme arc facial numérique, mais offre également de nombreuses fonctions supplémentaires. Ainsi, le système JMA Optic offre une base pour la majorité des indications, qu'il s'agisse de restaurations individuelles, sans modèle, scannées à l'aide d'un scanner intra-oral, ou de travaux de grande portée ou gouttières. Grâce au transfert automatique des données dans le système Ceramill et le transfert direct résultant dans l'articulateur virtuel, Zebris for Ceramill s'intègre de manière idéale dans le flux de travail quotidien et réduit les retouches manuelles de la restauration. Dans l'ensemble, il en résulte un flux de travail simple et sûr et pouvant être utilisé de manière rentable au quotidien.



- _Relevé précis de la situation occlusive individuelle servant de base à quasiment chaque indication dentaire - de la restauration de dent individuelle à l'appareil dentaire**
- _Flux de travail simple, intuitif et sans fil - intégration rentable aux activités quotidiennes**
- _Des données fonctionnelles à numérisation précise permettent une prothèse dentaire ajustée tout en réduisant les retouches manuelles sur le patient et en simplifiant la coopération avec le laboratoire**



VIDEO
Registrierung
Basic



VIDEO
Registrierung
Advanced



Le module logiciel Ceramill M-Pass permet de transférer avec une précision optimale les mouvements complexes de la mâchoire dans le logiciel Ceramill Mind. Avec le système d'enregistrement du rapport intermaxillaire Zebris, tous les mouvements du maxillaire inférieur peuvent être enregistrés. Toutes les données émises peuvent être importées dans le système Ceramill.

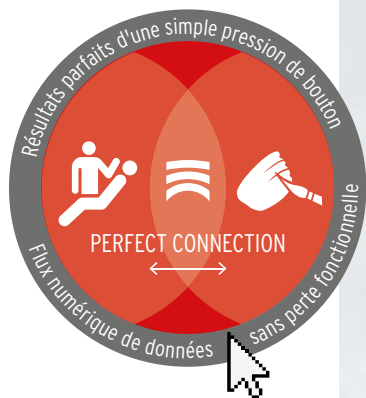


Grâce à l'état unique de transmission, il est possible de transférer la position individuelle du maxillaire supérieur sur n'importe quel articulateur mécanique.



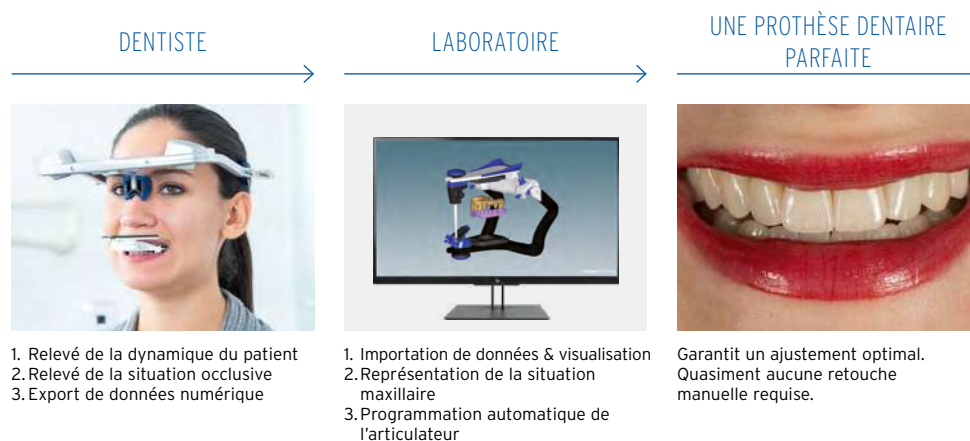
Le support propre au système permet un positionnement sûr des composants de mesure et sert parallèlement de station de charge inductive pour l'arc facial. Le système peut en option être raccordé à une interface USB ou fonctionner totalement en Wifi.

DES RESTAURATIONS SANS PERTURBATION PAR SIMPLE PRESSION D'UN BOUTON - LE FLUX DE TRAVAIL 100 % NUMÉRIQUE



LE FLUX DE TRAVAIL NUMÉRIQUE

Du cabinet dentaire à la restauration parfaite.



SIMULATEURS DE MOUVEMENT SENSIBLES - PRÉCIS, STABLES ET 1000 FOIS ÉPROUVÉS

Ce que le prothésiste réalise sur l'articulateur doit fonctionner sur le patient. Les articulateurs Artex permettent de reproduire avec une précision de pointe les mouvements du patient. Légers et robustes à la fois, ils simplifient et accélèrent le travail sur le modèle, mais réduisent parallèlement le travail en bouche pour un confort accru du patient.

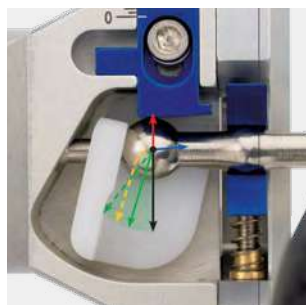
Grâce à leur précision fiable, leur flexibilité et leur manipulation alliant simplicité et ergonomie, les articulateurs Artex figurent parmi les simulateurs de mastication les plus utilisés au monde.



- _Système à plaques magnétiques intégrées**
- _Hauteur intérieure 126 mm - grand espace de travail, facilité d'accès aux modèles**
- _Triangle de Bonwill avec 110 mm de côté - formé par la distance intercondylienne et le point incisal**
- _Repère du plan occlusal moyen**
- _Tige de guidage incisive graduée (-5 mm à + 10 mm)**
- _Tige-support pour partie supérieure ouverte de l'articulateur Artex**
- _Base en carbone légère et stable (CN, CT, CPR, CR)**



Une relation centrée reproductible garantit une position sûre de départ et d'arrivée pour chaque mouvement. Les défauts de moins de 20 µm peuvent être détectés, contrôlés et éliminés.



Arc facial et articulateurs Artex - l'unité de communication pour un travail analogue à la réalité du patient.

TOUS LES ARTICULATEURS ARTEX EN UN COUP D'OEIL

	Modèles arcon		Modèles non arcon		
Données techniques	Artex CR	Artex CPR	Artex CT	Artex CN	Artex BN
					
SKN (Pente condylienne sagittale)	-20° à +60°	-20° à +60°	-15° à +60°	35°	35°
Angle de Bennett	-5° à +30°	-5° à +30°	0° à +20°	0° à +20°	15°
Protrusion	0 à 6 mm	-	-	-	-
Rétrusion	0 à 2 mm	0 à 2 mm	-	-	-
ISS (Bennett Immédiat)	0 à 1,5 mm (par page)	-	-	-	-
Distraction	0 à 3 mm	0 à 3 mm	-	-	-
Centrique	Centrique par levier	Centrique par levier	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur	Centrique par verrouillage des clips de l'articulateur
La désolidarisation entre la partie supérieure et inférieure de l'articulateur en cas d'ouverture de la centrique est empêchée par	Arcon-Clip plastique	Arcon-Clip plastique	Deverrouillage des Clips de l'articulateur	Deverrouillage des Clips de l'articulateur	Deverrouillage des Clips de l'articulateur
Tiges arbitraires pour transfert direct avec arc facial Artex	Oui	Oui	ja	Non	Non



MODÈLE EN ARCON

Les articulateurs Artex de type arcon suivent le modèle anatomique. La boule condylienne se trouve ainsi dans la partie mandibulaire et la zone de guidage condylienne dans la partie supérieure de l'articulateur. L'alignement des éléments de guidage condylien est possible avec des enregistrements individuels de position.

artex® cr



ARTICULATEUR POUR LA GESTION DE MODÈLES, L'APPAREIL DE DIAGNOSTIC ET DE THÉRAPIE

- _ Offre maintes possibilités de réglage pour retracer les espaces et la géométrie de mouvement du patient
- _ Le vrai simulateur de mastication en laboratoire et au cabinet
- _ Articulateur Artex Carbone réglable avec fonctions supplémentaires :
- _ Fonction SideShift (décalage immédiat) réglable de 0 à 1,5 mm de chaque côté
- _ Protusion réglable de 0 à 6 mm
- _ Rétrusion réglable de 0 à 2 mm
- _ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- _ Idéal pour analyse de modèle, fabrication de gouttières et correction
- _ Artex Carbone - léger, stable, manipulation parfaite, allie tous les avantages de Artex CP
- _ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et + 60°
- _ Angle de Bennett réglable de -5° à + 30°

artex® cpr



L'APPAREIL DE BASE ARCON

- _ Articulateur, partiellement ajustable avec guidage course condylienne ultra souple
- _ Artex Carbone - léger, stable, manipulation parfaite
- _ 3 positions de travail anti-basculé
- _ Clips de verrouillage de la centrique très précis et stables par semi-arbres mécaniquement guidés
- _ Tiges arbitraires pour le transfert direct avec l'arc facial Artex
- _ Pente condylienne à inclinaison variable entre -20° et + 60°
- _ Distraction pour détente de l'articulation temporo-mandibulaire comprimée de 0 à 3 mm
- _ Clip Arcon pour empêcher la chute des deux parties de l'articulateur quand la centrique est ouverte
- _ Angle de Bennett réglable de -5° à + 30°
- _ Rétrusion progressive réglable de 0 à 2 mm - fonctions supplémentaires à partir de l'automne 2015

MODÈLE NON ARCON

Les articulateurs Artex de type non arcon allient sécurité et simplicité de manipulation. Contrairement aux modèles arcon, la boule condylienne se trouve sur la partie maxillaire et la zone de guidage condylienne dans la partie inférieure de l'articulateur. L'anatomie du patient est ainsi «tête en bas», les parties maxillaire et mandibulaire des articulateurs non arcon formant un ensemble, même lorsque la centrique est ouverte.

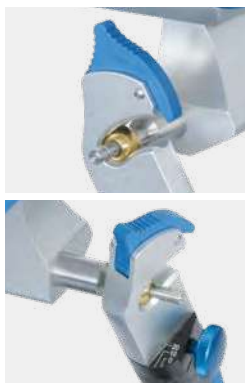
artex® ct



LE MODÈLE DE BASE ARTEX NON-ARCON

- _Articulateur Non Arcon partiellement réglable
- _Artex carbone - léger, stable, parfaite manipulation
- _Pente condylienne sagittale réglable -15 à 60°
- _Angle de Bennett réglable 0 à 20°
- _Verrouillage de centrique par clips
- _Tiges arbitraires pour transfert direct avec l'arc facial

artex® cn



LE MODÈLE DE BASE ARTEX NON-ARCON

- _Artex carbone - léger, stable, ergonomique et très précis
- _Manipulation simple et conviviale
- _3 positions de travail anti-culbute
- _Centrique par verrouillage des clips
- _Pente condylienne moyenne sagittale 35°
- _Angle de Bennett réglable 0 à 20°

artex® bn



LE MODÈLE DE BASE ARTEX NON-ARCON

- _Éléments fonctionnels précis en aluminium et en acier inoxydable
- _Système de plaques magnétiques intégrées pour modèles
- _Condyle fixe avec un rayon de trajectoire de 19 mm
- _Pente condylienne sagittale fixe moyenne de 35°
- _Angle de Bennett fixé à 15°
- _« Clic » - loquet de verrouillage rapide en relation centrée

ARTICULATEURS ARTEX AVEC CALIBRAGE PRÉCIS

La clé Splitex et le jeu de plaques Splitex permettent de calibrer de la même manière tous les articulateurs Artex. Grâce au système de plaques magnétiques, on peut procéder au calibrage métrique des articulateurs. La précision de ce calibrage est telle que les écarts sont inférieurs à 10 µm. Les modèles sont donc parfaitement transférables de manière proprioceptive sur tout Artex calibré.

Par ailleurs, le calibrage des articulateurs Artex simplifie le transfert de modèles entre le cabinet dentaire et le laboratoire. Si les deux disposent d'un articulateur calibré, seuls les modèles voyagent et non plus l'ensemble de l'articulateur. Cela permet non seulement de préserver l'articulateur, mais aussi d'économiser des frais d'expédition.



- _Prouvé scientifiquement : Il est possible de calibrer les articulateurs Artex avec des tolérances < 10 µm**
- _Ménage les articulateurs et améliore leurs performances**
- _Chaque prothésiste, chaque dentiste, a son propre articulateur**
- _Facilite l'expédition (on envoie simplement le modèle) et augmente le flux d'informations**
- _Les contre-plaques Splitex permettent d'éviter les risques d'ajustement dus à l'expansion du plâtre, et de garantir ainsi une adaptation rapide et précise aux plaques métalliques Splitex**



Clé Splitex



Contre-plaques Splitex noires ou blanches (sans illustration)



Jeu de plaques version « C »

SPLITEX CALIBRATION



1 Oter la plaque bleue, l'aimant et le support de l'aimant des deux branches de l'articulateur



2 Visser les plaques de montage à la place des supports d'aimants



3 Visser la plaque TOP Splitex dans la partie supérieure de Artex



4 Mettez le nouveau support d'aimant (à ne pas confondre avec l'ancien) et l'aimant dans la plaque Splitex TOP



5 Isoler la surface carbone avec une fine couche de vaseline à l'endroit où l'on placera la plaque intermédiaire



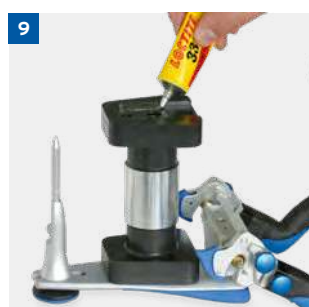
6 Visser la plaque intermédiaire



7 Retourner l'articulateur (tige incisale à 0) et placer la clé Splitex



8 Poser la contre-plaque Splitex sur la clé



9 Appliquer une bande de colle de montage Splitex au centre de la plaque et vaporiser l'activateur sur la plaque Splitex et sur la plaque intermédiaire



10 Fermer l'articulateur et attendre que la colle durcisse



11 Utiliser la clé pour reproduire le même réglage sur d'autres articulateurs Artex



12 Les modèles peuvent être placés d'un articulateur Artex sur un autre, chaque prothésiste, chaque dentiste a le sien

PROTÈGE LES DENTS DES SECTEURS LATÉRAUX ET PERMET D'ASSURER LE GUIDAGE ANTÉRIEUR

Le guidage antérieur Artex est utilisé pour réaliser des restaurations antérieures fonctionnelles. En effet, le rétablissement d'un guidage antérieur correct est indispensable à la réalisation de restaurations dans la région postérieure et à la conservation des dents postérieures restantes. Le guidage inciso-canin peut être déterminé à l'aide des modèles de situation avant le fraisage des dents et le réglage du guidage antérieur individuel.

Le guidage antérieur individuel a été intégré sans restriction au système Ceramill CAD/CAM et fait partie de l'articulateur virtuel Ceramill Artex.



- _Reproduit le guidage antérieur du patient**
- _Garantit un fonctionnement correct des dents antérieures et protège les restaurations postérieures de la surcharge**
- _Prévient les fractures de céramique engendrées par une surcharge**
- _Sert également à la mise en place du guidage lors de la réalisation de restaurations postérieures**
- _Évite les meulages fastidieux**
- _Partie intégrante de l'articulateur virtuel Ceramill Artex**



Réglage personnalisé du guide incisivo-canin à l'aide des modèles de situation - désocclusion des dents des secteurs latéraux.



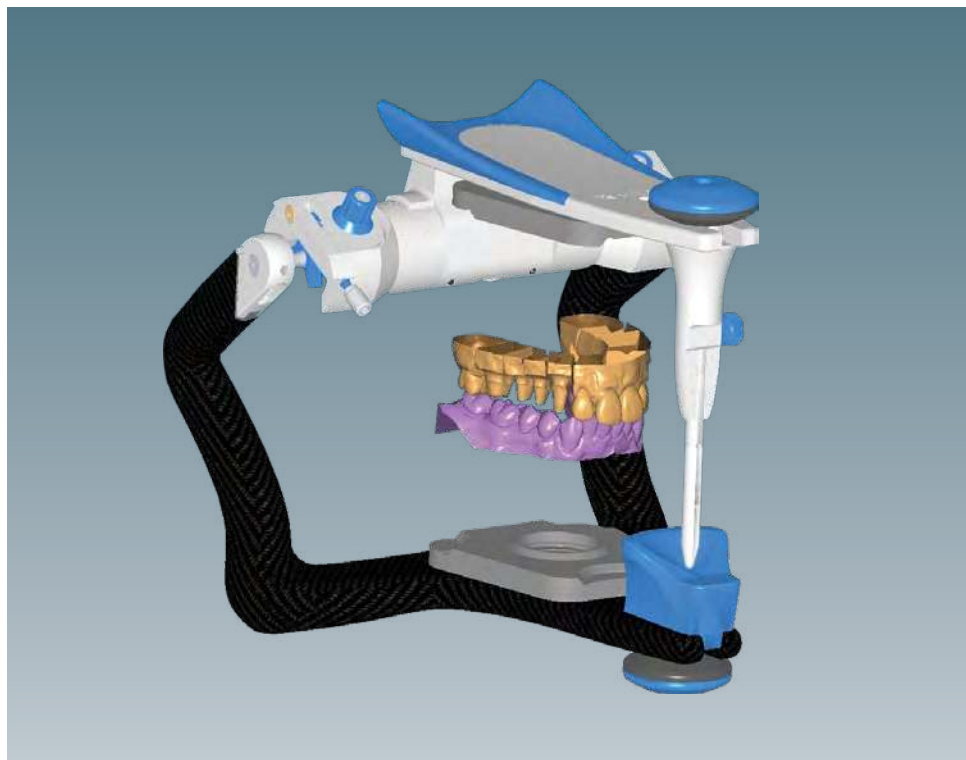
Dents antérieures préparées avec le guide incisivo-canin personnalisé opérationnel.



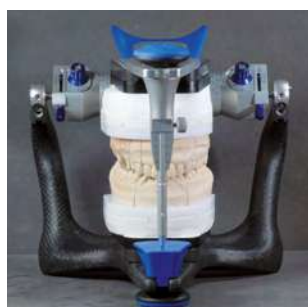
Plateau incisif personnalisé dans l'articulateur Ceramill Artex. Le travail est identique avec la technologie virtuelle ou la technologie analogique.

L'INTERFACE FONCTIONNELLE ENTRE TECHNIQUES MANUELLE ET NUMÉRIQUE

Dans la confection manuelle de prothèses dentaires, le travail dans l'articulateur est un standard pour les laboratoires dentaires. Pour obtenir une qualité égale des travaux en virtuel, il est logique de retrouver cette méthode dans les systèmes CAD/CAM. Ce pont entre la technique manuelle et la numérique est jeté par l'articulateur virtuel «Ceramill Artex» : grâce au kit de transfert Ceramill, la paire de modèles articulée dans l'articulateur Artex est transférée dans le scanner Map 600+ sous préservation des coordonnées de l'Artex et numérisée en fonction d'elles. Les possibilités de mouvement du Artex CR sont activées simultanément en numérique tout comme en manuel. Des structures gênantes peuvent être éliminées immédiatement ce qui réduit le meulage en bouche à un minimum.



- _ **Articulateur virtuel Artex CR pour une initiation rapide dans le monde numérique**
- _ **Mêmes fonctionnalités que l'articulateur Artex CR réel**
- _ **Le kit de transfert Ceramill garantit un transfert sans perte des données du patient dans le scanner**
- _ **Le calcul de la construction entièrement anatomique est dynamique et statique et tient compte des antagonistes et des valeurs réglées de l'articulateur**
- _ **L'espace pour la céramique de recouvrement est planifié automatiquement lors de la conception**



Modèle montés dans l'articulateur Artex CR



Modèles dans le fixateur Ceramill comme interface de transfert dans Ceramill Map400



Possibilités de réglage sur l'Artex CR

LE SYSTÈME GIROFORM DÉJOUE L'EXPANSION DU PLÂTRE DENTAIRE ET EST FACILE À UTILISER, RAPIDE ET PRÉCIS

La précision d'ajustement des prothèses dentaires dépend en grande partie de la précision des modèles. Et c'est justement à ce niveau que l'expansion naturelle de prise du plâtre représente la plus grande source d'erreurs. Les effets de l'expansion du plâtre se font ressentir dans la bouche du patient par des problèmes d'ajustement des prothèses et, par exemple, par des tensions. Giroform déjoue l'expansion du plâtre composant la couronne dentaire et restitue ainsi une situation buccale analogue à celle du patient. Le système Giroform a apporté à la technologie dentaire un système permettant de fabriquer un modèle parfait de haute-précision. Offrant des étapes de travail standardisées et optimisées, Giroform garantit une qualité durable et reproductible.



RÉALISATION NUMÉRIQUE DE MODÈLES

giroform® foreuse à pins

Réalisation rapide, précise et simple de modèles de précision.



giroform® plaques de soclage

Plaques en plastique stables permettant la prise d'empreinte et freinant l'expansion du plâtre.



giroform® plaques secondaires

Plaque splitcast indéformable et réutilisable avec aimant.



giroform® cuvette à dupliquer

Duplication de modèle de segments unitaires.



PARFAIT DANS LE FAÇONNAGE, TRÈS BEL ASPECT EXTÉRIEUR, IMBATTABLE AU NIVEAU DES RÉSULTATS

La foreuse à pins Giroform permet de trouver très rapidement et avec beaucoup de précision la position de forage.

Le forage est déclenché par simple touche. A ce moment il y a fixation magnétique du support de plaque ce qui assure une position de forage fixe très précise.

Pour garantir la friction des pins, les perforations effectuées dans la plaque de soclage Giroform sont identiques, lisses et uniformes. Le guidage précis du foret assure une profondeur identique pour tous les trous. Ces caractéristiques spécifiques de la foreuse Giroform garantissent une fabrication précise, rapide et rentable du modèle.



- _Faisceau laser pour signalisation simple de la position de forage**
- _Travail rapide et sûr grâce au positionnement libre des supports pour plaques**
- _Fixation magnétique automatique de la plaque de soclage dès déclenchement du forage**
- _Processus de forage semi-automatique par simple touche (0,5 seconde par trou)**
- _Forage précis, garanti des trous identiques dans les plaques**
- _Bouton Tip-on positionné de manière ergonomique permettant d'obtenir un grand confort d'utilisation et un déclenchement facile du forage**
- _Changement de forêt plus facile grâce aux rainures de guidage**



Robuste, pratique et esthétique
Boîtier en inox



Faisceau laser pour trouver
rapidement la position



Fixation magnétique automatique
de la plaque de soclage dès
déclenchement du forage

SURMONTER L'EXPANSION DU PLÂTRE

EXPANSION INDÉSIRABLE DU PLÂTRE DANS LA FABRICATION DE MODÈLES



1 Situation buccale originale du patient.



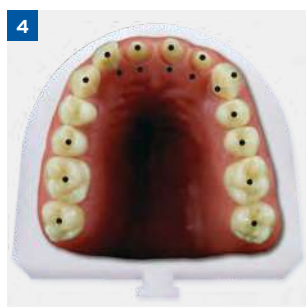
2 Empreinte après l'expansion du plâtre.



3 La superposition de l'original et de l'empreinte après expansion permet de mettre clairement en évidence les erreurs.

COMMENT GIROFORM RÉSOUT-IL LE PROBLÈME?

Surmonter l'expansion avec Giroform = Éviter les tensions dans les travaux de prothèse



Les positions des pins sont sélectionnées en fonction de l'empreinte. Le forage des perforations de pins permet de les transposer de manière définitive et analogue au patient dans la plaque Giroform de dimension stable. Les informations relatives à la situation sont mémorisées grâce aux perforations des pins. La plaque de soclage Giroform fait donc office de memory stick.



L'empreinte en plâtre devra être désolidarisée de la plaque de soclage au bout de 30 minutes, c'est-à-dire avant le début de l'expansion du plâtre. L'arcade peut ainsi s'étendre librement, mais ne correspond plus alors aux informations d'origine se trouvant sous forme de pins sur la plaque Giroform.



Après le sciage ou la séparation de l'arcade, les pins entrent à nouveau dans les perforations. Le trait de sciage sert aussi de rainure d'expansion; celle-ci se limite désormais aux différents segments et n'occasionne donc aucune déformation de l'arcade. Le modèle segmenté représente ainsi une base précise pour un travail d'ajustement parfait.

PERMET D'ÉCONOMISER DE LA MAIN-D'OEUVRE, DU PLÂTRE POUR SOCLAGE, DES GAINES DE PINS ET DES MOULES

La plaque de socle Giroform permet de fabriquer la moitié du modèle. De forme stable elle fait gagner une étape de travail et freine l'expansion du plâtre.

Les forages des pins s'effectuent dans la plaque de soclage, avant l'emploi du plâtre, permettant de mémoriser la position des segments individuels.

Le matériel de la plaque, homogène, ultra précis garantit des forages lisses et assure un positionnement des pins sûr. La surface plane de la plaque permet un contrôle simple de la position des segments par un interstice lumineux facilement visible. Il est possible de réutiliser les plaques et les disques de rétention ce qui augmente la rentabilité.

Permet d'économiser de la main-d'oeuvre, du plâtre pour socle, des gaines et des moules. Plaques pour socle toute prêtes disponibles en 3 tailles

- L pour tous les cas standard
- XL pour les mâchoires de taille exceptionnelle
- Quadrant pour héli-arcades

Utilisation multiple des plaques Premium et des plaques Classic pour antagonistes

3 perforations permettent une fixation par pin si l'on travaille sans disque métallique

Permet de réduire les coûts

Disques métalliques avantageux et réutilisables pour plaques pour socle Classic

Split cast checked for scientifically verified geometry
triangular split cast with wedge tapering to centre

Les vis spéciales et chères M8 ne sont plus nécessaires

Plaque de soclage Premium avec disque en métal

_La plaque de soclage c'est la moitié du modèle qui est déjà préparée

_Plaque de soclage stable, pas de deuxième expansion du plâtre sur le modèle

_Matériel et épaisseur de la plaque garantissent une position sûre des pins

_Peu de plâtre nécessaire

_Disque en métal avec vis réutilisables à la place de vis spéciales M8

_Surface plane de la plaque de soclage permet le contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil

_La surface arrière de la plaque, légèrement inclinée, facilite la mise en place dans le support et le retrait de l'articulateur

_Emploi des plaques déjà utilisées pour la réalisation des antagonistes



Contrôle des différents segments d'un seul coup d'oeil. Surface plane de la plaque pour socle

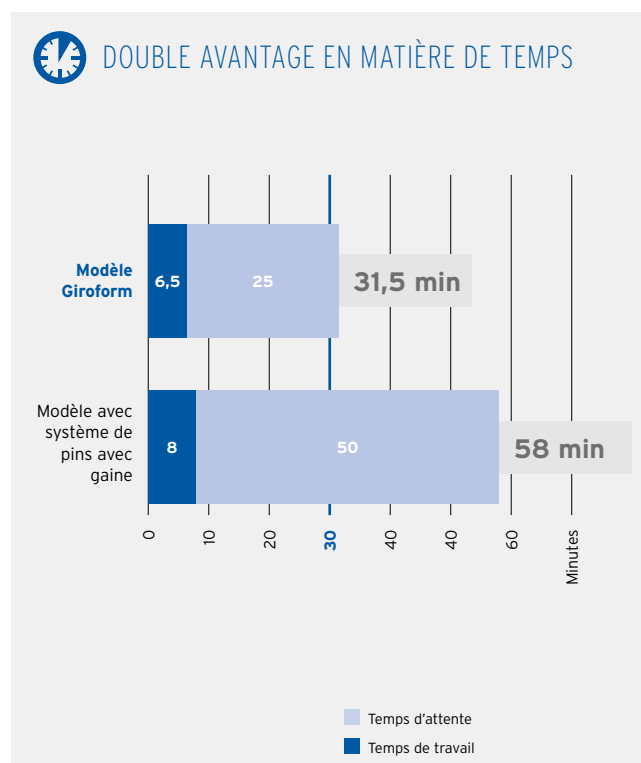


Réutilisation multiple des plaques pour socle déjà utilisées et forées pour les modèles antagonistes et des plaques métalliques dévissées servant de plaque de rétention pour modèles de situation. Plaques pour socle et plaques métalliques réutilisables



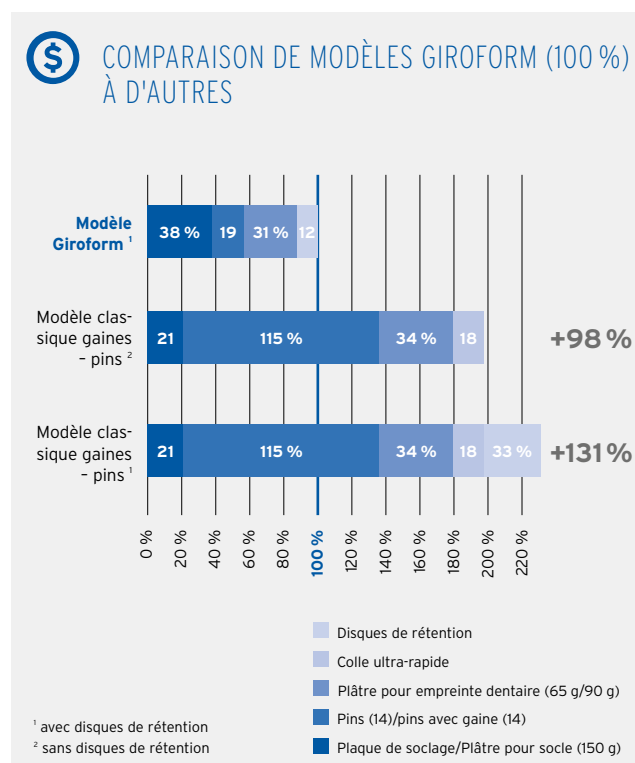
L'inclinaison facilite la mise en place dans le support de plaque et le retrait de l'articulateur. Surface inclinée à l'arrière de la plaque

LE SYSTÈME QUI PRÉSENTE UN DOUBLE AVANTAGE EN MATIÈRE DE TEMPS



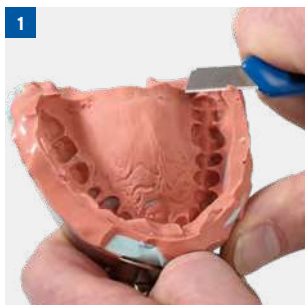
- _ Le temps de travail pour la confection du modèle est seulement de 6 à 7 minutes
- _ Le socle est déjà prêt grâce à la plaque socle Giroform à stabilité dimensionnelle et ne requiert aucun temps de durcissement
- _ Au bout de 30 minutes environ à peine, la segmentation de l'arcade dentaire peut débuter

LE SYSTÈME PERMET D'ÉCONOMISER DU TEMPS DE TRAVAIL ET DU MATÉRIEL



- _ Réduction de la quantité de plâtre requise pour la réalisation de l'empreinte dentaire
- _ Le disque métallique d'adhésion est prévisé sur les plaques pour socle Premium
- _ Plaques pour socle, plaques secondaires et disques métalliques utilisables plusieurs fois
- _ Le plâtre de soclage devient superflu
- _ La plaque pour socle est moins chère que le plâtre de soclage
- _ La colle, les gaines de guidage ou les moules ne sont plus nécessaires

DE LA PRISE D'EMPREINTE AU MODÈLE FINI ULTRA PRÉCIS GIROFORM, AVEC EMPLOI DANS L'ARTICULATEUR ARTEX*



1 Découpe de l'empreinte (modèle de travail)



2 Découper le Putty parallèlement à l'arête supérieure du support d'empreintes



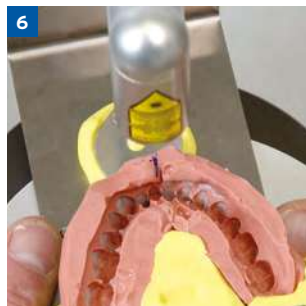
3 Placer le support d'empreinte sur le support pour plaques



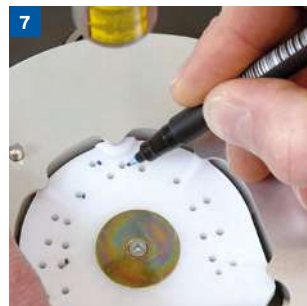
4 Positionner le trou de forage à l'aide du point de laser, et déclencher l'opération de forage



5 Position d'attente pour plaque pour socle avec pins (important lorsque l'on produit plusieurs modèles parallèlement)



6 Empreinte de la mâchoire antagoniste sur le porte-empreinte, pendant perforation des 8 pins pour le modèle antagoniste



7 Dessiner le trou de forage choisi en cas d'utilisation d'une plaque pour socle ayant déjà servi (utilisation multiple)



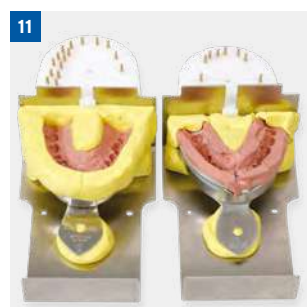
8 Plaque déjà utilisée avec pins pour la réalisation du modèle antagoniste



9 Sélection du dosage et du programme sur la Smartbox



10 Approcher le bol et démarrer le malaxage



11 Maxillaire supérieur et maxillaire inférieur avant le versement, avec les différentes plaques de soclage munies de pins

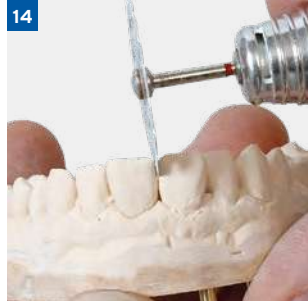


12 Verser sans faire de bulles le plâtre Alpenrock dans l'empreinte, ne pas dépasser le bord supérieur en Putty

*Méthode applicable pour les travaux de patients non problématiques au point de vue fonctionnel



Séparer l'arcade de la plaque de soclage



Segmenter / scier le modèle -
Conseil : Afin de ne pas endommager le modèle commencer par le scier au milieu



Paire de modèle Giroform



Sortir la table de transfert du poste de transfert et placer dans l'articulateur utilisé au laboratoire ou mieux dans l'articulateur de montage



l'Artex CR avec le modèle supérieur



Les modèles Giroform ont été articulés avec l'enregistrement de l'arc facial en occlusion statique



Marquage au crayon des facettes d'abrasion



Réduction du maître-modèle pour l'analyse de hauteur. Retirer du modèle tous les segments, excepté les dents voisines



Ouverture de la vis de réglage de l'ISS. Remonter la tige incisale



Faire se rejoindre les antagonistes dans la position la plus basse afin de déterminer la hauteur. L'articulateur doit être réglé en relation centrée



Replacer tous les segments sauf ceux qui ont été utilisés pour définir la hauteur. Marquer les contacts prématurés avec un papier à articuler, centrique de l'articulateur fermée



Nouveau contrôle du mouvement latéral, vérifier si les facettes d'abrasion des dents proches de la restauration guident désormais

POUR LA PRÉCISION,
LA RENTABILITÉ ET LA RAPIDITÉ

giroform® plaque secondaire



STABILITÉ ET CONFORT

- _Le Splitcast permet un ajustement précis et passif (sans aimant) à la plaque pour socle
- _La force magnétique parfaitement étudiée et la grande solidité du matériel permettent d'éviter toute déformation
- _Les rétentions sur le dos ont été optimisées pour garantir que le plâtre d'articulation tienne parfaitement pendant son utilisation dans l'articulateur et qu'il s'ôte facilement une fois l'opération terminée

giroform® plaque quadrant



SIMPLE ET FACILE À UTILISER

- _La taille unique de la plaque est adaptée de manière optimale aux empreintes hémi-arcades gauches ou droites.
- _Les opérations de taillage et de ponçage sont désormais superflues
- _Les points de forage pour les pins peuvent être placés n'importe où ce qui facilite le plâtrage, l'insertion et l'extraction de l'articulateur
- _L'adaptateur Vertex permet une fixation directe sur les articulateurs Vertex

giroform® cuvette à dupliquer



A USAGES MULTIPLES ET D'UNE GRANDE SOLIDITÉ

- _Utilisable de manière universelle pour un seul segment, plusieurs segments ou l'ensemble de l'arcade
- _L'utilisation de pins céramiques résistant au feu permet de confectionner des modèles de duplication en revêtement
- _Permet, grâce à la réduction de la zone de duplication, d'économiser du revêtement et du silicone de duplication
- _Il est également possible, grâce à l'élargissement de la zone labiale, de procéder à la duplication des dents antérieures en sup lomb

PLÂTRE EXTRA-DUR POUR LA FABRICATION OPTIMALE DE MODÈLES DE PRÉCISION

Le plâtre extra-dur de classe 4 convient à la fabrication d'arcades dentaires, de dies et de modèles de contrôle. Leurs propriétés de façonnage et d'expansion conviennent parfaitement à la fabrication de modèles Giroform.



Or



Pastel



Safran



Gris

- _ **Expansion parfaitement adaptée à la confection des modèles Giroform (expansion de prise de 0,08 % seulement)**
- _ **Façonnage sans éclats et grande résistance à la pression**
- _ **Se verse sans difficultés sous vibrations**
- _ **Stable sans effets de vibration (thyxotrope)**
- _ **Facile à travailler**
- _ **Temps de travail extrêmement long de 7 minutes**
- _ **Fin de prise rapide au bout de 12 minutes**
- _ **Durcissement final rapide au bout de 35 minutes**
- _ **Peut être numérisé, comme par projection d'une trame faite de bandes lumineuses tel que Ceramill Map**



Existe en quatre couleurs; pastel, safran, or, gris



Sac 4 kg - emballage taille économique, bonne qualité de stockage



Facile à travailler

SCAN



« La précision et la rapidité étant les facteurs les plus importants pour moi, le Ceramill Map 600+ d'Amann Girrbach m'a immédiatement impressionné. Il génère un scan de haute qualité de mon modèle en un minimum de temps. La surface de travail ouverte et la plaque de support universelle simplifient également mon travail quotidien. »

Tim Brand, maître prothésiste, Dentallabor Brand, Allemagne

 ceramill map



 ceramill® map 600+

37

 ceramill® map 200+

39



LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE SCANNER POSSÈDE DE NOMBREUSES FONCTIONNALITÉS INNOVANTES

La gamme de produits Map innovants sur le plan technologique a été développée pour répondre aux besoins et aux exigences spécifiques des laboratoires et cabinets dentaires. Les solutions de scanner intelligentes et efficaces d'Amann Girrbach permettent une imagerie précise dans un large éventail d'indications. Cette précision des empreintes numériques est extrêmement importante pour les étapes suivantes du processus de fabrication d'une restauration de haute qualité et parfaitement ajustée. Les nouvelles fonctionnalités ainsi que les différents modèles de scanners créent de nouvelles possibilités fascinantes qui peuvent être parfaitement intégrées dans chaque laboratoire.

APERÇU DE TOUTES LES FONCTIONS



	FONCTIONS	ceramill® map 200+	ceramill® map 600+
 INTELLIGENT	Multi-Die	☐	☐
	Intelligent Multi-Die	☐	☐
	Scan de texture et de couleur	☐	☐
	Scan universel	☐	☐
	Ordre de numérisation libre	☐	☐
	Auto-Articulation	☐	☐
	Scan All-In		☐
 PRÉCIS	Autofoco optique (positionnement automatique du modèle)		☐
	Technologie de lumière bleue		☐
	Scan HD		☐
 EFFICACE	Scan d'empreinte/Triple tray	☐	☐
	Intégration du système Splitex	☐	☐
	Numérisation ouverte	☐	☐
	DNA Speed Scanning	☐	☐
	Scan articulateur		☐
	Scan fixateur		☐
	DNA High Speed matching	☐	☐

La nouvelle génération de scanners est dotée de nombreuses fonctionnalités innovantes qui augmentent considérablement les performances, la précision et la vitesse de numérisation, ce qui a un effet positif maximal pour tous les laboratoires dentaires.



SPEED-UP MATCHING

L'amélioration des algorithmes de calcul du logiciel a permis d'accélérer considérablement la vitesse du processus d'appariement. Il est ainsi possible de réduire jusqu'à 50% le temps d'attente actif.

- _ **Algorithme de calcul plus rapide**
- _ **Amélioration significative de la vitesse d'appariement**
- _ **Accélération de 30% à 50% selon l'indication**



AUTO-ARTICULATION

La fonction de salle de calcul associe automatiquement les mâchoires supérieure et inférieure qui ont déjà été numérisées, éliminant ainsi l'étape du scan vestibulaire. En optimisant la routine de travail, l'ensemble du processus de numérisation peut être accéléré et le temps d'attente actif est réduit au minimum.

- _ **Association automatique de la mâchoire supérieure et inférieure sans scan vestibulaire supplémentaire**



ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE

La fonction d'« ordre de numérisation libre » garantit un flux de travail dynamique et offre plus de souplesse lors de la numérisation. L'utilisateur peut prendre des décisions en fonction de la situation et décider de l'ordre de numérisation spécifique selon le cas. Cela augmente d'une part le confort de travail et a d'autre part un effet positif sur le rythme de travail.

- _ **Permet un travail flexible dépendant de la situation**
- _ **Effet positif sur le confort et le rythme de travail**



NOUVELLE INTERFACE GRAPHIQUE DE SCANNER

L'interface graphique sera basée sur le design de Ceramill Mind. Cela offre les avantages d'une présentation plus maniable et plus conviviale, qui rend le travail avec le logiciel plus agréable et plus rapide.

- _ **Adaptation de l'interface du logiciel au nouveau design de Ceramill Mind**

LE SCANNER HAUTES PERFORMANCES ENTièrement AUTOMATIQUE POUR SCAN ARTICULATEUR OUVERT

Le nouveau scanner hautes performances Ceramill Map 600+ de génération DNA offre intelligence, efficacité et précision maximale.

Le scanner convainc par une plaque de support universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs courants, qui élimine les fastidieux changements de plaques. Grâce à l'intégration du système Splitex, tous les composants accessoires de la gamme Map peuvent être utilisés.

La commande intelligente de la hauteur de numérisation déplace l'objet à numériser automatiquement dans le champ de numérisation le plus adapté et offre ainsi à l'utilisateur une plus grande sécurité de processus, un confort maximal et une protection contre les applications erronées. La nouvelle technique de transmission avec axe Z automatique garantit des mouvements ultra-précis et rapides.

Le capteur 3D industriel ultrasensible avec technologie de lumière bleue assure une excellente profondeur de champ et une précision de numérisation de 4 µm.



_L'acquisition universelle intégrée pour tous les types d'articulateurs assure une flexibilité maximale

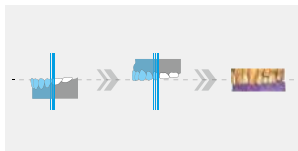
_La commande intelligente de la hauteur de numérisation pour le positionnement optimal du modèle dans le champ de numérisation offre la plus grande sécurité de processus

_La caméra industrielle Ultra HD avec capteur 3D et technologie Blue Light garantit une résolution extrêmement élevée et des résultats parfaitement reproductibles

_L'appariement DNA grande vitesse permet des procédures de travail jusqu'à 20% plus rapides et des temps d'attente réduits à un minimum au laboratoire



☒ SPEED-UP MATCHING



☒ AUTO-ARTICULATION



☒ ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE



☒ NOUVELLE INTERFACE GRAPHIQUE DE SCANNER



☒ NOUVELLE CAMÉRA INDUSTRIELLE

LE SCANNER D'ENTRÉE DE GAMME - RAPIDE, COMPACT, PRÉCIS

Ceramill Map 200+ est un scanner à bandes lumineuses à 2 axes entièrement automatisé qui, grâce à sa manipulation facile et à sa précision élevée, convient idéalement pour commencer dans le domaine de la technologie CAD/CAM ou pour tous les utilisateurs souhaitant produire des données de scan précises à moindre coût. Équipé des stratégies «DNA Speed Scanning» récemment développées et de capteurs 3D haute définition, il n'a rien à envier à son grand frère Ceramill Map 600+ en termes de précision et de vitesse. Associé au pilotage utilisateur automatique, le Ceramill Map 200+ réunit confort et précision pour une surface d'encombrement compacte de 390x360x310 mm.

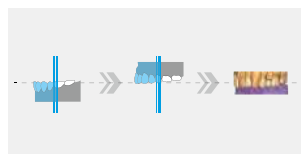
Le Ceramill Map 200+ dispose d'une interface ouverte pour que les scans (fichiers STL) puissent également être chargés dans d'autres programmes de CAD.



- _Précision maximale pour un encombrement minimal**
- _La fonction «DNA Speed Scanning» réduit les durées de scan jusqu'à 50 %**
- _Interface ouverte et pilotage utilisateur automatique**



SPEED-UP MATCHING



AUTO-ARTICULATION



ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE

NOUVELLE INTERFACE
GRAPHIQUE DE SCANNER

SCAN ARTICULATEUR



Un transfert 1:1 du modèle de situation du véritable articulateur vers un jeu de données est nécessaire afin de pouvoir exploiter les avantages de l'articulateur virtuel. Le Ceramill Map 600+ permet de scanner les modèles montés directement sur l'articulateur sans transfert préalable sur un support spécial. Pendant la numérisation, le modèle est transféré avec conservation de la relation axiale de l'articulateur réel au logiciel. Le plateau multifonctionnel intégré peut accueillir les types les plus divers d'articulateurs sans accessoire supplémentaire pour une numérisation précise. Pour l'utilisateur, il en résulte un haut niveau de confort et vitesse.

- _ **Précision maximale grâce à la numérisation en lien avec les condyles dans le flux de travail Artex**
- _ **Maniement confortable et rapide sans composants accessoires**
- _ **Précision maximale grâce à un champ de numérisation idéalement disposé**



NOUVELLE CAMÉRA INDUSTRIELLE

La nouvelle caméra 3,2 MP utilisée sur Map 600+ garantit une résolution élevée justement dans la zone marginale critique. Outre l'amélioration qualitative de la numérisation, le processus de numérisation peut être accéléré jusqu'à 20% lorsqu'il est utilisé en combinaison avec un PC haut de gamme.

- _ **Résolution supérieure notamment dans les zones marginales**
- _ **Jusqu'à 20 % plus rapide**

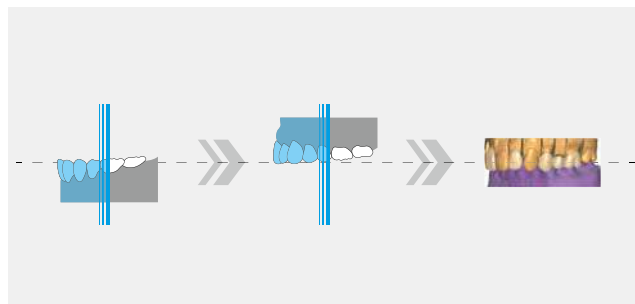
FLUX DE TRAVAIL ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE ET NOUVELLES FONCTIONS INTELLIGENTES

SCAN D'EMPREINTE



Flux de travail entièrement automatique pour la numérisation des empreintes

AUTO-ARTICULATION



- _ Association automatique de la mâchoire supérieure et inférieure sans scan vestibulaire supplémentaire
- _ Gain de temps et confort maximaux, pratiquement plus d'interruptions manuelles du flux de travail du laboratoire

ALL-IN



i UNIQUEMENT
POUR MAP 600+

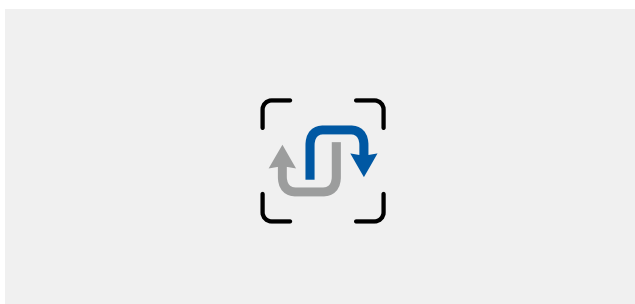
Numériser un modèle de quadrant en deux étapes seulement et aligner automatiquement jusqu'à 3 souches

MULTI DIE INTELLIGENT - JUSQU'À 12 MOIGNONS



Avec Ceramill M-Die, numérisez jusqu'à 12 souches en un seul passage et faites correspondre la bonne position de la mâchoire

ORDRE DE NUMÉRISATION LIBRE



- _ Permet un travail flexible dépendant de la situation
- _ Effet positif sur le confort et le rythme de travail

AUTOFOCO OPTICO



i UNIQUEMENT
POUR MAP 600+

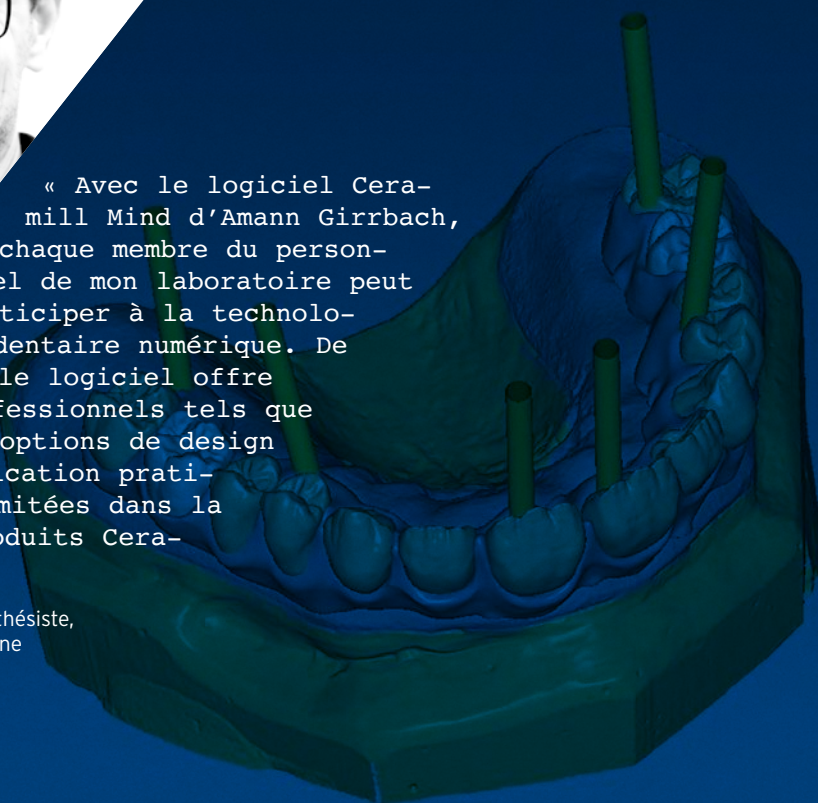
Positionnement automatique du modèle dans un champ de mesure optimal

DESIGN / CAO



« Avec le logiciel Cera-
mill Mind d'Amann Girrbach,
chaque membre du person-
nel de mon laboratoire peut
participer à la technolo-
gie dentaire numérique. De
plus, le logiciel offre
aux professionnels tels que
nous des options de design
et de fabrication prati-
quement illimitées dans la
famille de produits Cera-
mill. »

Michael Stegmeier, maître prothésiste,
Stegmeier Zahntechnik, Allemagne



ceramill® mind

 **ceramill® mind**

Couronnes et bridges

Prothèses implantoportées

Prothèse totale

42

46

56

62



LE LOGICIEL INTELLIGENT POUR LA CONSTRUCTION - DÉVELOPPÉ SELON LA LOGIQUE DE LA TECHNIQUE PROTHÉTIQUE DENTAIRE



Module pour
couronnes et bridges

ceramill® artex

L'articulateur virtuel - l'interface entre les techniques dentaires manuelle et numérisée.



Module pour
couronnes et bridges

ceramill® mindforms

Dents d'archives Ceramill selon Knut Miller.



Module pour
couronnes et bridges

ceramill® m-splint

Confectionner des gouttières thérapeutiques bien fonctionnelles et bien ajustées.



Module pour
couronnes et bridges

ceramill® microshell

Réalisation facile et rapide de coques provisoires.

Le logiciel de construction Ceramill Mind développé par Amann Girrbach en collaboration étroite avec des techniciens en prothèse dentaire répond à tous les défis. Parfaitement adapté au scanner Ceramill Map, Ceramill Mind s'intègre en souplesse à l'architecture du système Ceramill et se distingue par son utilisation simple, la fiabilité des processus ainsi que la précision. Le pilotage utilisateur du programme CAD est orienté sur le quotidien du laboratoire, ce qui simplifie nettement la réalisation des armatures et permet de couvrir un vaste spectre d'indications, depuis les couronnes et les bridges jusqu'aux travaux implantaires complexes ou les prothèses totales. Des fonctionnalités et des domaines d'utilisation sont constamment étendus et c'est pourquoi Ceramill Mind se laisse étoffer par une foule de modules logiciels, les mises à jour ou « upgrades ».



Module de mise à niveau
pour couronnes et bridges

ceramill® m-build

Fabrication numérisée de modèles avec Ceramill Motion 2 et NextDent 5100 for Ceramill.



Module de mise à niveau
pour couronnes et bridges

ceramill® trusmile

Le module pour la représentation naturelle de la teinte dentaire dès le moment de la construction.



Module de mise à niveau
pour couronnes et bridges

ceramill® m-pass

Le module d'importation des données des mouvements maxillaires des systèmes externes.





Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-plant*

Construire des piliers individuels et des bridges à visser de manière numérique en utilisant le système Ceramill.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-gin

En toute sécurité, sans erreur et en un temps record jusqu'au bridge implanto-porté avec partie gingivale.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-smile

Ceramill M-Smile, le module logiciel de planification esthétique.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® m-bars

Construire des barres individuelles en Ceramill Sintron (CoCr) ou en cire.



Module de mise à niveau pour prothèses supra-implantaires

ceramill® dicom viewer

Module de communication et de visualisation sur la base des données Dicom.



Module de mise à niveau pour prothèses totales

ceramill® d-flow

Construction de prothèses totales - précises, personnalisées et esthétiques.



Module de mise à niveau pour coulée sur modèle

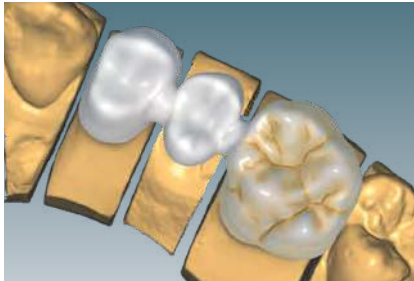
ceramill® m-part

Module logiciel pour la création de châssis métalliques individuels.

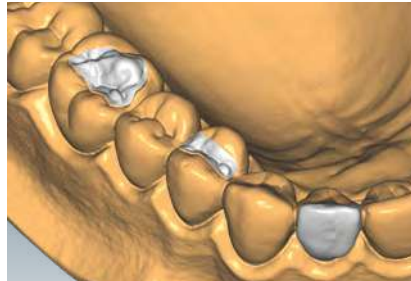


SOLUTION DE BASE CERAMILL MIND

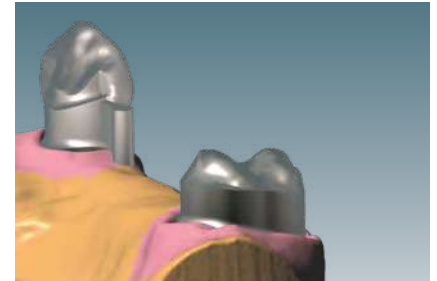
INDICATIONS



Ceramill Mind
Couronnes et bridges anatomiquement réduits,
couronnes et bridges entièrement anatomiques



Ceramill Mind
Inlays, onlays, facettes



Ceramill Mind
Télescopes, glissières

BIBLIOTHÈQUE DE DENTS

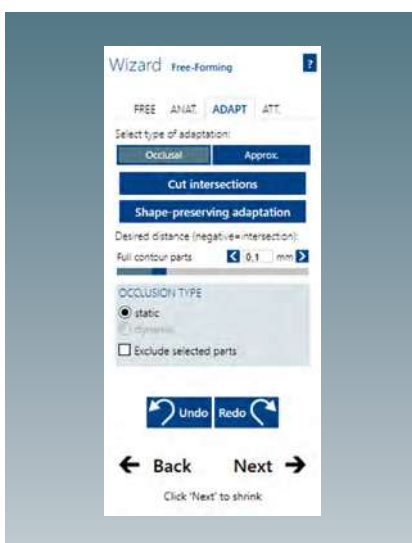


Ceramill Mindforms by AG

Autres bibliothèques :

- _AG Generic
- _VITA Physiodens
- _Prittidenta

CERAMILL WIZARD

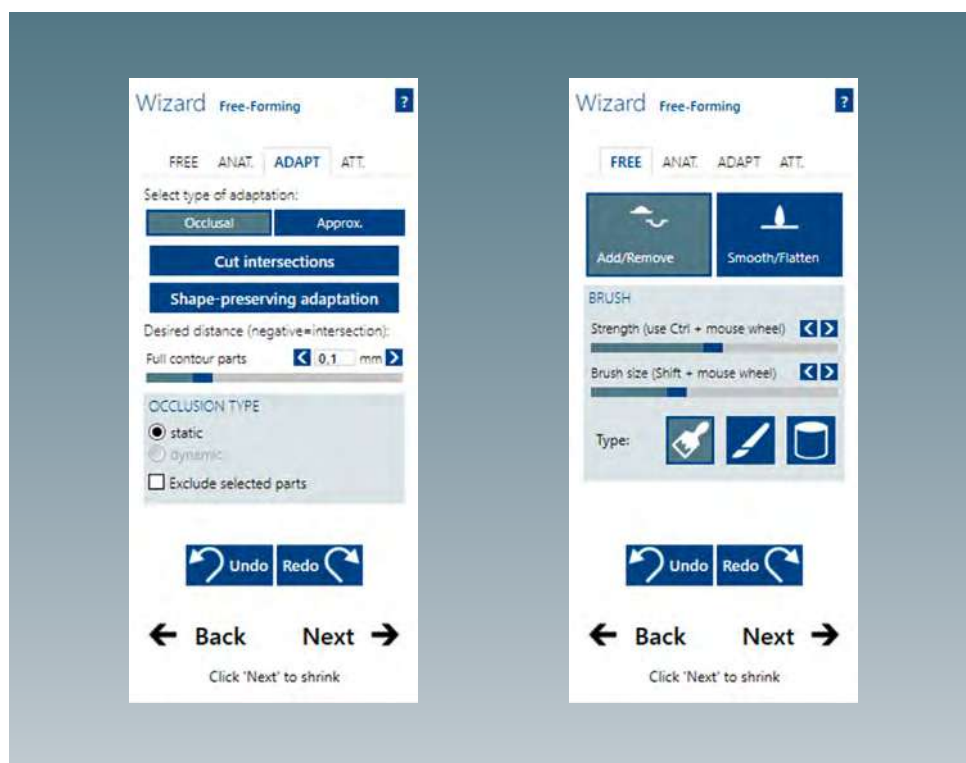


Pilotage utilisateur automatique pendant la conception



CERAMILL WIZARD - CONSTRUIRE AVEC SIMPLICITÉ, SÉCURITÉ ET EFFICACITÉ.

Ceramill Mind Wizard a été développé pour orienter le pilotage utilisateur du logiciel Ceramill Mind au maximum sur le flux de travail du laboratoire dentaire. Caractérisé par une fenêtre dynamique flottante, l'assistant guide l'utilisateur pendant toute la conception avec fiabilité et efficacité vers l'objectif, mais présente aussi les outils disponibles pour optimiser la conception.



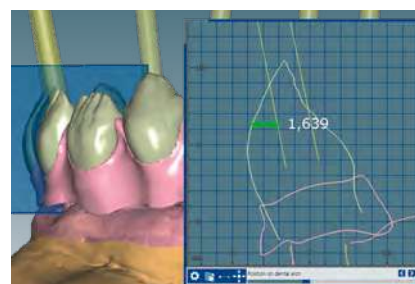
FONCTIONNALITÉS DE CERAMILL WIZARD



Quadrillage et règle pour faciliter l'orientation



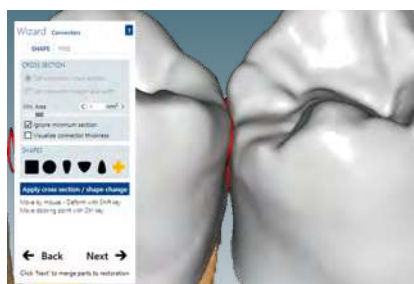
Moignons de régions sélectionnées pour revêtement céramique individuel



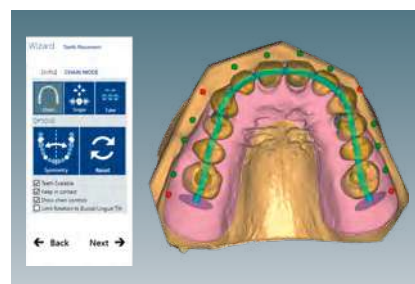
Affichage d'un plan de coupe avec instrument de mesure pour un meilleur contrôle des épaisseurs de matériau



Copier ou dupliquer par symétrie les dents d'une forme/structure dentaire uniforme sur une mâchoire



Interconnecter directement les surfaces de contact pour obtenir des espaces interdentaires plus esthétiques



Déplacer les dents reliées virtuellement pour un positionnement plus rapide et plus simple des dents

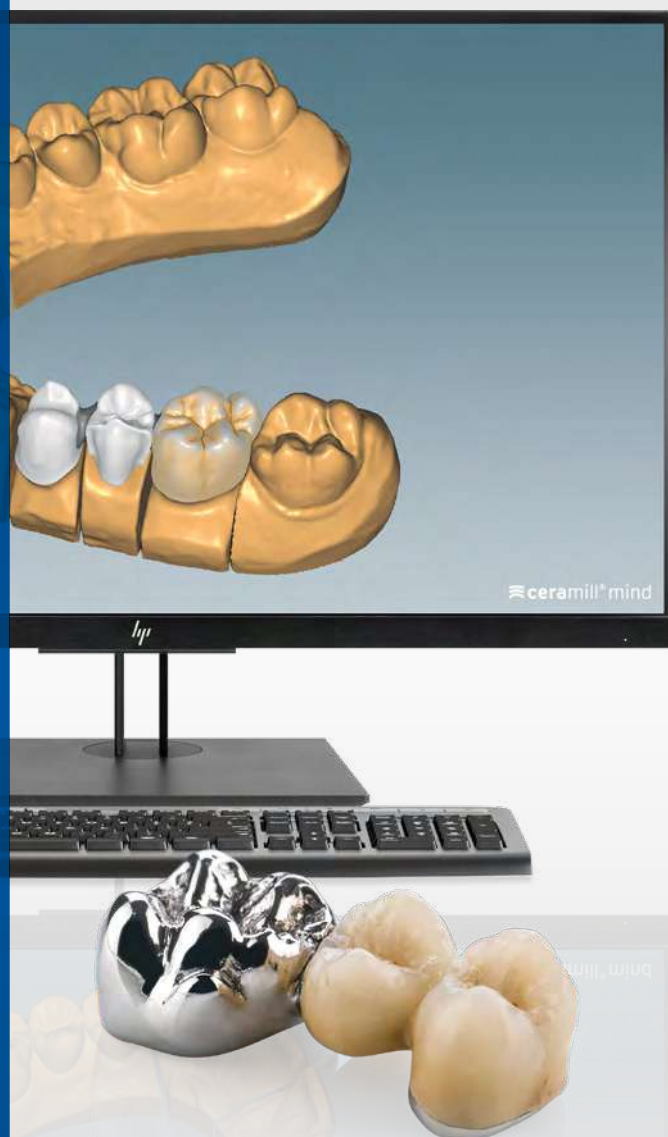
Ceramill Mind est disponible dans les langues suivantes :



COURONNES ET BRIDGES

CONSTRUIRE LES INDICATIONS STANDARDS CLASSIQUES DE MANIÈRE PRÉCISE ET EFFICACE

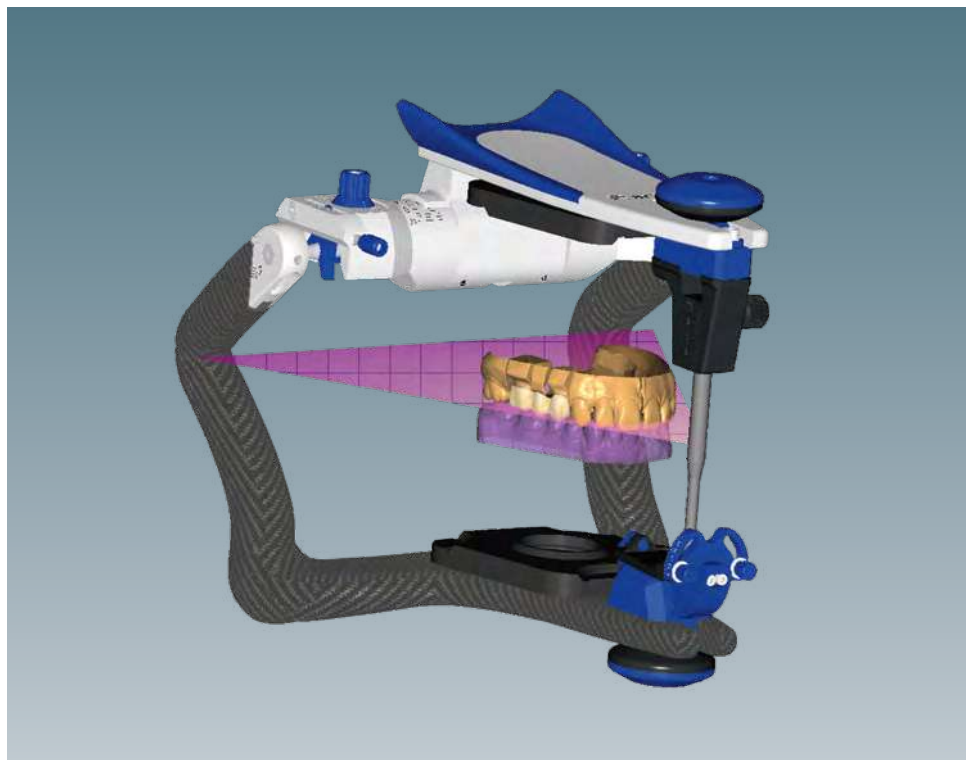
Les couronnes et les bridges font partie des travaux standards classiques de tout laboratoire de prothèses dentaires ou des laboratoires situés dans les cabinets dentaires. Il est possible de planifier rapidement, facilement et de manière précise les restaurations par couronnes et bridges dans le secteur dentaire antérieur et latéral grâce au grand nombre de fonctions du logiciel Ceramill Mind CAO. Elles comprennent non seulement l'articulateur virtuel Artex CR (comme outil de base indispensable pour la réalisation de prothèses dentaires exemptes de contacts prématurés) mais aussi les nombreuses options d'utilisation de l'assistant Ceramill Mind; ce qui permet d'accélérer et de faciliter le processus de construction qui comprend également un dispositif fiable de reconnaissance des limites de préparation ainsi qu'un dispositif de conception automatique des bridges et des connexions. La bibliothèque de dents présentée de manière personnalisée (par ex avec les dents de Knut Miller issues de la classe de formes dentaires « Individualis naturae dentis ») complète le portefeuille de fonctions permettant de réaliser des couronnes et des bridges fonctionnels et esthétiques.



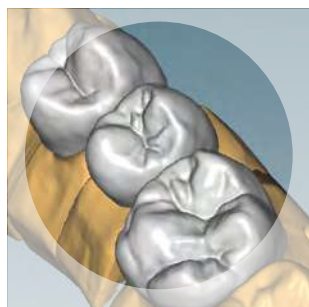


L'ARTICULATEUR VIRTUEL ARTEX CR - L'INTERFACE FONCTIONNELLE ENTRE LA TECHNIQUE MANUELLE ET LA TECHNIQUE NUMÉRIQUE

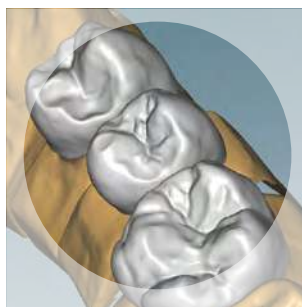
Dans la confection manuelle de prothèses dentaires, le travail dans l'articulateur est un standard pour les laboratoires dentaires. Pour obtenir une qualité égale des travaux en virtuel, il est logique de retrouver cette méthode dans les systèmes CFAO. Ce pont entre la technique manuelle et la numérique est jeté par l'articulateur virtuel « Ceramill Artex » : grâce au kit de transfert Ceramill, la paire de modèles articulée dans l'articulateur Artex est transférée dans le scanner Map 600+ sous préservation des coordonnées de l'Artex et numérisée en fonction d'elles. Les possibilités de mouvement du Artex CR sont activées simultanément en numérique tout comme en manuel. Des structures gênantes peuvent être éliminées immédiatement ce qui réduit le meulage en bouche à un minimum.



- _L'articulateur virtuel offre les mêmes fonctionnalités que l'Artex CR réel**
- _Le transfert du modèle à l'aide du fixateur Ceramill permet de garantir une grande précision au niveau de l'interface fonctionnelle entre la technologie manuelle et la technologie numérique**
- _Des structures gênantes dans la construction seront automatiquement supprimées et adaptées lors du mouvement de l'articulateur virtuel**
- _L'espace pour la céramique de recouvrement est planifié automatiquement lors de la conception - une base d'armature optimale est ainsi garantie pour un revêtement de stabilité élevée et épaisseur homogène de couche**



Construction entièrement anatomique sans articulateur virtuel



Construction entièrement anatomique avec articulateur virtuel



Possibilités de réglage sur l'Artex CR

ÉTAPE PAR ÉTAPE

L'articulateur virtuel Ceramill Artex offre exactement les mêmes possibilités de réglage que sur l'image à portée de main (articulateur Artex CR). Le réglage de l'articulateur peut être réalisé fidèlement grâce à un masque de logiciel. Les réglages s'effectuent sur un écran animé et sont suivis en temps réel sur l'articulateur Ceramill Artex. Cela permet d'exercer un contrôle visuel immédiat des différents réglages entrepris et de rendre l'articulateur réellement fonctionnel.



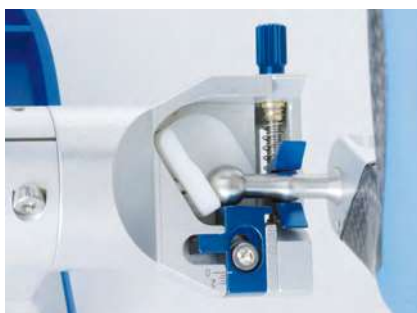
A) Condyle du véritable articulateur Artex CR



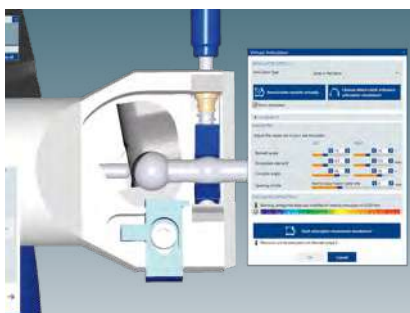
B) Condyle virtuel (grade 0)



C) Condyle virtuel (grade 30)



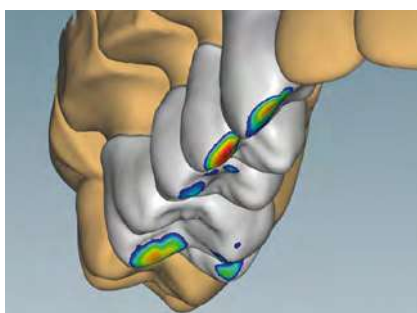
A) Condyle Artex CR en position centrée vers le bas



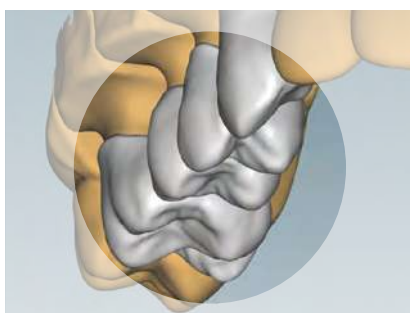
B) Condyle virtuel Artex CR en position centrée comme point de départ de tout mouvement



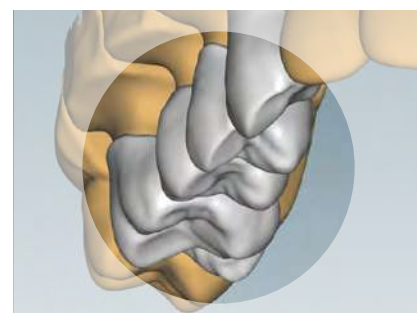
C) Condyle Artex CR lors d'un déplacement latéral (animation en temps réel)



A) Construction CAO avec marquage visuel des points de contact et des zones de pénétration des antagonistes avant mise en service de l'articulateur virtuel (calcul de la dynamique)



B) Ceramill Artex en fonction - réduction statique de la construction par CAO au niveau des surfaces fonctionnelles

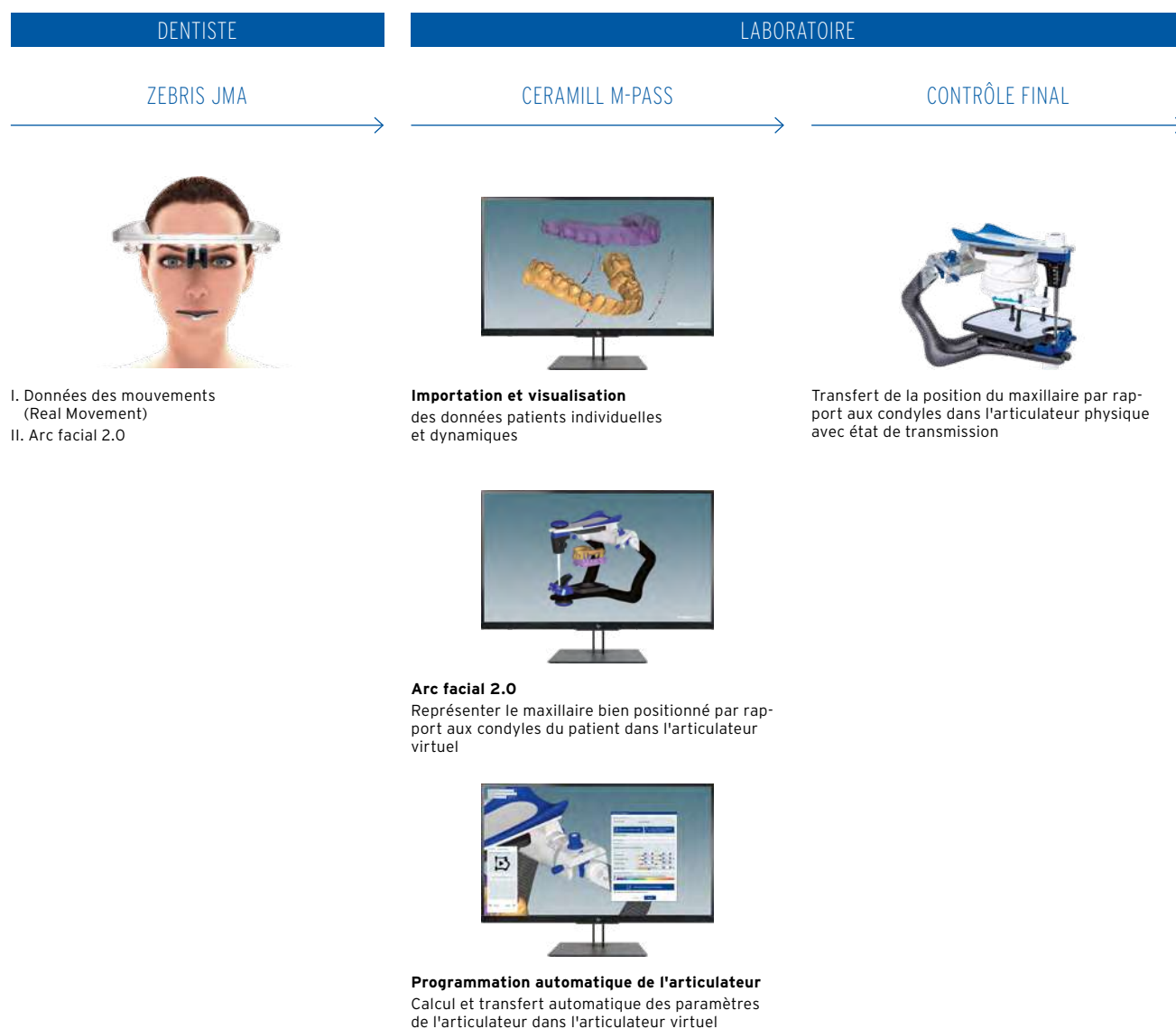


C) Le résultat du travail dynamique automatisé avec Ceramill Artex



ARC FACIAL NUMÉRIQUE - INTÉGRÉ MAINTENANT À 100 % - DU CABINET DENTAIRE DIRECTEMENT AU LABORATOIRE

zebris for Ceramill peut être utilisé comme arc facial numérique, mais offre également de nombreuses fonctions supplémentaires. Ainsi, le système JMA Optic offre une base pour la majorité des indications, qu'il s'agisse de restaurations individuelles, sans modèle, scannées à l'aide d'un scanner intra-oral, ou de travaux de grande portée ou gouttières. Grâce au transfert automatique des données dans le système Ceramill et le transfert direct résultant dans l'articulateur virtuel, zebris for Ceramill s'intègre de manière idéale dans le flux de travail quotidien et réduit les retouches manuelles de la restauration. Dans l'ensemble, il en résulte un flux de travail simple et sûr et pouvant être utilisé de manière rentable au quotidien.



- _ Le relevé exact des situations buccale et maxillaire garantit la précision de l'ajustement individuel et limite à un minimum les retouches au laboratoire
- _ Transfert rapide de la situation individuelle au système numérique grâce à l'intégration complète dans le système Ceramill
- _ Situation occlusale parfaite grâce à un système coordonné de la prise d'empreinte jusqu'à l'essai en bouche de la restauration



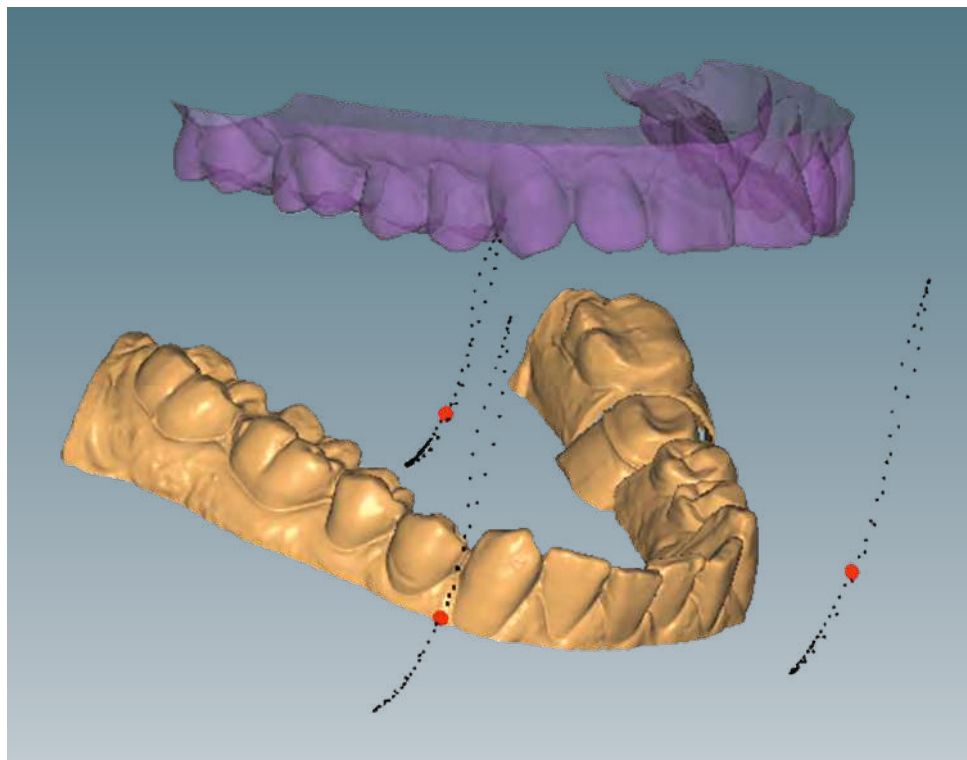
MODULE D'IMPORTATION DES DONNÉES DES MOUVEMENTS MAXILLAIRES DES SYSTÈMES EXTERNES

Le module de mise à jour logicielle Ceramill M-Pass permet de numériser avec une précision optimale les mouvements complexes de l'articulation temporo-mandibulaire.

Avec le module de mise à jour logicielle Ceramill M-Pass, toutes les données émises peuvent être importées et traitées par Zebris for Ceramill et Prosystom dans le système Ceramill.

Avec l'importation des données, l'articulateur virtuel CR est automatiquement programmé et les mouvements individuels de la mâchoire spécifiques au patient peuvent être simulés.

Avec Zebris for Ceramill, l'arc facial numérique est de plus entièrement intégré au système Ceramill. Avec l'importation des données Zebris, le positionnement des modèles sur l'articulateur virtuel est automatique et correct.

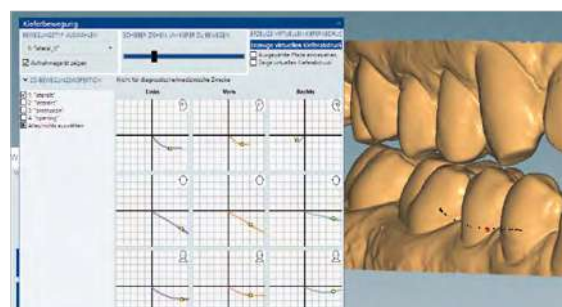


- _ Transfert idéal des mouvements maxillaires complexes dans le design numérique**
- _ Transfert de situation grâce à une fourchette d'enregistrement spéciale**
- _ Situation occlusale parfaite grâce à un système coordonné de la prise d'empreinte à l'essai en bouche**
- _ Compatible avec Zebris for Ceramill ou Prosystom**
- _ L'arc facial numérique est entièrement intégré au système Ceramill avec Zebris for Ceramill**

Plus sur Zebris for Ceramill à la page 16-17



Zebris for Ceramill

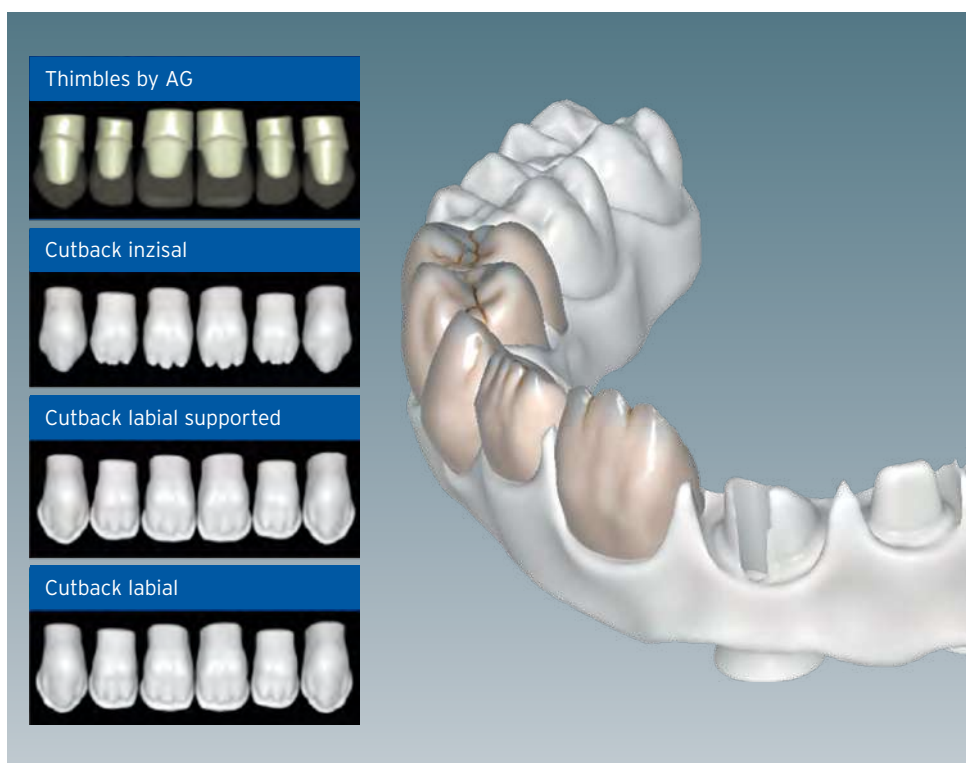


Ceramill M-Pass



BIBLIOTHÈQUE CERAMILL AVEC FORMES CUTBACK AINSI QU'UNE BIBLIOTHÈQUE OPTIMISÉE DE COIFFES (THIMBLE)

Basé sur son produit vedette, le répertoire de formes dentaires « individualis naturae dentis », le prothésiste dentaire Knut Miller a développé les dents de la bibliothèque pour le logiciel Ceramill Mind, spécialement adaptées aux besoins de la construction CAD. « Ceramill Mindforms 2.0 », formes dentaires incluses et une bibliothèque optimisée de coiffes (thimble) constituent une base précieuse pour la réalisation de prothèses dentaires réduites ou anatomiquement entières, ainsi qu'une bibliothèque de moignons pour un travail avec All-on-X très rentable selon des critères esthétiques et fonctionnels stricts. La morphologie et la topographie caractéristiques et naturelles de la surface ainsi que la reproduction précise des détails des dents de la bibliothèque facilitent et accélèrent considérablement la création des surfaces de mastication et des fissures.



- _Réaliser des restaurations hautement esthétiques en toute sécurité et simplicité - aucune connaissance anatomique préalable requise**
- _Gain élevé de temps et d'argent grâce à l'esthétique reproductible sans procédé compliqué pour l'élaboration de formes libres**
- _Formes de dent à l'aspect hautement naturel grâce aux petits détails et structures**
- _Réalisation ultra-simple guidée par assistant pour des restaurations All-On-X très rentables grâce à la bibliothèque de moignons Thimbles by AG**



Cutback incisal



Cutback labial



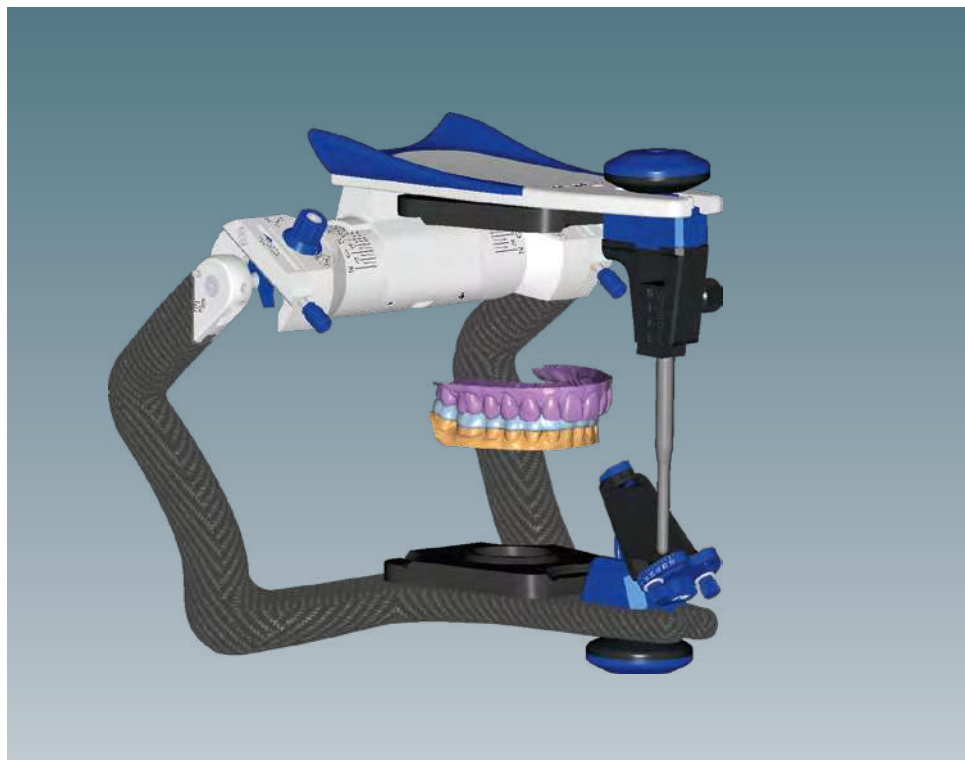
Cutback à appui labial



GOUTTIÈRES THÉRAPEUTIQUES - FONCTIONNELLES ET BIEN AJUSTÉES

Le module logiciel Ceramill M-Splint a été développé pour la confection de gouttières thérapeutiques individuelles qui, grâce à l'utilisation de l'articulateur virtuel Ceramill Artex, peuvent être confectionnées avec un ajustement parfait et une qualité fonctionnelle exempte de problèmes. Avec les unités de fraisage Ceramill 5X, les glissières peuvent être confectionnées après la conception avec les pièces brutes Ceramill Splintec en PMMA.

En tant que dispositif médical de la classe 2a, Ceramill Splintec est adapté pour un usage sur le long terme.



- _Gain de temps élevé et fiabilité des processus grâce aux résultats prévisibles et reproductibles numériquement et aux paramètres de conception contrôlables**
- _Le matériau préfabriqué présentant une grande qualité de sa surface réduit le risque de coloration et de dépôt de plaque à un minimum**
- _Paramètres de design réglables individuellement permettant de réduire les interventions manuelles de finition**
- _Structure fonctionnelle des glissières grâce aux contacts occlusaux précis**
- _Confort maximal : la confection manuelle complexe n'a plus lieu - les vapeurs nocives pour la santé ne sont donc plus émises**



Réalisation facile et reproductible de gouttières avec Ceramill CFAO



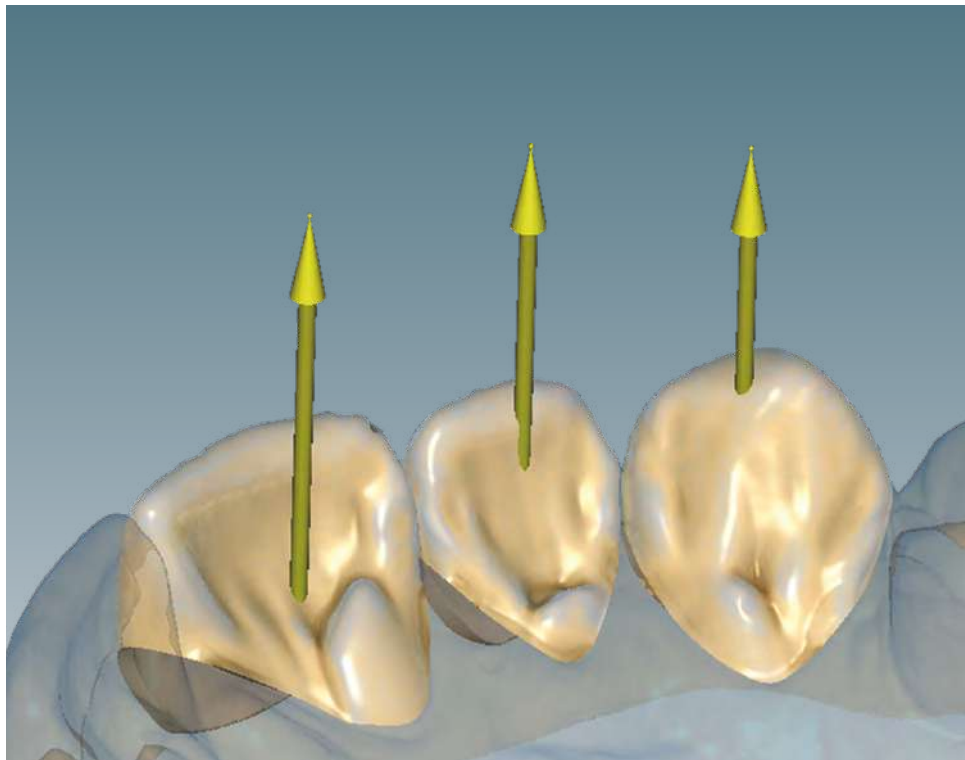
Gouttière thérapeutique en Ceramill Splintec - bien ajustée et sans interférences occlusales



COQUILLES POUR PROVISOIRES IMMÉDIATES ESTHÉTIQUES ET DE HAUT NIVEAU

Ceramill Microshell est un module de mise à jour servant à confectionner déjà avant la préparation dentaire de fines constructions provisoires spécifiques au patient à l'aide de coquilles et devant alors servir de prothèse immédiate.

Sur le modèle de situation scanné, une ligne para-gingivale virtuelle est déterminée sur les dents encore pas préparées. La prothèse provisoire construite ensuite est constituée d'une coquille à paroi d'épaisseur uniforme et à la morphologie externe correspondant aux dents du patient avant leur préparation ou à des dents archivées. Au moyen de cette prothèse provisoire en forme de coquille la prothèse provisoire finale pourra être réalisée directement et rapidement après la préparation dentaire.

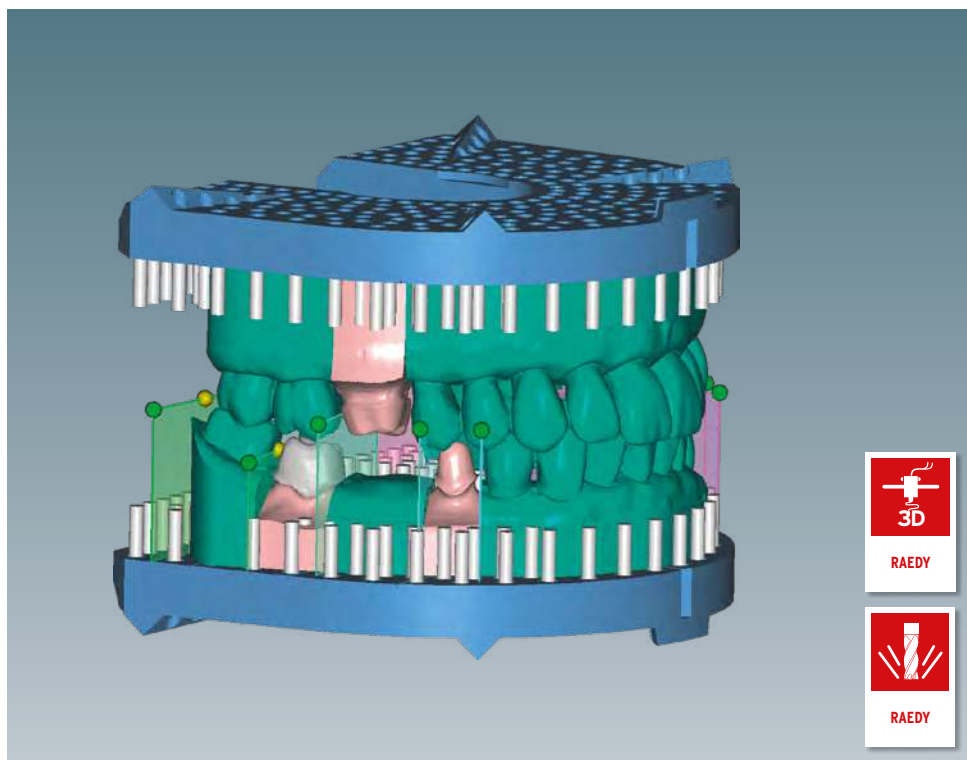


- _ Confection rapide et simple de prothèses provisoires très esthétiques sous forme de coquilles très fines**
- _ Confection d'une prothèse provisoire spécifique pour le patient possible déjà avant la préparation dentaire**
- _ La construction demande peu de temps**

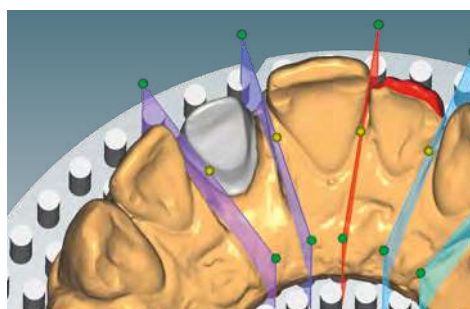


FABRICATION DE MODÈLES NUMÉRIQUES

Ceramill M-Build est un module logiciel pour la fabrication de modèles numériques sur la base de données scannées en bouche. La mise à jour de Ceramill Mind Upgrade entre alors toujours en vigueur quand des indications au fauteuil exigent des étapes de travail manuelles ou des contrôles à l'aide d'un modèle. Ceramill M-Build permet de fabriquer des modèles fractionnés sans défauts par CAD/ CAM sans perte de précision à la manière de la technique manuelle; ce module s'intègre parfaitement dans la chaîne issue du système de composants Ceramill déjà existante. La mise en œuvre des modèles usinés a lieu avec Ceramill M-Plast - une résine spéciale pour modèles formulée pour Ceramill CAD/CAM. La mise en œuvre des modèles imprimés a lieu avec le matériau d'impression 3D NextDent Model 2.0.



- _Confort maximal grâce à une réalisation simple et rapide de modèles imprimés en 3D de précision élevée ou de modèles fractionnés usinés**
- _Augmentation de la qualité en réduisant les sources d'erreurs, par exemple les déformations plastiques du matériau d'empreinte, l'expansion du plâtre**
- _Fluidité du travail numérique, ininterrompue qui garantit un procédé de travail efficace, rentable avec une valeur maximale**
- _Pas de temps d'attente par une production externe**



Insérer des modèles sectionnés virtuels

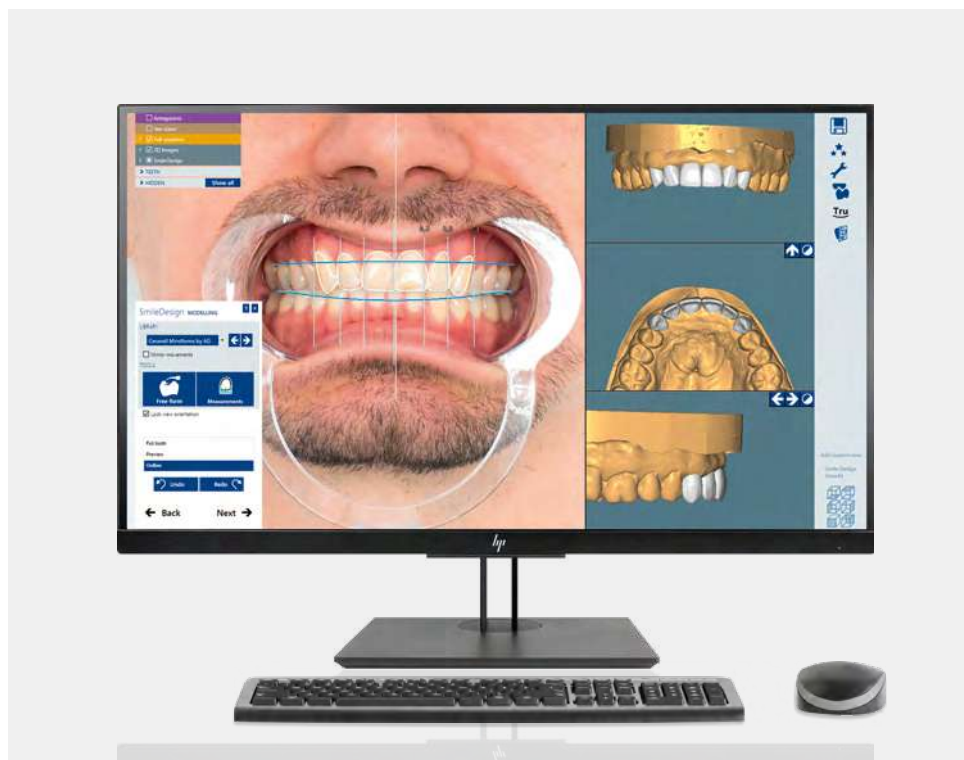


Modèle imprimé avec moignons amovibles

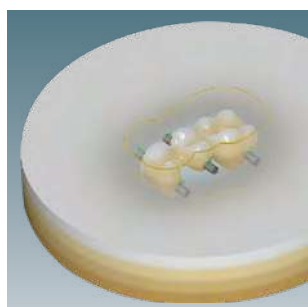


CERAMILL M-SMILE - MODULE LOGICIEL DE PLANIFICATION ESTHÉTIQUE

Avec la mise à jour du module logiciel Ceramill M-Smile, le logiciel de conception permet désormais d'organiser la planification esthétique, la conception CAD et la réalisation en un seul flux de travail numérique. Si la conception numérique commence avec la planification esthétique dans Ceramill M-Smile, la gamme d'indications dépasse très largement la simple maquette. Il est ainsi possible d'utiliser Smile Design comme point de départ pour toutes les indications numériques de médecine dentaire.



- _ Visualisation de la restauration définitive avant la fabrication de la prothèse dentaire**
- _ La planification esthétique à partir de photos permet d'accroître la satisfaction et l'acceptation du patient**
- _ L'intégration des proportions faciales ainsi que des lignes directrices prédéfinies simplifient la planification esthétique**
- _ Confort maximal grâce au transfert automatique en 3D et au flux de travail Ceramill guidé par assistant**
- _ Flexibilité totale : utilisable pour tous les types d'indication disponibles**



Vue du dégradé de teinte pendant l'emboîtement avec Ceramill TruSmile



Aperçu de la situation finale

PROTHÈSE TOTALE

 **ceramill®** aps

CERAMILL ADVANCED PROSTHETICS SOLUTIONS.

La digitalisation des flux de travail en médecine dentaire continue de progresser et a un impact important sur la transformation du laboratoire. Aujourd'hui, les couronnes et les bridges sont pour la plupart fabriqués de manière entièrement numérique. Il devient donc de plus en plus important pour les laboratoires de se spécialiser dans les restaurations complexes, comme les travaux de grande envergure et les prothèses complètes, en tirant parti des flux de travail numériques. Amann Girrbach a été dès le début un pionnier du mouvement numérique interne au laboratoire. Avec les « Ceramill Advanced Prosthetics Solutions », Amann Girrbach établit de nouvelles normes pour le flux de travail dentaire numérique. Actuellement, le programme Ceramill Advanced Prosthetics offre un flux de travail entièrement intégré au système CAD/CAM d'Amann Girrbach pour trois indications complexes, garantissant aux clients un processus fluide, simple et sûr.



PROCÉDÉS DE FABRICATION DE PROTHÈSES TOTALES AVEC LE SYSTÈME CERAMILL



INDIVIDUEL ET PERFORMANT	 VITA VIONIC®	IMPRIMÉ	SCANNER DANS LA BONNE POSITION	CONCEPTION AVEC CERAMILL D-FLOW	FABRICATION NUMÉRIQUE	DOMAINES D'APPLICATION Prothèses totales (maxillaire et mandibule) Prothèses pour mâchoire unique (maxillaire ou mandibule) Prothèses hybrides (maxillaire et/ou mandibule, sur barres et locators)
	VITA VIONIC® dans le système 	USINÉ	SCANNING IN THE CORRECT POSITION	CONCEPTION AVEC CERAMILL D-FLOW	FABRICATION NUMÉRIQUE	
	 Baltic Denture System dans le système 	USINAGE	SCANNER DANS LA BONNE POSITION	DESIGN ^{BD} Creator® PLUS	inutile (l'enregistrement de l'occlusion et l'essai fonctionnel sont réalisés avec le kit ^{BD} KEY® Set lors de la première séance chez le dentiste) FABRICATION NUMÉRIQUE	DOMAINES D'APPLICATION Prothèses totales (maxillaire et mandibule)

COMPOSANTS DU LOGICIEL ET DU MATÉRIEL POUR CERAMILL FDS

Prothèse totale ▶

ceramill® d-flow

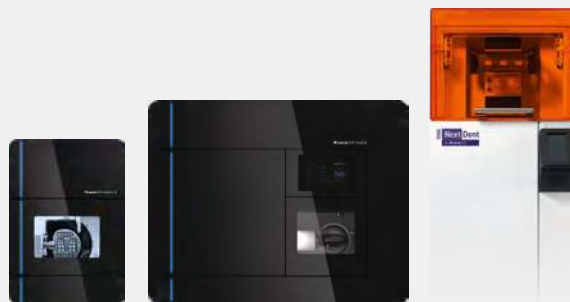
Fabrication de prothèses totales, en considération de tous les paramètres fonctionnels et esthétiques.



Prothèse totale ▶

ceramill® motion 2 5X ceramill® matik

Unité hybride d'usinage sous irrigation et à sec sur 5 axes.



Prothèse totale ▶

ceramill® d-set

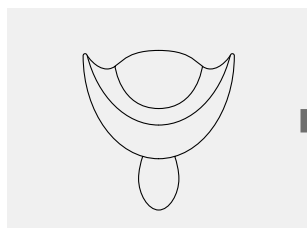
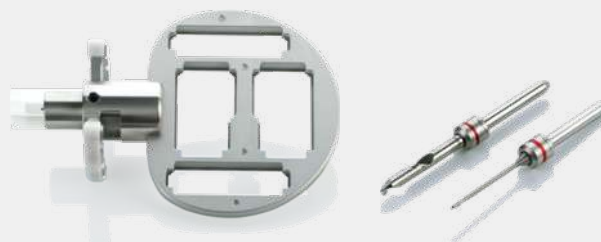
Lingotins brevetés pour dents prothétiques avec des dents prothétiques de haute qualité, disponibles sur le marché et pièce brute Ceramill D-Wax pour la réalisation de la base en cire.



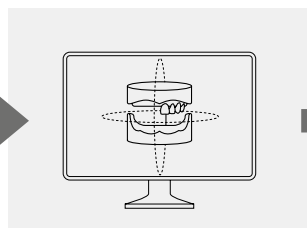
Accessoires ▶

Accessoires

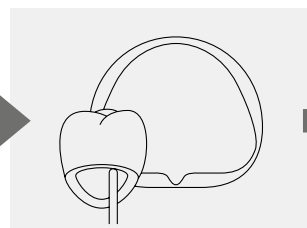
Supports et outils de fraisage pour une fabrication optimale.



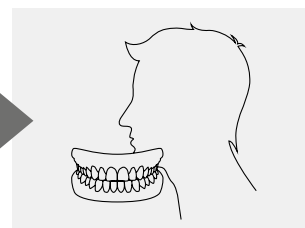
Empreinte et numérisation des données du patient



Scannage du modèle et design fonctionnel



Fraisage de la base en cire / adaptation des bases dentaires et le cas échéant de l'occlusion



Prothèse fonctionnelle avec possibilité de repositionnement

VITA VIONIC - PARTENAIRE SYSTÈME CAD/CAM CERAMILL OFFICIEL

NUMÉRISATION DES DONNÉES DU PATIENT



Saisie fonctionnelle et numérisation des données du patient avec les articulateurs Artex et le kit de transfert Ceramill

SCAN



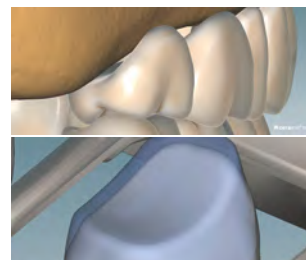
Scan des données du patient avec le scanner Ceramill Map 600+

CONCEPTION



Construction de la prothèse totale avec le logiciel Ceramill D-Flow

AJUSTEMENT BASAL ET LE CAS ÉCHÉANT OCCLUSAL



Ajustement basal conique de chaque dent pour une précision parfaite dans les cavités - particulièrement important pour les bases de prothèses usinées en résine

FRAISAGE (HUMIDE) EN RÉSINE OU CIRE



Pièces brutes VITA VIONIC

RELIER À LA CIRE OU LA COLLE



VITA VIONIC BOND
Pour fixer les dents prothétiques dans la base en résine

CONTRÔLE



Contrôle fonctionnel avec la possibilité de retoucher et d'éliminer les contacts parasites

- _Gain de temps :** prothèses totales 100 % numériques, pas de pressée manuelle
- _Sécurité :** essai dans la bouche du patient avec la prothèse monobloc
- _De la théorie aux prothèses totales :** 4 concepts de montage disponibles dans le logiciel CAD
- _Hautement individuel :** la position des dents peut être individualisée dans le logiciel CAD
- _Sécurité des processus :** pour un flux de travail transparent intégré à 100 % dans Ceramill FDS
- _Qualité :** grâce au monomère résiduel minime dans la base de prothèse en résine

VITA VIONIC® SOLUTIONS



Châssis VITA VIONIC



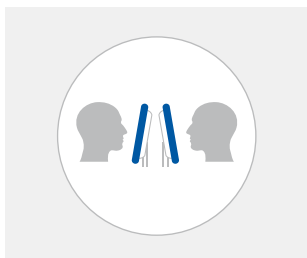
VITA VIONIC Wax pour les essais à la cire et VITA VIONIC Base pour les restaurations définitives



VITA VIONIC Bond - pour fixer les dents prothétiques et les composants VMLC Flow Finishing

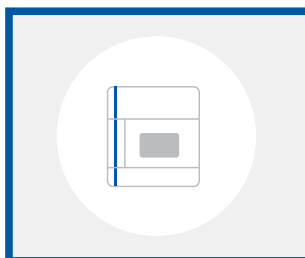
BALTIC DENTURE SYSTEM - PARTENAIRE SYSTÈME CAD/CAM CERAMILL OFFICIEL

CABINET & PATIENT

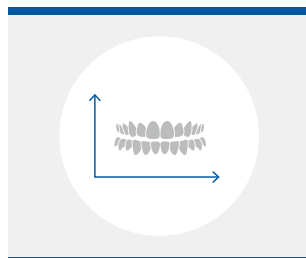


Prise d'empreinte fonctionnelle, enregistrement de l'occlusion et transfert pendant une séance chez le dentiste avec le kit ^{BD}KEY® Set

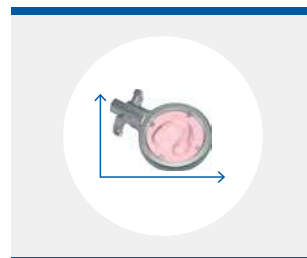
LABORATOIRE DENTAIRE



Ceramil DB
Ceramil Map 400/600

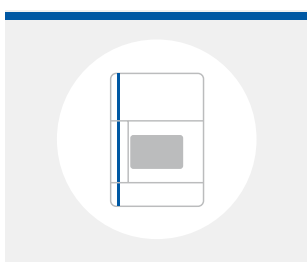


^{BD}Creator® PLUS

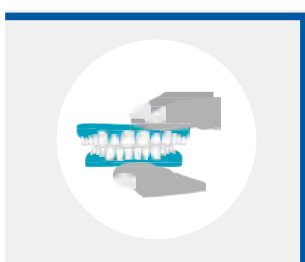


Ceramill Match 2

LABORATOIRE DENTAIRE

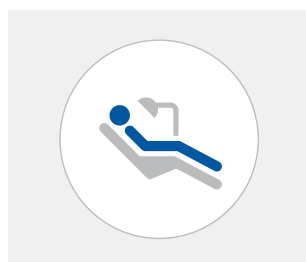


Ceramil Motion 2 5X



Fabrication

CABINET & PATIENT



Articulation



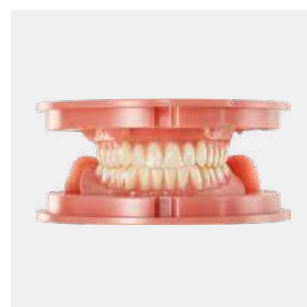
Kit pour dentiste: BD-Key-Set, ^{BD}Key® PMMA, ^{BD}Impress®



Porte-scan Triple Tray pour Ceramil Map 400. Support pour Ceramil Motion 2 5X



Logiciel CAD ^{BD}Creator® PLUS



^{BD}Loads® - pièce brute de prothèse pré-usinée



CHÂSSIS MÉTALLIQUES INDIVIDUELS NUMÉRIQUES

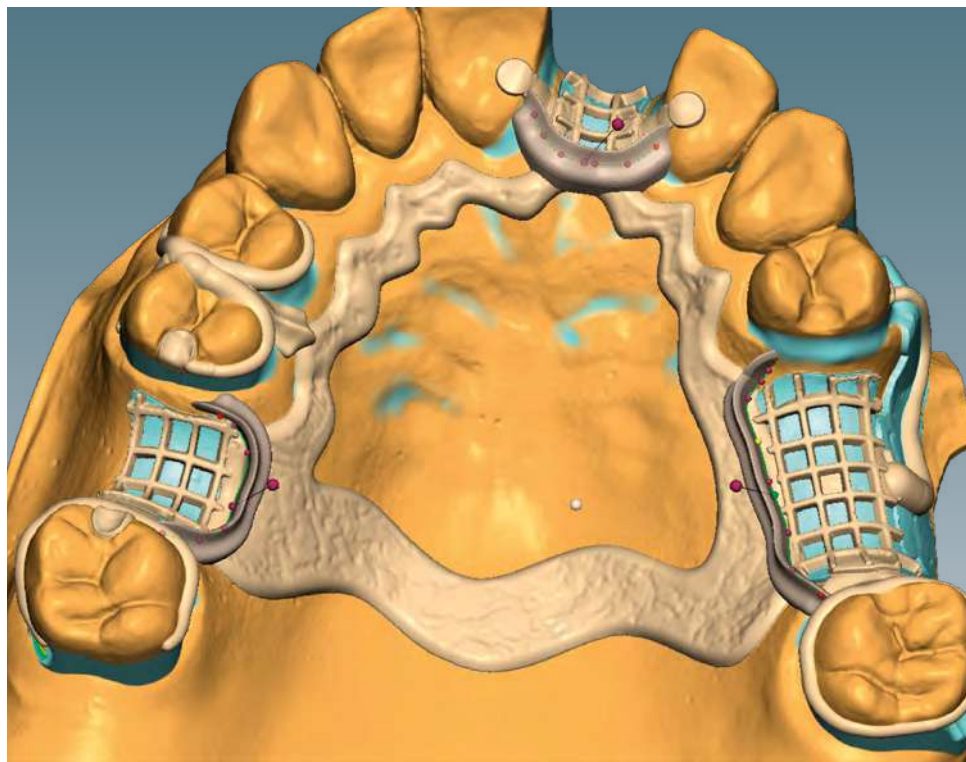
Le module logiciel Ceramill M-Part a été spécialement développé pour la création de châssis métalliques individuels pour le processus d'usinage et d'impression.

L'expérience du prothésiste dentaire est idéalement transférée dans un environnement numérique, ce qui facilite considérablement le travail au laboratoire.

Le flux de travail harmonisé dans Ceramill Mind et la planification numérique en sens inverse (Backward Planning) sont la garantie d'une conception parfaite des prothèses sur châssis métalliques.

Le comblement des contre-dépouilles se fait automatiquement sur simple pression de bouton. Les connexions et les crochets sont générés automatiquement selon des paramètres individuels pour une sécurité accrue de processus au laboratoire.

Les grilles de rétention sont automatiquement comblées selon une valeur définie. Cette préparation est optimale pour la réalisation ultérieure dans la résine.

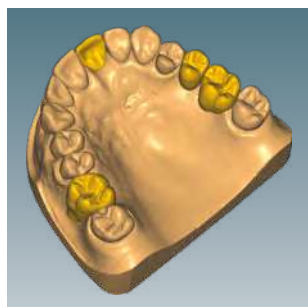


_Gain de temps élevé grâce au comblement automatique des contre-dépouilles sur simple pression de bouton et reproductibilité en flux tendu

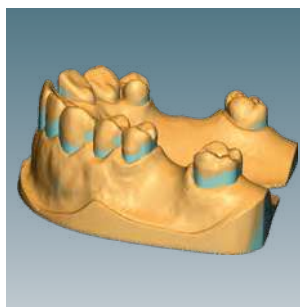
_La rentabilité au laboratoire - réalisation sans effort et à faible coût de prothèses numériques sur châssis métalliques

_Sécurité de processus & efficacité grâce au flux de travail harmonisé et conception facile à contrôler

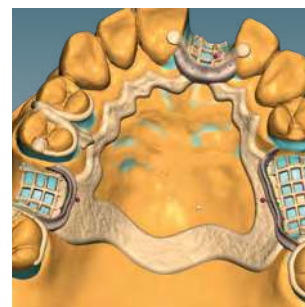
_La planification numérique en sens inverse (Backward Planning) offre une sécurité élevée lors de la réalisation d'armatures.



Backward Planning virtuel



Identification précise de l'équateur prothétique et des contre-dépouilles qui en découlent ainsi que comblement des contre-dépouilles dans la direction d'insertion définie

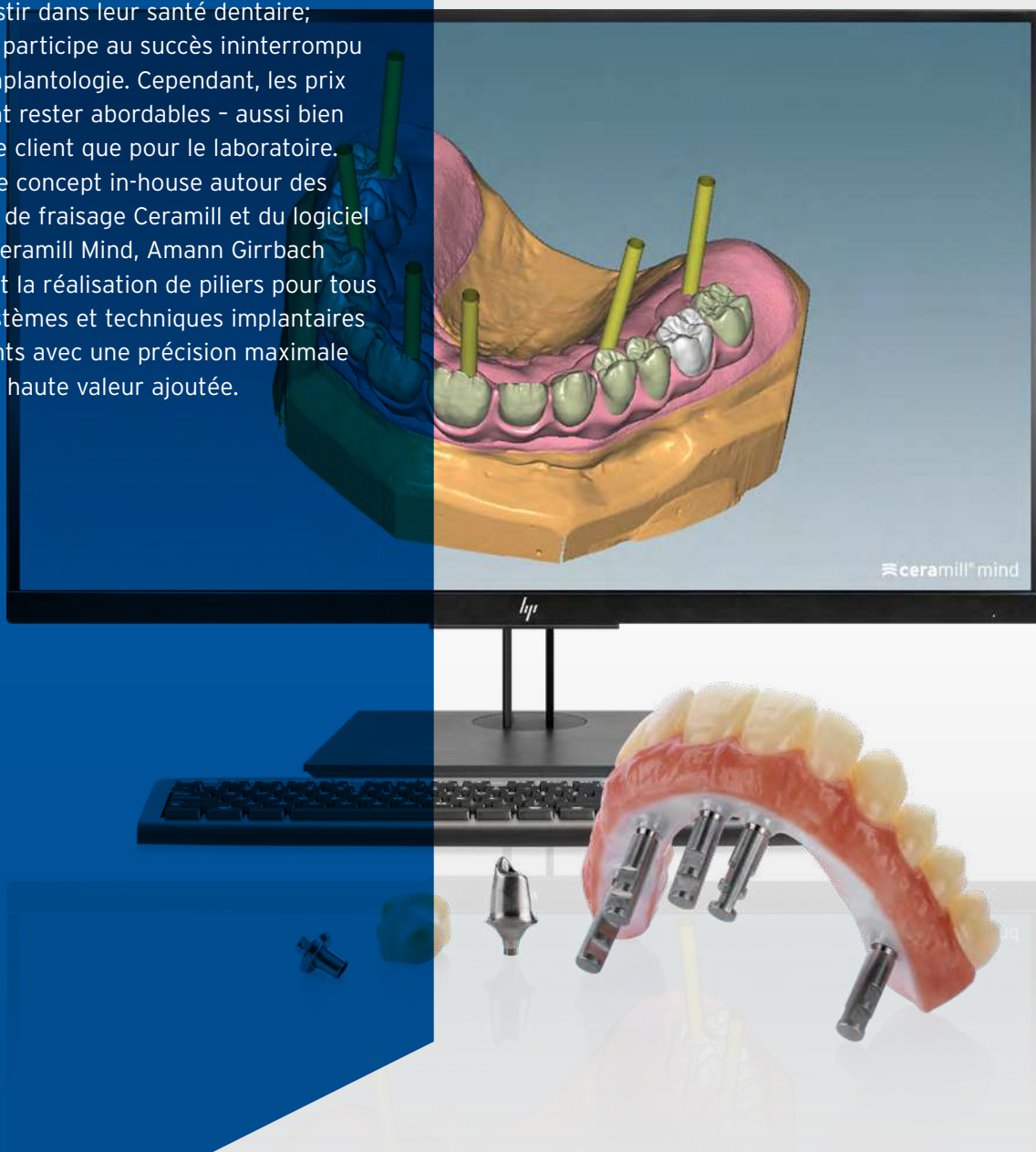


Conception optimale des pinces et connexions ainsi que définition simple de la transition entre métal et résine

 **ceramill®** aps

FABRICATION DE PILIERS PERSONNALISÉS, DE BRIDGES VISSÉS ET DE CONSTRUCTIONS SUR BARRES

Les exigences esthétiques en médecine dentaire augmentent sans cesse et de plus en plus de personnes sont prêtes à investir dans leur santé dentaire; ce qui participe au succès ininterrompu de l'implantologie. Cependant, les prix doivent rester abordables - aussi bien pour le client que pour le laboratoire. Avec le concept in-house autour des unités de fraisage Ceramill et du logiciel CAD Ceramill Mind, Amann Girrbach permet la réalisation de piliers pour tous les systèmes et techniques implantaires courants avec une précision maximale et une haute valeur ajoutée.



MODULE DE MISE À JOUR CERAMILL POUR PROTHÈSES SUPRA IMPLANTAIRES

Module de mise à niveau ►

ceramill® m-plant

Fabrication de piliers personnalisés et de bridges vissés de manière numérique avec le système Ceramill.



Module de mise à niveau ►

ceramill® m-gin

Réalisation sûre, rapide et incroyablement simple des bridges implantaires avec partie gingivale.



Module de mise à niveau ►

ceramill® m-bars

Construction de barres personnalisées en Ceramill Sintron (CoCr) ou en cire.



Accessoires ►

Accessoires pour prothèses supra-implantaires

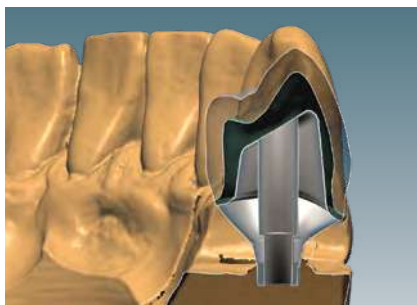
Bases en titane pour la réalisation de piliers unitaires personnalisés et de restaurations vissées à plusieurs éléments ainsi que pièces brutes pour piliers en titane de tous les systèmes implantaires courants.





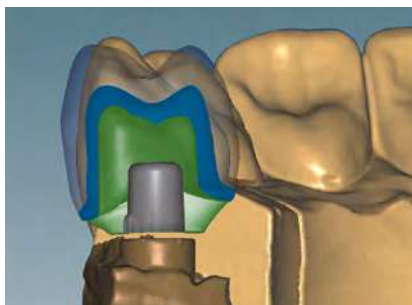
CONSTRUCTIONS SUPRA-IMPLANTAIRES PERSONNALISÉES POUR LES PRINCIPAUX SYSTÈMES ET TECHNIQUES.

Ceramill M-Plant est un module de mise à jour dédié au logiciel de construction Ceramill Mind; il complète ce dernier afin de construire la fonction des piliers personnalisés en titane, des piliers hybrides ainsi que celle des bridges vissés personnalisés en oxyde de zirconium, en CoCr fritté, en PMMA (coloré), en cire, en titane ou en CoCr (fraisé) sur bases en titane coniques. Pour Ceramill M-Plant, il existe des bibliothèques de tous les systèmes implantaires connus qui sont régulièrement mises à jour.



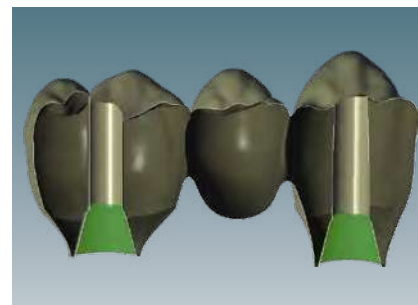
PILIERS EN TITANE PERSONNALISÉS EN UNE SEULE PIÈCE

Réalisation de piliers en titane individuels en une pièce dans le flux de travail Ceramill guidé par assistant.



PILIERS HYBRIDES PERSONNALISÉS

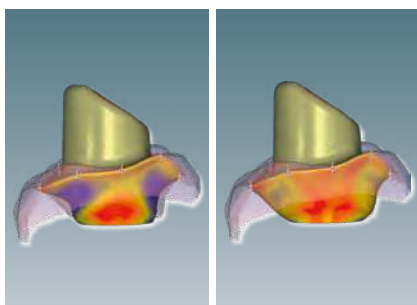
Fabrication de piliers individuels sur bases en titane.



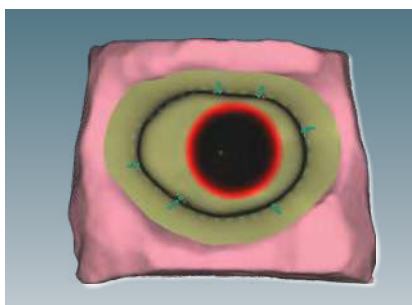
BRIDGES VISSÉS DE PLUSIEURS ÉLÉMENTS ET BARRES

Fabrication de bridges vissés à plusieurs éléments et barres sur bases en titane.

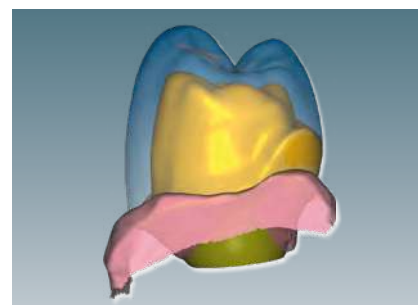
L'interface utilisateur clairement structurée du module Ceramill M-Plant permet de construire des piliers ou des armatures pour bridges facilement et sans effort particulier. Plusieurs fonctions mises à disposition pour la configuration en toute liberté et avec souplesse des piliers et des profils d'émergence offrent beaucoup de possibilités quant à l'architecture individuelle et l'esthétique naturelle caractérisant le résultat final.



Adaptation individuelle du profil d'émergence au niveau gingival.



Construction du pilier avec protection contre la rotation et fidélité de la forme à l'exemple.



Possibilité de construction automatique et individuelle de la girlande servant à soutenir la céramique.

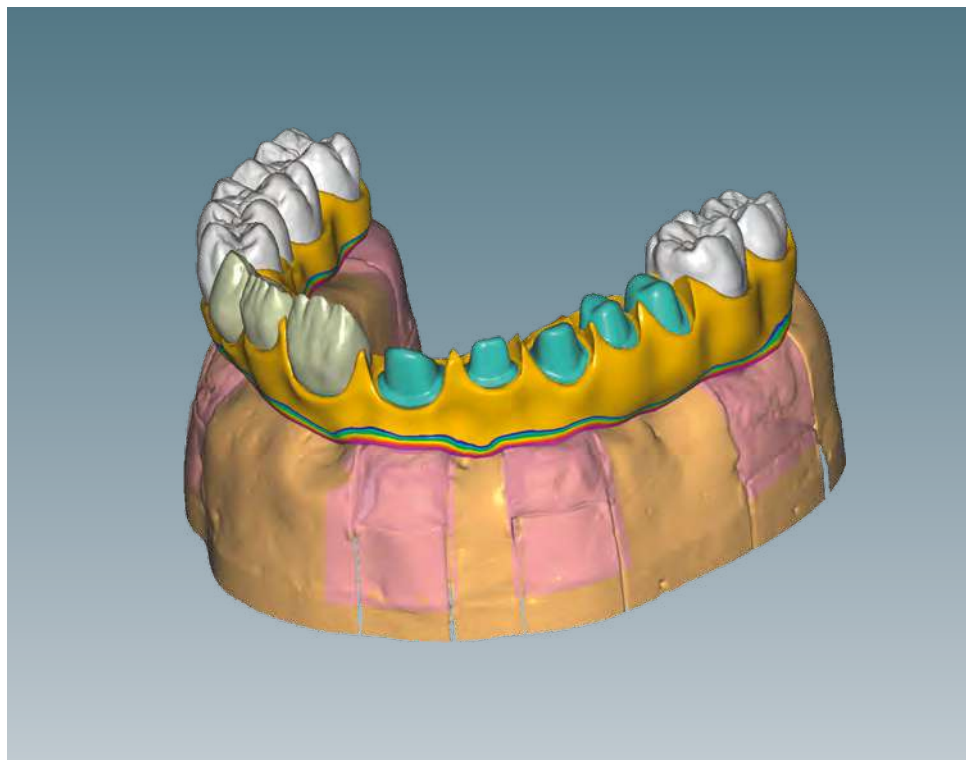


REAX FULL CONTOUR & HYBRID - RÉALISATION SÛRE, RAPIDE, NUMÉRIQUE ET ULTRA-SIMPLE DE BRIDGES VISSÉS AVEC SECTION GINGIVALE

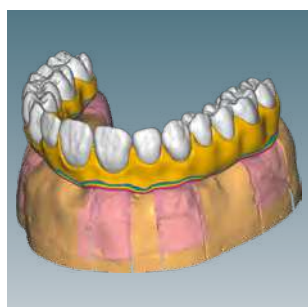
Grâce à Ceramill M-Gin, il est possible de fabriquer la superstructure dans un flux de travail numérique déterminé et validé et de concevoir des couronnes individuelles adaptées en une seule étape et sans retouche manuelle. La combinaison de paramètres de construction spécialement adaptés et une diversité de matériaux validés rendent ce flux de travail Ceramill unique. Avec la bibliothèque numérique de dents Ceramill Mindforms, qui contient une bibliothèque optimisée de dents cutback et coiffes (thimble), toutes les variantes de construction, monolithiques, anatomiques ou de réduction vestibulaire, peuvent être réalisées avec une qualité exceptionnelle et fiable.

REAX Full Contour - permet de réaliser des armatures tout-zircone de grande portée avec section gingivale en utilisant l'oxyde de zirconium très résistant et hautement esthétique Zolid HT+ / Zolid Gen-X. L'option cutback automatique et l'usinage sur 5 axes ultra-haute définition permettent un résultat esthétique inédit.

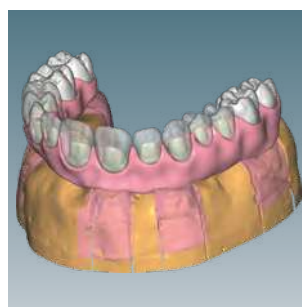
REAX Hybrid - Avec une diversité inédite de possibilités de conception ainsi que de matériaux validés et grâce à la coopération avec les partenaires leaders du secteur, REAX Hybrid amène la technologie CAD/CAM de pointe à un niveau supérieur dans le système Ceramill.



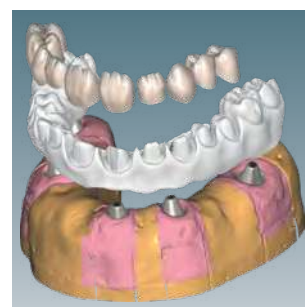
- _Des restaurations hautement rentables avec individualité maximale en un temps record**
- _Les processus et matériaux harmonisés garantissent un niveau optimal de sécurité et efficacité**
- _Des paramètres de conception spéciaux et des stratégies validées d'usinage réduisent le travail de retouche à un minimum**
- _Les possibilités individuelles en matière d'esthétique, de traitement et d'efficacité sont infinies**



Montage des dents et formes libres des régions gingivales



Cutback automatique et fonction thimble



Supraconstruction et couronnes en une seule étape

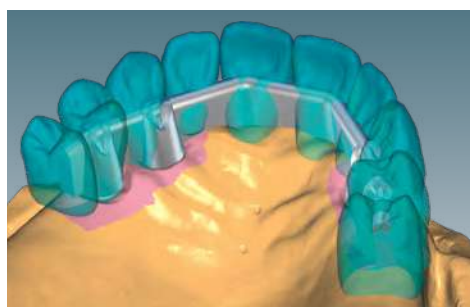


PRODUCTION EN INTERNE DE BARRES INDIVIDUELLES EN CERAMILL SINTRON (CoCr) OU EN CIRE

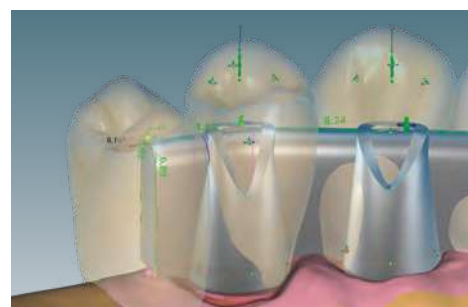
Ceramill M-Bars permet la confection de barres individuelles en Ceramill Sintron ou en cire Ceramill Wax. Il est alors possible de créer les plus divers designs de barres, l'adjonction d'attachements et d'éléments de rétention ainsi que le découpage de trous. La réalisation des barres peut être assurée en interne avec les unités de fraisage à 5 axes.



- _Réalisation en interne précise et efficace de barres vissées implanto-portées et sans contrainte sur des bases en titane**
- _Important gain de temps par une influence directe sur les sections, formes et architectures des barres au cours de la construction - pas de fastidieux modelage manuel à effectuer**
- _Multiples possibilités d'individualisation grâce à des paramètres pouvant être librement modulés comme par exemple la hauteur, l'épaisseur, les angles lingual et buccal, la hauteur maximale et l'épaisseur maximale**
- _Sécurité du processus avec des résultats prévisibles et reproductibles grâce à la fabrication numérisée et aux paramètres contrôlables en matière de design**



Positionnement simple de la barre grâce à un scan de situation à part



Paramètres modulables individuellement comme la hauteur, l'épaisseur, les angles lingual et buccal, la hauteur/épaisseur minimale ainsi que d'autres possibilités d'individualisation

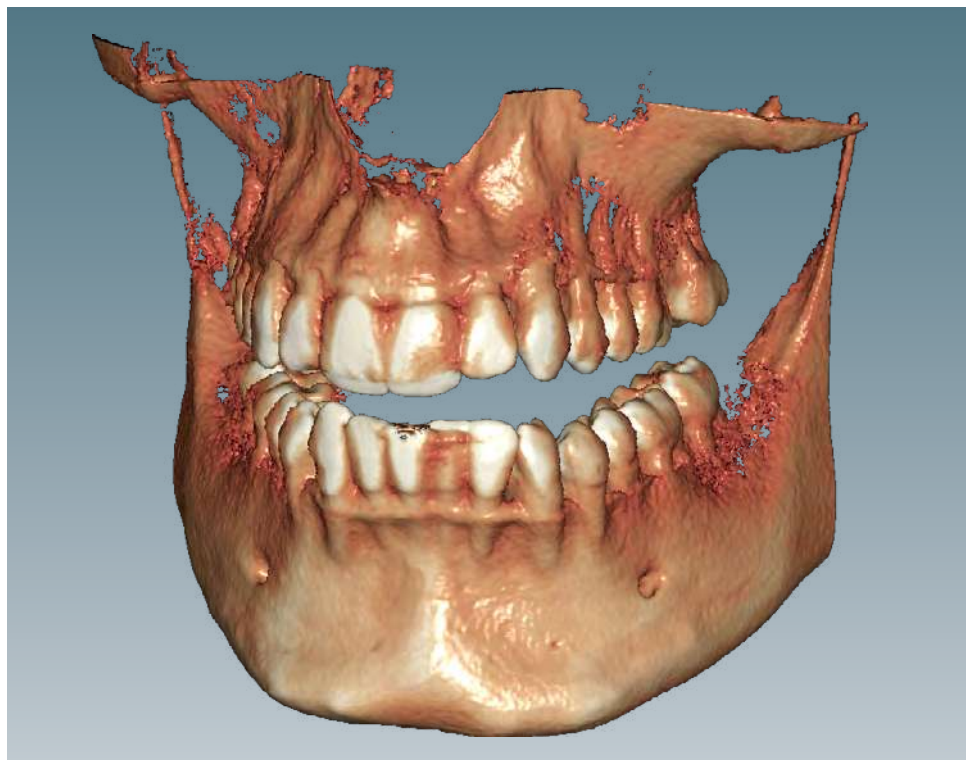


LOGICIEL DE VISUALISATION ET DE COMMUNICATION SUR LA BASE DE DONNÉES DICOM

Le module de mise à jour Ceramill Mind Upgrade «Ceramill Dicom Viewer» est un logiciel de visualisation et de communication. Il permet de lire des données à partir d'appareils CT ou DVT (format Dicom), d'exposer et de fusionner avec les données STL. Ainsi, la visualisation possible de structures anatomiques superficielles ou plus profondes du patient permet une communication plus simple et plus précise entre le praticien et le laboratoire de prothèse.

Quand les données STL sont sauvegardées, il est possible d'appeler dans Ceramill Mind les données du patient pour un contrôle ou une information, par exemple lors de la construction de piliers.

Le visionneur Dicom n'est pas destiné à des fins diagnostiques ou médicales.



- _ Visualisation des formats Dicom et fusion avec les données STL dans le logiciel Ceramill Mind CAO**
- _ Traitement des patients avec une qualité assurée grâce à une communication plus facile et plus précise entre le praticien et le laboratoire de prothèse**
- _ Contrôle et information possibles lors de la construction, par exemple lors de la onstruction de piliers**

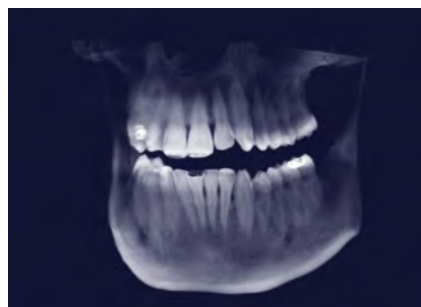
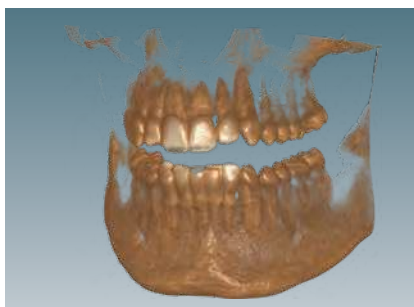
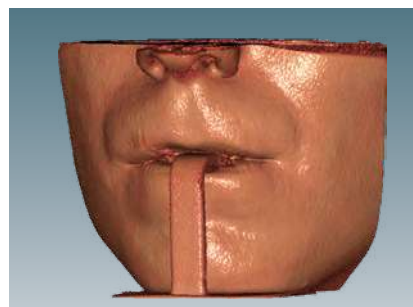


Image radiographique en 3 dimensions issue des données Dicom



Représentation des structures profondes



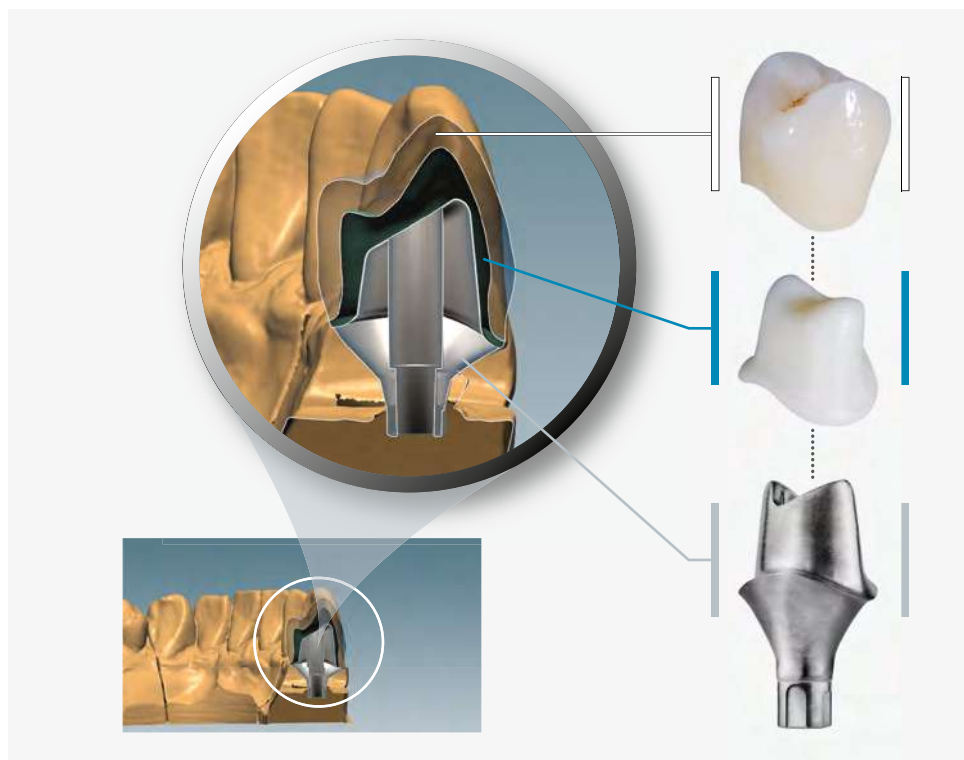
Visualisation des structures faciales superficielles

LINGOTINS POUR LA RÉALISATION DE PILIERS EN TITANE AVEC UNE GÉOMÉTRIE DE CONNEXION PRÉFABRIQUÉE

Le processus Ceramill Ti-Forms permet l'usinage de pièces brutes pour piliers en titane avec des géométries de connexion préfabriquées, qui peuvent être agencées individuellement avec le module Ceramill M-Plant. Les pièces brutes sont disponibles pour une large palette de systèmes d'implants, palette qui est constamment élargie.

La gamme Ceramill est complétée avec des pièces brutes de pilier en titane que les utilisateurs Ceramill peuvent usiner en interne en profitant d'un service, d'une assistance et d'une garantie illimitée.

D'autres lingotins avec des géométries de connexion originales en validation.



- _Flux de travail ininterrompu assurant des processus d'élaboration efficaces et économiques avec des résultats d'une très grande précision**
- _Construction libre et souple de piliers et de profils d'émergence pour un haut niveau d'individualité des formes produites**
- _Gamme étendue aux composants prothétiques de fabricants d'implants avec des prestations illimitées de service, assistance et garantie**

NT digital
implant
technology

MEDENTIKA®
A Straumann Group Brand

NEODENT®
A Straumann Group Brand

PALTOP®
A Komet Dental Company

MIS®

straumann
simply doing more

BEGO

Retrouvez d'autres systèmes d'implants compatibles dans nos catalogues « Ceramill Implant Prosthetics » ou en ligne sur www.amanngirrnbach.com/downloads

CERAMILL TI-FORMS

Fabricants d'implants	Systèmes d'implants
Altatec®	Camlog®, Conelog®
BEGO Implant Systems®	Semados® S / RI / RS / RSX
BIOMET 3i®	External Hex
Bredent Medical®	SKY®
DENTSPLY Implants®	ASTRA TECH OsseoSpeed® EV, ASTRA TECH OsseoSpeed® TX, XiVE® S
Medentis Medical®	ICX®
Nobel Biocare®	Brånemark®, NobelActive®, NobelReplace® Conical, NobelReplace® Tapered
Straumann®	Bone Level®, Tissue Level®
Zimmer Dental®	Tapered Screw-Vent®

PIÈCES BRUTES POUR PILIERS EN TITANE DES FABRICANTS D'IMPLANTS

Fabricants d'implants	Systèmes d'implants
Straumann	BoneLevel®
Straumann	SynOcta®
MIS**	C1, V3, Seven, M4
BEGO	Semados® SC/SCX/RS/RSX/RI**
Neodent	WS, HE, IIPplus, GM, CM
Paltop	SP, NP, Conical, WP

* Tous les composants de systèmes d'implants qui ne figurent pas dans nos catalogues sont à commander auprès du fabricant.

** avec plateforme Switch Design.

PRODUCTION EN INTERNE DE PILIERS INDIVIDUELS CONSTITUÉS D'UNE SEULE PIÈCE DE TITANE

Les pièces brutes de pilier en titane disponibles pour une vaste palette de systèmes usuels d'implants ont une qualité de surface remarquable grâce à la technique de fraisage en rotation et à l'usinage multiaxial dans le support spécialement conçu pour Ceramill Matik. Contrairement au fraisage traditionnel avec lequel l'objet reste principalement en position statique, cet objet est maintenant mis constamment en rotation autour de son axe lors de son usinage progressif. Par ce moyen, non seulement des déplacements inutiles de la fraise sont évités mais il se produit alors également un enlèvement homogène de matériau et un état de surface aussi précis que régulier est réalisé.

Le seul adaptateur spécial requis se monte sur les unités Ceramill déjà installées avec fonction de fraisage humide pour l'usinage des pièces brutes.



- _Gain élevé de temps pour une valeur ajoutée maximale grâce à une réalisation totalement interne**
- _Grande précision des piliers en raison des géométries de connexion implantaires préfabriquées**
- _Protection maximale de l'interface implantaire préfabriquée puisque le serrage du pilier pour son usinage est fait au niveau de son extrémité supérieure**
- _Qualité de surface remarquable grâce à la technologie de « fraisage en rotation » (Ceramill Motion 2) et d'« usinage multiaxial » (Ceramill Matik)**
- _Ébauches disponibles pour tous les systèmes usuels d'implants**



Usinage sous irrigation d'une pièce brute pour pilier en titane avec la technique de « fraisage en rotation »



Pièce brute pour pilier en titane et pilier en titane usiné selon le processus TI-Forms

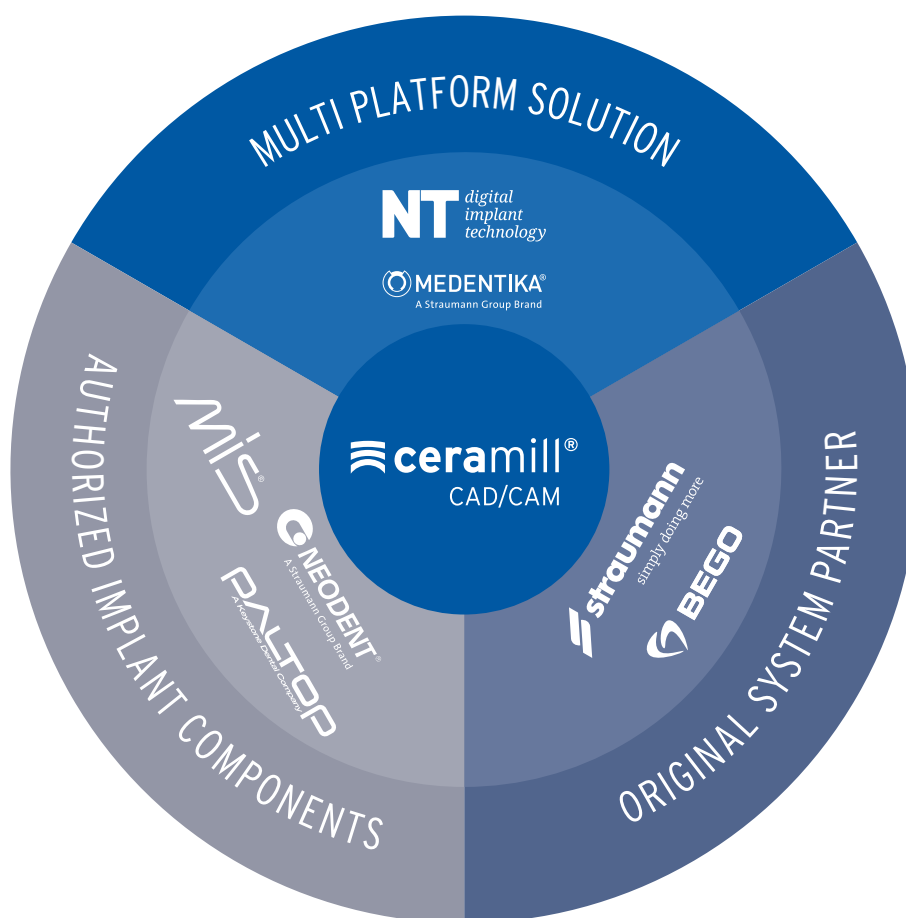


Kit de mise à niveau Ceramill TI-Forms pour Ceramill Matik

Retrouvez le processus Ceramill TI-Forms ainsi que les accessoires pour la confection de restaurations implanto-portées dans notre catalogue «Ceramill Implant Prosthetics» ou en ligne sur www.amanngirrbach.com/downloads

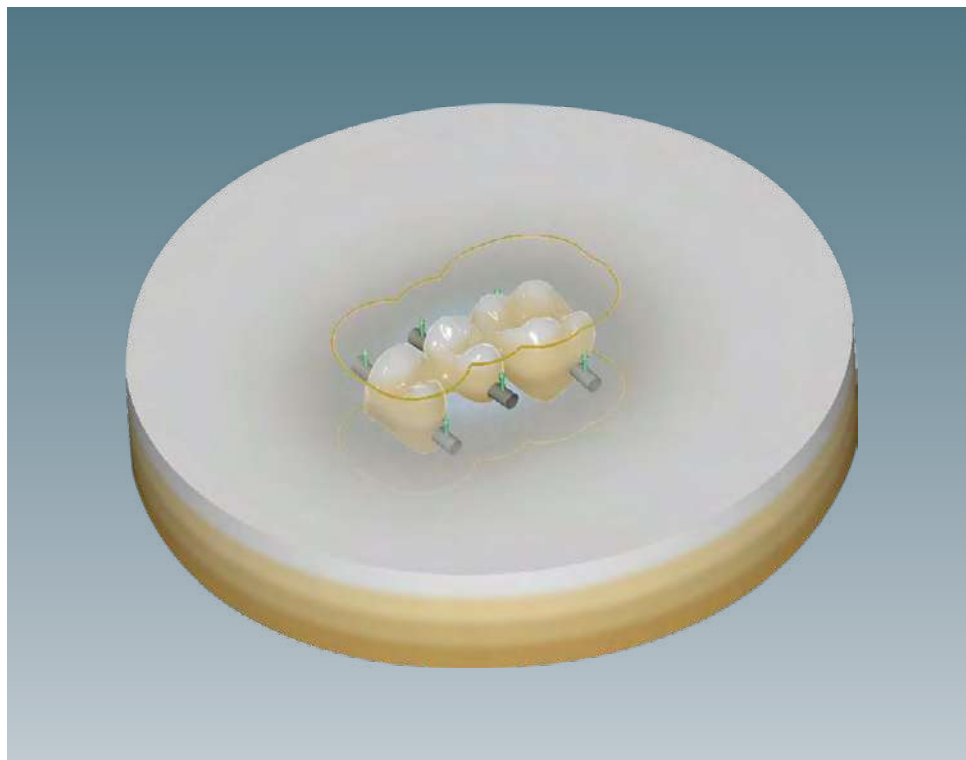
PROTHÈSES SUPRA-IMPLANTAIRES POUR CERAMILL CAD/CAM

Avec les composants système de la gamme de prothèses supra-implantaires Ceramill, vous avez accès à un portefeuille extrêmement large de produits pour la réalisation de prothèses dentaires implanto-portées. Nos composants se combinent parfaitement les uns aux autres et nous adaptons notre offre en fonction des exigences ou possibilités individuelles. Conformément à la philosophie holistique d'Amann Girrbach, tous les composants de prothèse supra-implantaire d'AG s'intègrent à 100 % dans l'architecture de système Ceramill CAD/CAM et garantissent ainsi une sécurité élevée de processus, une précision maximale et la rentabilité quotidienne du laboratoire. Pour une diversité maximale, nous ajoutons continuellement de nouvelles lignes d'implants à notre gamme de produits.

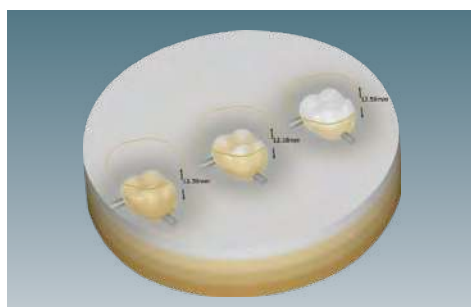


CONSTRUCTION ET IMBRICATION DANS LES TEINTES RÉELLES

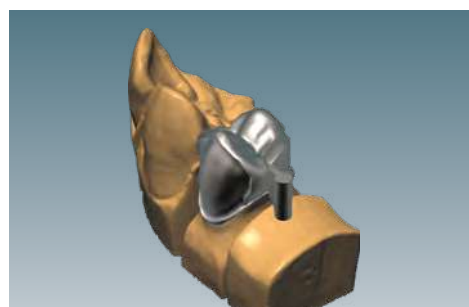
Avec Ceramill Trusmile, les restaurations sont visualisées avec les teintes naturelles et représentées dans le logiciel CAD et CAM comme la prothèse dentaire finie. De même, des scans ou des éléments constructifs tels les télescopes ou les barres peuvent être représentés de manière spécifique au matériau grâce à Ceramill Trusmile. Un aspect global du résultat est ainsi déjà fourni lors de la construction et assure une meilleure orientation concernant l'esthétique durant le processus de construction.



- _ Visualisation des restaurations avec dégradé chromatique naturel**
- _ Orientation esthétique pour le prothésiste et le patient dès la phase de conception**
- _ Imbrication simple et placement de constructions dans des pièces brutes multi-couches grâce à la représentation réaliste (des teintes) des pièces brutes et de la construction**



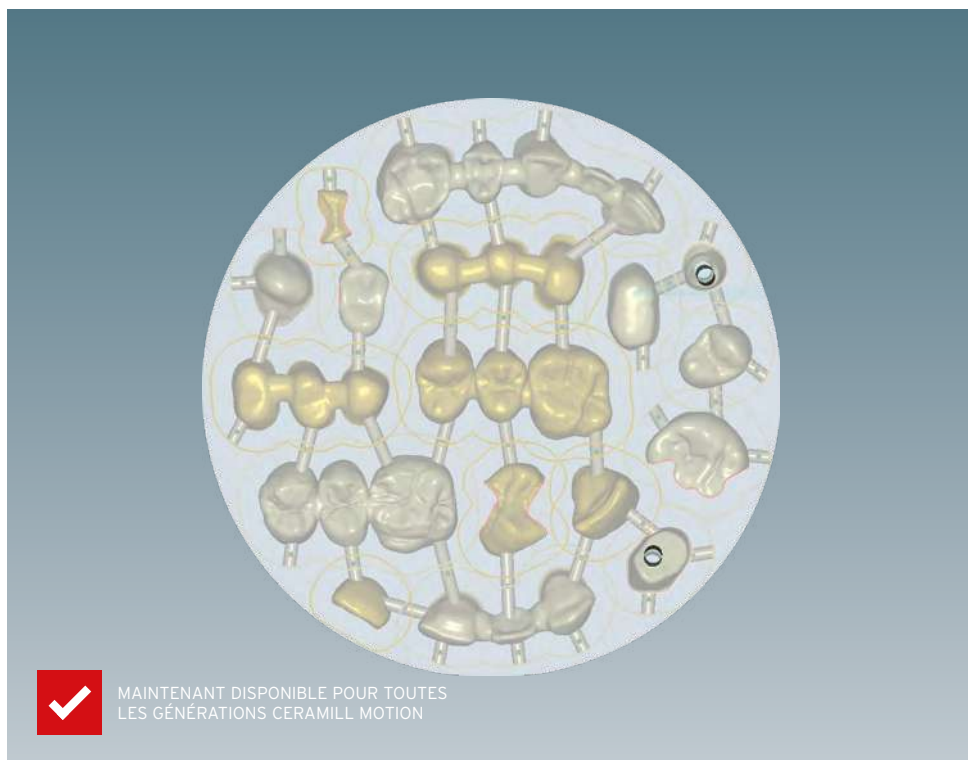
Représentation réaliste du dégradé chromatique de Zolid FX Multilayer



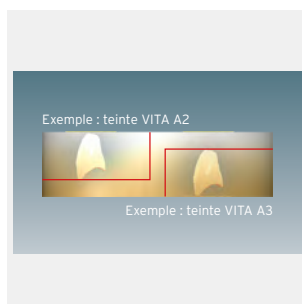
Représentation spécifique au matériau de Ceramill Sintron

FRAISAGE AU LABORATOIRE - SIMPLE, TRÈS PERFORMANT ET PRÉCIS.

L'interface utilisateur automatisée et clairement présentée du logiciel Ceramill Match 2 FAO permet d'obtenir un maniement fiable et facile. Cette application ne demande pas de connaissances poussées en FAO et en fraisage. La programmation de la machine pour la réalisation de diverses indications est simple, rapide et à la portée de tous les utilisateurs, même peu expérimentés. Un contrôle de collision (et de prévention) sophistiqué de Ceramill Match garantit un maximum de sécurité de processus.



- _ **Positionnement et orientation simples des constructions dans la pièce brute**
- _ **Modification aisée de la position, taille et orientation des connecteurs**
- _ **Calcul rapide des trajectoires d'usinage**
- _ **Coussinet de frittage de forme thermodynamique optimale pour un frittage précis des restaurations en oxyde de zirconium de grande portée**



Concept intelligent d'emboîtement basé sur le teintier VITA classical



Préparation de VITABLOCS® TriLux forte avec une représentation du rendu de teintes



Positionnement facile de la tige de maintien sur les constructions

PRODUCTION / FAO



« Les appareils de CAD/
CAM Ceramill simplifient
énormément mon travail
quotidien. L'ajustement,
la vitesse de fraisage et
la qualité de surface me
convainquent chaque jour à
nouveau ! »

Peter Ewert, maître prothésiste dentaire,
Zahntechnik Ewert & Service GmbH, Allemagne

 **ceramill motion**



 ceramill® matik	78
 ceramill® motion 2	80
 ceramill® mikro	82
 ceramill® mikro ic	84
 ceramill® therm	89
 ceramill® argotherm	93



DÉVELOPPÉ, PRODUIT ET TESTÉ EN AUTRICHE

Nos unités Ceramill sont des produits Amann Girrbach à 100%, fabriqués exclusivement au siège social de Koblach en Autriche. Avec notre expérience de plusieurs décennies en technique CNC et et un fort potentiel en matière de développement dans le domaine CAD/CAM, nous avons tous les atouts requis pour assurer la conception de A à Z de nos machines et leur production sur place.

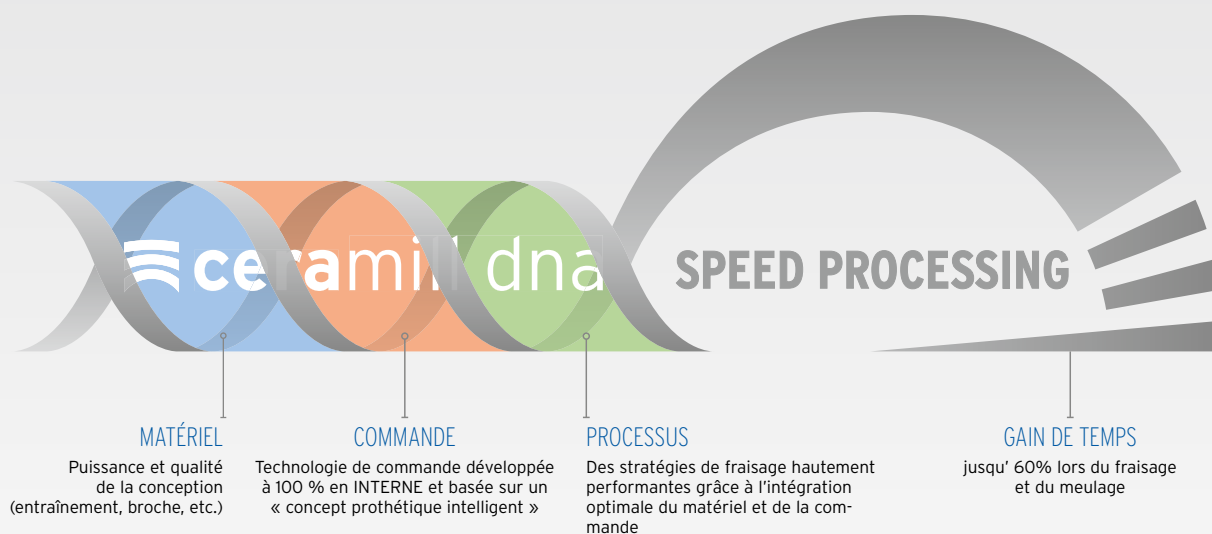


 Made in Austria



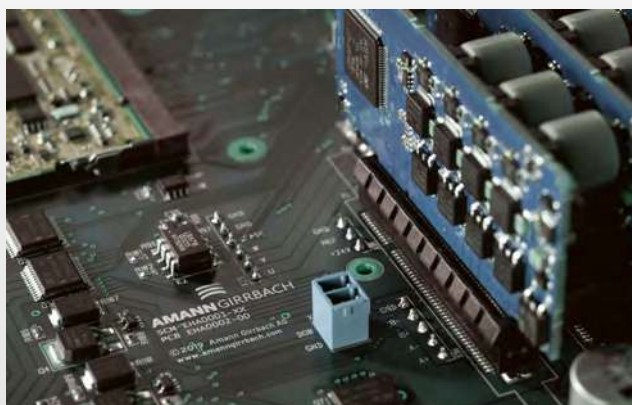
DNA GENERATION. FORCE + INTELLIGENCE PROTHÉTIQUE = PERFORMANCE

Avec le développement en interne de tous les composants élémentaires et en particulier des nouvelles unités de commande, nous sommes certains de proposer des unités de fraisage qui ciblent les exigences spécifiques de l'art dentaire et d'en poursuivre le développement. Le profil de précision, vitesse et processus CAM obtenu et répondant en tous points aux propriétés mécaniques des matériaux dentaires a un nom : « Ceramill DNA ».



CNC ≠ CNC. 35 ANNÉES D'EXPÉRIENCE EN MÉCANIQUE - CONCENTRÉES POUR L'ART DENTAIRE.

Outre un mode de construction intelligent qui garantit la stabilité et la résistance à la torsion de la machine, la précision d'usinage des machines desktop est étroitement liée à la qualité des composants. Les axes et la broche jouent ici un rôle déterminant, car ils compensent les forces et vibrations générées pendant le processus de fraisage/meulage. Les composants utilisés dans les installations CNC de la marque Ceramill dépassent largement les limites de charge quel que soit le matériau à usiner. En combinaison avec la construction robuste, ils garantissent la sécurité du processus à long terme ainsi que la précision maximale des résultats de fraisage et meulage.



ESPRIT HIGH TECH. Inédite - une technologie de commande pour des performances optimales en art dentaire.

POUR CHACUN LA BONNE.

La grande précision, la sécurité pour l'avenir et la pleine valeur ajoutée à domicile obtenues grâce à un nombre maximal d'indications et de matériaux constituent la base du concept de la machine Ceramill.

CERAMILL MATERIAL	MATÉRIAU	USINAGE À SEC / SOUS IRRIGATION	
Ceramill Sintron	Métal fritté CoCr	~	
Ceramill Zirconia (LT, HT, SHT)	Oxyde de zirconium	~	
Ceramill Wax	Cire à fraiser	~	
Ceramill A-Cast	Résine transparente	~	
Ceramill A-Temp / Ceramill A-Temp Multilayer	Résine PMMA colorée	~	
Ceramill A-Splint	Gouttières en résine PMMA	~	
Ceramill M-Plast	Modèles en résine	~	
Ceramill D-Wax	Prothèses en résine	~	
Ceramill TI-Forms	Titane	~	
Ceramill PEEK	Polyétheréthercétone	~	
VITA SUPRINITY® PC	Céramique en silicate de lithium renforcé à l'oxyde de zirconium	~	
VITA ENAMIC®	Céramique hybride	~	
VITABLOCS® Mark II / TriLux forte	Céramique feldspathique	~	
IPS e.max CAD, Ivoclar Vivadent	Céramiques en disilicate de lithium	~	
Mogucera for Ceramill	Carbure	~	
INDICATIONS			
Couronnes/bridges anatomiquement réduites			
Couronnes/bridges entièrement anatomiques			
Bridges implantaires avec partie gingivale			
Inlays/Onlay/Facettes			
Sur-pressées entièrement anatomiques			
Coiffes télescopiques			
Attachements			
Piliers en titane personnalisés			
Bridges sur bases en titane coniques			
Constructions vissées de plusieurs éléments sur bases en Ti			
Barres sur bases en titane			
Gouttières occlusales			
Coques provisoires			
Prothèses totales			
Fabrication de modèles par technique numérique			

SPECIALIZED

ALL-IN



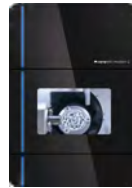
ceramill® mikro



ceramill® mikro



ceramill® mikro ic



ceramill® motion 2



ceramill® matik



	FRAISER	FRAISER	FRAISER, MEULER, SCULPTER, THRILLING	FRAISER, MEULER, SCULPTER, THRILLING	FRAISER, MEULER, SCULPTER, THRILLING
	○	○		○	○
	○	○		○	○
	○	○		○	○
	○	○		○	○
	○	○		○	○
		○		○	○
				○	○
				○	○
	○	○	○	○	○
			○	○	○
			○	○	○
			○	○	○
			○	○	○
				○	○
				○	○
	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○
		○		○	○
	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○
		○	○	○	○
		○		○	○
		○		○	○
		○		○	○
		○		○	○
	○	○	○	○	○
				○	○
				○	○

DU TEMPS POUR VOUS

L'unité Ceramill Matik ouvre un segment encore inédit dans le monde de la dentisterie numérique. Full Service Unit, elle combine trois appareils en un. Outre la production en tant que telle, l'unité assure aussi les fonctions d'un système de gestion des stocks entièrement automatisé ainsi que d'un appareil auto-nettoyant.

L'assistance lors de la préparation, du nettoyage et de la gestion des matériaux permet un gain énorme de temps dans le quotidien du laboratoire. Par ailleurs, des outils logiciels sont la garantie d'une exploitation optimale du matériel et des outils. Grâce au RFID*, la localisation des ressources à l'intérieur ou à l'extérieur du système ne joue aucun rôle.

Le nouveau poste d'usinage 5X offre un autre atout. Lors du développement, l'accent a été mis sur une diversité maximale d'indications et de matériaux. Outre les méthodes innovantes d'usinage telles que le « carving mode » breveté (gain de temps de 60 %), le thrilling (fabrication de piliers monoblocs) et le fraisage rapide de matériaux résines, l'unité Ceramill Matik offre en effet un choix maximal de matériaux, depuis les blocs de matériaux durs et délicats en passant par les matériaux à base de zircon et PMMA jusqu'aux métaux.



READY
FOR
AG.LiFE

- _ **Gain de temps maximal dans l'exploitation des ressources grâce à la gestion automatique des outils et matériaux**
- _ **Confort optimal grâce aux usinages sec et humide alternatifs autonomes**
- _ **Gamme complète d'applications grâce à la diversité maximale d'indications et matériaux**
- _ **Évolutivité garantie avec le développement logiciel constant et la gamme extensible des supports**



Réservoir de pièces brutes intégré et contrôlé par RFID



Alimentation et interchangeabilité pratiques des Tool Trays

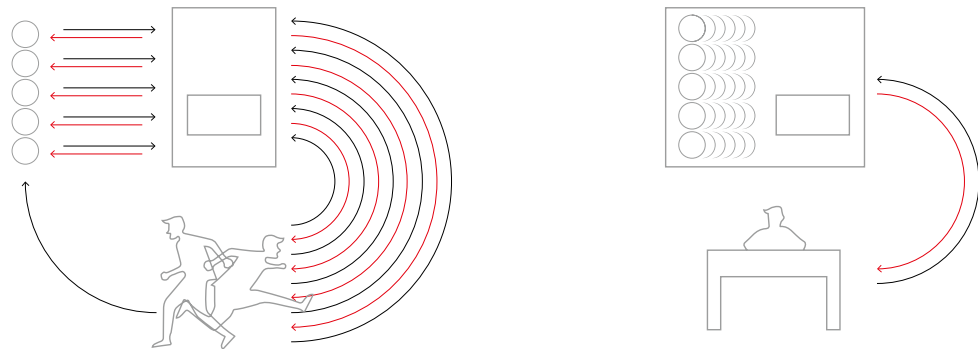


Nettoyage autonome grâce à Ceramill Cleanstream

#PRIMETIME - CONCENTRATION TOTALE SUR L'ESSENTIEL.

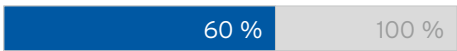
L'unité Ceramill Matik contribue chaque jour à la gestion complexe des outils, des matériaux et des tâches et permet à l'utilisateur de se concentrer sur les activités créatrices de valeur. Le prothésiste dentaire, et non la machine, est de nouveau au cœur du processus de fabrication numérique.

FLUX DE TRAVAIL DU LABORATOIRE



APPAREIL CAD/CAM CLASSIQUE

Temps de travail productif



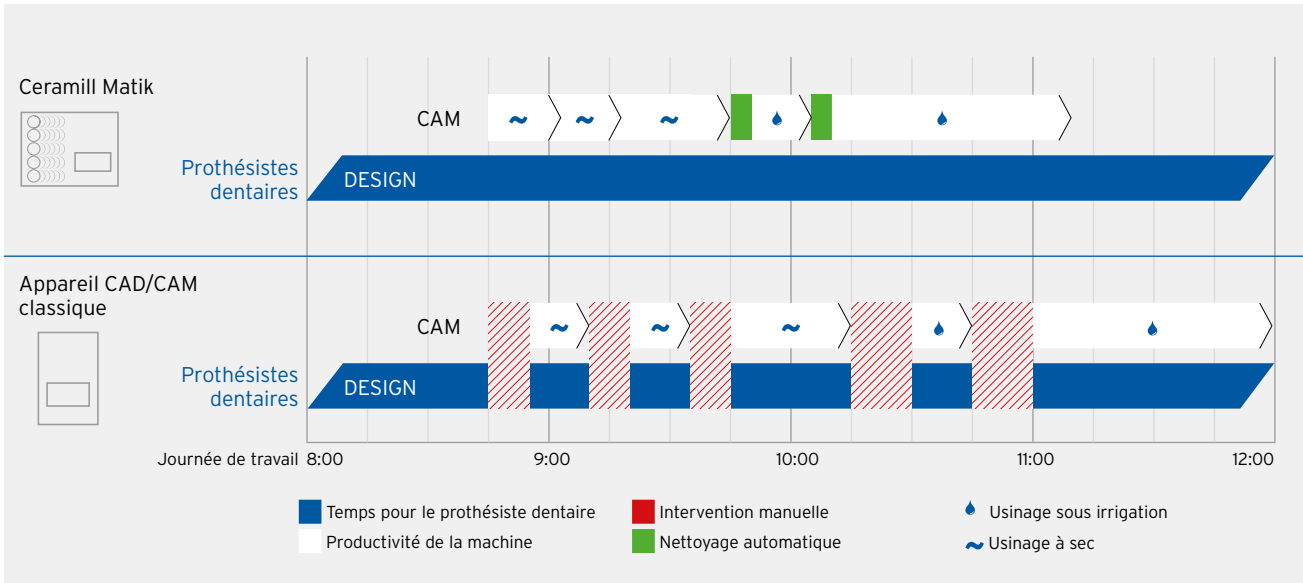
CERAMILL MATIK

Temps de travail productif



Les cycles de changement d'outils, de nettoyage et de gestion des stocks font partie du quotidien du prothésiste.

Concentration totale sur les activités créatrices de valeur.



UN POUR TOUT - TOUT EN UN.

Ceramill Motion 2 est la référence en termes de diversité d'indications et de matériaux. Cette unité de fraisage 5 axes réunit l'usinage sous irrigation et à sec dans un seul appareil et vous permet ainsi de conserver la chaîne de valeur ajoutée presque entièrement dans votre laboratoire. Ceramill Motion 2 peut être utilisé pour un nombre illimité d'indications et de matériaux avec le fraisage à sec, sous irrigation ou une combinaison des deux.

Avec sa technologie innovante de commande et son concept robuste de la maison Amann Girrbach, Ceramill Motion 2 est une garantie à long terme de sécurité, de rentabilité et de précision. De plus, les stratégies d'usinage innovantes pour le fraisage en rotation de Ti-Preforms, les modes carving et thrilling augmentent la diversité du système.



- _ Usinage haute performance, meulage, Carving (breveté) et Thrilling grâce aux stratégies de meulage/fraisage DNA
- _ Spectre maximal de matériaux et d'indications grâce à l'usinage à sec et sous irrigation sur 5 axes dans un seul appareil
- _ Le processus d'usinage innovant garantit un retour sur investissement maximal (exemple: fraisage en rotation du titane, usinage de prothèses totales)
- _ La conception intelligente de la machine garantit une protection optimale de tous les composants électroniques lors de l'usinage sous irrigation

Plus sur Ceramill Motion 2 sous
www.amanngirrbach.com/downloads



Carving de bridges à 3 maximum



Réalisation de piliers uniques ou multiples en blocs de matériaux durs

Broche ultra haute fréquence

précision, stabilité, silence

Instrument de mesure de longueur des outils

avec détection de bris et calibrage

Support pour pièce brute

échangeable, en fonction du matériau
ou de l'indication

6 emplacements d'outils

avec changeur automatique d'outil

**Support et fonctionnement sous
irrigation/à sec**

en quelques manipulations

Bol d'aspiration

pour une aspiration plus puissante et
la réduction des projections d'eau

**Raccord pour réservoir de liquide
de refroidissement**

Grande contenance pour de longs cycles
de fonctionnement



Changement aisé du support de
pièces brutes pour passer du fraisage
au meulage



Ceramill Coolstream - préparation du
liquide de refroidissement intégrée
dans le chariot et logement pour l'as-
piration Airstream pour l'usinage à sec

DÉBUTER EN TOUTE SIMPLICITÉ OU S'ÉQUIPER EFFICACEMENT.

Ceramill Mikro 4X est une unité de fraisage extrêmement robuste et compacte pour l'usinage à sec sur 4 axes de pièces brutes et de blocs unitaires en oxyde de zirconium, céramiques hybrides ou de matériaux composites fraissables à sec.

Cet appareil est équipé de composants hautement performants qui lui confèrent une grande stabilité, une excellente rentabilité ainsi qu'une précision élevée et limitent parallèlement les coûts d'investissement. Il facilite les débuts de votre laboratoire dans le monde de l'usinage CAD/CAM et en optimise le quotidien en termes d'efficacité et de productivité. Avec la gamme classique, complète et variée d'indications pour le laboratoire, Ceramill Mikro 4X permet de créer plus de valeur ajoutée en interne ; la rentabilité est meilleure et il est possible de réaliser des armatures de qualité sans travail de préparation ou de finition.



- _ **Usinage haute performance grâce aux stratégies de fraisage DNA**
- _ **Introduction facile ou équipement efficace grâce à des coûts d'investissement réduits et à un retour sur investissement élevé**
- _ **Polyvalence grâce à l'usinage à sec sur 4 axes de pièces brutes et de blocs en céramique hybride**
- _ **Précision et durabilité grâce à l'utilisation de composants de grande qualité et à un concept robuste**

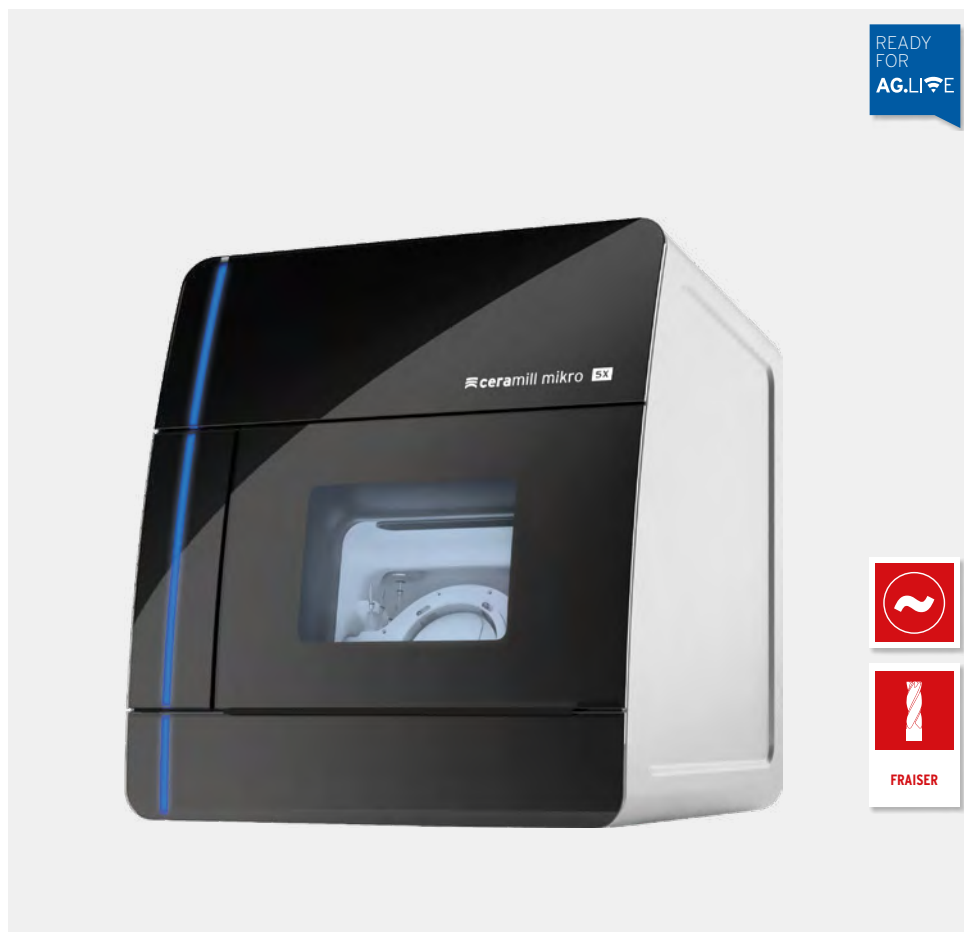


Stable et agile – le moulage monocoque et les trajets courts permettent un processus de fraisage rapide et stable

UN CONCENTRÉ DE TECHNOLOGIE 5 AXES DANS UN ESPACE RÉDUIT.

Gouttières, barres, bridges implantaires - l'unité 5 axes de Ceramill Mikro 5X maîtrise non seulement la réalisation de couronnes et bridges classiques, mais est aussi conçue pour des indications plus complexes avec des matériaux usinables à sec. La robustesse et la stabilité élevées de cette machine reposent sur le concept de construction compacte de son modèle frère Ceramill Mikro 4X sans renoncer aux avantages de la technologie sur 5 axes. Il en résulte un usinage sans aucune vibration, ce qui se traduit en combinaison avec la technologie de commande de Ceramill par une impressionnante précision sur la pièce à usiner.

Le temps d'usinage rapide, la qualité maximale et le large spectre d'indications et de matériaux permettent à Ceramill Mikro 5X de déboucher sur un réel gain de productivité dans votre laboratoire.

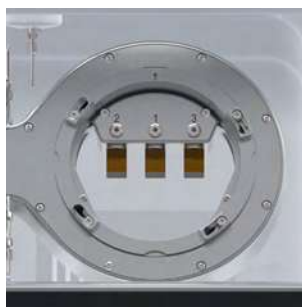
READY
FOR
AG.LIFE

FRAISER

- _ Usinage haute performance grâce aux stratégies de fraisage DNA
- _ Spectre maximal d'indications dans le domaine du fraisage sur 5 axes
- _ Gain de place, design compact avec la dernière technologie à 5 axes
- _ Rapidité, stabilité et efficacité grâce à la construction monocoque exempte de vibrations
- _ Les composants de grande qualité de la machine sont garants d'une précision constante et d'une longévité élevée



Simple, rapide et précis - grâce au calibrage automatique



Polyvalent - jusqu'à 3 blocs de fraisage peuvent être traités en mode à sec



Usinage extérieur sur 5 axes avec Ceramill CAD/CAM

UN PACK PUISSANT AVEC LE « CARVING MODE » BREVETÉ.

Cette unité de fraisage compacte à 4 axes élargit la gamme d'indications classiques usinables en interne au meulage et au fraisage sous irrigation. Les pièces brutes pour piliers en titane peuvent ainsi être usinées tout comme la résine et les céramiques hybrides ou encore la vitrocéramique. Les différentes stratégies de fraisage sont appliquées à la pièce de manière précise avec des vitesses d'entraînement élevées grâce à la construction monocoque, au système d'axes de structure massive ainsi qu'aux broches haute fréquence puissantes. Un concept mis à profit surtout lors du meulage en « Carving Mode ». Ce nouveau procédé de meulage permet de réduire le temps d'usinage des blocs unitaires d'environ 60 %. Avec le nouveau « mode thrilling », il est par ailleurs possible de réaliser des piliers blocs avec connecteurs à partir de blocs CAD standard. Une autre indication in-house rentable retrouve ainsi sa place au laboratoire et élargit la gamme déjà variée de Ceramill CAD/CAM.



- _ Usinage haute performance grâce aux stratégies de fraisage/meulage DNA
- _ Le « Carving Mode » breveté réduit le temps d'usinage des blocs unitaires d'environ 60 %
- _ La construction massive permet d'obtenir une grande précision tout en conservant des vitesses d'entraînement élevées
- _ Concept spécial du support garantissant une manipulation facile et précise lors de l'usinage de matériaux durs (titane, vitrocéramique, etc.)



Usinage ultra-précis des pièces brutes de pilier en titane grâce à la technique de fraisage en rotation.

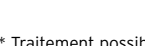
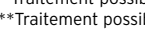


Le meulage avec le « Carving Mode » réduit le temps d'usinage jusqu'à 60 %

Ceramill Mikro 4X	Matériau Réf.	Matériau 98 179295	Adaptateur pour blocs de céramique hybride (3x) 179245	Fraiseuse/ meuleuse
				
Pièces brutes	Zircone	○		Roto
	Résines (Wax, A-Temp, PMMA, etc.)	○		Roto
	Métal de frittage CoCr	○		Roto
Blocs	Zircone		○	Roto
	Résines (A-Temp, etc.)		○	Roto
	Blocs hybrides		○	Roto DMB DC

Ceramill Mikro 5X	Matériau Réf.	Matériau 98 179331	Adaptateur pour blocs de céramique hybride (3x) 179245	Fraiseuse/ meuleuse
				
Pièces brutes	Zircone	○		Roto
	Résines (Wax, A-Temp, PMMA, etc.)	○		Roto
	Métal de frittage CoCr	○		Roto
Blocs	Zircone		○	Roto
	Résines (A-Temp, etc.)		○	Roto
	Blocs hybrides		○	Roto DMB DC

Ceramill Mikro IC	Matériau Réf.	Meuler Universal 179611	Meulage 3x Universal 179616	Fraisage en rotation 179614	Fraiseuse/ meuleuse
					
Pièces brutes (Meuler)	Vitrocéramique	○	○		Diamond
	Blocs hybrides	○	○		Diamond
	Disilicate de lithium	○	○		Diamond
	autre				Diamond
Blocs (Fraisier)	Zircone				Roto WMB DC
	A-Temp/PMMA				Roto WMB DC
	Pièces brutes pour piliers en titane			○	Roto Ti

				Ceramill DNA Milling Units						Matériau															
	Réf	Description	Coloris de la bague	Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Matik	Zolid Zirconia	Ceramill Sintron	Ceramill M-Plast	Ceramill PMMA	Ceramill Peek	Ceramill Wax	Ceramill D-Set	Ceramill Splintec	Ceramill D-Wax	Ceramill Ti-Preforms	Ceramill COCR	Vitrocéramique	Disilicate de lithium	Céramique hybride	VITA VIONIC/BDS	Solvay Ultraire AKP	VITA VIONIC Wax White
	760660	Roto RFID 2,5 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760661	Roto RFID 1,0 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760662	Roto RFID 0,6 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760663	Roto RFID 0,3 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760664	Roto RFID 2,5 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760665	Roto RFID 1,0 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760666	Roto RFID 0,6 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760667	Roto RFID 0,3 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760668	Roto RFID 2,5 PMMA	vert	x	x		x	x				x	x			x									
	760669	Roto RFID 1,0 PMMA	vert	x	x		x	x			x*	x	x			x									
	760670	Roto RFID 0,6 PMMA	vert	x	x		x	x				x	x												
	760671	Roto RFID 0,3 PMMA	vert	x	x		x				x*														
	760672	Roto RFID 2,0 Ti	noir			x	x	x										x							
	760673	Roto RFID 1,0 Ti	noir			x	x	x										x							
	760676	Diamond RFID 1,8	orange			x	x	x												x	x	x			
	760677	Diamond RFID 1,4	orange			x	x	x												x	x	x			
	760678	Diamond RFID 1,0	orange			x	x	x												x	x	x			
	760679	Diamond RFID 0,4	orange			x	x	x												x	x	x			
	760680	Roto RFID 2,5 SC	jaune		x		x	x						x**		x								x*	
	760681	Roto RFID 1,0 SC	jaune				x	x						x**										x*	
	760682	Roto RFID 0,6 SC	jaune				x	x						x**										x*	
	760683	Roto RFID 0,3 SC	jaune				x	x						x**										x*	
	760684	Roto RFID 2,5 DMB DC	blanc	x	x	x	x								x							x			
	760685	Roto RFID 1,0 DMB DC	blanc	x	x	x	x								x							x			
	760686	Roto RFID 0,6 DMB DC	blanc	x	x	x	x															x			
	760687	Roto RFID 0,3 DMB DC	blanc	x	x	x	x															x			
	760688	Roto RFID 2,5 COCR	brun					x											x						
	760689	Roto RFID 1,5 COCR	brun					x											x						
	760690	Roto RFID 1,0 COCR	brun					x											x						
	760692	Roto RFID 2,5 PMMA Denture	rose				x																x		
	760693	Roto RFID 1,5 PMMA Denture	rose				x																x		
	760697	Roto RFID 2,5 Model	rouge				x				x														
	760698	Roto RFID 2,0 Model	rouge				x				x														
	760694	Roto RFID 1,2 Drill	vert				x																		
	751001	Roto RFID 1,2 ST	pourpre					x																	
	760695	Roto RFID 1,0 Wax Denture	rouge				x	x								x								x	
	760696	Roto RFID 3,0 Wax Denture	rouge				x	x			x					x								x	
	181205	Roto RFID Kalibrierstift	pourpre		x			x																	

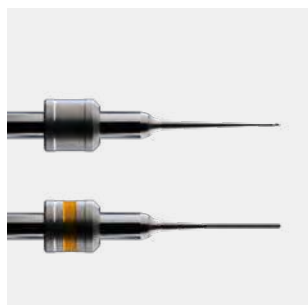
* Traitement possible uniquement avec Ceramill Matik et Ceramill Motion 2

**Traitement possible uniquement avec Ceramill Matik

CFAO À HAUTE DÉFINITION POUR TOUS LES MATÉRIAUX ET TOUTES LES INDICATIONS

FRAISER AVEC UNE QUALITÉ HD :

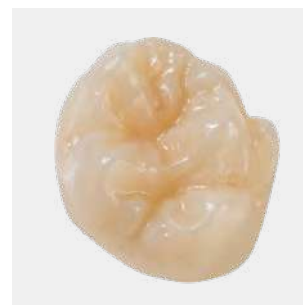
Grâce à l'action conjuguée de la broche haute fréquence ultra-précise, de la stratégie de fraisage imaginée dans les moindres détails et des « fraises HD » ultra-minces, toute la gamme des matériaux Ceramill CAD/CAM usinables peut être traitée avec un niveau de qualité pouvant servir de référence.



Fraise 0,3mm et meulette 0,4 mm



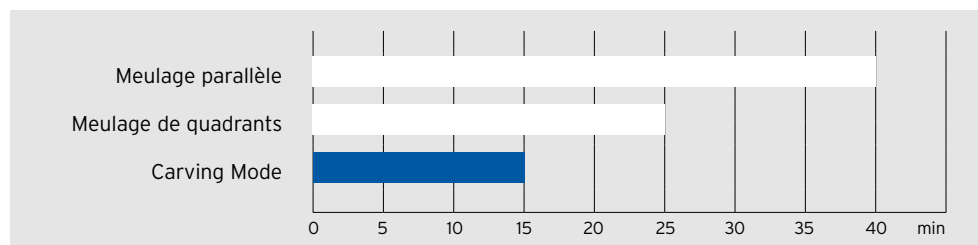
Ceramill Sintron fraisé

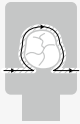
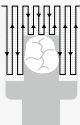


VITA SUPRINITY® PC frittée / Ceramill HD - sans autre intervention, ni avant ni après

SCULPTER - LA SYMBIOSE DE LA FORCE ET DE L'INTELLIGENCE

Le « Carving Mode » breveté - permet l'usinage de la vitro-céramique et des céramiques hybrides avec un gain de temps jusqu'à 60% environ. Cette technique spéciale de meulage permet une élimination de l'excès global de matériau sans meulage du bloc jusqu'à obtention de la géométrie souhaitée. Ce procédé inédit en technique CAD/CAM dentaire se traduit par un gain massif de temps et concurrence avec les durées de traitement des systèmes à deux broches (env. 15 min/couronne).



Gain de temps avec le « Carving Mode » 	Ceramill DNA Generation Stratégies DNA de fraisage/meulage* Tours/minute : 100 000 Puissance : 750 W	= Meulage DNA Performance Exemple de la céramique hybride : Ø durée de traitement = env. 15 minutes
Meulage parallèle long 	Produit concurrent (Ø puissance) Stratégies standard de fraisage/meulage* Tours/minute : 30 000 Puissance : 250 W	= Meulage standard Exemple de la céramique hybride : Ø durée de traitement = env. 40 minutes

* Performances moyennes des machines d'usinage pour laboratoire du marché

APERÇU ET EXPLICATION DU PORTEFEUILLE COMPLET

Qu'il s'agisse de frittage rapide ou classique, Amann Girrbach offre une variété de fours de frittage répondant de façon optimale aux besoins et aux exigences de chacun.

« STANDARD »



ceramill® therm 3

- _ Production
- _ Jusqu'à 120 unités
- _ Cycle de frittage de 8 h

« SPEED »



ceramill® therm s

- _ Speed et Standard
- _ Jusqu'à 80 unités
- _ Cycle de frittage rapide > 120 min

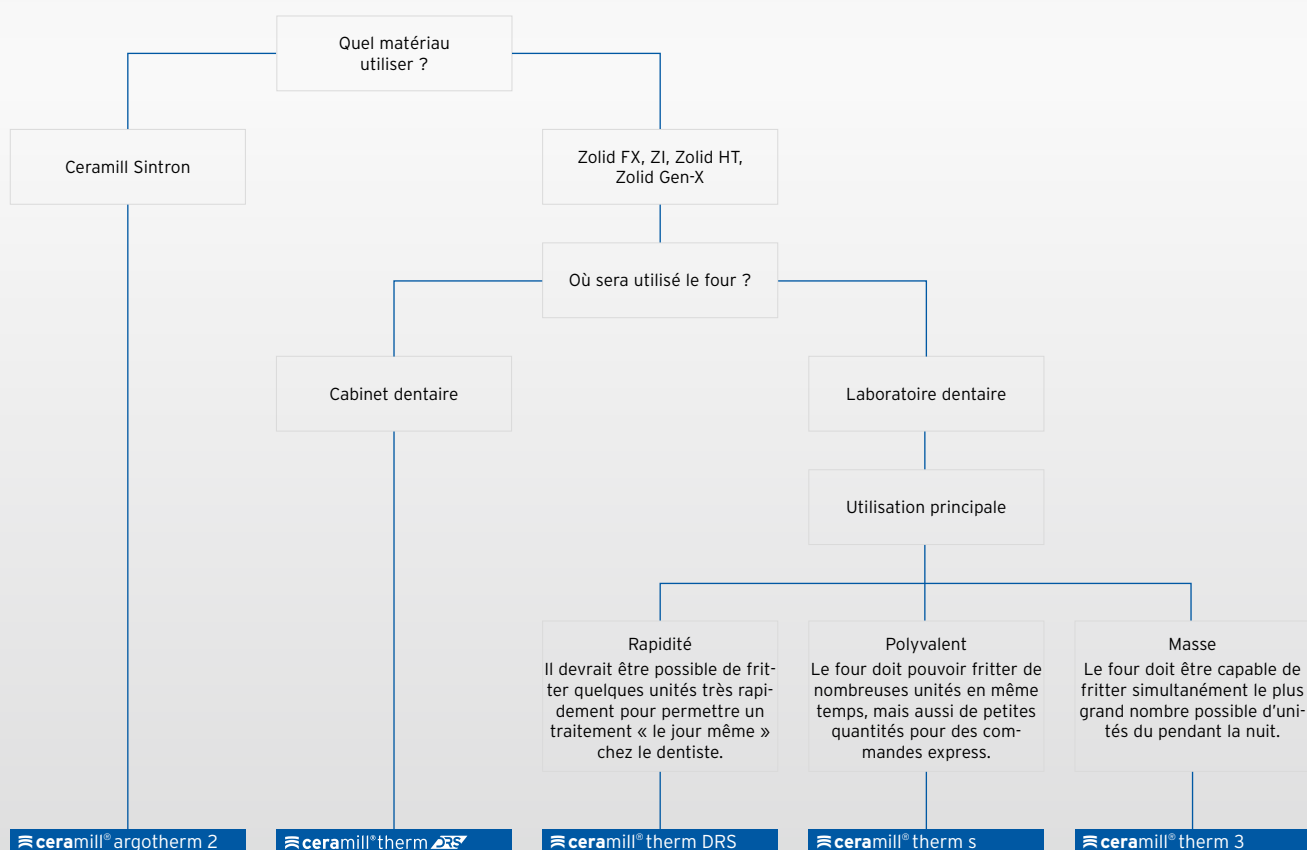
« HIGH-SPEED »



ceramill® therm DRS

- _ Jusqu'à 3 unités
- _ Cycle de frittage rapide 20 à 30 min
- _ Auto-dry
- _ Auto cooling
- _ Glaçage

QUEL FOUR CHOISIR ?



SYSTÈME RAPID SINTERING RAPIDE, ESTHÉTIQUE, PERFORMANT.

Le nouveau four de frittage rapide Ceramill Therm DRS permet le frittage de petites restaurations en oxyde de zirconium en 20 minutes à peine. Pour chaque indication, un programme de frittage adapté : un confort appréciable au quotidien grâce au concept de commande intuitif. À la différence des autres fours de frittage, ce four est équipé d'un élément chauffant haute performance qui répond à toutes les attentes en matière de vitesse, souplesse et efficacité énergétique. Le four de frittage ultra-rapide se démarque en outre par ses lignes élégantes et sa construction compacte. Il concentre aussi les principaux cycles de réalisation des restaurations en oxyde de zirconium dans un seul appareil: préséchage, frittage et glaçage. Ceramill Therm DRS est un atout incontestable qui offre au laboratoire plus de souplesse au quotidien.



_Cycle de frittage rapide des restaurations avec Zolid DRS en 20 minutes à peine sans renoncer à l'esthétique et à la solidité

_Un concept de commande innovant avec des programmes de frittage individuels garantit un haut niveau de confort et fiabilité des flux

_Utilisation idéale pour la réalisation rapide de restaurations unitaires grâce à l'intégration parfaite dans le flux

FONCTIONS	INDICATIONS	PROGRAMME DE FRITTAGE	MATÉRIAU
RAPID Sintering	Couronne unitaire	20 min	zolid drs
	Bridge à 3 éléments	30 min	zolid drs
	Couronne unitaire, bridge à 3 éléments	60 min	zolid gen-x
		120 min	
SPEED Sintering	Couronne unitaire, bridge à 3 éléments		zolid fx
Multifonction	Glaçage, séchage automatique, refroidissement automatique, frittage libre d'autres matériaux		

LE FOUR DE FRITTAGE RAPIDE QUI OFFRE AU LABORATOIRE PLUS DE SOUPLESSE AU QUOTIDIEN

Le Ceramill Therm S offre au laboratoire davantage de souplesse. Outre la possibilité de vitrifier des restaurations de dents individuelles en 2 heures seulement, le four compact et à économie d'énergie peut avant tout convaincre par son vaste champ d'application. En plus de la vitrification de restaurations de 6 éléments maximum et de la fonction de séchage Autodry®, l'appareil agile peut être facilement utilisé pour des cuissons de glaçage.

En outre, le Therm S établit de nouvelles normes en termes de convivialité. En plus de son écran tactile de 10,4" et d'une interface intuitive, le four peut être directement connecté à Internet à l'aide d'une interface réseau. Les mises à jour et archivages de protocole fastidieux sont ainsi relégués au passé. Il est possible de gérer ces fonctions de service à distance, ainsi que de nombreuses autres, directement via une banque de données en ligne.



- _ Plus de souplesse au quotidien pour le laboratoire grâce à un programme de frittage rapide de 2 heures pour les restaurations de dents individuelles**
- _ Champ d'application le plus vaste possible grâce à la fonction de séchage Autodry®, le mode de vitrification pour des restaurations à 6 éléments maximum et le mode de cuisson de glaçage**
- _ Manipulation facile grâce à l'écran tactile de 10,4" et à la connexion Internet pour les programmes et protocoles**

FOUR À HAUTE PERFORMANCE ENTièrement AUTOMATIQUE POUR LE FRITTAGE FINAL D'ARMATURES EN OXYDE DE ZIRCONIUM EXEMPTES DE DÉFAUTS

Le four à haute température Ceramill Therm 3 confère aux armatures en oxyde de zirconium leur densité finale et les excellentes propriétés de matériau qui en résultent. Les objets sont posés sur des perles de sintérisation, ce qui permet un processus de sintérisation présentant très peu de frottements et garantit ainsi l'obtention d'armatures non déformées. Ceramill Therm 3 confère une grande fiabilité au processus grâce à un contrôle constant de la température et à une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion. L'utilisateur peut ainsi contrôler et s'assurer que les armatures ont bien atteint leur densité et, par conséquent, leur solidité finale.

L'utilisateur dispose de 250 registres de programme de frittage dont 4 attribués à des programmes de frittage validés par AG.



- _ Grande fiabilité du processus grâce à un contrôle constant de la température et à une répartition homogène de la température dans la chambre de combustion**
- _ Sécurité maximale de cuisson grâce à des programmes de sintérisation de conception optimale et entièrement automatiques prévus pour différentes tailles de restauration**
- _ 250 registres de programme de frittage dont 4 programmes validés par AG**
- _ 3 cuves de sintérisation empilables pour une utilisation maximale du four**
- _ Encombrement minimal et installation aisée (un branchement électrique spécifique n'est pas nécessaire)**
- _ Fritter en appuyant sur un bouton - opération extrêmement simple grâce à l'écran tactile**
- _ Affichage clair de la courbe de frittage et du statut du frittage**



Pour une exploitation optimale, Ceramill Therm 3 dispose d'une grande chambre de combustion dans laquelle il est possible d'empiler 3 cuves de sintérisation. Grâce à la pince spéciale prévue à cet effet, les cuves de frittage peuvent être placées dans le four et retirées en toute sécurité.

FOUR DE FRITTAGE SOUS FLUX DE GAZ PROTECTEUR POUR CERAMILL SINTRON

Le four de sintérisation CoCr Ceramill Argotherm 2 est une partie intégrale du système complet dont tous les composants sont coordonnés de manière optimale pour le traitement du métal à fritter Ceramill Sintron. Seuls la parfaite adaptation du métal à fritter, le traitement dans le système CFAO et la finition dans le four de sintérisation assurent une qualité de matériau très élevée et constante – particulièrement quand il s'agit des propriétés mécaniques et de la (micro)structure de la restauration fabriquée. Simplement en appuyant sur un bouton, Ceramill Argotherm 2 pilote le programme de sintérisation des unités fraisées en CoCr.

Le « cœur du système », la chambre de frittage amovible Ceramill Argovent 2, permet de réduire la consommation de gaz argon et de réaliser un frittage homogène et sans défauts des restaurations.



jusqu'à
25 %
PLUS DE
CAPACITÉ

- _Qualité de frittage élevée constante grâce au programme de frittage spécialement développé**
- _Sécurité maximale de frittage et consommation minimale de gaz protecteur grâce à la surveillance intégrée de l'air comprimé et du gaz protecteur**
- _Frittage sur simple pression de bouton - commande simple grâce à la technologie à écran tactile avec affichage du processus de frittage et du temps restant**
- _Capacité par procédé de frittage jusqu'à 40 unités**



Ceramill Sintron fraisé - unités avant le frittage



Travaux frittés avec et sans polissage



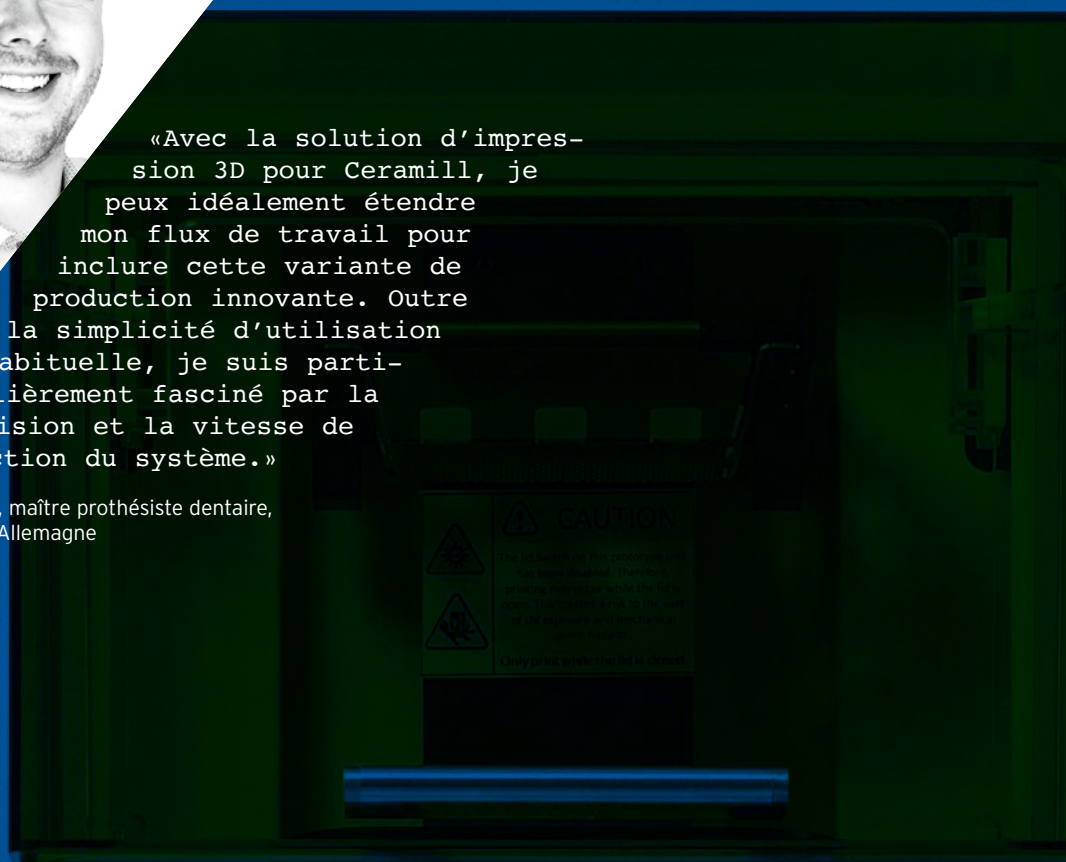
Restaurations en Ceramill Sintron recouvertes de céramique et polies

PRODUCTION / IMPRESSION 3D



«Avec la solution d'impression 3D pour Ceramill, je peux idéalement étendre mon flux de travail pour inclure cette variante de production innovante. Outre la simplicité d'utilisation habituelle, je suis particulièrement fasciné par la précision et la vitesse de production du système.»

Julien Krämer, maître prothésiste dentaire,
Krämer Dental, Allemagne



5100
NextDent
FOR  **ceramill**

NextDent for  **ceramill®**

97



95



NEXTDENT 5100 FOR CERAMILL - UNE COOPÉRATION UNIQUE

3D Systems devient partenaire de Amann Girrbach. L'impression 3D s'adapte au flux de travail dentaire. 3D Systems et Amann Girrbach ont développé ensemble une solution système unique pour le marché dentaire. Grâce à ce partenariat et à la synergie de compétences en résultant, le premier flux de travail complet et intégré avec impression 3D a été développé pour la fabrication de produits et accessoires en médecine dentaire.

Grâce à la combinaison du flux de travail Ceramill avec l'imprimante 3D NextDent 5100 et la solution logicielle correspondante 3D Sprint, l'utilisateur dispose d'une solution logicielle Plug & Play avec une compatibilité logicielle complète. Le vaste choix de matériaux d'impression NextDent 3D ouvre un champ maximal d'application au laboratoire dont le quotidien est en outre simplifié grâce à une gestion intelligente des matériaux et des possibilités de retouche.



LARGE GAMME D'INDICATIONS ET MATÉRIAUX POUR UN RETOUR SUR INVESTISSEMENT MAXIMAL

Au cours du réglage du système, tous les composants du processus, comme les imprimantes 3D, les accessoires et la retouche, ont été soigneusement coordonnés les uns avec les autres. Une attention particulière a été accordée à la validation des matériaux.

La variété des matériaux imprimables et le large éventail d'indications s'y rapportant promettent une flexibilité et une rentabilité maximales. Des paramètres de processus prédéfinis et intégrés garantissent une manipulation simple et sûre ainsi qu'une qualité de restauration assurée. L'ensemble du processus de production et de retouche est conçu de manière intuitive et réduit à quelques étapes le travail quotidien en laboratoire – pour une efficacité maximale avec une dépense de temps minimale.

NextDent **Cast**



Couronnes, Bridges, Prothèses partielles

INTÉGRÉ

NextDent **C&B MFH**



Couronnes, Bridges

INTÉGRÉ

NextDent **Model 2.0**



Modèles

INTÉGRÉ

NextDent **Try-In**



Masque

INTÉGRÉ

NextDent **Denture 3D+**



Bases de prothèse

INTÉGRÉ

NextDent **Ortho IBT**



Porte-empreintes de liaison indirecte

VALIDÉ

NextDent **Ortho Rigid**



Gouttière occlusale

VALIDÉ

NextDent **SG / Orange**



Guides de forage

VALIDÉ

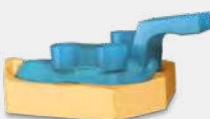
NextDent **Gingiva Mask**



Restauration provisoire avec coquille

VALIDÉ

NextDent **Tray**



Porte-empreintes individuels

VALIDÉ



UNIQUE. ÉVOLUTIF. VALIDÉ.

La combinaison du flux de travail Ceramill bien connu, de la technologie Figure 4™ à grande vitesse du NextDent 5100 pour Ceramill, d'un portefeuille de matériaux validés et de méthodes de finition éprouvées permet d'obtenir un processus simple, coordonné et sûr. Ce flux de travail unique permet à l'utilisateur de réaliser des économies de coûts et de temps à long terme pour les indications à base de résine. De plus, d'autres indications et flux de travail seront représentés dans le système NextDent 5100 for Ceramill à l'avenir au moyen de la technologie Figure 4™.



- _Sécurité et gain de temps au quotidien dans le laboratoire grâce au transfert automatique des données de construction associé à un concept intelligent d'emboîtement**
- _Excellents résultats d'impression de précision optimale grâce au flux de travail, appareils, matériaux et accessoires harmonisés**
- _Amortissement rapide grâce à la gamme maximale de matériaux et indications et aux coûts réduits d'investissement et fixes.**

L'IMPRIMANTE 3D GRANDE VITESSE POUR MATÉRIAUX DENTAIRES

Dotée de la technologie révolutionnaire Figure 4™, l'imprimante 3D grande vitesse NextDent 5100 for Ceramill est synonyme de productivité élevée et de vitesse hors pair. Elle est en outre proposée à un prix abordable pour la majorité des laboratoires dentaires.

Outre des restaurations de qualité optimale, l'imprimante 3D se distingue par l'énorme gain de temps obtenu avec la technologie Figure 4™ et la membrane perméable à l'oxygène de la cuvette à matériaux. Les forces réduites de retrait entre la membrane et la plateforme permettent une impression sans rétraction et d'excellents résultats. Un procédé de séparation en douceur permet l'utilisation de supports filigranes dont le retrait lors de la finition est non seulement simple et sans outil, mais également rapide.

NextDent 5100 for Ceramill séduit enfin par sa commande à une main. L'écran couleur intégré est compatible avec le port de gants et tant la plateforme que la cuvette à matériaux sont facilement accessibles et d'utilisation conviviale.



READY
FOR
AG.LI[®]E

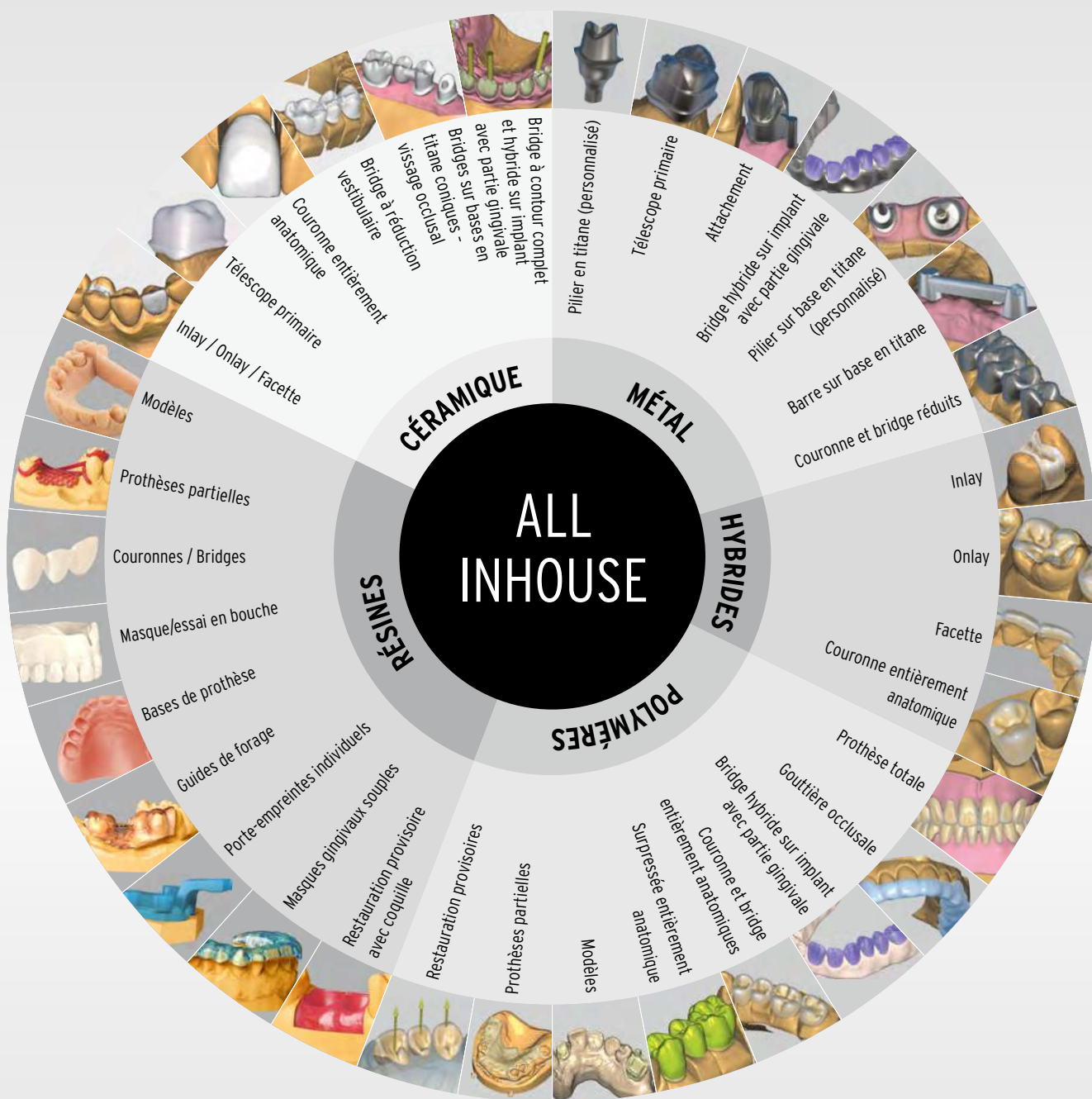
- _ Impression jusqu'à 3x plus rapide grâce à la technologie Figure 4™ qui assure productivité et flexibilité**
- _ Les forces de retrait réduites grâce à la membrane perméable à l'oxygène garantissent la longévité de la cuvette à matériaux, une élimination aisée des supports et l'absence de rétraction**
- _ Manipulation simple grâce à l'écran tactile et à la commande à une main des accessoires tels que la plateforme et la cuvette à matériaux**



Grâce à un processus de mélange défini avec des temps d'agitation fixes, le LC-3D Mixer garantit des conditions de matériaux stables et homogènes avant l'impression.



Le LC-3D Print Box est un four de durcissement à rayon UV pour un cycle de séchage rapide et uniforme.



MATÉRIAU CFAO



« Au Amsterdam Dental Group, nous nous efforçons de proposer à nos patients ce qui se fait de mieux. La grande diversité des matériaux de la gamme CAD/CAM d'Amann Girrbach nous permet de trouver le matériau idéal pour chaque situation clinique. »

Harold Baumgarten, DMD,
Amsterdam Dental Group, États-Unis

Oxyde de zirconium Zolid DNA	104	Polymères/Cire	130
≡ zi	111	≡ ceramill® a-temp multilayer	133
≡ zolid gen-x	113	≡ ceramill® a-temp	133
≡ zolid ht+ preshades	114	≡ ceramill® a-splint	134
≡ zolid ht+ white	115	≡ ceramill® a-cast	135
≡ zolid fx multilayer	117	≡ ceramill® wax	136
≡ zolid fx white	118	≡ ceramill® peek	137
≡ zolid drs multilayer	119	≡ ceramill® m-plast	138
≡ esthetic management	121		
Métaux	122	Hybrides/Céramiques	139
≡ ceramill® sintron	125	VITA ENAMIC / VITA ENAMIC multiColor	139
MoguCera C Disc	128	VITA SUPRINITY PC	141
≡ ceramill® ti-forms	129	VITABLOCS Mark II / TriLux Forte	141
		3D Print Resins	142
		NextDent for Ceramill	143

MATÉRIAU CAD/CAM - AUTORISÉ POUR CERAMILL

ZIRCONIA



zi white

- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus
- _ Piliers individuels sur bases en titane
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane



zolid gen-x
zolid ht+ preshade
zolid ht+ white

- _ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 4 éléments et plus
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane



zolid fx multilayer
zolid fx white

- _ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Facettes, inlays, onlays



zolid drs multilayer

- _ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Facettes, inlays, onlays

MÉTAL



ceramill sintron

- _ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure
- _ Télescopes
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane
- _ Bridge hybride sur implant avec partie gingivale



ceramill CoCr
MoguCera C Disc

- _ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 4 éléments et plus
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 4 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane



ceramill ti-forms

- _ Pilier en titane (personnalisé)

POLYMERS / WAX



ceramill a-temp
ceramill a-temp multilayer

- _ Couronnes antérieures et latérales provisoires
- _ Bridges antérieurs et latéraux provisoires avec deux éléments intermédiaires maximum
- _ Contrôle de l'ajustement sur le modèle en plâtre/dans la bouche avant la restauration finale



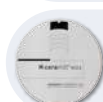
ceramill a-splint

- _ Gouttières de traitement thérapeutique pour la correction des anomalies articulaires au niveau de la mâchoire et du plan occlusal



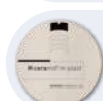
ceramill a-cast

- _ Fabrication de formes perdues pour la technique de coulée et pressée



ceramill wax

- _ Armature pour la technique de coulée et pressée



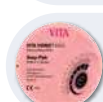
ceramill m-plast

- _ Modèles



ceramill peek

- _ Couronnes et bridges (max. 3 éléments)
- _ Travaux secondaires et télescopes
- _ Travaux de fixation
- _ Supraconstructions implanto-portées vissées



VITA Vionic Base

- _ Prothèses numériques



CERAMIC

	VITA SUPRINITY® PC	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes _Supraconstructions sur implants	
	VITABLOCS® Mark II	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes	
	VITABLOCS® TriLux Forte	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes	
	IPS e.max CAD®	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes _Couronnes partielles _Bridges à 3 éléments (jusqu'à la deuxième prémolaire comme pilier terminal)	

HYBRIDS

	VITA ENAMIC®	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes _Couronnes sur implants	
	VITA ENAMIC® multiColor	_Facettes _Couronnes _Couronnes sur implants	
	SHOFU BLOCK HC	_Restaurations implanto-portées _Couronnes antérieures et latérales _Inlays/Onlays _Facettes	
	HASS Ambermill	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes antérieures et latérales _Bridges à 3 éléments (jusqu'à la deuxième prémolaire comme pilier terminal)	
	Tokuyama P-Block	_Inlays/Onlays _Couronnes	
	Yamakin KZR-CAD	_Inlays/Onlays _Couronnes	
	GC Cerasmart	_Inlays/Onlays _Facettes _Couronnes _Couronnes implanto-portées	

RESINS

	ND Model 2.0 for ceramill	_Modèles		ND SG for ceramill	_Guides de forage
	ND Cast for ceramill	_Prothèses partielles		ND Tray for ceramill	_Porte-empreintes individuels
	ND C&B MFH for ceramill	_Couronnes _Bridges		ND Ortho Rigid for ceramill	_Masques gingivaux souples
	ND Try-In for ceramill	_Masque _essai en bouche		ND Gingiva Mask for ceramill	_Restauration provisoire avec coquille
	ND Denture 3D+ for ceramill	_Bases de prothèse			

PLUS DE POSSIBILITÉS AVEC
L'OXYDE DE ZIRCONIUM -
MULTIPLES INDICATIONS,
ESTHÉTIQUE PARFAITE,
SÉCURITÉ.

L'oxyde de zirconium en prothèse dentaire moderne n'est plus à démontrer. Les matériaux haute performance en céramique séduisent par leur stabilité, leur longévité et leur esthétique en sus de leur biocompatibilité exceptionnelle. L'oxyde de zirconium d'Amann Girrbach, qui peut être utilisé dans de nombreuses indications, fait preuve non seulement de propriétés mécaniques et optiques de qualité, mais répond aussi au souhait de disposer d'un processus de traitement sûr et économique. Ainsi, les lingotins en oxyde de zirconium du système Ceramill ne sont pas des produits isolés ; ils font partie d'un système complet de solutions dans lequel l'oxyde de zirconium, grâce à son assortiment compact et clair de colorants liquides et de maquillants, est totalement intégré.





« Les propriétés du matériau Zolid Gen-X me permettent de produire n'importe quelle restauration de manière sûre et reproductible. Avec sa résistance élevée de 1000 MPa, ce matériau peut être utilisé comme un matériau polyvalent dans les travaux de laboratoire quotidiens. »

Benjamin Votteler, maître prothésiste dentaire, Dentaltechnik Votteler GmbH & Co KG, Allemagne

« Je n'avais jamais vu d'esthétique intégrée dans un oxyde de zirconium monolithique auparavant. Zolid FX Multilayer change les règles du jeu ! »

Lucas Lammott, prothésiste dentaire, M31 Dental Studio, USA



« J'ai été impressionné par le travail avec Zolid HT+ — la combinaison de résistance et de translucidité réunit les avantages de Zolid et de Zolid FX en un seul matériau. Zolid HT+ ajoute une valeur esthétique incroyable à mes restaurations REAX. »

Alexander Wuensche, prothésiste dentaire, Zahntechnik, USA

ZIRKONOXID MADE INHOUSE. FABRICATION DES PIÈCES BRUTES ZOLID DNA.

L'oxyde de zirconium (ZrO_2) est obtenu à partir de silicate de zirconium ($ZrSiO_4$) qui est transformé au cours d'un long processus chimique en une poudre blanche cristalline. L'ajout de liants organiques permet de comprimer la poudre et de former des pièces brutes. Ces dernières subissent un pré-frittage qui leur confère leurs propriétés d'usinage. Notre site « Dentistry One » de développement et production au siège social en Autriche est doté d'installations de production ultra-modernes où la poudre d'oxyde de zirconium est transformée en pièces brutes selon des procédés certifiés et des méthodes d'essai très strictes. Avant d'être autorisée pour le traitement manuel ou mécanique par nos clients finaux, chaque pièce brute est soumise à un contrôle de qualité complet. De cette manière, nous pouvons garantir la qualité élevée constante des matériaux et les excellentes propriétés d'usinage.



TEINTES ET PROCÉDÉS GARANTIS

Perfection esthétique et fonctionnelle pour les prothèses dentaires. Cette seule devise anime le développement et la production des pièces brutes en oxyde de zirconium de la marque Ceramill chez Amann Girrbach. Par des tests complets d'utilisation, nous vérifions la fiabilité absolue des teintes de nos matériaux sur la base du teintier VITA classical avant de les transposer à tous les composants logiciels et matériels. Nous garantissons ainsi une qualité optimale de traitement et teinte sur tout le processus de fabrication.



PERFORMANCE ET RENTABILITÉ

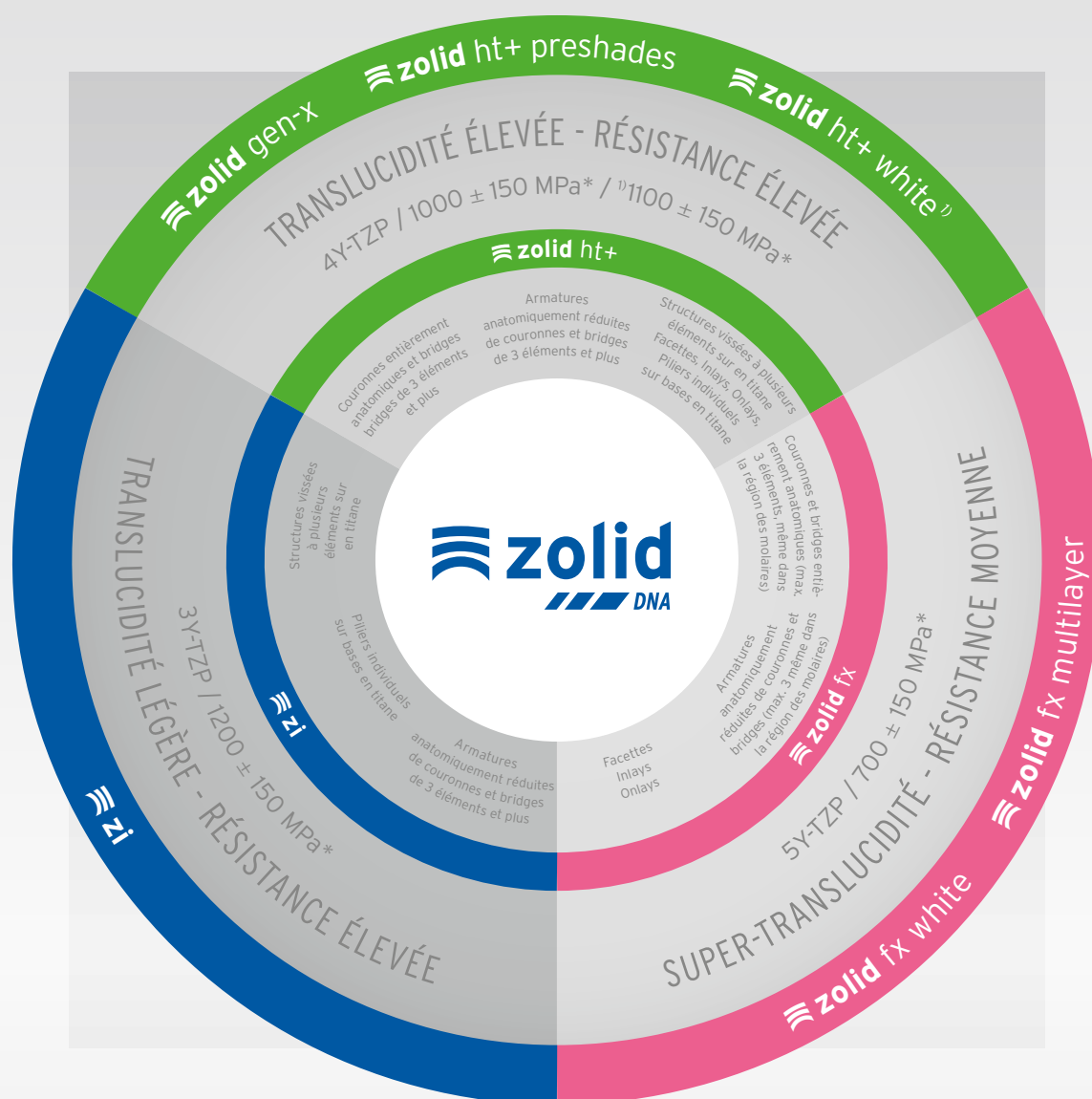
Des processus rentables et performants sont le fondement de la philosophie de production et gestion de notre entreprise. Ils reposent sur des composants systèmes interdépendants et sans faille qui constituent la base simple mais efficace de vos processus de travail. Amann Girrbach propose un concept global varié et rentable de pièces brutes en oxyde de zirconium. Par exemple, les solutions colorantes vous permettent de répondre à toutes les exigences en matière d'esthétique et champ d'indications.



QUALITÉ

Oxyde de zirconium $\neq$ oxyde de zirconium. Si on considère leur composition chimique, toutes les pièces brutes en oxyde de zirconium sont égales. Cependant, les caractéristiques mécaniques et optiques dépendent clairement du procédé de fabrication du matériau – un argument sans appel à l'origine de notre décision de produire nous-mêmes les pièces brutes en oxyde de zirconium. Nous garantissons ainsi un procédé de fabrication avec une qualité et des propriétés constantes de matériau.

UN SYSTÈME - DES POSSIBILITÉS INFINIES



- _ Vaste spectre d'indications et de personnalisation grâce à des pièces brutes blanches et préteintées avec différents niveaux de translucidité
- _ Des concepts de teintes parfaitement cohérents, basés sur le teintier VITA classical, garantissent des résultats fiables et reproductibles
- _ Stratégies de fraisage spécifiques au matériau permettant un traitement très précis, mais simple
- _ Propre production de lingotins d'après les standards stricts de fabrication garantissant un standard de qualité élevé, excellent et constant
- _ Offre complète de formation sur l'usage de Zolid DNA Generation

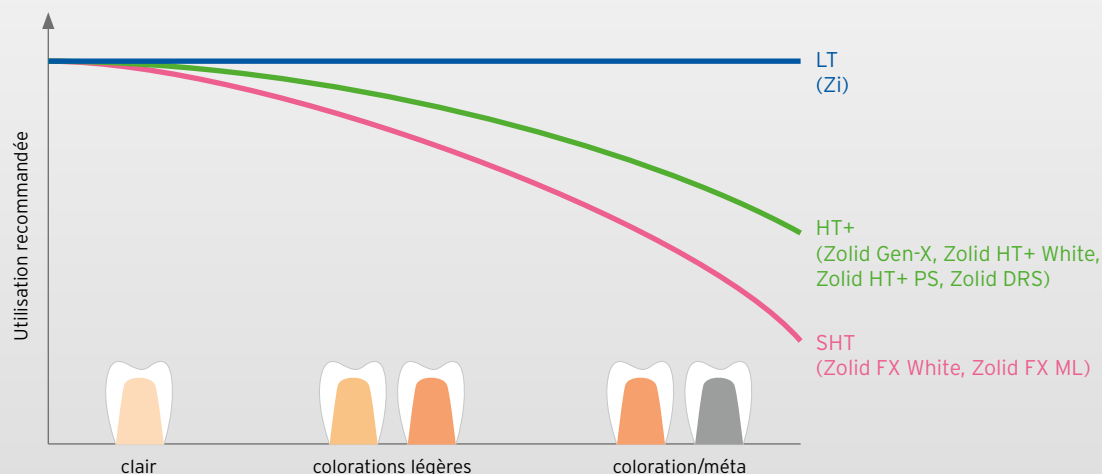
*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D AmannGirrbach

GESTION DE L'ESTHÉTIQUE ET TRAITEMENT

L'oxyde de zirconium optimal pour une indication obéit à différents critères. Les exigences esthétiques, la position de la prothèse dentaire dans la bouche du patient ou la teinte du moignon ont une influence déterminante sur le choix du matériau. Plus la teinte du moignon, le matériau et l'indication sont compatibles, plus le résultat final est prévisible en termes de planification et esthétique.

Teinte de moignon	Translucidité	Produit	Traitement				Indication							
			Pinceau/trempage	Maquillage	Technique de cut-back	Stratification	Facette	Inlay	Onlay	Couronne antérieure et postérieure	Bridges à 3 éléments (avec région des molaires)	Bridges à plusieurs éléments	Pilier hybride	Couronne-pilier hybride
Clair 	SHT	Zolid FX Multilayer	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐			☐
		Zolid FX White	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐			☐
Clair - colorations légères 	HT+	Zolid Gen-X Multilayer	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
		Zolid HT+ Preshades	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
		Zolid HT+ White	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
		Zolid DRS Multilayer	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐
Clair - coloration/métal 	LT	ZI White	☐			☐				☐	☐	☐	☐	☐

UTILISATION RECOMMANDÉE DE L'OXYDE DE ZIRCONIUM DE AMANN GIRRACH EN FONCTION DE LA TEINTE DU MOIGNON ET DU DEGRÉ DE TRANSLUCIDITÉ



DONNÉES TECHNIQUES

RÉSISTANCE À LA FLEXION

Résistance à la flexion 3 points [MPa] DIN EN ISO 6872.

Plus la résistance à la flexion de l'oxyde de zirconium (ZrO₂) est élevée, meilleure est la stabilité aux forces de mastication.

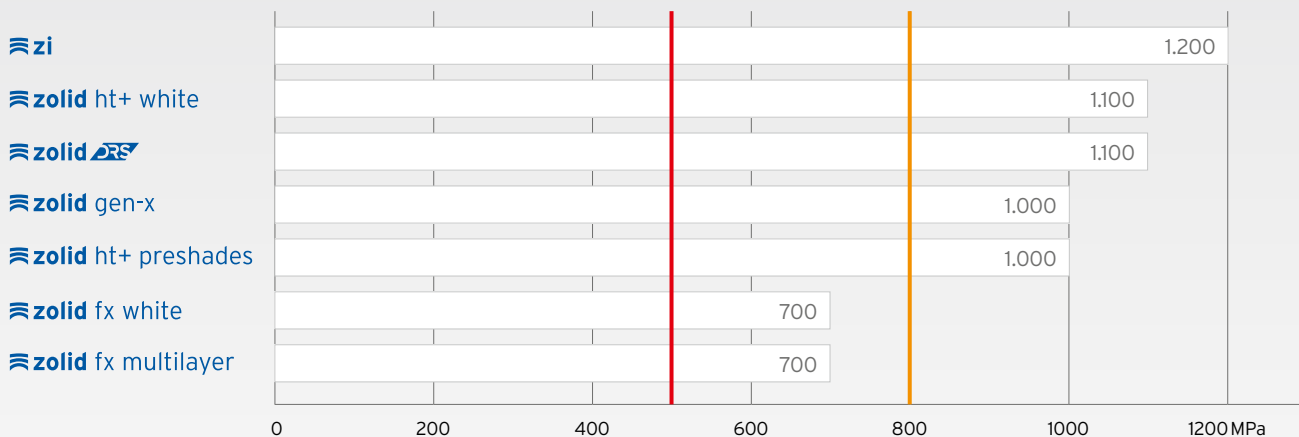
— Classe 5 > 800 MPa selon DIN EN ISO 6872*

— Classe 4 > 500 MPa selon DIN EN ISO 6872**

Source : R&D Amann Girrbach

* Exigences minimales pour la confection de bridges à 4 éléments et plus ;

** Exigences minimales pour la confection de bridges à 3 éléments

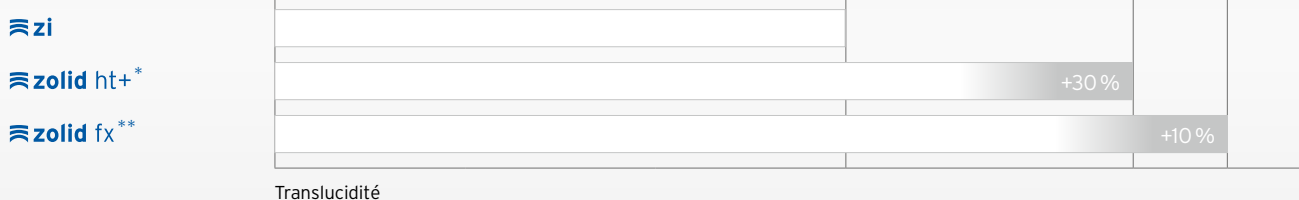


TRANSLUCIDITÉ

Plus la translucidité est élevée, plus le matériau laisse passer la lumière (translucide)

* Zolid HT+ White, Zolid HT+ Preshade, Zolid Gen-X, Zolid DRS

** Zolid FX White, Zolid FX Multilayer



RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT

Résistance à la flexion 4 points [MPa] DIN EN ISO 6872.

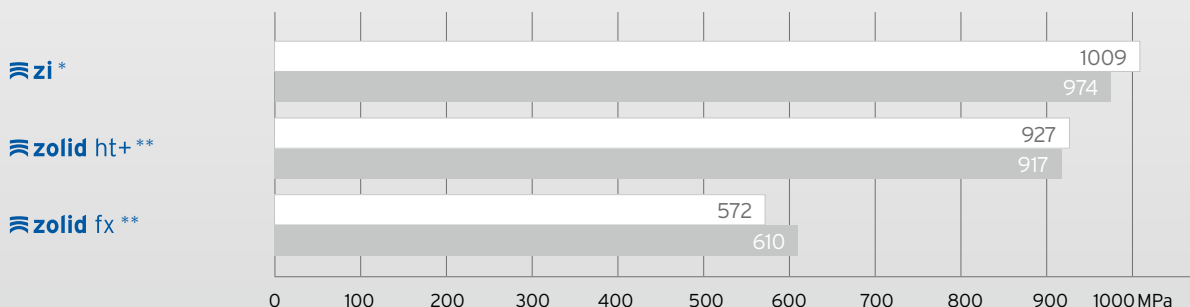
Solidité constante (Module de Weibull) après vieillissement mécanique simulé (1,2 million de cycles, 100 N).

□ avant vieillissement mécanique

■ après vieillissement mécanique

Résultats / source :

* Université Louis-et-Maximilien de Munich ; ** R&D Amann Girrbach





OXYDE DE ZIRCONIUM BASSE TRANSLUCIDITÉ (LT)

Résistance, rigidité et biocompatibilité élevées caractérisent le matériau ZI. Les lingotins préfrittés en oxyde de zirconium possèdent une résistance à la flexion particulièrement élevée, jusqu'à 1.200 MPa (Résistance à la flexion 3 points*), et peuvent être travaillés sans problème en raison de la stabilité optimale de leurs bords. Avec une valeur d'opacité d'environ 70 %, ZI excelle dans les indications pour lesquelles un moignon dentaire coloré ou des structures métalliques doivent être recouvertes, et aussi pour la fabrication de couronnes et bridges dans les secteurs antérieurs et postérieurs, ainsi que pour des piliers individuels ou des constructions vissées à plusieurs éléments sur des bases en titane. En utilisant la technique du trempage ou la technique du pinceau, les armatures en ZI peuvent être caractérisées individuellement avec les colorants liquides Ceramill Liquid.

INDICATIONS

- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur bases en titane
- _ Piliers individuels sur bases en titane



- _ **Idéal pour les armatures de grande portée grâce à la résistance à la flexion de 1.200 MPa**
- _ **Stabilité optimale des bords et fraisage possible**
- _ **Biocompatibilité, résistance et rigidité élevées**
- _ **Caractérisation individuelle avec les colorants liquides Ceramill Liquid**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

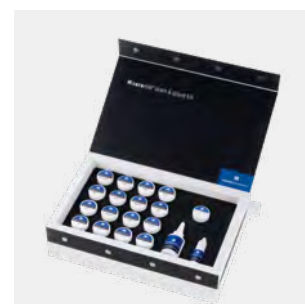
Résistance à la flexion (3 points)*	1200 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	1000 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,4 ± 0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	4,5 - 5,6
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



Solutions colorantes Ceramill Liquid CL & Ceramill Liquid new formula pour ZI White



Maquillants Ceramill Stain & Glaze et masses de glaçure pour une individualisation esthétique finale

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach



Ceramill Zolid HT+ PS | Luis Manuel Rocha Saraiva



Zolid Gen-X | Amann Girrbach



Ceramill ZI | Amann Girrbach

OXYDE DE ZIRCONIUM (HT+) HAUTEMENT TRANSLUCIDE

Grâce à Zolid Gen-X, le prothésiste dentaire n'a plus besoin de chercher interminablement la pièce brute appropriée pour une restauration donnée. Les nouvelles pièces brutes de génération Zolid DNA sont en effet polyvalentes !

Zolid Gen-X allie tous les avantages de la gamme de produits Zolid HT+ : ses propriétés esthétiques exceptionnelles et ses excellentes valeurs mécaniques permettent de repousser les limites en termes d'indication.

De plus, Gen-X dispose d'un nouveau dégradé de teintes naturel qui hisse les pièces brutes à un niveau supérieur en termes d'efficacité et d'esthétique.

INDICATIONS

- _ Couronnes entièrement anatomiques et bridges bridges de 3 éléments et plus
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- _ Facettes, Inlays, Onlays
- _ Piliers individuels sur bases en titane



- _ Complexité réduite dans le quotidien du laboratoire grâce à des possibilités d'application multi-indications**
- _ Le dégradé de teintes et de translucidité fluide imite la nature à la perfection**
- _ De par sa résistance en flexion de 1000 MPa, ce matériau permet de réaliser quasiment tout type d'indication**
- _ De nouvelles caractéristiques et tous les avantages cliniquement éprouvés de Zolid HT+ réunis en un seul matériau**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

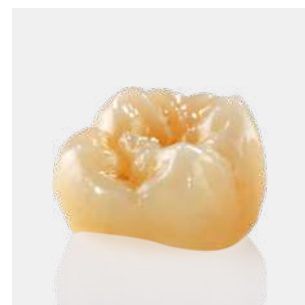
Résistance à la flexion (3 points)*	1000 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	900 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,5 ± 0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6,0 - 7,0
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



Frittage dans le cadre du flux Zolid DNA à 1450° C/h



Finalisation aisée grâce aux 16 teintes A-D et Ceramill Stain & Glaze

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

OXYDE DE ZIRCONIUM HAUTE TRANSLUCIDITÉ (HT)

Zolid HT+ est un oxyde de zirconium de haute translucidité alliant d'excellentes caractéristiques mécaniques et une esthétique remarquable. Extrêmement résistant à l'ébréchure, Zolid HT+ permet un usinage des bords en filigrane par CAD/CAM. Disponibles en 16 teintes VITA classical, les pièces brutes Zolid HT+ Preshades garantissent par un flux de travail efficace avec une stabilité chromatique maximale, même pour les les bridges à grande portée. À partir des 16 pièces brutes Zolid HT+ Preshade, il est en effet possible d'obtenir par un maquillage raffiné basé sur les colorants Ceramill Stain & Glaze Essential Kit les 16 teintes dentaires VITA avec seulement 7 pièces brutes.

INDICATIONS

- _ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 3 éléments et plus
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- _ Facettes, Inlays, Onlays
- _ Piliers individuels sur bases en titane



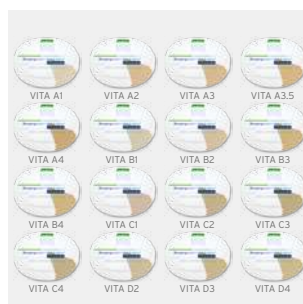
- _ **Grande esthétique avec aspect naturel grâce à la translucidité accrue**
- _ **Efficacité élevée et stabilité chromatique maximale grâce aux pièces brutes préteintées**
- _ **La résistance de 1.000 MPa se traduit par un spectre étendu d'indications**
- _ **Le concept intelligent de maquillage avec Ceramill Stain & Glaze permet d'obtenir les 16 teintes VITA avec seulement 7 pièces brutes**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)*	1000 ± 150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	900 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,4 ± 0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6,0-7,0
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



Efficacité élevée et stabilité chromatique maximale grâce aux pièces brutes préteintées dans les 16 teintes VITA



Colorants Ceramill Stain & Glaze et masse de glaçage pour le « concept* 7 pour 16 » et pour la personnalisation esthétique finale

* voir notice « Technique de coloration »



Grâce à leur grande solidité, les pièces brutes Zolid HT+ Preshades permettent de réaliser des bridges jusqu'à 14 éléments.

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

OXYDE DE ZIRCONIUM HAUTE TRANSLUCIDITÉ (HT)

Zolid HT+ est un oxyde de zirconium de haute translucidité alliant d'excellentes caractéristiques mécaniques et une translucidité remarquable. Même les structures complexes, telles que les bridges implanto-portés avec une partie gingivale, reproduisent la vitalité de la substance dentaire naturelle.

Le processus de fabrication optimisé facilite le fraisage. L'usinage est par ailleurs le même - Zolid HT+ s'intègre harmonieusement dans le flux de production de l'oxyde de zirconium d'Amann Girrbach. Les colorants Ceramill Liquid «new formula» sont parfaits pour Zolid HT+ et permettent d'obtenir des teintes hautement esthétiques basées sur le teintier VITA.

INDICATIONS

- _ Couronnes entièrement anatomiques et bridges de 3 éléments et plus
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- _ Facettes, Inlays, Onlays
- _ Piliers individuels sur bases en titane



- _ Gamme d'indications complète grâce à la grande résistance de flexion de 1.100 MPa
- _ Grande esthétique avec aspect naturel grâce à la translucidité accrue
- _ Traitement optimisé harmonieusement intégré au flux de fabrication de l'oxyde de zirconium d'AG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)*	1100±150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	1000±150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,4 ± 0,5 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	<100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥99
Y ₂ O ₃	6,7 - 7,2
HfO ₂	≤5
Al ₂ O ₃	≤0,5
Autres oxydes	≤1



Teintes parfaitement individualisées avec les colorants liquides Ceramill Liquid «new formula»



Stabilité des bords grâce aux propriétés optimisées d'usinage



Optimal pour les travaux implanto-portés de grande portée

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach



Ceramill Zolid FX White | Amann Girrbach



Ceramill Zolid FX ML | Dental Impulse

OXYDE DE ZIRCONIUM POLYCHROME, SUPER-TRANSLUCIDE (SHT)

Zolid FX Multilayer est un oxyde de zirconium polychrome, super-translucide avec un gradient de translucidité et teinte intégré. Des transitions chromatiques douces simulent les teintes de l'émail, de la dentine et du collet de la dent dans un dégradé naturel sans rupture nette gênante des couleurs.

L'application en amont d'une teinte similaire à celle de la dent est une option efficace et économique qui supprime le procédé de coloration.

Les colorants et la masse de glaçage du kit Ceramill Stain & Glaze permettent de personnaliser davantage les restaurations après le frittage pour un résultat encore plus esthétique.

INDICATIONS

- _ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Facettes, Inlays, Onlays



- _ Gradient continu de teinte et translucidité pour une transition douce entre les teintes sans rupture nette et une esthétique naturelle**
- _ La résistance à la flexion élevée par rapport aux vitrocéramiques permet la confection de bridges jusqu'à 3 éléments, même dans la région des molaires**
- _ Le concept intelligent d'emboîtement garantit l'obtention des teintes VITA et un travail rationnel au laboratoire**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)*	700±150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	600±150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,1±0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	<100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300±200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥99
Y ₂ O ₃	8,5-9,5
HfO ₂	≤5
Al ₂ O ₃	≤0,5
Autres oxydes	≤1

Exemple : teinte VITA A2



Exemple : teinte VITA A3

Concept intelligent d'emboîtement basé sur le teintier VITA classique



Colorants Ceramill Stain & Glaze et masse de glaçage pour la personnalisation esthétique finale

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

OXYDE DE ZIRCONIUM SUPER-TRANSLUCIDE (SHT)

En oxyde de zirconium super-translucide préteint, les pièces brutes en oxyde de zirconium Zolid FX White sont idéales pour les restaurations monolithiques ou anatomiquement réduites dans la région antérieure ainsi que pour les bridges jusqu'à 3 éléments dans la région des molaires. La céramique haute performance allie les excellentes propriétés d'usinage de l'oxyde de zirconium avec une translucidité que l'on pensait possible uniquement avec le disilicate de lithium. Le résultat est une prothèse dentaire hautement esthétique de solidité et stabilité durables. Le traitement et l'utilisation dans la bouche du patient n'entraînent aucun travail supplémentaire avec les matériaux de fixation habituels.

INDICATIONS

- _ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges (max. 3 même dans la région des molaires)
- _ Facettes, Inlays, Onlays



_ Oxyde de zirconium super-translucide pour des résultats très esthétiques dans les régions antérieures et postérieures

_ La résistance à la flexion élevée par rapport aux vitrocéramiques permet la confection de bridges jusqu'à 3 éléments, même dans la région des molaires

_ Concept de teintes aussi intelligent que simple avec les colorants Ceramill Liquids FX et basé sur le teintier VITA classical

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)*	700±150 MPa
Résistance à la flexion (4 points)*	600±150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500°C)	10,1±0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	<100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300±200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	9,15-9,55
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1



_ Solutions colorantes Ceramill Liquid FX pour Zolid FX White



Maquillants Ceramill Stain & Glaze et masses de glaçure pour une individualisation esthétique finale

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach

OXYDE DE ZIRCONIUM (HT+) HAUTEMENT TRANSLUCIDE

L'association du matériau spécialement développé Zolid DRS et du four de frittage rapide mis au point en interne se traduit par un flux rapide et fiable sur toute la ligne. Frittage quotidien de couronnes et bridges, couronne rapide occasionnelle en zircone ou solution de sauvegarde - Ceramill Therm DRS est un atout incontestable dans le quotidien du laboratoire.

Zolid DRS est la base parfaite pour les restaurations qui doivent être frittées en 20 minutes environ. Ce matériau calqué sur les 16 teintes VITA et au dégradé naturel de teinte et translucidité est la garantie de flux fiables et performants. Grâce aux différentes tailles de bloc, des bridges jusqu'à 3 éléments peuvent être réalisés.

INDICATIONS*

- _ Couronnes et bridges entièrement anatomiques (max. 3 éléments, même dans la région des molaires)
- _ Armatures anatomiquement réduites de couronnes et bridges de 3 éléments et plus
- _ Facettes, Inlays, Onlays
- _ Piliers individuels sur bases en titane

*En raison de la forme de dosage (blocs) de Zolid DRS, seuls des bridges avec un maximum de trois éléments peuvent être fabriqués.



- _ Avec la translucidité naturelle et le dégradé intégré de teintes, la confection de restaurations réalistes devient un jeu d'enfant**
- _ Les 16 teintes parfaitement assorties au teintier VITA sont la garantie pour le laboratoire de résultats fiables et reproductibles**
- _ Les délais réduits de frittage ne compromettent en rien l'esthétique ou la solidité des restaurations, même à 3 éléments**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)*	1100 ± 150 MPa
Module d'élasticité (E)	≥ 200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	10,5 ± 0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	< 100 µg/cm ²
Dureté Vickers	1300 ± 200 HV10

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99
Y ₂ O ₃	6,0 - 7,0
HfO ₂	≤ 5
Al ₂ O ₃	≤ 0,5
Autres oxydes	≤ 1

*Valeur moyenne obtenue au contrôle de la flexion en 3 points selon DIN EN ISO 6872, R&D Amann Girrbach



PARCE QUE L'ESTHÉTIQUE N'EST PAS UN HASARD.



Avec le « AG Esthetic Management », la production de restaurations ultra-esthétiques en oxyde de zirconium n'aura jamais été aussi facile pour les utilisateurs du système Zolid. L'accent est mis sur la simplification et l'optimisation de toutes les tâches après le fraisage de la restauration. Étape par étape, des instructions clairement illustrées et de nombreux tutoriels vidéos démontrent le processus. De plus, l'utilisateur dispose d'un large choix de cours et de webinaires en ligne. À cela s'ajoutent de nouveaux produits et accessoires qui facilitent considérablement le travail quotidien de l'utilisateur avec l'oxyde de zirconium.

- _Solution avec approche systématique grâce à l'extension conséquente de la chaîne de précision AG pour un processus de fabrication confortable de restaurations Zolid**
- _Résultats très esthétiques et reproductibles grâce aux directives détaillées et aux nombreux tutoriels vidéo pour la satisfaction garantie du praticien et de ses patients**
- _Efficacité et sécurité maximales grâce au large choix d'accessoires pour un traitement optimal des restaurations en oxyde de zirconium Zolid**



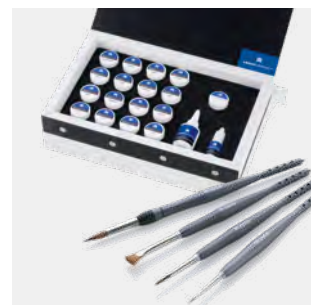
Des matériaux adaptés - Ceramill A-Temp et l'oxyde de zirconium Zolid



Remove and Refine - retouche de l'oxyde de zirconium, simple et sûre



Internal Finish - Individualité maximale grâce aux liquides colorants et aux accessoires



External Finish - Finition parfaite grâce à des outils optimaux

MÉTAUX

MATÉRIAUX CAD/CAM POUR LES EXIGENCES LES PLUS POINTUES.

La qualité des matériaux de restauration a une influence décisive sur l'esthétique et la longévité des prothèses dentaires et contribue ainsi de manière significative au bien-être du patient. L'abondance des matériaux CAD/CAM disponibles sur le marché aujourd'hui permet de fabriquer des prothèses dentaires avec des matériaux de plus en plus spécifiques et optimisés pour l'indication respective. En choisissant la gamme Ceramill, vous optez pour des matériaux de restauration de la plus haute qualité. Au siège d'Amann Girrbach en Autriche, nous combinons les matériaux développés et produits en interne avec ceux de partenaires sélectionnés. En travaillant en étroite collaboration avec ces derniers, notre but est d'élargir et de compléter pour vous notre gamme de produits. Découvrez la variété des matériaux Ceramill pour vous et vos patients !





« Ceramill Sintron a maximisé la rentabilité de mon laboratoire. »

Łukasz Sopałowicz, prothésiste dentaire, Lider-Tech Laboratory, Pologne

« Ce métal fritté biocompatible présente une très bonne force d'adhérence et peut être utilisé aussi bien pour les armatures métalliques que pour les couronnes entièrement anatomiques. »

Atsushi Hasegawa, prothésiste dentaire, Organ Dental Lab, Japon



« Ceramill Sintron est devenu indispensable dans mon laboratoire. »

Jörg Schönthal, prothésiste dentaire, Dentaltechnik Dr. Lerner, Allemagne



Ceramill Sintron | Amann Girrbach



Ceramill Sintron | Amann Girrbach



Ceramill Sintron | Atsushi Hasegawa

FRAISAGE DU CoCr - AUSSI SIMPLE QUE LA CIRE

Une innovation très importante se cache derrière le métal fritté CoCr Ceramill Sintron. Le métal non précieux est en train de révolutionner le processus de fabrication des couronnes et des bridges ; en effet, les lingotins (Blanks) Ceramill Sintron peuvent être fraisés à sec aisément dans une machine posée sur table au laboratoire comme Ceramill Motion du fait de leur consistance proche de la cire. Le processus de coulée, long, laborieux et source d'erreurs ainsi que les fastidieuses étapes réalisées à la main peuvent être supprimés. Ainsi, le processus de frittage devient extrêmement confortable : il suffit d'appuyer sur un bouton pour obtenir un résultat d'une qualité exceptionnelle. La grande sécurité du processus permet d'obtenir des armatures homogènes, sans défauts et exemptes de bulles. Avec le nouveau Ceramill Sintron, il est possible d'obtenir une adaptation prévisible et reproductible ainsi que des armatures de qualité. Ceramill Sintron est utilisable avec toutes les céramiques conventionnelles pour armatures en CoCr.

INDICATIONS

- _ Couronnes télescopiques ou coniques
- _ Piliers individuels sur bases en titane
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- _ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure



- _ Consistance proche de la cire pour une usure minimale de la fraiseuse et un fraisage sans effort à sec**
- _ Confort maximal grâce à la simplification de la finition et des retouches des restaurations fraisées à l'état brut**
- _ Grande fiabilité du processus grâce à des armatures homogènes et sans déformation**
- _ Excellentes valeurs de résistance, adhérence et biocompatibilité**



Ceramill Sintron a été développé en collaboration avec l'institut Fraunhofer IFAM de Dresden.

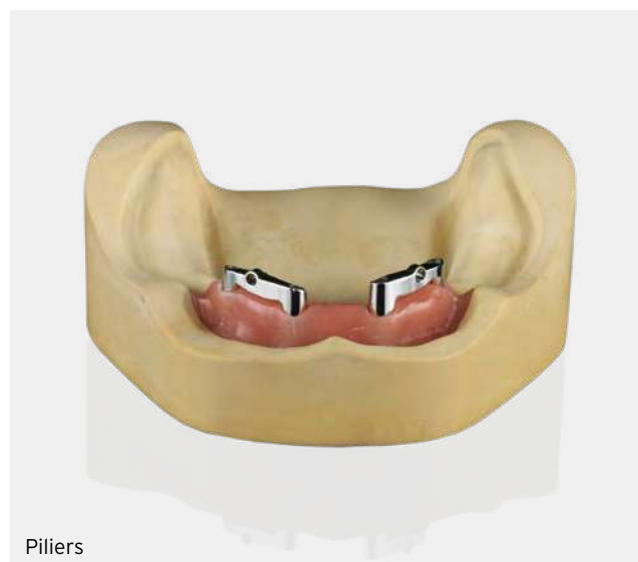
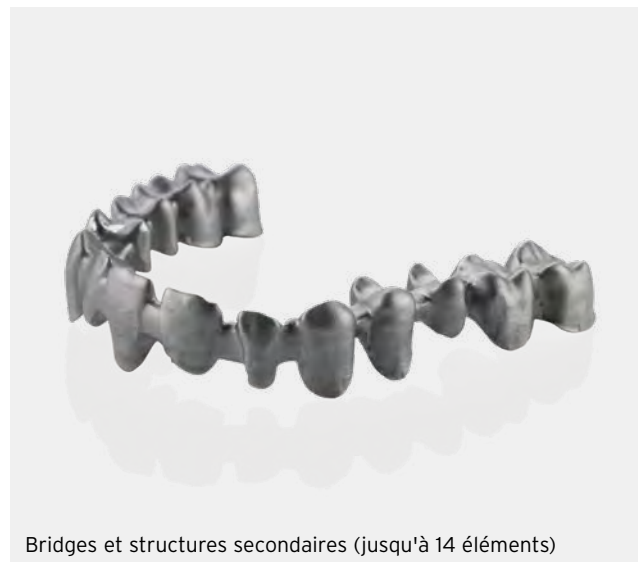
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Allongement à la rupture	30 %
Limite d'élasticité (Rp 0,2 %)	450 MPa
Module d'élasticité (E)	200 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Dureté Vickers	270 HV10
Résistance à la tension (Rm)	900 MPa

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
Cobalt (Co)	66,0
Chrome (Cr)	28,0
Molybdène (Mo)	5,0
Liant organique	
(pour les pièces brutes à l'état compact)	1-2
Autres éléments (Mn, Si, Fe)	<1
Autres éléments (C)	<0,1
Selon la norme DIN EN ISO 22674, l'alliage est exempt de nickel, de béryllium, de gallium et de cadmium.	

APERÇU DES INDICATIONS POUR CERAMILL SINTRON



LE FRITTAGE INTELLIGENT SOUS GAZ PROTECTEUR POUR CERAMILL SINTRON

Ceramill Argotherm 2 est un four à haute température qui a été conçu spécialement pour le frittage de Ceramill Sintron et adapté aux composants du système Ceramill CAD/CAM. Seule l'adaptation parfaite du métal de frittage, la production par le système CAD/CAM et la sinterisation offrent un résultat de haute qualité, plus particulièrement vis à vis des propriétés mécaniques et de l'homogénéité.

L'utilisation simple du Ceramill Argotherm 2 permet la réalisation d'armatures ajustées et sans déformations. Le „cœur“ du système, qui repose sur la cloche de sinterisation Ceramill Argovent, réduit la consommation d'argon tout en protégeant les restaurations de quelconques déformations pendant le frittage.

Ce four compact prend très peu de place et peut être installé sur une table de travail; il refroidit très rapidement après le frittage.



- _Qualité de frittage élevée constante grâce au programme de frittage spécialement développé**
- _Sécurité maximale de frittage et consommation minimale de gaz protecteur grâce à la surveillance intégrée de l'air comprimé et du gaz protecteur**
- _Frittage sur simple pression de bouton - commande simple grâce à la technologie à écran tactile avec affichage du processus de frittage et du temps restant**
- _Nombre d'unités traitées par processus de frittage : jusqu'à 40 unités**

Amann Girrbach a conçu un disque de frittage en oxyde de zirconium spécial pour la fabrication de bridges de grande étendue (Float Sintering Disc). Les pins qui soutiennent la restauration ainsi que les barres frittées (Float Sintering Support) maintiennent la construction en bonne position pendant le processus de frittage; ce qui permet d'obtenir des résultats prévisibles et précis.



Ceramill Float Sintering

USINER DU CARBURE COCR AVEC CERAMILL MATIK

Avec le lancement de Ceramill Matik, Amann Girrbach propose une unité de fraisage pour l'usinage des pièces brutes en carbure CoCr. Nous encourageons l'usinage sur l'unité Ceramill Matik exclusivement de pièces brutes CoCr validées par Amann Girrbach. En effet, MoguCera C Disc de Scheftner Dental a été testé et validé sur l'unité Ceramill Matik. Cette exclusivité garantit la sécurité du processus et des résultats toujours satisfaisants lors de l'utilisation de la pièce brute carbure CoCr. La base du MoguCera C Disc est un alliage céramo-métallique éprouvé, utilisé dans la technologie de coulée conventionnelle. Grâce à l'excellente liaison céramo-métallique, MoguCera C Disc peut aussi être utilisé pour réaliser des armatures dotées ultérieurement d'un revêtement céramique.

INDICATIONS

- _ Armatures anatomiquement réduites et entièrement anatomiques de couronnes et bridges dans les régions antérieure et postérieure
- _ Couronnes télescopiques ou coniques
- _ Structures vissées à plusieurs éléments sur en titane
- _ Piliers individuels sur bases en titane



- _ **Procédé validé pour l'utilisation de MoguCera C Disc sur Ceramill Matik**
- _ **Liaison céramo-métallique idéale pour un potentiel revêtement céramique de la restauration en CoCr**
- _ **Excellentes valeurs de résistance, liaison et biocompatibilité**
- _ **Grande fiabilité du processus grâce à des armatures homogènes et sans déformation**

MATÉRIEL VALIDÉ
pour le traitement du carbure
sur Ceramill Matik

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Allongement à la rupture	12 %
Limite d'élasticité (Rp 0,2 %)	413 MPa
Résistance à la tension	597 MPa
Module d'élasticité (E)	206 GPa
Dureté Vickers	288HV10
Densité	8,3g/cm ³
CDT (20-500°C)	14,5 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CDT (20-600°C)	14,8 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Soudage au laser	Oui
Modèle (DIN EN ISO 22674)	4

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
Co	65
Cr	28
Mo	5
C, Si, Nb, Mn, Fe	<1

TI-FORMS

Le processus des Ceramill Ti-Forms sert à l'usinage de pièces brutes en titane avec des géométries de raccordement préfabriquées industriellement qui permettent de confectionner en interne des piliers monobloc individuels en titane. Les pièces brutes disponibles pour une vaste palette de systèmes usuels d'implants ont, grâce à la technique et au processus Ceramill Ti-Forms de « fraisage en rotation » (Ceramill Motion 2) et d'« usinage multiaxial » (Ceramill Matik), une qualité de surface remarquable et se caractérisent par une grande biocompatibilité grâce au matériau éprouvé Ti6Al4V (grade médical 5, ASTM 136).

INDICATIONS

_ Piliers en titane personnalisés, d'une seule pièce



- _ **Grande biocompatibilité grâce au matériau éprouvé Ti6Al4V (grade médical 5, ASTM 136)**
- _ **Lingotins en titane pour tous les systèmes usuels d'implants**
- _ **Sécurité et précision grâce aux géométries de raccordement préfabriquées industriellement**
- _ **Importantes économies de temps et d'argent et faible usure des outils grâce à la technique de « fraisage en rotation » (Ceramill Motion 2) et d'« usinage multiaxial » (Ceramill Matik)**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CDT linéaire moyen	9,3 x 10 ⁻⁴ K
Conductivité thermique à 20 °C	7,1 W/mK
Densité	4,43 g/cm ³
Résistance à la tension (Rm)	860 N/mm ²

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
Aluminium (Al)	5,5-6,75
Vanadium (V)	3,5-4,5
Fer (Fe)	max. 0,3
Oxygène (O)	max. 0,2
Carbone (C)	max. 0,08
Azote (N)	max. 0,05
Hydrogène ((H)	max. 0,015
Titane (Ti)	Autres

POLYMÈRES/CIRE

MATÉRIAUX CAD/CAM POUR LES EXIGENCES LES PLUS POINTUES.

Outre les zircons et les métaux de haute qualité, Amann Girrbach dispose également d'un vaste portefeuille de produits dans le domaine des polymères et des cires. Les matériaux à base de PMMA sont listés dans la ligne A et impressionnent par leur durée de port jusqu'à un an. Les produits Ceramill A-Temp et Ceramill A-Temp Multilayer ont été directement adaptés à la teinte de l'oxyde de zirconium Zolid FX Multilayer. Grâce aux différents matériaux de la ligne A ainsi qu'aux autres polymères et cires, Amann Girrbach offre la possibilité d'utiliser ces matériaux pour les indications les plus diverses. De Ceramill PEEK pour les prothèses à crochets jusqu'à Ceramill Wax pour les formes perdues. Exactement le bon matériau pour chaque indication !





« Le nouveau Ceramill A-Temp est un "must" absolu pour tout laboratoire. La correspondance parfaite des teintes entre le provisoire et la restauration finale en oxyde de zirconium Zolid est impressionnante – quel plaisir ! »

Alfonso Blanco Pose, prothésiste dentaire,
Cyro Blanco Tecnica Dental, Uruguay

« Les propriétés du matériau et le dégradé de teintes de Ceramill A-Temp Multilayer, parfaitement adapté aux oxydes de zirconium d'Amann Girrbach, permettent à chaque utilisateur d'obtenir des résultats hautement esthétiques. »

Luís Manuel Rocha Saraiva, prothésiste dentaire, Portugal



« La facilité d'usinage du nouveau matériau pour gouttières, Ceramill A-Splint, et la surface lisse et homogène qui en résulte directement après le processus de fraisage, offrent au patient un grand confort de port. »

Łukasz Sopałowicz, prothésiste dentaire, Lider-Tech Laboratory,
Pologne





Ceramil A-Splint | Amann Girrbach



Ceramil A-Temp Multilayer | David May



Ceramil A-Temp | Amann Girrbach

RÉSINE TEMPORAIRE

La résine Ceramill A-Temp, facile à travailler, est parfaitement adaptée aux provisoires au long cours. Ceramill A-Temp est une pièce brute mono-chrome et « multicouches » avec un dégradé de teintes allant de la dentine à l'incisal. Assorties à la Zolid DNA Generation, les teintes A-D des pièces brutes A-Temp sont la garantie d'une esthétique élevée et de processus connus fiables. La finition et le polissage peuvent être faits avec des fraises et des polissoirs et des pâtes à polir habituels. Les provisoires A-Temp peuvent être entièrement anatomiques ou recouverts avec toutes les résines courantes pour couronnes et bridges. Ces provisoires servent à vérifier l'adaptation et la fonction de la prothèse dentaire d'usage avant de la fabriquer réellement ; d'autre part, ce matériau de teinte dentaire permet d'améliorer l'acceptation de la future prothèse par le patient.

INDICATIONS

- _ Couronnes provisoires pour dents frontales et latérales
- _ Bridges provisoires pour dents frontales et latérales avec au maximum deux éléments intermédiaires connectés
- _ Contrôle de l'ajustement au modèle en plâtre/à la bouche avant la fabrication définitive du produit



- _ **Esthétique optimale grâce aux teintes VITA A-D parfaitement adaptées à la génération Zolid DNA**
- _ **Résine pour provisoires au long cours avec une durée de port maximale de 1 an**
- _ **La nouvelle forme de bloc comme solution pour des restaurations plus petites et des coûts de stockage réduits**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion 3 points	>135 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HVO,2
Absorption d'humidité	<25 µg/mm ³
Solubilité chimique	<0,6 µg/mm ³
Teneur résiduelle en monomères	<1 %

COMPOSITION CHIMIQUE

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)
Pigments de couleur

RÉSINE POUR GOUTTIÈRES

L'usinage des pièces brutes transparentes en PMMA Ceramill A-Splint en vue de la fabrication de gouttières thérapeutiques est aisé et reproductible. Proposé en trois hauteurs et dispositif médical de classe 2a, Ceramill A-Splint est adapté à une utilisation prolongée allant jusqu'à 1 an. Ce matériau pour gouttière préparé industriellement garantit un confort élevé et séduit par son goût et son odeur neutres.

La qualité élevée de surface réduit les colorations et les dépôts de plaque à un minimum.

INDICATIONS

_ Gouttières de traitement thérapeutique pour la correction des anomalies articulaires au niveau de la mâchoire et du plan occlusal



- _ Fiabilité des processus et gains de temps considérables grâce à la conception numérique
- _ Matériau pour gouttière homogène et préparé industriellement garantissant un confort optimal et séduisant par son goût et son odeur neutres
- _ Résine pour utilisation longue durée jusqu'à un an

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion 3 points	>100 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HV0,2
Absorption d'humidité	<25 µg/mm ³
Solubilité chimique	<0,7 µg/mm ³
Teneur résiduelle en monomères	<1 %

COMPOSITION CHIMIQUE

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)

RÉSINE TRANSPARENTE

Ceramill A-Cast est une résine transparente pour l'usinage avec la technologie CAD/CAM. Ceramill A-Cast se prête à un traitement avec les techniques de coulée et pressée. Grâce à la combustion sans résidus, Ceramill A-Cast permet une fabrication CAD/CAM reproductible et performante de couronnes et bridges en vue de leur coulée ou pressée ultérieures selon les méthodes classiques.

INDICATIONS

_ Fabrication de formes perdues pour la technique de coulée et pressée



_ Fabrication CAD/CAM simple et reproductible

_ Produits de coulée non contaminés grâce à la combustion sans résidus

_ Matériau préparé industriellement (sans bulles ni pores)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion 3 points	>100 MPa
Densité	1,19 g/cm ³
Dureté Vickers	24 HV0,2

COMPOSITION CHIMIQUE

PMMA (polyméthacrylate de méthyle)

CIRE À FRAISER

La cire à fraiser Ceramill Wax peut être travaillée aisément et de manière reproductible. Le matériau convainc par sa facilité de manipulation : pas de lubrification et de fusion du matériau après colmatage de la fraise. Il en résulte des résultats finaux parfaitement ajustés, qui facilitent les processus de coulée et de pressée ultérieurs. Ceramill Wax brûle sans résidu pendant le processus de préchauffage.

Amann Girrbach offre Ceramill Wax en deux couleurs : blanc ou gris.

INDICATIONS

_ Armatures pour la technique de coulée et pressée



_ La réalisation simple et reproductible de travaux en cire par CAD/CAM facilite les techniques de coulée et de surpressée

_ Pratiquement pas d'usure ni de colmatage de la fraise par la cire

_ Produits de coulée impeccables grâce à la combustion sans résidus

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Point de goutte	100-120 °C
Point de combustion	>220 °C
Densité à 23 °C	0,92-0,96 g/cm³
Viscosité à 120 °C	>120 MPa
Teinte	gris et blanc

COMPOSITION CHIMIQUE

Cire de polyéthylène

POLYMÈRE PEEK

Ceramill PEEK est un polymère haute performance permettant de fabriquer des prothèses dentaires amovibles ou fixes (comme les couronnes, les bridges, les travaux sur attachements ou les supraconstructions vissées sur implants) par technique numérique. Spécialement conçu pour la technique CAD/CAM, le matériau est basé sur un polymère PEEK haute performance dont la biocompatibilité est avérée, ce qui garantit une utilisation à long terme. Avec plus de dix ans d'expérience et d'application réussie dans les implants humains, le PEEK établit un nouveau standard dans les matériaux de haute performance pour les restaurations dentaires. Ceramill PEEK est disponible dans les teintes « Natural » (beige) et « White » (blanc crème).

INDICATIONS

- _ Couronnes et bridges (max. 3 éléments)
- _ Travaux secondaires et télescopes
- _ Travaux de fixation
- _ Supraconstructions implanto-portées vissées



- _ Résistance élevée à l'usure, au frottement et à la corrosion**
- _ Module d'élasticité semblable à l'os pour une résistance élevée et une flexibilité parallèle**
- _ Combinaison de force et de légèreté permettant un bon confort de port**
- _ Exempt de métal et biocompatible - idéal pour les patients avec une allergie aux métaux**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion 3 points	170 MPa
Module d'élasticité	4 GPa
Solubilité	insoluble
Point de fusion	343°C
Température d'auto-ignition	595°C

COMPOSITION CHIMIQUE

Polyétheréthercétone

RÉSINE DE MODELAGE

Ceramill M-Plast est une résine pour modèles en polyuréthane pour la fabrication numérique de modèles de précision. Particulièrement simple à fraiser à sec, la résine convainc en outre par une grande solidité, une bonne stabilité de forme et une forte résistance à l'usure. L'usinage permet de créer des modèles précis avec des surfaces parfaites et détaillées, qui conservent leur forme même à l'évaporation.

INDICATIONS

_ Modèles



- _ **Stabilité dimensionnelle élevée, sans absorption d'humidité**
- _ **Stabilité des bords et usinabilité excellentes**
- _ **Très faible usure des outils**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion	61 MPa
Dureté Shore D	80
Résistance à la compression	46 MPa
Stabilité thermique	59 °C
Densité	1,00 g/cm³

COMPOSITION CHIMIQUE

Polyuréthane

HYBRIDES/CÉRAMIQUES

MATÉRIAUX CAD/CAM POUR LES EXIGENCES LES PLUS POINTUES.

Les blocs hybrides et céramiques sont idéaux pour la fabrication de couronnes individuelles, de facettes, d'inlays ou d'onlays. Les résultats esthétiques peuvent être garantis grâce à la haute translucidité. En choisissant la gamme Ceramill, l'utilisateur opte pour des matériaux de restauration de la plus haute qualité. Au siège d'Amann Girschbach en Autriche, nous combinons les matériaux développés et produits en interne avec ceux de partenaires sélectionnés. En travaillant en étroite collaboration avec ces derniers, notre but est d'élargir et de compléter notre gamme de produits - pour le confort et la flexibilité maximale de nos clients !



VITA VITA ENAMIC®

CÉRAMIQUE HYBRIDE

Les blocs en céramique hybride VITA ENAMIC® se caractérisent par une structure à double réseau qui combine les caractéristiques positives des composites et des céramiques. Dans ce matériau dentaire, le réseau céramique dominant est renforcé par un réseau de polymères, et les deux structures s'interpénètrent complètement. Tout comme la gamme de matériaux Ceramill, les pièces brutes VITA ENAMIC® sont idéalement intégrées au flux de travail du système CAD/CAM Ceramill. VITA ENAMIC® est offert en cinq teintes 3D-Master et deux niveaux de translucidité. VITA ENAMIC® multiColor for Ceramill sont des pièces brutes CAD/CAM avec un dégradé chromatique intégré finement nuancé du col au bord incisif. La pièce brute avec support AG est proposée en cinq teintes VITA courantes.

INDICATIONS

_ Couronnes, onlays,
facettes et couronnes
implanto-portées



COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
SiO ₂	58-63
Al ₂ O ₃	20-23
Na ₂ O	9-11
K ₂ O	4-6
B ₂ O ₃	0,5-2
CaO	<1
ZrO ₂	<1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion	150-160 MPa
Résistance à la rupture	1,5 MPa/m
Module d'élasticité (E)	30 GPa
Dureté	2,5 GPa
Module de Weibull	20

_ Résistance exceptionnelle grâce à l'absorption des forces de mastication

_ Grande fiabilité et fonction intégrée d'arrêt des fissures

_ Excellente stabilité des arêtes

_ La pièce brute multiColor impressionne également par son dégradé chromatique naturel grâce aux effets intégrés de teintes



VITA TriLux forte | Amann Girrbach



VITA enamic | Amann Girrbach



VITA suprinity | Amann Girrbach

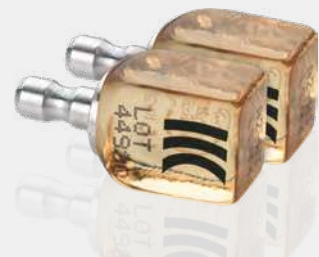
CÉRAMIQUE À BASE DE SILICATE DE LITHIUM RENFORCÉE À L'OXYDE DE ZIRCONIUM

VITA SUPRINITY® PC est une céramique en silicate de lithium renforcée à l'oxyde de zirconium (ZLS)* et le produit d'une nouvelle génération de vitrocéramiques. Elle se caractérise par une microstructure particulièrement fine et homogène, qui garantit une qualité de matériau exceptionnelle et, ainsi, une capacité de charge élevée et constante et une fiabilité à long terme. De plus, le matériau présente d'excellentes propriétés de traitement, comme la facilité de meulage et de polissage. La translucidité, la fluorescence et l'opalescence intégrées constituent une base optimale pour des prothèses dentaires esthétiques d'un naturel impressionnant.

* Cette classe de matériaux est le fruit d'un développement conjoint entre VITA Zahnfabrik, DeguDent GmbH et l'Institut Fraunhofer de recherche sur les silicates ISC.

INDICATIONS

_ Couronnes, facettes,
inlays, onlays et
supraconstructions
implanto-portées



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion (3 points)	~ 420 MPa
Module d'élasticité (E)	~ 70 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	~ 12,3 ± 0,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Solubilité chimique	~ 40 µg/cm ²
Température de ramollissement	~ 800 °C
Dureté	~ 7000 MPa
Température de transformation (TG)	~ 620 °C

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
SiO ₂	56-64
Li ₂ O	15-21
ZrO ₂	8-12
P ₂ O ₅	3-8
Al ₂ O ₃	1-4
K ₂ O	1-4
CeO ₂	0-4
Pigments	0-6

- _ Excellente qualité de matériau grâce à sa structure homogène à grains fins
- _ Teneur en oxyde de zirconium garantissant une capacité de charge élevée et constante et une fiabilité à long terme
- _ Translucidité, fluorescence et opalescence garantissant des résultats esthétiques

VITA VITABLOCS® Mark II & TriLuxe forte

CÉRAMIQUE FELDSPATHIQUE

VITABLOCS® MARK II

La fine structure de Mark II ainsi que le processus de frittage industriel constituent la base de l'excellente polissabilité et des propriétés abrasives proches de l'émail des restaurations réalisées en VITABLOCS® Mark II. Les avantages de la céramique feldspathique en termes de matériau et de traitement, qui ont été prouvés par des études scientifiques, s'illustrent dans les plus de 9 millions de restaurations réalisées à ce jour avec des blocs de céramique feldspathique à structure fine Mark II.

VITABLOCS® TRILUXE FORTE

VITABLOCS® TriLuxe forte est une génération de VITABLOCS® avec quatre couches d'intensité de teinte, basée sur VITABLOCS® Mark II, qui a fait cliniquement ses preuves des millions de fois depuis plus de 20 ans. La transition des teintes de l'émail à la couche cervicale est encore plus finement nuancée en 4 couches : émail-dentine-dentine intense-couche cervicale, avec simultanément une saturation plus prononcée dans la zone cervicale. En association avec la fluorescence croissante dans cette zone, le rendu de teinte est séduisant même en présence de couches fines.

INDICATIONS

_ Couronnes, inlays,
onlays et facettes



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la flexion	154 ± 15 MPa
Module d'élasticité (E)	45 ± 0,5 GPa
Coefficient de dilatation thermique (CDT 25-500 °C)	~ 9,4 ± 0,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Densité	2,44 ± 0,01 g/cm ³
Domaine de transformation	780-790 °C

COMPOSITION CHIMIQUE

	Fraction massique
SiO ₂	56-64
Al ₂ O ₃	20-23
Na ₂ O	6-9
K ₂ O	6-8
CaO	0,3-0,6
TiO ₂	0,0-0,1

- _ Bonne polissabilité et excellentes propriétés abrasives proches de l'émail
- _ Aucune cuisson de cristallisation nécessaire
- _ Très bonne translucidité, effet de mimétisme marqué

RÉSINES D'IMPRESSION 3D

VARIÉTÉ DE MATÉRIAUX DE NEXTDENT 5100 FOR CERAMILL RÉSULTATS EXCELLENTS GRÂCE À UNE VALIDATION MINUTIEUSE

Le vaste choix de matériaux d'impression NextDent 3D ouvre un champ maximal d'application au laboratoire dont le quotidien est en outre simplifié grâce à une gestion intelligente des matériaux et des possibilités de retouche. Pour assurer la qualité de la restauration, une attention particulière est accordée à la validation des matériaux et à la facilité de manipulation grâce à des paramètres de processus prédéfinis et intégrés. L'ensemble du processus de production et de retouche est conçu de manière intuitive et réduit à quelques étapes le travail quotidien en laboratoire - pour une efficacité maximale avec une dépense de temps minimale. Cette variété et le large éventail d'indications dentaires qui en découle garantissent une flexibilité et une rentabilité maximales dans le travail de laboratoire quotidien.



GAMME DE MATÉRIAUX POUR IMPRESSION 3D

Matériaux	Les qualités essentielles en un coup d'œil	Les indications essentielles	
NextDent for Ceramill 2.0 Matériau d'impression 3D 	_ Grande dureté et résistance à la rupture _ Fabriquée par génie logiciel _ Grande précision et souci du détail	_ Modèles avec moignons amovibles (massifs ou creux) _ Modèles dentaires pour les restaurations prothétiques _ Modèles dentaires pour appareils d'orthopédie dento-faciale _ Modèle de situation et de démonstration	
NextDent for Ceramill Cast Matériau d'impression 3D 	_ Stabilité élevée des structures imprimées _ Combustion complète pour un résultat optimal _ Technique de coulée/pressée	_ Technique de coulée/pressée	
NextDent for Ceramill C&B MFH Matériau d'impression 3D 	_ Solidité élevée et résistance à l'usure _ Esthétique naturelle grâce à différentes teintes et à la translucidité assortie _ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux	_ Couronnes et bridges temporaires	
NextDent for Ceramill Denture 3D+ Matériau d'impression 3D 	_ Rétraction significativement inférieure à celle des matériaux PMMA standard pour un ajustement parfait _ Existe dans différentes teintes pour des résultats individuels _ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux	_ Bases de prothèse	
NextDent for Ceramill Try-In Matériau d'impression 3D 	_ Meilleur choix pour le contrôle des bases de prothèse conçues numériquement avec montage individuel des dents _ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux	_ Essais	

GAMME DE MATÉRIAUX POUR IMPRESSION 3D

Matériaux	Les qualités essentielles en un coup d'oeil	Les indications essentielles	
NextDent for Ceramill SG (Surgical Guide) Matériau d'impression 3D 	_ Précision optimale facilitant l'insertion des douilles de guidage _ Stérilisable avec des protocoles standardisés d'autoclave _ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux	_ Guides de forage	
NextDent for Ceramill Tray Matériau d'impression 3D 	_ Réalisation en un temps record d'empreintes de qualité et précision élevées _ Compatible avec tous les types de matériaux d'empreinte _ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux	_ Porte-empreintes individuels	
NextDent for Ceramill Ortho IBT Matériau d'impression 3D 	_ Positionnement et fixation simples des bagues grâce au matériau souple et précis de la gouttière _ Matériau biocompatible de la classe I de dispositifs médicaux	_ Gouttières de transfert orthodontiques	
NextDent for Ceramill Ortho Rigid Matériau d'impression 3D 	_ Réalisation rapide de gouttières dentaires de précision _ Matériau biocompatible de la classe IIa de dispositifs médicaux	_ Gouttières dentaires	
NextDent for Ceramill Gingiva Mask Matériau d'impression 3D 	_ Réalisation simple de pièces souples telles que les masques gingivaux _ Résultats parfaits en combinaison avec Model 2.0	_ Masques gingivaux	

CLASSICS



« Artex est mon arme secrète pour obtenir des résultats esthétiques et fonctionnels parfaits en matière de restauration. »

Alexander Wünsche, CDT,
Zahntechnik, États-Unis

smartbox X2

smartbox X2	147
smartmix X2	148
steamer X3	149
smartwax duo	150
noflame® plus	151
af350	152
girobond nbs	153
girobond cbs	154
girobond fh	155
giroinvest speed	156
giroinvest super	157
Alliages (aperçu)	158
Plâtres (aperçu)	159

AG CLASSICS

PUISSANT TRIO POUR LA RÉALISATION DU MODÈLE EN PLÂTRE PARFAIT

Amann Girrbach a développé pour chaque étape de la réalisation de modèle des solutions parfaitement harmonisées et coordonnées - le Smartbox X2 pour un dosage parfait, le Smartmix X2 pour des résultats de mélange corrects et le Steamer X3 pour le nettoyage des instruments et des objets.



LA MEILLEURE FAÇON D'OBTENIR UN MÉLANGE HOMOGÈNE DU PLÂTRE

La Smartbox X2 garantit une qualité élevée constante du dosage et une utilisation simple. Grâce aux importantes économies réalisables, l'appareil est amorti en quelques mois seulement.

Avec la technologie brevetée de dosage, le plâtre est pulvérisé très finement dans le bol de mélange. Le mélange est ainsi plus homogène.



- _ 20 à 25 % d'économie en termes de temps, de matériel et de plâtre**
- _ Réduit le plâtre en poudre fine grâce à un dosage breveté du plâtre**
- _ Manipulation simple - travail sans erreur pour tous**
- _ Rapport de mélange au gramme près sur simple pression de bouton**
- _ Balance intégrée permet de mesurer automatiquement ou manuellement la quantité de dosage**
- _ Travail propre et sans poussière**
- _ Différents volumes de contenants disponibles**



Remplissage simple du réservoir



Bouton poussoir et rotatif multifonctions



Poudre de plâtre très fine - nouvelle technologie de dosage

RÉSULTATS DE MÉLANGE PARFAITS GRÂCE À LA GÉOMÉTRIE BREVETÉE DE LA PALE MÉLANGEUSE ET D'UN CONCEPT D'UTILISATION TRÈS SIMPLE

Le mélangeur sous-vide universel, complet évolutif et très facile à utiliser.

Fabrication rapide de plâtres homogènes, de masses de revêtement ou de silicones pâteux.



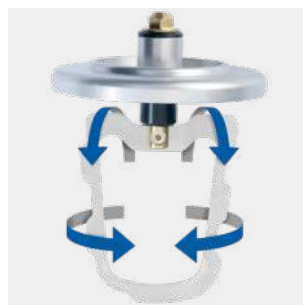
- _Qualité homogène et reproductible du mélange avec des paramètres optimaux**
- _Accès plus rapide à tous les paramètres programmables de malaxage : durée, vitesse, sens de rotation, intervalles entre les changements de direction, mélange préliminaire, vide préliminaire et ultérieur, et nom du programme**
- _Manipulation simple pour une sélection des programmes et une programmation rapides**
- _Encombrement réduit, à utiliser comme module sur table ou mural**

Malaxeur Smartmix

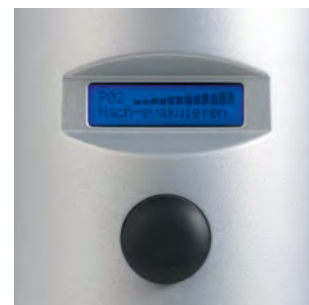
La géométrie brevetée de la pale mélangeuse du malaxeur Smartmix permet d'obtenir des résultats de mélange optimaux dans tous les domaines d'application. Le malaxage à la fois horizontal et vertical donne une homogénéité parfaite du mélange.



Fond de bol arrondi pour un entretien simple



Géométrie de la pale brevetée, rotation de malaxage jusqu'à 500 r/mn



Fonction de vide final

APPAREIL À JET DE VAPEUR UNIVERSEL

Steamer X3 est un appareil à jet de vapeur universel et puissant pour le nettoyage de petits objets tels que les armatures métalliques, les dies, mais aussi les articulateurs ou les instruments.



- _ **Grand réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 3,7 litres**
- _ **Nettoyage efficace et fiable à 4 bar et 140 °C**
- _ **Fiabilité maximale grâce à l'utilisation de composants de qualité**
- _ **Affichage clair des fonctions comme quantité minimale de l'eau**
- _ **Surfaces lisses et arrondies pour un nettoyage facile**
- _ **Robinet de vidange placé à l'endroit le plus bas du réservoir permet d'éliminer entièrement les dépôts de calcaire**
- _ **Pose sur table ou murale**



Le Steamer X3 se remplit sans entonnoir



Poignée ergonomique toujours accessible



Couvercle avec soupape robuste

STATION DE MODELAGE PERFORMANTE PERMETTANT DE TRAVAILLER AVEC 2 PIÈCES À MAIN

L'appareil est adapté à tous les travaux de modelage et représente en association avec le Waxjet un grand progrès. Il est possible de programmer individuellement chaque pièce à main avec 3 températures comprises entre 50 et 200°C et de les modifier facilement, ce qui permet d'éliminer la tension des différents types de cire.

La qualité de la conductibilité thermique de l'alliage utilisé pour les sondes (20 fois supérieure à celle de l'acier inoxydable) joue à cet égard un rôle essentiel.



- _Option Duo permettant d'avoir 2 pièces à main fonctionnant parallèlement**
- _Possibilité de mémoriser 3 températures par pièces à main**
- _Changement facile et en sécurité des instruments pendant l'usage**
- _Instruments chauffés immédiatement prêts à l'usage**
- _Câbles sûrs et résistants**



Changement de sonde sans risques de brûlures



Mémorisation simple des températures



Waxjet disponible en option

SIMPLE, MOBILE, PROPRE - BEC BUNSEN ÉLECTRIQUE

Noflame Plus permet de réaliser le modelage de la cire sans bec Bunsen classique à alcool ou à gaz. L'instrument de modelage est chauffé par induction dans l'ouverture prévue en quelques secondes et avec une consommation électrique minimale. Tout dépôt de suie sur l'instrument de modelage ou dans la cire de modelage est ainsi exclu. Les instruments de modelage habituels peuvent être utilisés.



- _ Mobile, tout de suite prêt à l'emploi, pas besoin de gaz**
- _ S'utilise comme tout autre appareil, vous n'avez pas donc pas à réapprendre**
- _ Risques de combustion, d'incendie exclus**
- _ Ne dégage pas de chaleur et ne consomme pas d'oxygène**
- _ Propre (pas de suie ni sur l'instrument ni sur les matériaux)**
- _ Consomme 75 % moins d'énergie et préserve l'environnement**
- _ La solution idéale, y compris pour le cabinet dentaire**



Echauffement de l'instrument de modelage en quelques fractions de seconde



Les capuchons de protection en matière plastique protègent l'ouverture de la bobine de tout encrassement

FRAISEUSE UNIVERSELLE DE STRUCTURE MODULAIRE : MESURE, BLOQUE, FRAISE

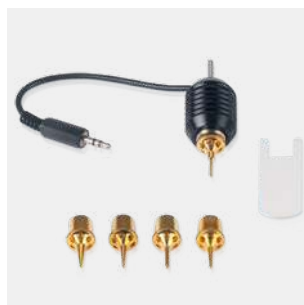
Une fraiseuse de précision très stable sur sa massive colonne verticale avec vis d'entraînement à billes et bras bi-articules très mobiles et sans jeu. Elle est équipée d'une vis micro-métrique pour le réglage précis des percages verticaux. Commandes pour micromoteur, électroaimant, éclairage et kit block-out. Micromoteur remplaçable par une tige marqueuse pour les fonctions de paralléliseur, pour mettre de dépouille, positionner les attachements,...



- _Pas besoin d'un nouvel appareil, elle se transforme en paralléliseur en option
- _Fixation simple et rapide, en un geste, du bras à double articulation
- _Repositionnement automatique du bras articulé par la fonction Mémoire
- _Blocage magnétique de la table pour modèle MT3
- _Table pour modèle MT3 s'arrête par bouton, dans toute position d'inclinaison par un mécanisme de fixation breveté
- _Ajustage de la force ressort du bras pour adaptation de la mobilité verticale
- _Deux sources lumineuses à DEL pour un éclairage franc, sans ombre

Kit upgrade Blockout AF350 pour paralléliser et mettre de dépouille

Fourniture : Kit blockout, tige
marqueuse, câble et embout



Kit blockout



Tige marqueuse



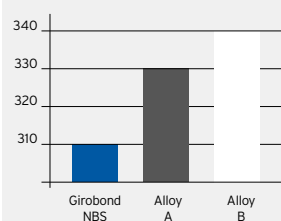
Câble et embout

ALLIAGE NICRMO CÉRAMISABLE MODERNE POUR LA RÉALISATION DE COURONNES ET DE PONTS

Le Girobond NBS est un alliage céramisable innovant, que l'on utilise pour les couronnes et les bridges. Cet alliage CoCrMo sans carbone contient des additifs améliorants en petites quantités garantissant des propriétés optimales et donc une qualité de résultat elle aussi la meilleure possible.

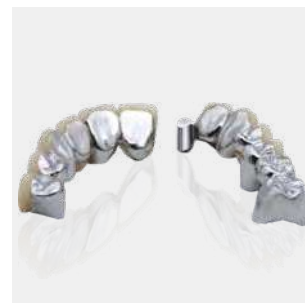
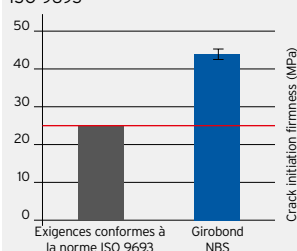
Dureté Vickers HV10

La dureté du Girobond NBS comparée à celle des alliages céramisables non précieux.



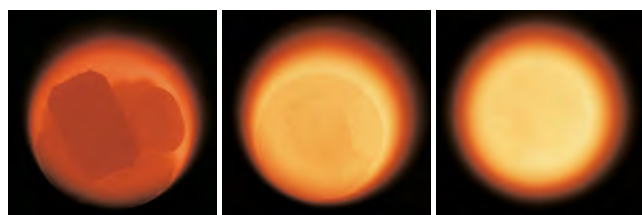
Comparaison de la contrainte d'adhérence métal-céramique

Exigences conformes à la norme ISO 9693



Infrastructure Girobond NBS après recouvrement céramique (travail réalisé par le laboratoire dentaire « Müsle » de Pforzheim en Allemagne)

- _Alliage CrMo céramisable exempt de nickel et béryllium pour la réalisation de couronnes et ponts**
- _Sans carbone non plus, et donc facile à souder au laser et ce, sans risques de fissuration par la suite**
- _Convient aussi comme alliage universel pour la confection des châssis métalliques à crochets, des travaux télescopiques de grande envergure, ainsi que pour la confection des suprastructures fines**
- _Procédé de fabrication garant de l'homogénéité et de la qualité constante des différents lots de fabrication**
- _Facile à couler avec n'importe lequel des procédés de coulée courants**
- _Bonne maîtrise de la fusion et de la coulée / Facile à travailler (car dureté de seulement 310 HV10)**
- _Densité optimale, ce qui permet de donner facilement un beau brillant à la pièce**
- _Complètement sans problème et qui présente une adhésion sécurisée à la surface des céramiques conventionnelles adaptées au coefficient de dilatation thermique de Girobond NBS $14,1 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ (25-500°C)**

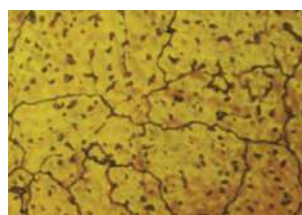


Le comportement du Girobond NBS à la fusion

Début de la fusion : les lingotins fusionnent en fondant

On distingue encore des ombres

La peau de l'alliage commence à se fissurer ; c'est le moment de couler ; tout de suite



La structure (grain fin) de l'alliage CoCrMo céramisable Girobond NBS (V=100:1), un alliage qui contient du niobium



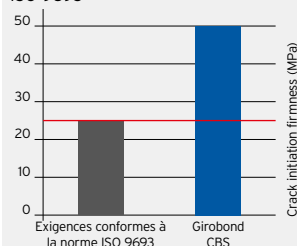
La structure (gros grain) d'un alliage CoCrMo céramisable de type classique (V=100:1)

ALLIAGE NiCrMo CÉRAMISABLE MODERNE POUR LA RÉALISATION DE COURONNES ET DE PONTS

Alliage céramisable NiCrMo de type 3 exempt de carbone pour la réalisation de couronnes et de ponts. Girobond CBS est facile à polir en raison de la dispersion avec le niobium. Biocompatible grâce à sa teneur élevée en Mo. Les certificats de conformité sont disponibles.

Comparaison de l'adhésion métal-céramique

Exigences conformes à la norme ISO 9693



Infrastructure Girobond CBS après recouvrement céramique (travail réalisé par le laboratoire dentaire « Müssle » de Pforzheim en Allemagne)

_Alliage NiCrMo sans carbone, céramisable. Pour la confection de bridges / de couronnes (type 3)

_Un bon alliage, bien toléré en bouche et aussi fiable que l'alliage NBS mais moins dur (dureté Vickers : HV10 185) et donc plus facile à travailler

_Un matériau sûr, facile à travailler et proposé à un prix intéressant

_De par son procédé de fabrication, un alliage très homogène

_Facile à couler quelle que soit la technique de coulée employée

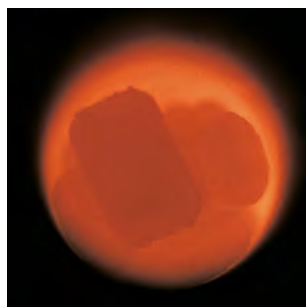
_Sans carbone et donc soudable au laser sans risques de fissuration

_Son CDT étant de 13,8 (25 - 500°C), le montage et la cuisson de la céramique sur cet alliage sont très sûrs, s'effectuent sans problèmes

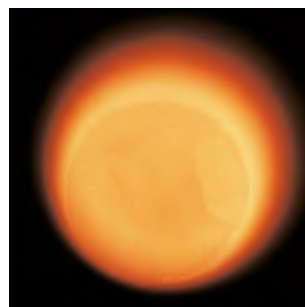
_Résistance à la corrosion attestée par le Centre de dentisterie et d'orthodontie de Tübingen en Allemagne

_Pas de surchauffe de la masse fondue grâce à la fusion par réflexion

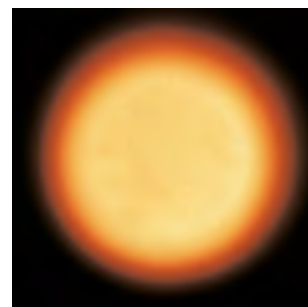
Le comportement du Girobond CBS à la fusion



Début de la fusion : les lingotins fusionnent en fondant



On distingue encore des ombres



La peau de l'alliage commence à se fissurer ; c'est le moment de couler ; tout de suite

L'ALLIAGE POUR PROTHÈSES SQUELETTÉES POUR TOUTE LA GAMME DES PROTHÈSES DENTAIRES AMOVIBLES

L'objectif fixé au départ : un alliage de coulée rigide et élastique à la fois, soudable au laser et facile à travailler. La réponse à ce défi : le Girocrom FH. Un alliage innovant, aux propriétés mécaniques idéales, et sans carbone.

L'assemblage par soudage laser est une technique ultramoderne qui offre bien des avantages et garantit in situ au patient une biocompatibilité maximale. Dans le cas d'alliages de type classique, le soudage laser, du fait de la forte teneur en carbone de ces alliages, se traduit par la production de carbures. Ces derniers diminuent la qualité des soudures et augmentent le risque de fissuration et de fracture des prothèses. Ceci appartient au passé grâce à Girocrom FH : L'absence de carbone permet aussi d'obtenir des résultats fiables.

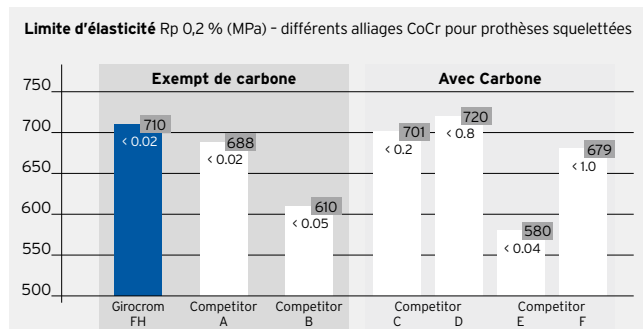


Prothèse mandibulaire à crochets laboratoire dentaire « Müssle » de Pforzheim en Allemagne



Baquette de soudure Giro solder CoCr (3,6g)
Recommandée pour le soudage des alliages CoCr

- _ Un alliage de coulée rigide et élastique à la fois (type 5)**
- _ Qui convient pour toutes les spécialités de la prothèse adjointe (châssis métalliques, prothèses combinées, attachements, prothèses à crochets)**
- _ Crochets (prothèses à crochets) faciles à activer, d'où moins de risques de rupture**
- _ L'alliage idéal pour le soudage laser car il ne contient pas de carbone**
- _ Un alliage facile à travailler, à polir, qui présente une dureté vickers HV 10 relativement basse (350)**
- _ Excellentes biocompatibilité et résistance à la corrosion**



Fissures provoquées par les carbures (alliages de coulée CoCrMo contenant du carbone)



Cordon de soudure laser sans fissures (alliage de coulée CoCrMo sans carbone)

LE REVÊTEMENT IDÉAL POUR LE GIROCROM

Le Giroinvest Speed est un revêtement de haute précision, sans phosphate, que l'on utilise pour la confection de châssis métalliques coulés.



- _ Revêtement de précision à liant phosphate pour la coulée du modèle**
- _ Peut se préchauffer rapidement ou par paliers**
- _ Temps de prise de 30 minutes en technique Speed avant de mettre le moule au four préchauffé à une température maximale de 1.050 °C; prêt pour la coulée au bout de 60 minutes**
- _ Coulée possible sans cylindre**
- _ Surfaces de coulée lisses et excellent ajustement grâce à la technique Speed**
- _ Le contrôle de l'expansion s'effectue par la concentration du liquide**
- _ Le grand conditionnement de 4 kg est adapté à la contenance de Smartbox Invest et facilite le stockage**

UN REVÊTEMENT À USAGE UNIVERSEL, GÉRABLE DE FAÇON TRÈS PRÉCISE ET PRÉSENTANT UNE LARGE PLAGE D'EXPANSION (1,2 À 4 % DE SON VOLUME)

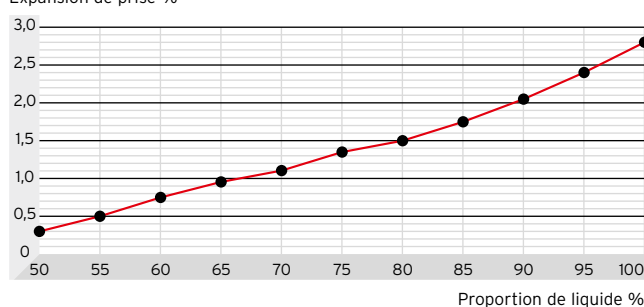
Ne ressemble à aucun autre : Giroinvest Super est un revêtement présentant un large éventail d'applications. Il peut être utilisé pour toutes les techniques de confection de couronnes et de bridges, pour les alliages à teneur en or haute qualité, à teneur réduite en métaux précieux ou sans métaux précieux. L'utilisation de ce revêtement rend non seulement le travail considérablement plus facile et plus efficace, elle facilite aussi le stockage.

Il est possible de procéder à un réglage continu de l'expansion de 1,2 à 4,0 vol. % en modifiant le rapport de mélange eau/liquide. Cette possibilité de contrôle précis dans les zones d'expansion inférieure et supérieure en fait le revêtement idéal pour la céramique pressée ainsi que pour les alliages exempts de métaux précieux.



- _ Pour les alliages précieux et les alliages non-précieux
- _ Pour la céramique pressée
- _ Pour inlays, couronnes et bridges
- _ Pour chauffe rapide ou chauffe de type classique
- _ Utilisable aussi sans cylindre
- _ À très large plage d'expansion
- _ Qui donne des pièces prothétiques aux surfaces impeccables, parfaitement lisses
- _ Synonyme de flexibilité sur le terrain et peu coûteux à la mise en oeuvre
- _ Pour des résultats de haute qualité et reproductibles

Expansion de prise %



LES DIFFÉRENTES SORTES D'ALLIAGE



	Alliages CoCr		
	Alliages pour coulée		Alliages pour prothèses squelettées
Nom du produit	Girobond NBS	Girobond CBS	Girocrom FH
Description	L'alliage pour cuisson CoCrMo classique et éprouvé exempt de carbone	L'alliage pour cuisson moderne CoCr de dernière génération	L'alliage idéal pour squelettés
Caractéristiques	_ Sans carbone, et donc facile à souder au laser et ce, sans risques de fissuration par la suite _ Procédé de fabrication garant de l'homogénéité et de la qualité constante des différents lots de fabrication _ Facile à couler avec n'importe lequel des procédés de coulée courants _ Densité optimale, ce qui permet de donner facilement un beau brillant à la pièce	_ Faible dureté (185 HV10) _ Solidité maximale _ Comportement positif à la fusion et à la coulée _ Exempt de carbone et, par conséquent, parfaitement soudable au laser	_ Grande stabilité, rigidité, Crochets incassables _ Convient également pour le modelage des cadres fins _ Facile à couler à gratter et à polir _ Sans carbone peut-être soudé au laser
Caractéristiques physiques			
Limite d'élasticité Rp 0,2% [MPa]	620	400	700
Résistance à la traction Rm [MPa]	850	650	880
Module d'élasticité E [GPa]	210	180	220
Allongement à la rupture A [%]	14	45	5
Dureté Vickers HV10	330	185	350
Température de coulée [°C]	1510	1410	ca. 1450
Intervalle de fusion Solidus [°C]	1350	1270	1346
Intervalle de fusion Liquidus [°C]	1422	1356	1388
Densité [g/cm3]	8.6	8.4	8.2
CTE 25-500 °C [x 10 ⁻⁶ K ⁻¹]	14.1	13.8	
CTE 25-600 °C [x 10 ⁻⁶ K ⁻¹]	14.3	14	
Composition chimique en % du poids			
	Co 62.4	Ni 63.5	Co 59
	Cr 25.5	Cr 24	Cr 32
	Mo 5.1	Mo 10	Mo 6
	W 5.2		Si 1.3
	Si 1.1	Si 1.5	
< 1 %	Nb, Fe, N	Nb, Mn	Mn, N, Nb, W
	CE certifié, sont exempts de nickel, de béryllium, de gallium et de carbone.		
Paquet			
1000g Paquet Eco	781610	781690	721250

NOTRE ASSORTIMENT D E PLÂTRES

Fiche technico-physique :



Indications	Arcade dentaire Modèles fractionnés de précision	Arcade dentaire Modèles fractionnés de précision	Modèle de situation Maxillaire antagoniste	Maître-modèle Maxillaire antagoniste	Plâtre pour travaux de prothèses dentaires totales	Plâtre synthétique pour articulation
Nom du produit	Alpenrock Plâtre dentaire extra dur 	Girocko Plâtre synthétique super dur 	Giystone Plâtre dentaire américain extra dur	Girodur Plâtre synthétique extra dur	Giroplast Plâtre synthétique extra dur	Artifix Plâtre synthétique
Class	4	4	4	4	3	3
Couleur	or, pastel, safran, gris	or, gris	rosa, pastel, giallo	blanc	bleu	blanc
Proportions de mélange (poudre/eau)	100 : 20	100 : 20	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Temps de saupoudrage (s)	15	10-20	15	15	15	15
Temps d'imbibition (s)	30	10-20	30	30	30	30
Temps de mélange sous vide (s)	30	30	30	30	30	30
Temps de manipulation (min)	7	5-6	6	5	4	3
Fin de figement (min)	12	12	10	10	10	4
Le retirer de l'empreinte (min)	35	40	35	30-45	30-45	-
Expansion de prise linéaire après 2 h après 24 h	0,08	0,10	0,10 0,13	0,10	< 0,20	0,03
Résistance alla pression EN 26873 (MPa)	59	> 60	60	< 50	30	20
Dureté (MPa)	262	> 250	180	< 150	80	50
Résistance à la traction (MPa)	12	8	8	7		5
Contenu (kg)	20 (5x4)	20 (5x4)	20	20	20	20
N° d'article	711110 711120 711130 711140	711160 711161 711170 711171	711021 711022 711023	711105	711050	711217

INFORMATIONS POUR PASSER COMMANDE



Artex Typ CN



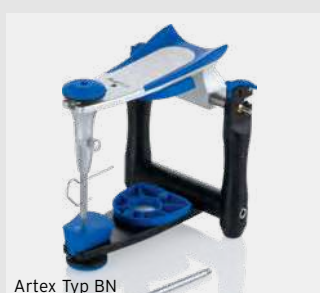
Artex Typ CT



Artex Typ CPR



Artex Typ CR

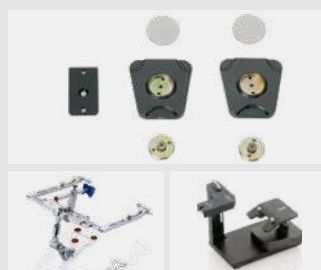


Artex Typ BN

Artex Articulators

217310	Artex Typ CN
217320	Artex Typ CT
218750	Artex Typ CPR
218760	Artex Typ CR
217360	Artex Typ BN

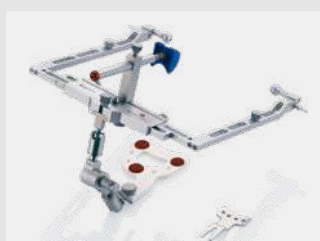
218730	Artex Arcon-Clip	
217330	Plaques porte-modèle bleues (2 plaques)	
217331	Idem	boîte de 50
215250	Disques rétentifs	boîte de 100
299991	Gravure individuelle sur Artex	
217333	Tige de support C fileté	



Kit pour dentistes

Sélectionnez un des quatre articulateurs Artex pour le jeu de plaques Splitex, l'arc facial Artex et le support de transfert Splitex.

217310, 217320, 218750, 218760	Artex (CN, CT, CPR, CR)
216100C	Jeu de plaques Splitex version C
218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Mini kit pour dentistes

Arc facial, Poste de transfert

218600	Arc facial Artex
216240	Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Kit pour prothésistes

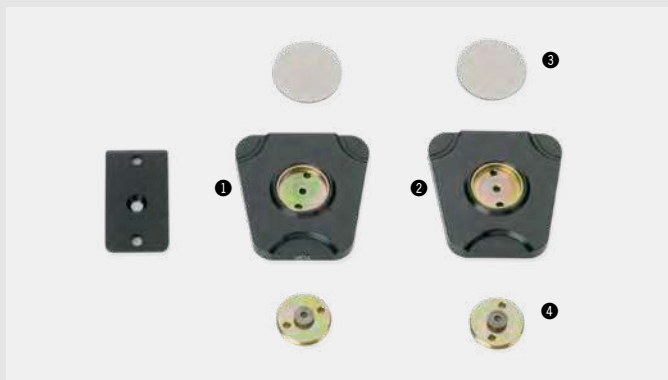
À choisir librement entre Artex Articulateur, Jeu de plaques Splitex, Contre plaques, Disques rétentifs, Clé Splitex

217310, 217320, 218750, 218760		
Artex (CN, CT, CPR, CR)		
216100C	Jeu de plaques Splitex	
216235	Contre plaques	100 unités
216150	Disques rétentifs	
216010C	Clé Splitex	



La clé Splitex

216010C	Clé Splitex, hauteur 126 mm, version C
216010	Clé Splitex, hauteur 116 mm
216011	Plaque intercalaire + 10 mm (indispensable pour la série carbone 126 mm)



Splitex Disc Set

216100C	1 - 6 Jeu de plaque version «C»	
216100	Jeu de plaques cf. image	
216110C	1 Socle (TOP) maxillaire	
216120C	2 Plaque d'ajustement mandibule	
216150	3 2 Disques de rétention	boîte de 100
216111C	4 2 Plaques de montage avec vis	
216170	1 Jeu de vis, maxillaire/mandibule	boîte de 2
216140	Aimants	boîte de 6



Contre-plaque Splitex

Remplace la contrepartie en plâtre de la plaque mère (cf. ci-dessus). Cette contre-plaque en plastique très résistant aux chocs permet une adaptation efficace et sans déformations, du socle Splitex. La qualité «Premium» (blanche) est plus précise (< 10 µm).

- _ Une adaptation rapide et précise au socle
- _ Pas de risques de défauts d'ajustement car pas d'expansion du plâtre
- _ Fixation ferme et uniforme des modèles, lesquels peuvent être ôtés et remis de façon sûre

216230	Premium blanc	boîte de 10
216235	Classic noir	boîte de 100
216150	Disques de rétention en inox Ø36,5 x 1,5 pour Splitex	boîte de 100



Données techniques

Dimensions : 160 x 160 x 160mm

Poids : 700g

Modèle : Aluminium anodisé

Appareil de plâtre Artex/Splitex

L'appareil de plâtre ne remplace pas un articulateur, mais peut permettre de préserver ce dispositif de précision. Attendu qu'il est possible, dans des articulateurs calibrés à l'identique, d'interchanger sans aucun problème les modèles, ces derniers ne doivent pas obligatoirement être transférés là, mais peuvent également l'être depuis des appareils de plâtre également calibrés à l'identique.

- _Protège les articulateurs de l'eau et des traces de plâtre
- _Compatible avec tous les types d'arc facial et de systèmes de transfert
- _Blocage en relation centrée et en hauteur par charnières rigides et tige incisive
- _Facilite l'extraction du modèle grâce à un aimant amovible se trouvant dans la partie supérieure

216020 Appareil de plâtre Splitex

216020C Appareil de plâtre Splitex, mais en version C 126 mm

216021 Anneau torique pour molette

216030C Tige de guidage incisive 126mm version C



Splitex Jeu de plaques mères de 1 à 3 éléments

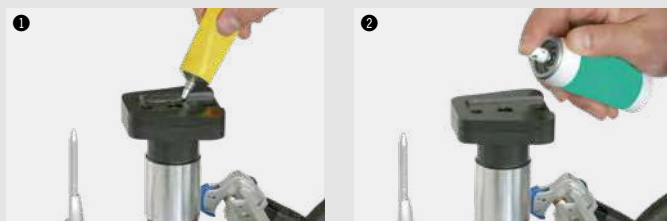
Pour la fabrication de contre-plaques Splitex en (résidus ou excédents de) plâtre dur. Constitue le lien magnétique avec la plaque de soclage.

216200 ❶ Plaque mère - jeu de 3 moules

216150 ❷ Disques rétentifs 100 unités

216220 ❸ 1 caoutchouc de soclage paquet de 3 unités

216141 Aimant (intégré)



Colle de montage Splitex

Pour une fixation efficace et contrôlée de la plaque d'ajustement mandibulaire dans l'articulateur et ce, avec un joint d'épaisseur la plus faible possible, sans contraction.

- _Une colle économique, facile à appliquer, et facile à enlever lors du prochain ajustement à effectuer

513110 ❶ 50 ml de colle et 40 ml d'activateur (spray)

513120 ❷ 150 ml de nettoyant



Artex Séparateur

Spray isolant à base de silicone métal : plâtre, veille à la propreté des articulateurs et des plateaux de modelage.

743040 Artex Séparateur, 400ml



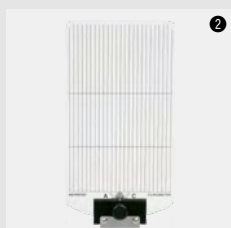
Artex-Plaque de modelage

Peut, avec un aimant, être utilisé de manière rapide et sûre comme plaque de modelage standard dans la version carbone Artex. Réutilisable plusieurs fois.

217330 Plaque de modelage bleue (paire)

217331 identique paquet de 50 unités

215250 Disque de rétention 100 unités



Inclinomètre du Dr. Behrend

Panneau plexiglas réglable comportant de nombreuses lignes verticales et deux lignes horizontales et permettant le transfert de paramètres physiologiques d'esthétique. Après la pose sur l'arc facial, il est possible de faire en sorte, en tournant un bouton, que les lignes horizontales viennent bien s'aligner par rapport à la ligne bi-pupillaire et à la ligne d'occlusion des antérieures. La position des dents ainsi déterminée est présentée en angle et peut être transférée dans l'articulateur pour la position des antérieures.

- _ Permet de repérer les asymétries et de les atténuer lors de la phase de réalisation
- _ Fournit aux prothésistes d'importantes informations en matière d'esthétique
- _ Evite certaines manipulations, améliore aussi bien la fonction que l'esthétique

219960C ① Inclinomètre pour Laboratoire

219950 ② Inclinomètre pour Cabinet

218110C Porte-tige

217131 Tige coudée Artex



Centrifox® selon Dr. Lüth C

Enregistrement centrique intra-oral avec bille d'écriture réglable à la verticale : Permet de corriger la distance verticale pendant l'enregistrement et de bloquer sans plâtre la position centrique déterminée au moyen d'une pince d'alignement. Brevet allemand 4014975, brevet américain 5.188.529

- _ Méthode de tige de support éprouvée - résultats fonctionnels fiables
- _ Obtention de toutes les informations décisives en une seule séance : empreinte, relation maxillaire / distance verticale, relation axiale, moule d'esthétique
- _ Enregistrements stables et fiables et informations destinées au laboratoire

242700 ① - ⑪

242710 ① Plaque d'écriture large

242720 ② Plaque d'écriture étroite

242740 ③ Support de tige

242750 ④ Bille d'écriture longue

242751 ⑤ Bille d'écriture courte

242760 ⑥ Pince d'alignement

2402780 ⑦ Croix de visée

242790 ⑧ Clé combinée

242810 ⑨ Plaquettes d'écriture en cuivre

242820 ⑩ Niveau à bulle

242830 ⑪ Support d'emplacement (tuyau en plastique)





Positionneur maxillaire Artex

Permet le positionnement, selon les valeurs moyennes, du maxillaire supérieur édenté par rapport aux tubérosités maxillaires. Grâce à la fourchette d'appui frontal réglable verticalement et au rail reculable, on obtient un positionnement plus facile du modèle.

_Positionnement semi-individuel dans l'articulateur sans arc facial

_Disponible en version de base sous forme vissée avec plaque d'équipement Splitex

216255C Version vissée + Version C



Positionneur mandibulaire Artex

Pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, du modèle inférieur édenté par rapport à la symphyse et aux trigones rétomolaires.

217700 ❶ avec filetage

217700C ❷ avec filetage, mais en version C 126 mm

216250C Identique mais en version C 126 mm



Calottes de montage Artex

Instruments d'orientation pour le montage de prothèses totales par rapport à la courbe d'occlusion (Spee/Wilson). Le support de calotte, réglable à l'horizontale, à la verticale et en inclinaison, comporte un repère correspondant au plan d'occlusion et permet d'accueillir différentes calottes.

_Plaque plane pour le positionnement, selon les valeurs moyennes, de modèles dentés

_4 types de calottes adaptées aux différents concepts de dentition / de montage

_Version vissée et version aimantée disponible individuellement ou sous forme de set

217730 Support de calotte à visser - 116 mm

217730C ❶ Support de calotte à visser, mais en version C 126 mm

217740 Template flat

217741 Calottes R 100

217742 Calottes R 125

217744 Calottes R 140

217746 Calottes R 160

216260 Support de calotte version Splitex, 116 mm

216260C ❷ Support de calotte version C 126 mm

Ord.-No.	Radius de calotte	Chape dentaire	Type de dent	Fabricant dentaire
217746	160 mm	30-35°		
217744	140 mm	25-28°	Poly-Star Lux HK, Creaparl 2, Creopal, Biodent, Artcron Orthognat	Creation, Merz Dental, De Trey, Lindauer Zähne, Ivoclar, Weithaas, VITA
217742	125 mm	15-16°	n, t, k, Odilux	
217741	100 mm	0°	Orthocal	Lindauer Zähne



Guidage antérieur Artex

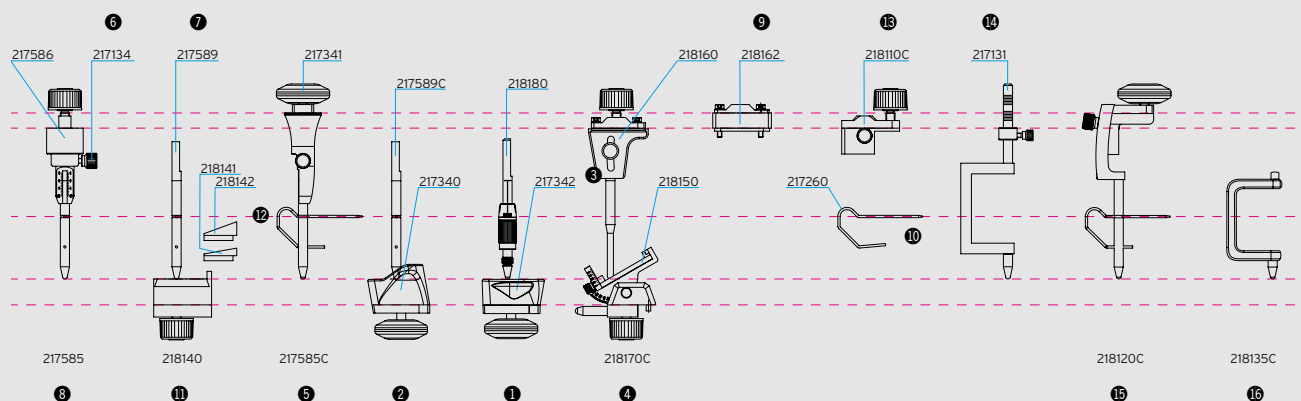
Accessoire spécial permettant la mécanisation personnalisée / la programmation du secteur antérieur, convient à tous les articulateurs Artex :

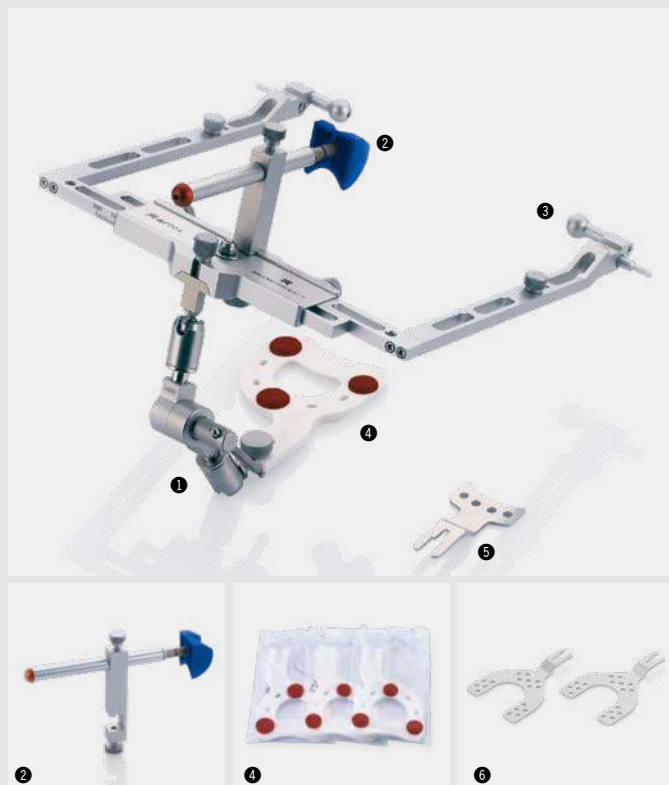
_Tige micrométrique permettant de monter et descendre de manière exacte et continue au 1/10 mm près

_Guidage antérieur personnalisé grâce à la tige guidée de manière radiale avec une table incisale réglable de manière progressive (protrusion 0-40°, latérotrusion 0-70°, droite et gauche)

_Tige Coudée : permet un accès libre aux dents antérieures et ne gêne en rien la visibilité

217586	6	Porte-tige
217589	7	Tige incisale
217589C		Tige incisale, version C
217585	8	Tige Standard
217585C	5	Tige Standard, version C
218170C	4	Table incisale avec tige réglable en propulsion 0-70° et en latéralité (droite/gauche) 0-40°.
218162	9	Rehausseur de 10 mm pour tige radiale
218120C	15	Tige à guidage radial version C
218135C	16	Insert pour tige radiale coudée
217260	10	Stylet incisif
218140	11	Plateau standard y compris 218141, 218142
218141	12	Supplément pour assiette de guidage 10°
218142	12	Supplément pour assiette de guidage 20°
217340	2	Table incisale version C -40° en propulsion et 30-40° en latéralité
217342	1	Table incisale Artex version C valeur 0°
218110C	13	Porte-tige coudée
217131	14	Tige coudée
218180	3	Tige micrométrique Artex



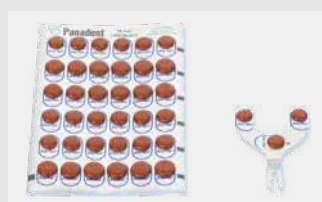


Arc facial Artex C€

218600	❶ - ❺	
218620	❶ Support articulé	
218680	❷ Appui nasal de Leipzig	
218607	❸ Embouts auriculaires standard (deux)	
217650	❹ Artex Quickbite	boîte de 10
217928	❺ Manche de porte-empreinte	

Accessoires spéciaux

218609	Embouts auriculaires longs (deux)	
218610	Indicateur de plan axial (avec vis de fixation)	
218635	Support pour arc facial Cadiax Compact (deux)	
218690	Barrette nasale réglable en hauteur	
217650	❹ Artex Quickbite	10 unités
217928	❺ Manche de porte-empreinte	
217611	❻ Fourchette occlusale métal par 2 unités	
217695	Adaptateur Nasion, bleu (pour appui glabellaire de Leipzig)	



Bite Tabs C€

Pastilles de cire thermoplastiques sur feuille auto-adhésive permettant de garnir la fourchette occlusale en métal afin d'enregistrer l'arc facial.

642150	Bite Tabs, 180 Tabs
--------	---------------------



Poste de transfert Artex

Pour que l'enregistrement ne bouge pas pendant le transport au laboratoire, on retire le support articulé (muni de la fourchette occlusale de l'arc facial) pour le mettre dans le poste de transfert puis on fixe avec du plâtre la fourchette occlusale (amovible) sur la table de transfert. La table de transfert (amovible) est garante d'un transport absolument sûr des précieuses données cliniques vers le laboratoire car l'enregistrement est maintenu en place par le plâtre.

218670C	❶ Pour version «Carbone», avec table de transfert
216240	❷ Poste de transfert Artex, avec profil Splitex et table de transfert



Table de transfert Artex

C'est la partie amovible du poste de transfert, fixée soit par vis soit à l'aide de la plaque aimantée Splitex. Dans le cas d'enregistrements effectués à intervalles rapprochés, on a besoin de plusieurs tables de transfert, mais grâce à ce système un seul arc facial et un poste de transfert suffisent.

_ Pas besoin d'acheter plusieurs arcs faciaux
_ Moins de travaux de plâtrage au cabinet dentaire, et un transfert vers le laboratoire plus sûr

217671C	❶ Table de transfert pour version Carbone
216270	❷ Table de transfert avec profil Splitex



Banc de transfert Artex

Ce banc de transfert constitue une autre alternative au poste de transfert et à l'arc facial. Le transfert est direct : Le support articulé (muni de la fourchette comprise) est mis dans le chariot, lequel maintient l'enregistrement bien dans l'axe grâce au système de fixation situé en bas de l'articulateur l'Artex.

- _ Transfert sûr et immédiat du modèle, sans étapes supplémentaires
- _ Une solution très pratique pour le cabinet dentaire, qui lui évite une étape de plâtrage

218631 Banc de transfert Artex



Porte-fourchette Artex/pieds télescopiques

Support de fourchette occlusale réglable comme on le souhaite (voir illustration ci-dessus). Avec socle aimanté compatible avec tous les modèles d'articulateurs courants.

- _ Convient pour tous les types d'articulateur (fixation vissée ou magnétique)
- _ Ajustement de la hauteur par vis, et réglage de précision au moyen du système télescopique

Les pieds télescopiques (vissés) supportent la partie avant de l'arc facial lors de son transfert sur l'articulateur. Quant au niveau à bulle, il sert à bien positionner l'arc horizontalement par rapport au plan de la table

217685 Porte-fourchette

217624 ❶ 2 pieds télescopiques avec ❷ + niveau à bulle



Mallette Artex

217991 Mallette Artex équipée de mousse (sans contenu)



Artex iTero

La paire d'adaptateurs pour modèles Artex iTero permet de transférer une paire de modèles réalisée à partir des données numérisées par iTero directement dans l'articulateur Artex Carbon.

216310 Adaptateurs pour modèles Artex iTero (paire)



Zebris for Ceramill

- 221500 Zebris for Ceramill
- 221501 Support de transfert Zebris
- 221502 Fixation para-occlusale
- 221503 Réglette occlusale zebris
- 221504 Adaptateur de réglette occlusale Zebris
- 999560 Plan de protection Zebris for Ceramill 1J
- 179703 Ceramill M-Pass
- 221520 Zebris for Ceramill configuration de base de données
- 221521 Zebris for Ceramill export CSV
- 221522 Zebris for Ceramill extension de licence



Données techniques
Dimensions : 67 x 35 x 46 mm
Poids : 157 g



Artex Noplast

Artex «NF» pour une fixation mécanique « facile et rapide » - sans plâtrage - des modèles dans l'articulateur. Le plateau (mobile) porte-modèle maintient le modèle bien en place selon la technique classique de la table porte-modèle. Verrouillage parfait du positionnement du modèle sans tensions ni contraintes.

- _ Solution provisoire permettant un examen rapide des modèles
- _ Utilisable pour la confection de porte-empreintes / de plaques et d'appareils orthodontiques
- _ Sert aussi pour le contrôle fonctionnel des châssis métalliques sur le modèle en revêtement
- _ Vous permet, pour les travaux portant sur des provisoires, d'économiser vos précieux articulateurs (mais pour la restauration définitive, le plâtrage du modèle est obligatoire!)

217480C Noplast pour articulateur Artex Carbon



Marqueur pulvérisateur

Spray vert occlusal contenant des substances biocompatibles. Ne produit qu'une faible quantité de poussières d'aérosol. Se dissout totalement dans l'eau.

- _ Pulvérisation homogène
- _ Dosage ponctuel possible

541390 Spray occlusal vert

75 ml



Données techniques
Dimensions : 120 x 90 x 110 mm
Poids : 480g
Modèle : Aluminium anodisé

Artigator

Pour un traitement - au laboratoire dentaire - des mordus dans les règles de l'art : de façon rationnelle et sans que l'on ait à se soucier du positionnement par rapport au plan de référence et à l'axe charnière, l'empreinte est mise directement dans l'Artigator, un articulateur d'appoint très stable.

- _ Appareil très robuste, avec système de blocage en relation centrée très sûr (système Artex « clic »)
- _ Exécute les mouvements selon les valeurs moyennes, ainsi que l'ISS (déplacement latéral)
- _ La tige d'appui coudée permet un accès frontal à l'empreinte
- _ Modèles fractionnés montés sur plaque « à broches » maintenues en position par le système de fixation magnétique
- _ Une seule étape au lieu de quatre, et une consommation de plâtre réduite de moitié
- _ Vite amorti car avec lui vous gagnez un temps fou et consommez beaucoup moins de plâtre

218950 ① Artigator

Accessoires :

218941	② Artigator - Plaque porte-modèle bleue	boîte de 50
218933	③ Collier (caoutchouc)	
218931	④ Plaque « à broches » (maxill. sup.)	
218932	④ Plaque « à broches » (maxill. inf.)	





Données techniques

Dimensions : 250 x 183 x 370 mm
 Poids : 9,6kg
 Alimentation : 230(100/115)V/0,32 W
 Vitesse de rotation : 2,800 min⁻¹
 Classe de laser : 3A < 5mW

Foreuse à pins Giroform

176701 Foreuse pour pins Giroform complète

Contenu de la livraison : fraiseuse complète avec fraise tungstène 176710 - support universel pour plaque 176713, clé à pipe 176702, axe de fixation 176703 et tournevis de réglage 176004

176710	Foret pour pins
176713	Support universel pour plaqu
176733	Support empreintes



Giroform Starterkit

576702	Giroform Starterkit	
176710	① Foret pour pins	
176733	② Support d'empreinte (2 ref. 176733 dans le kit)	
321070	③ NT-Cutter	
359010	④ Marteau avec manche alu	
576450	⑤ Pins Giroform	boîte de 1.000
576461	⑥ Putty Giroform	1kg
576710	⑦ Plaque socle «Premium +»	boîte de 100
5767515	⑧ Plaque secondaire XL Giroform avec aimant	paquet de 5 unités
576765	⑨ Plaques d'alignement transparentes	boîte de 2
576950	⑩ Ceinture de soclage Giroform «Kombi»	
576805	⑪ Plaques intercalaires Giroform	boîte de 50
815300	⑫ Mandrin pour bande abrasive, 2,35mm	
815330	⑬ Arbor band, grain 120	boîte de 50
990252	⑭ Minuterie	



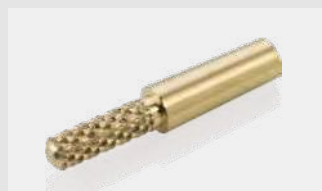
Giroform Base Plates, 100/pkg.

576710	① Premium+ L avec plaque métallique	boîte de 100
576745	Premium+ XL avec plaque métallique	boîte de 100
576747	Premium+ L bleu avec plaque métallique	boîte de 100
576720	② Classic L	boîte de 100
576740	Classic XL	boîte de 100
576726	③ Classic L bleue	boîte de 100
576765	④ Plaque d'alignement L transparente	boîte de 2
576766	Plaque d'alignement XL transparente	boîte de 2



Plaques secondaires Giroform

576750	L avec aimant	50 unités
576751	XL avec aimant	50 unités



Giroform Pins

576450	Giroform Pins	paquet de 1.000
576451	Giroform Pins	paquet de 10.000



Hémiplaque socle Giroform

Plaque en matière plastique indéformable pour empreintes portant sur une hémi-arcade.

576770	Hémiplaque socle Giroform	boîte de 100
576771	Hémiplaque d'alignement transparente	boîte de 2



Adaptateur Giroform pour Vertex®

Cet adaptateur rapide et polyvalent permet d'utiliser les plaques socles Giroform avec les articulateurs jetables Vertex.

576790	Adaptateur Giroform pour articulateurs Vertex	boîte de 100
--------	---	--------------

Vertex® est un label de Dentsply Ceramco



Foret pour pins Giroform

Foret conique en métal, géométrie de coupe parfaitement adaptée au matériau de la plaque de soclage.

_Copeaux courts, paroi très lisse

176710	Foret pour pins
--------	-----------------



Giroform Putty

Masse à pétrir en silicone permettant de placer et de bloquer l'empreinte sur le support d'empreinte. Permet d'économiser du plâtre, ainsi que des opérations ultérieures de taillage et de ponçage. Odeur citronnée agréable.

_Gain de temps important grâce au remplissage rapide
_Utilisable plusieurs fois

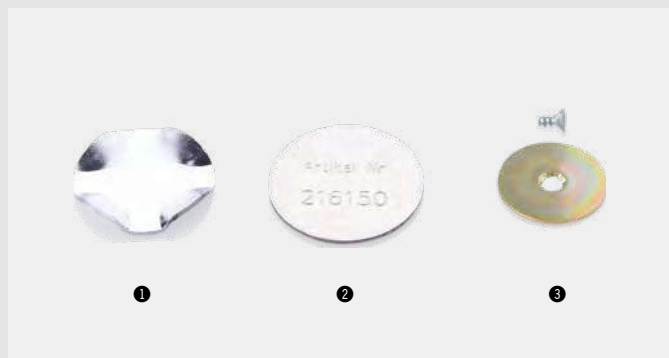
576461	Giroform Putty	boîte de 1kg
576465	Giroform Putty	seau de 5kg



Aimants et boîtiers Giroform

Aimant Ø 31,9 x 6 mm (avec boîtier) permettant la désinsertion et la réinsertion du modèle. Convient quel que soit le type d'articulateur/de système utilisé.

512511	Aimants Ø 20 x 6 mm	boîte de 100
512512	Boîtiers Ø 25 x 7,5 mm	boîte de 100



Plaques magnétiques Giroform

- ❶ Contrecoudé, Ø 31,9 x 1,5 mm pour une utilisation universelle,
- ❷ Acier inoxydable plat, Ø 36,5 x 1,5 mm pour contre-plaques Splitex,
- ❸ Ø 25 x 1,0 avec trou de centrage et boulon à tête conique M3 pour plaques de soclage GiroformClassic

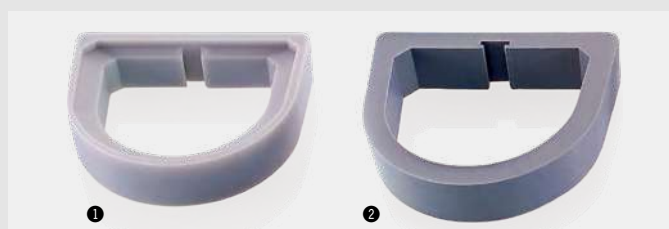
215660	❶ Disques de rétention contrecoudés Ø 31,9 x 1,5	paquet de 100 unités
216150	❷ Disques de rétention en acier inoxydable Ø 36,5 x 1,5 pour Splitex	paquet de 100 unités
576716	❸ Disques de rétention M3 pour Giroform-Classic Ø 25 x 1,0, vis comprises	paquet de 100 unités



Feuille d'espacement Giroform

Permet d'aménager de la place pour les pins et les aimants lorsqu'une plaque secondaire n'est pas utilisée. Stabilise la plaque-base dans la zone du Profil-Splitcast. Permet d'éviter les interférences et les effets de balancement du plâtre d'articulation.

576805	Feuille d'espacement Giroform	paquet de 50
--------	-------------------------------	--------------



Manchon Giroform

Grâce à l'élargissement vestibulaire, on peut intégrer les plis mucobuccaux et les tissus mous.

576950	❶ Manchon pour socle, « Kombi »
576961	❷ Manchon pour socle, grand



Cuvette à dupliquer Giroform

Pour la duplication des modèles (du simple die à l'arcade complète). Compatible avec la plaque socle Giroform L.

576670	Cuvette à dupliquer Giroform
--------	------------------------------



Pins céramique Giroform

Pins céramique coniques qui s'adaptent aux perforations réalisées sur la plaque Giroform pour les pins standards. Utilisés pour la duplication de dies en revêtement.

576480	Pins céramique Giroform	25 unités
--------	-------------------------	-----------



Etiquettes Giroform

909032	Etiquettes par 1000
--------	---------------------



Caractéristiques techniques

Dimensions : 335 x 240 x 590 mm
Poids : 16,5 kg
Alimentation : 100/115/230 V, 50/60 Hz
Puissance : 95 W
Contenu du réservoir de poudre : ca. 8 kg
Durée du dosage 20 ml : 100 g env. 30 s

Smartbox X2

116170	Smartbox X2, 230 V (115 V = 116170V115)	
Contenu de la livraison : modèle de base, réservoir d'eau 3 l, câble de raccordement au courant de secteur		
116101	Couvercle de protection	
117201	Surélévateur de bol	2 unités



Caractéristiques techniques

Dimensions : 250 x 160 x 350 mm (sans pied)
Poids appareil : 8,5 kg
Poids pied : 7,9 kg
Alimentation : 100/115/230 V, 50/60 Hz
Puissance : 210 W
Débit de la pompe : 15,8 l/min
Vide : -800 mbar



Smartmix X2

115700	Smartmix X2 pour montage mural	
Contenu de la livraison : Appareil de base pour montage mural, bol 500 ml avec fouet, gabarit de perçage, 4 vis et chevilles, 1 filtre de remplacement, cordon d'alimentation		
115730	Smartmix X2 pied (pour le modèle de table)	
115620	Bocal avec agitateur	100 ml
115630	Bocal avec agitateur	250 ml
115640	Bocal avec agitateur	500 ml
115650	Bocal avec agitateur	750 ml
115660	Bocal avec agitateur	1000 ml
115621	Bocal	100 ml
115631	Bocal	250 ml
115641	Bocal	500 ml
115651	Bocal	750 ml
115661	Bocal	1000 ml
115701	Filtres de rechange (Smartmix X2)	boîte de 5



Caractéristiques techniques

P/L/H : 275 x 265 x 455 mm
Poids : 12,5 kg
Connexion : 230V/50 Hz / 115V/60Hz
Puissance : 1600 W / 1000 W
Sécurité électrique : T10A
Capacité de la chaudière : 3,7 l
Pression de la vapeur : 4,0 bar
Temps de chauffage : environ 25 minutes

Steamer X3

116910	Steamer X3 230 V	
Comprenant : L'appareil et le gabarit pour le perçage des trous, détartrant « Kalk-X », bande révélatrice pour mesurer la dureté de l'eau, jeu de joints pour le couvercle		
Accessoires / pièces détachées		
116811	Liquide de détartrage Kalk-X	4 x 250 ml
516330	Clean Steamer	
516340	StymoNet	
116911	Bouchon	
116912	Jeu de joints pour bouchon	



CleanSteamer

Cylindre creux avec couvercle à charnière et ouverture du tamis permettant de nettoyer les petites pièces (dents, couronnes...). De la vapeur saturée est soufflée dans le récipient contenant l'objet lorsque l'on ouvre le couvercle à charnière. Il est possible d'ajouter du Pril ou un liquide vaisselle similaire dans le réservoir.

516330	CleanSteamer	
516338	Steamer X3-Adapter	

Pièces de rechange :

516332	Garniture d'étanchéité habillage poignée	
516333	Garniture d'étanchéité conduit d'admission de vapeur	
516334	Garniture d'étanchéité couvercle à charnière	



StymoNet

Pincette autobloquante avec grille inoxydable en matière synthétique à mailles fines. Elle permet de fixer des objets filigranes comme les dents en céramique, les inlays etc. lors du nettoyage à la vapeur saturée.

516340	StymoNet	
--------	----------	--





Noflame Plus

116250 Noflame Plus

Contenu de la livraison : l'appareil avec câble de raccordement au courant de secteur, 2 capuchons de protection et le mode d'emploi.

116210 Capuchons protecteurs Noflame Plus boîte de 10

Données techniques

Longueur/largeur/hauteur : 195 x 85 x 83 mm

Poids : 600 g

Alimentation électrique : 230 V/50 Hz/130 W



Smartwax Duo

116270 Set Smartwax Duo

Emballage : appareil électronique avec transformateur (116271), une pièce à main munie de câble (116280), petite sonde (116281), Rouleau porte-coton.

116280 Pièce à main avec câble

Données techniques

P/L/H : 130 x 150 x 50 mm

Longueur du câble de pièce à main : 1,8 m

Unité d'alimentation : 110-230V 50/60 Hz

Tension de sortie : 6 V, Puissance : 12 W

Réglage de la température : 50-200°C ou 122-428°F (commutable)

Accessoires

116281 ① Petite sonde y compris la poignée

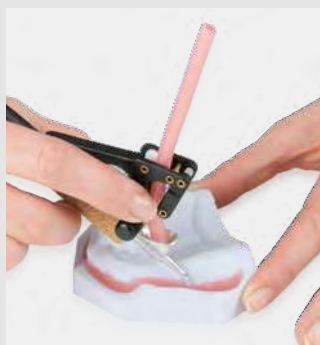
116282 ② Grande sonde y compris la poignée

116283 ③ Pointe y compris la poignée

116284 ④ Queue de castor y compris la poignée

116285 ⑤ Couteau y compris la poignée

116286 ⑥ Cuillère y compris la poignée



Le Waxjet en action. On l'utilise par exemple pour remplir le sillon gingivolabial. Il est tout de suite prêt à l'emploi.



Waxjet (pat.pend. selon ZTM Jonas, Bernau)

Canule métallique chauffée électriquement (comme la lame spéciale de Smartwax Duo) dotée d'une alimentation permanente en cire grâce au mécanisme à cames breveté : La tige de cire est pressée dans le creuset chauffé. Le technicien de laboratoire contrôle le flux et la quantité de cire grâce au bouton d'alimentation : la pression élevée permet de faire passer rapidement beaucoup de cire dans la canule ; cette cire peut être placée de manière ciblée à l'endroit souhaité. Une solution simple et intelligente pour l'injection de grandes quantités de cire, en particulier en prothèse totale.

_ Cadence de réalisation de la cire doublée = 50 % de gain de temps

_ La manipulation peu commode de la cire devient inutile

_ Pour l'injection ciblée de grandes quantités de cire

116287 Waxjet y compris la poignée

641060 Rouleau de cire - Diamètre 6 mm - 280 g



Caractéristiques techniques

Dimensions : 340 x 250 x 450 mm
Poids : 15 kg
Alimentation : 100/115/230 V (50/60 Hz)
Vitesse moteur : 1.000 - 40.000 tr/min.
Couple maxi : 7,5 N/cm

Fraiseuse AF350

177605 Fraiseuse AF350

Contenu de la livraison : fraiseuse avec course verticale, bras de fraisage équipé d'une broche moteur W&H, plateau porte-modèle MT3, double lampe d'éclairage (diodes) housse et mode d'emploi

Accessoires / options

177998 Kit upgrade Blockout pour AF350, ajustable, de trois pièces (pour la version actuelle (voir illustration))

Contenu de la livraison : Blockout-Set 177990, Tige marqueuse 177800, Cable électrique pour AF350 ref. 177994

177800 Tige marqueuse

177661 Pince de serrage, 3 mm

1776611 Pince de serrage, 2,35 mm



Blockout

Pointes chauffantes (0°-6°) avec système de connexion parallèle à la pièce à main. Se montent sur la pince de serrage de la tige marqueuse (Ø 3 mm). Raccordement à toute source 24V réglementaire.

177990 Kit Blockout (pièce à main + 5 lames de 0° à 6°)

Accessoires / options

177991 Câble pour adaptateur AP100/Diacut/Blockout

177806 Adaptateur pour tige marquée AF350

177980 Lame 0° Ø 1,3 mm

177981 Lame 0° Ø 2 mm

177982 Lame 2° conique

177983 Lame 4° conique

177960 Set Blockout - AP100 y compris le câble de raccordement AP100



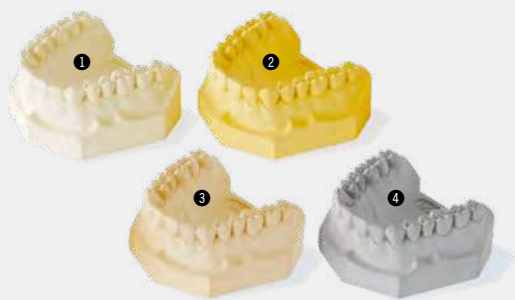
Tables porte-modèle MT2/MT3/Splitex

MT2 : table inclinable de 0° à 90°, positions extrêmes à guidage forcé, fixation manuelle par levier de blocage, et plaque-socle magnétisable.

MT3 : plateau inclinable de 0° à 14°, blocage « manuel/électromagnétique » par degrés (0/2/4/6°) et également « mécanique » par manchon/bague. Positionnement électromagnétique.

177350 ② MT3 / 0°-14°

177360 ① MT2 / 0°-90°



Alpenrock

Plâtre extra-dur classique de classe 4 pour la fabrication d'arcades dentaires, de dies et de modèles de contrôle. L'expansion est parfaitement adaptée à la réalisation de modèles avec Giroform.

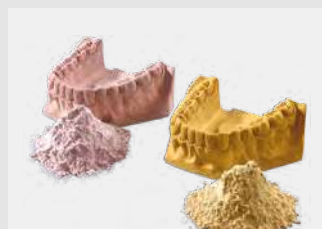
711110	③ or	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711120	① pastel	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711130	② safran	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711140	④ gris	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)



Girocko

Girocko est un plâtre synthétique super dur de classe 4 - idéal pour la fabrication de modèles avec Giroform.

711160	or	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)
711170	gris	carton de 20 kg (5 sachets de 4 kg)



Girostone

Plâtre synthétique extra-dur, classe 4. Universel pour tous les domaines prothétiques, de préférence pour les modèles de situation et les maîtres-modèles - peu friable, il convient aussi pour les modèles de travail de prothèses totales.

_ Plâtre extra-dur universel, bon marché et proposé en trois nuances

711021	rosé	carton de 20 kg
711022	pastel	carton de 20 kg
711023	jaune	carton de 20 kg



Girodur

Plâtre synthétique extra-dur de la classe 4 pour dies et maîtres-modèles.

_ Alternative bon marché à tous les types de modèle de précision

711105	blanc	carton de 20 kg
--------	-------	-----------------



Giroplast

Plâtre synthétique très stable pour la prothèse complète, en particulier la technique de moulage par injection de matières synthétiques (par exemple polyane). La forte pression exercée lors de l'injection du plastique dans la cuvette exige une forte résistance à la pression permettant de parer aux déformations.

_ Grande solidité pour la technique de moulage par injection de matières plastiques

_ Valeurs d'expansion réglées sur les prothèses totales

711050	bleu	carton de 20 kg
--------	------	-----------------



Artifix

Plâtre blanc synthétique pour articulation à expansion minimale adapté au mélange manuel ou en machine. Indication : réalisation de modèles de travail, mise en articulateur, calage de modèles d'orthodontie, fixation de socles de fraisage, enregistrement de l'occlusion et de plans de morsure.

711217	Artifix	carton de 20 kg
--------	---------	-----------------



Bande abrasive/Mandrin

Permet d'effectuer le rognage préalable des dies de modelage et le rognage des arcades dentaires.

_Enlèvement rapide, efficace et sans vibration

815300	Mandrin	
815310	Grain 80, ISO 070, longueur 11mm	paquet de 50
815330	Grain 120, ISO 070, longueur 11mm	paquet de 50
815340	Grain 240, ISO 070, longueur 11mm	paquet de 50



Boîtes pour modèles

Boîte transparente profonde permettant de transporter en toute sécurité les modèles avec fermeture auto-bloquante et 2 habillages en mousse.

_Différentes tailles et hauteurs, existe aussi pour les bases en matière synthétique

_Paquet Bulk bon marché de 30 pièces chacun (combinaison 10x3)

511430	petit	78 x 70 x 45mm
511450	grand	90 x 80 x 60mm
511460	hauteur	90 x 80 x 80mm



Girosolve Pro

Solvant pour plâtres. Agit rapidement et très efficacement sur tous les plâtres et tous les revêtements à liant plâtre. Elimine les restes de plâtre présents sur les prothèses, les porte-empreintes, les bols de mélange et les pièces coulées.

_20% plus efficace et plus économique. Son action se voit aux bulles qu'il forme

_Non acide (pH neutre). Convient pour tous les types de matériau

_Agit encore plus efficacement dans une cuve à ultrasons

_Peut, après utilisation, être évacué dans les canalisations

714050	Girosolve Pro, 2l
--------	-------------------



Ceramill Sep - Application mince et sûre à l'odeur de citron

Ceramill Sep

Permet d'isoler la résine Gel Céramill/Pontic du plâtre et du verbis pour die (Giroform Die Link).

760561	Ceramill Sep
--------	--------------



①



②

Ceramill Gel/Pontic

Matériau de modelage durcissant à la lumière UV pour couronnes et pontiques intermédiaires de bridge.

760514	① Ceramill Gel - Résine de modelage pour couronnes durcissant à la lumière, vert, Emballage de 4 x 3g
760522	② Ceramill Pontic - Résine de modelage pour pontiques intermédiaires durcissant à la lumière, bleu - Emballage de 2 x 3g



Giroinvest Speed

Revêtement de haute précision, à liant phosphate, pour la confection de châssis métalliques.

724070	Giroinvest Super Poudre 5 x 4 kg sachets = 20 kg
724072	Giroinvest Super Poudre 100 sachets de 200 g = 20 kg
724081	Giroinvest Liquide 1l



Giroinvest Super

Revêtement de haute précision, à liant phosphate, pour la technique des couronnes, bridges et inlays, ainsi que pour la technique de la céramique pressée.

781670	Giroinvest Super (40 sachets de 150 g = 6 kg)
781680	Giroinvest Super (50 sachets de 100 g = 5 kg)
781685	Giroinvest Super (2 x 4 kg)
724090	Giroinvest Liquide 1l



Girobond NBS

Conditionnement

781610	Girobond NBS	1.000 g
--------	--------------	---------



Girobond CBS

781690	Girobond CBS	1.000 g
--------	--------------	---------



Girosolder

Soudure pour Girobond nb et soft

781630	Girosolder, 3,6 g soudure en baguettes
--------	--



Girocrom FH

721250	Girocrom FH, paquet eco	1.000 g
--------	-------------------------	---------

Données techniques :



Ceramill	Map 200+	Map 600+	Mikro 4X	
Réf.	179130NC	179560N	179300N	
Dimensions P/L/H (mm)	390 x 360 x 310	415 x 424 x 469	465 x 515 x 585	
Poids (kg)	11	25	50	
Raccordements électriques (V/A)	100-240 / 50-60 Hz	100-240 / 50-60 Hz	100-230 V / 50-60 Hz	
Fusible électrique	T2 x 1 A	T2 x 1,6 A	T3,15A / T6,3A	
Puissance (W)	80	60	250	
Branchement de l'air comprimé			6 bar 50 L/min	
Régime moteur (tr/min)			60.000	
Couple (Ncm)			4	
Pince de serrage (Ø mm)			3	
Niveau sonore (max. dbA)			60	
Précision (µm)	< 6	< 4	<10	
Axes	2	3	4	
Lieu d'installation recommandé	Tisch, keine direkte Sonneneinstrahlung	Tisch, keine direkte Sonneneinstrahlung		
Plage de température admissible (°C)	18-30°C	15-30°C	18-30°C	

Ceramill Mindserve

Ceramill Mindserve est un serveur de données permettant de mettre en réseau plusieurs postes de travail Ceramill CFAO. Disponible en 2 ou 4 téra-octets, Ceramill Mindserve enregistre 15.000 à 30.000 dossiers - un disque dur externe sauvegarde automatiquement les données de manière sécurisée toutes les 24 heures. Ce serveur compact permet de connecter jusqu'à 10 postes de travail Ceramill grâce au raccordement au réseau; ce qui permet de gérer facilement et de manière centralisée les données du patient et de rationaliser le flux de travail. Différents cas cliniques peuvent être élaborés en même temps sur différents postes de travail; ce qui permet d'exploiter au maximum la machine et de prendre en charge les commandes de manière particulièrement efficace.



- _ Gestion simple et efficace des données client, des réclamations, etc.
- _ Installation facile grâce à la connexion par Plug&Play *
- _ Sauvegarde automatique sur un disque dur externe
- _ Les disques durs de 2TB/ 4TB permettent d'archiver et de sécuriser 15.000 à 30.000 fichiers
- _ Les disques durs certifiés se copient en temps réel
- _ Mise en réseau de jusqu'à 10 postes de travail Ceramill; ce qui permet d'exploiter la machine de manière optimale

*les conditions préalables à l'utilisation du système étant mises en place par l'administrateur informatique du client



Mikro 5X



Mikro IC



Motion 2 5X



Matik

	179330N	179600N	179250N	181200PRO
	465 x 515 x 585	465 x 580 x 585	595 x 530 x 780	780 x 1265 x 2000
	50	70	78	520
	100-230 V / 50-60 Hz	100-230 V / 50-60 Hz	100-230 V / 50-60 Hz	100-240 V
	T3,15A / T6,3A	T3,15A / T6,3A	T3,15A / T6,3A	T3,15A / T6,3A
	250	750	750	750
	6 bar 50 L/min	6 bar 50 L/min	6 bar 50 L/min	7 bar 200 L/min, abrég. 400 l/min
	60.000	100.000	100.000	100.000
	4	9,2	9,2	11,2
	3	3	3	3
	60	60	60	60
	<10	<10	<10	<10
	5	4	5	5+4
	18-30°C	18-30°C	18-30°C	18-30°C

Configuration requise :

- _ Une connexion Internet (50 Mbit/s) pour l'envoi des données au centre M et pour assurer la maintenance du système à distance.
- _ La souscription à un forfait est recommandée.
- _ Un câble réseau afin de connecter le routeur / modem au PC.
- _ La connexion à Internet doit être opérationnelle le jour de l'installation. Le client devra s'assurer de la présence d'un spécialiste de l'Internet sur place le jour de l'installation dans le cas où il ne disposerait pas des connaissances suffisantes pour la création d'une connexion. La connexion du système à un réseau préalablement installé chez le client n'est pas prise en charge par la société.
- _ Le client est tenu de prendre en charge l'entretien et la réparation de tout incident survenu sur la connexion en réseau ou sur la connexion Internet.



Données techniques PC (sujets à modification en fonction de l'innovation technique)

	PC Standard	PC Premium
Réf. set	179070	179071
Processeur et puissance	Intel i7 8700	Intel i9 10900X
Mémoire vive	16 GB RAM	32 GB RAM
Stockage sur disque dur intégré	256 GB SSD + 1 TB SATA	1 TB SSD
Carte graphique	5 GB	8 GB
Système d'exploitation	Windows 10	Windows 10
Moniteur	24 pouces	27 pouces
Lieu d'installation recommandé	Pas sur le sol, ni au mur	



Caractéristiques techniques
Dimensions (P x L x H) :
468 x 461 x 480 mm
Poids : 30 kg
Consommation électrique : V/Hz 220-240/50-60
Puissance : 3,5 W
Fusible (rapide) : 15 A
Classe de protection - IP20
Classe de protection thermique selon DIN EN 60519-2 : classe 0
Conditions environnementales :
Température : +5 - +40 °C
Humidité de l'air : 80 %

Ceramill Therm 3

Four de frittage

178380	Ceramill Therm 3
Contenu de la livraison : four de frittage Ceramill Therm 3, cuve de sintérisation empilable, pince de frittage Therm 3, billes de frittage 200g, Ø 1mm	
Accessoires Therm 3	
178311	Billes de frittage 200g, Ø 1mm, pour ZI et Zolid
178381	❶ Pince pour cuve de sintérisation Therm 3
178382	❷ Cuve de sintérisation Therm 3 empilable
178383	Cuve de sintérisation Therm 3 Zolid empilable

Accessoires Therm		
178360	Cuve de sintérisation empilable	1 unité
178370	Zolid cuve de sintérisation empilable	1 unité
178360 et 178370 : empilables, uniquement pour Ceramill Therm (178350)		
178361	Pince pour cuve de sintérisation Therm	



Caractéristiques techniques
Dimensions (P x L x H) avec unité de maintenance : 468 x 461 x 480 mm
Poids : 30 kg
Consommation électrique : V/Hz 220-240/50-60
Puissance : 3,5 W
Fusible (rapide) : 15 A
Classe de protection - IP20
Classe de protection thermique selon DIN EN 60519-2 : classe 0
Conditions environnementales :
Température : +5 - +40 °C
Humidité de l'air : 80 %

Ceramill Argotherm 2

Four de frittage pour Ceramill Sintron

178740	Ceramill Argotherm 2 (avec Ceramill Argovent 2)
Contenu de la livraison : four de frittage Ceramill Argotherm 2, Ceramill Argovent 2	
178745	Ceramill Argovent 2 (fourni avec Ceramill Argotherm 2)
Contenu de la livraison : socle de frittage, cuve de sintérisation, creuset de frittage, cornue du gaz protecteur, perles de frittage, pince Argovent 2	
178748	Cuve de sintérisation Ceramill Argovent 2
178749	Creuset de frittage Ceramill Argovent 2
178754	Pince pour Ceramill Argovent 2
178755	Perles de frittage Sintron Argovent 2 150g
178756	Floaterdisk 2



Caractéristiques techniques
Dimensions (P x L x H) :
390 x 300 x 484 mm
Poids : 50 kg
Alimentation électrique :
230 V / 50-60 Hz
Puissance maximale : 3,5 kW
Température maximale : 1600 °C

Ceramill Therm DRS

181900	Ceramill Therm DRS	
Accessoires/pièces de rechange		
181901	Coffret d'accessoires	
178755	Perles de frittage	
181902	Pincette	
181903	Cuve de frittage	
181904	Support de frittage	
181905	Support de cuisson	
761936	Pins céramiques	10 unités
181906	Plaque de refroidissement	
181907	Élément chauffant	
181908	Thermocouple	



Caractéristiques techniques

Dimensions : 406 x 280 x 423 mm
Poids : 16 kg, puissance : 1.000 W
Consommation électrique (V/A/Hz) :
230/3,6/50-60, 115/7,0/50
Puissance d'aspiration : 56,6 l/s, niveau
sonore : max. 52 dbA, taille du sac filtrant : 10 l
Ø tuyau : 38mm, longueur du tuyau : 1,8 m
Diamètre de l'adaptateur : conique, 37-38mm
Microfiltre HEPA (97,97 %), classe de filtre H12,
classe de poussière M

Ceramill Airstream

_ Aspiration pour les unités de fraisage Ceramill
_ Avec l'adaptateur ci-joint utilisable sur d'autres appareils

178600	Ceramill Airstream 230 V (100-120 V = 178600 V100-V120)	
178610	Sac filtrant Airstream	5 unités
178611	Microfiltre Airstream	1 unité



Caractéristiques techniques

Dimensions : 656 x 518 x 651 mm
Poids : 36 kg
Consommation électrique :
100-230 V/T 1,0 A / 50-60 Hz
Puissance 150 W

Ceramill Coolstream

Préparation du liquide de refroidissement intégrée dans le chariot
pour Ceramill Motion 2

178641	Coolstream Tank	
178642	Coolstream Cart	

Contenu de la livraison : réservoir de liquide de refroidissement ; raccords pour
l'admission et l'évacuation du liquide de refroidissement ; produits d'analyse



Cooling Liquid

178650-NTR	Cooling Liquid	
------------	----------------	--



Ceramill Scanmarker

Ceramill Scanmarker est une poudre en bombe
utilisée pour améliorer les propriétés optiques
des modèles et des dents saisis avec un appareil
photo ou un scanner pour une application
CAD/CAM. Convient pour le domaine extra-oral.

1760562	Ceramill Scanmarker 50ml	
---------	--------------------------	--



BD Key Scan Holder

Support d'empreinte pour la numérisation d'em-
preintes dans Baltic Denture System. Convient
pour toutes les générations Map 200/Map
400/Map 600. (Uniquement avec les supports
d'empreinte 179138/179139).

179134	BD Key Scan Holder	
--------	--------------------	--

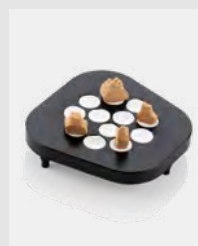


Ceramill Code Scanner

_ Transfert automatique de toutes les informa-
tions relatives aux pièces brutes dans le logiciel
Match avec numérisation du IntelliCode
_ Localisation aidée des pièces brutes déjà créées
dans la base de données

179195	Ceramill Code Scanner	
--------	-----------------------	--

Condition : Ceramill Match 2



Support Multi Die

Pour scanner jusqu'à 12 moignons en un cycle de
numérisation. Convient pour toutes les géné-
rations Map 200/Map 400/Map 600. (Uniquement
avec la plaque de support universelle).

179136	M-Die Map 200	
179137	M-Die Map 400/600	



Ceramill Transferkit

Pour la numérisation des modèles en relation
intermaxillaire. Convient pour toutes les géné-
rations Map 400/Map 600.

179113	Ceramill Transferkit	
--------	----------------------	--



Support d'empreinte automatique

Support d'empreinte avec fonction automatique
de basculement. Convient pour toutes les géné-
rations Map 200/Map 400/Map 600.

179138	Impression Holder Map 200	
179139	Impression Holder Map 400/600	



Plaque de support universelle

Pour scanner différents systèmes de modèles.
Convient pour toutes les générations Map
200/Map 400/Map 600.

179125	Plaque de support universelle, set avec tiges et ressorts de fixation	
179118	Plaque de support universelle	
179119	Tiges de fixation avec ressorts de fixation	



Support All In

Support pour la numérisation d'un modèle de
quadrant. Conçu pour le scanner Map 600.

179135	All-In Bar	
--------	------------	--



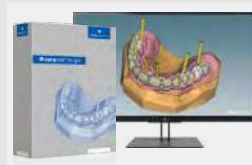
Ceramill Mind
Version de base du logiciel CAD
179150 Ceramill Mind



Ceramill M-Plant
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179152 Ceramill M-Plant



Ceramill Artex
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179151 Ceramill Artex



Ceramill M-Gin
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179145 Ceramill M-Gin



**Ceramill Mindforms 2.0
by Knut Miller**
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179700 Ceramill Mindforms 2.0
by Knut Miller



Ceramill M-Bars²
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179166 Ceramill M-Bars²



**Ceramill Mindforms Cutback
Extension by Knut Miller**
Mise à niveau pour Ceramill Mind (mise à niveau pour
Knut Miller Library clients existants)
179701 Ceramill Mindforms Cutback
Extension by Knut Miller



Ceramill Dicom Viewer¹
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179146 Ceramill Dicom Viewer¹



Ceramill M-Splint²
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179165 Ceramill M-Splint²



Ceramill D-Flow²
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179147 Ceramill D-Flow²



Ceramill Microshell²
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179148 Ceramill Microshell²



Ceramill M-Pass
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179703 Ceramill M-Pass



Ceramill M-Build²
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179167 Ceramill M-Build²



Ceramill M-Part³
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179702 Ceramill M-Part³



Ceramill Mind Trusmile
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179155 Ceramill Mind Trusmile



BD Creator® Plus³
logiciel CAD de Merz Dental
179710 BD Creator® Plus³



Ceramill M-Smile
Mise à niveau pour Ceramill Mind
179704 Ceramill M-Smile

¹ Carte graphique avec min. 2 Go RAM
requis (déjà sur le PC modèle T3610)

² Win7

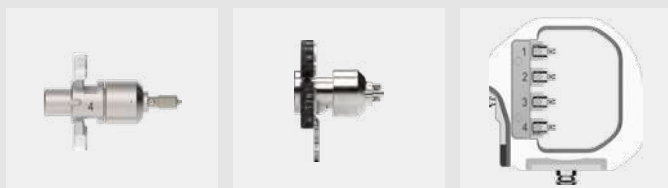
³ Carte graphique avec min. 4 Go RAM
requis (intégrée à partir du PC modèle
T5810), Win10



Support Ceramill Material 98

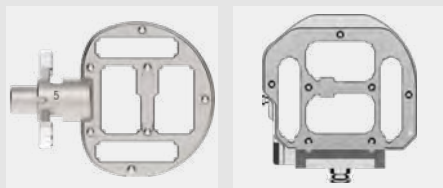
pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 2 et Ceramill Mikro 4X/5X

179294	Support 98 Motion 2 5X
179295	Support 98 Motion 2 4X / Mikro 4X
179331	Support 98 Mikro 5X
181211	Support 98 production



Support fraisage en rotation Ti-Preform/fraisage en rotation pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 2 et Ceramill Mikro IC

179278	Support fraisage en rotation Ceramill Motion 2
179614	Support fraisage en rotation Ceramill Mikro IC (avec 760615 Roto TI 1,0 ; 760616 Roto TI 2,0 ; pied à coulisse)
181214	Support fraisage production Ti-Preform



Support Ceramill D-Set

pour Ceramill Matik, Ceramill Motion 2 5X

179283	Support dents prothétiques
181216	Support dents prothétiques production



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x)

pour Ceramill Motion 2 4X/5X

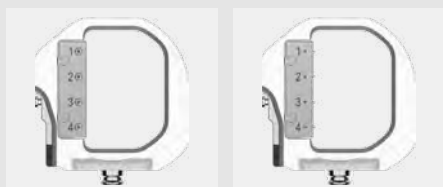
179260	Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x)
--------	---



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (12x)

pour Ceramill Motion 2 4X/5X

179290	Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (12x)
--------	--



Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (4x)

pour Ceramill Matik

181213	Support blocs UN production
181219	Support blocs IV production



Support métal

pour Ceramill Matik

181218	Support métal production
--------	--------------------------



Support de Baltic Denture System

pour Ceramill Matik et Ceramill Motion 2

179328	Support de Baltic Denture System
181217	Support BD production



Adaptateur pour blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x) pour support Ceramill Material 71

pour Ceramill Mikro 4X/5X, Ceramill Motion 2

179245	Adaptateur pour blocs de céramique hybride (3x)
--------	---



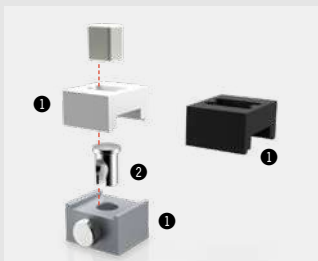
Support blocs de vitrocéramique et céramique hybride (1x) pour Ceramill Mikro IC

179611 Support meulage (mandrin universel)



Support de blocs de vitrocéramique et céramique hybride (3x) pour Ceramill Mikro IC

179616 Support 3x de meulage (mandrin universel)



GCER Universal Bonding Kit

Kit de collage des lingotins en céramique vitreuse ou en disilicate de lithium comprenant également le support Amann Girrbach. 2 réhausseurs pour les différentes tailles de lingotins (10x12x15, 12x14x18)

760973 ① GCER Universal Bonding Kit

760974 ② Support universel pour les lingotins
en céramique vitreuse 10 unités



Support pièce brute en vitrocéramique (3x) avec rail de stockage

Pour maintenir les pièces brutes en vitrocéramique ou en disilicate de lithium dans Ceramill Motion 2

179260 Support pièce brute en vitrocéramique (3x)
avec rail de stockage pour Ceramill Motion 2 5X

179281 Support pièce brute en vitrocéramique (3x)
avec rail de stockage pour Ceramill Motion 2 4X



Kit de mise à niveau Ceramill TI-Forms Ceramill Motion 2

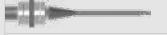
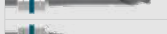
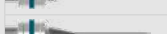
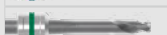
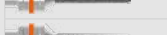
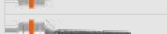
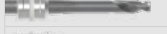
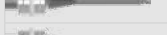
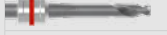
760100 Kit de mise à niveau Ceramill TI-Forms Ceramill Motion 2

179278 Support fraisage en rotation

760673 Roto RFID 1,0 Ti

760672 Roto RFID 2,0 Ti

179285 Rail de stockage

				Ceramill DNA Milling Units					Matériau																
	Réf	Description	Coloris de la bague	Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Matik	Zolid Zirconia	Ceramill Sintron	Ceramill M-Plast	Ceramill PMMA	Ceramill Peek	Ceramill Wax	Ceramill D-Set	Ceramill Splintec	Ceramill D-Wax	Ceramill Ti+Preforms	Ceramill COCR	Vitrocéramique	Disilicate de lithium	Céramique hybride	VITA VIONIC/BDS	Solvay Ultraire AKP	VITA VIONIC Wax White
	760660	Roto RFID 2,5 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760661	Roto RFID 1,0 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760662	Roto RFID 0,6 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760663	Roto RFID 0,3 ZI	gris	x	x		x	x	x																
	760664	Roto RFID 2,5 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760665	Roto RFID 1,0 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760666	Roto RFID 0,6 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760667	Roto RFID 0,3 Sintron	bleu	x	x		x	x		x															
	760668	Roto RFID 2,5 PMMA	vert	x	x		x	x				x	x			x									
	760669	Roto RFID 1,0 PMMA	vert	x	x		x	x		x*	x	x				x									
	760670	Roto RFID 0,6 PMMA	vert	x	x		x	x				x	x												
	760671	Roto RFID 0,3 PMMA	vert	x	x		x			x*															
	760672	Roto RFID 2,0 Ti	noir			x	x	x										x							
	760673	Roto RFID 1,0 Ti	noir			x	x	x										x							
	760676	Diamond RFID 1,8	orange			x	x	x												x	x	x			
	760677	Diamond RFID 1,4	orange			x	x	x												x	x	x			
	760678	Diamond RFID 1,0	orange			x	x	x												x	x	x			
	760679	Diamond RFID 0,4	orange			x	x	x												x	x	x			
	760680	Roto RFID 2,5 SC	jaune		x		x	x					x**		x									x*	
	760681	Roto RFID 1,0 SC	jaune				x	x					x**											x*	
	760682	Roto RFID 0,6 SC	jaune				x	x					x**											x*	
	760683	Roto RFID 0,3 SC	jaune				x	x					x**											x*	
	760684	Roto RFID 2,5 DMB DC	blanc	x	x	x	x								x							x			
	760685	Roto RFID 1,0 DMB DC	blanc	x	x	x	x								x							x			
	760686	Roto RFID 0,6 DMB DC	blanc	x	x	x	x															x			
	760687	Roto RFID 0,3 DMB DC	blanc	x	x	x	x															x			
	760688	Roto RFID 2,5 COCR	brun					x											x						
	760689	Roto RFID 1,5 COCR	brun					x											x						
	760690	Roto RFID 1,0 COCR	brun					x											x						
	760692	Roto RFID 2,5 PMMA Denture	rose				x																x		
	760693	Roto RFID 1,5 PMMA Denture	rose				x																x		
	760697	Roto RFID 2,5 Model	rouge				x				x														
	760698	Roto RFID 2,0 Model	rouge				x				x														
	760694	Roto RFID 1,2 Drill	vert				x																		
	751001	Roto RFID 1,2 ST	pourpre					x																	
	760695	Roto RFID 1,0 Wax Denture	rouge				x	x									x							x	
	760696	Roto RFID 3,0 Wax Denture	rouge				x	x			x						x							x	
	181205	Roto RFID Kalibrierstift	pourpre		x			x																	

* Traitement possible uniquement avec Ceramill Matik et Ceramill Motion 2

**Traitement possible uniquement avec Ceramill Matik



NextDent 5100 for Ceramill

Imprimante 3D NextDent 5100 for Ceramill

181600 NextDent 5100 - AG

Contenu de la livraison :

181600	NextDent 5100 - AG	1 unité
181602	Resin Tray - ND 5100	1 unité
181604	Printer Platform - ND 5100	2 unités
181605	Filter, Carbon - ND 5100	1 unité
181606	Filter, Intake - ND 5100	1 unité
181607	Punch Tool - ND 5100	1 unité
181608	Platform Scraper - ND 5100	1 unité
181609	Brush scourig - crimp brass - ND 5100	1 unité
181610	Part Cleaning Brush - ND 5100	1 unité
181611	Resin Mixer - ND 5100	1 unité



Printer Pedestal

Support pour NextDent 5100 for Ceramill

181601	Printer Pedestal	1 unité
--------	------------------	---------



NextDent LC-3D Print Box

Four de durcissement pour matériaux d'impression 3D

181800	NextDent LC-3D Print Box - AG	1 unité
--------	-------------------------------	---------



NextDent LC-3D Mixer

Malaxeur pour le mélange des matériaux d'impression 3D

181810	NextDent LC-3D Mixer - AG	1 unité
--------	---------------------------	---------



Resin Tray Kit

Cuvette à matériaux avec kit Storage Garage

181602	Resin Tray - ND 5100	1 unité
--------	----------------------	---------



Storage Garage Kit

Pour le stockage en toute sécurité de la cuvette à matériaux remplie

181603	Storage Garage Kit - ND 5100	1 unité
--------	------------------------------	---------



Printer Platform

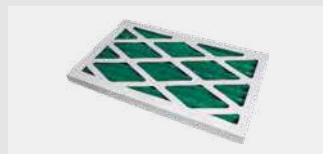
Plateforme

181604	Printer Platform - ND 5100	1 unité
--------	----------------------------	---------



Filter, Carbon

181605	Filter, Carbon - ND 5100	1 unité
--------	--------------------------	---------



Filter, Intake

181606	Filter, Intake - ND 5100	1 unité
--------	--------------------------	---------



Punch Tool

Système de coupe des objets imprimés de la plateforme

181607	Punch Tool - ND 5100	1 unité
--------	----------------------	---------



Platform Scraper

Outil de nettoyage

181608	Platform Scraper - ND 5100	1 unité
--------	----------------------------	---------



Brush scourig - Crimp Brass

Outil de nettoyage

181609	Brush scourig - crimp brass - ND 5100	1 unité
--------	---------------------------------------	---------



Part Cleaning Brush

Outil de nettoyage

181610	Part Cleaning Brush - ND 5100	1 unité
--------	-------------------------------	---------



Resin Mixer

Mélangeur de matériaux pour la cuvette à matériaux

181611	Resin Mixer - ND 5100	1 unité
--------	-----------------------	---------



Zolid Gen-X Multilayer
(16 teintes A-D VITA & 2 BL)



Zolid Gen-X Multilayer
(16 teintes A-D VITA & 2 BL)

Zolid Gen-X Multilayer

Pièces brutes en oxyde de zirconium HT+ teinté polychrome

766618	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x14	h=14mm	1 unité
766619	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x16	h=16mm	1 unité
766621	○ Zolid Gen-X ML BL3 71x20	h=20mm	1 unité
766636	○ Zolid Gen-X ML A2 71x14	h=14mm	1 unité
766637	○ Zolid Gen-X ML A2 71x16	h=16mm	1 unité
766639	○ Zolid Gen-X ML A2 71x20	h=20mm	1 unité
766645	○ Zolid Gen-X ML A3 71x14	h= 14mm	1 unité
766646	○ Zolid Gen-X ML A3 71x16	h=16mm	1 unité
766648	○ Zolid Gen-X ML A3 71x20	h=20mm	1 unité
766654	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x14	h=14mm	1 unité
766655	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x16	h=16mm	1 unité
766657	○ Zolid Gen-X ML A3,5 71x20	h=20mm	1 unité
766672	○ Zolid Gen-X ML B1 71x14	h=14mm	1 unité
766673	○ Zolid Gen-X ML B1 71x16	h=16mm	1 unité
766675	○ Zolid Gen-X ML B1 71x20	h=20mm	1 unité
766681	○ Zolid Gen-X ML B2 71x14	h=14mm	1 unité
766682	○ Zolid Gen-X ML B2 71x16	h=16mm	1 unité
766684	○ Zolid Gen-X ML B2 71x20	h=20mm	1 unité
766708	○ Zolid Gen-X ML C1 71x14	h=14mm	1 unité
766709	○ Zolid Gen-X ML C1 71x16	h=16mm	1 unité
766711	○ Zolid Gen-X ML C1 71x20	h=20mm	1 unité
766717	○ Zolid Gen-X ML C2 71x14	h=14mm	1 unité
766718	○ Zolid Gen-X ML C2 71x16	h=16mm	1 unité
766720	○ Zolid Gen-X ML C2 71x20	h=20mm	1 unité
766744	○ Zolid Gen-X ML D2 71x14	h=14mm	1 unité
766745	○ Zolid Gen-X ML D2 71x16	h=16mm	1 unité
766747	○ Zolid Gen-X ML D2 71x20	h=20mm	1 unité

766790	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x12	h=12mm	1 unité
766791	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x14	h=14mm	1 unité
766792	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x16	h=16mm	1 unité
766793	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x18	h=18mm	1 unité
766794	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x20	h=20mm	1 unité
766795	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x22	h=22mm	1 unité
766796	○ Zolid Gen-X ML BL1 98x25	h=25mm	1 unité
766808	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x12	h=12mm	1 unité
766809	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x14	h=14mm	1 unité
766810	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x16	h=16mm	1 unité
766811	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x18	h=18mm	1 unité
766812	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x20	h=20mm	1 unité
766813	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x22	h=22mm	1 unité
766814	○ Zolid Gen-X ML BL3 98x25	h=25mm	1 unité
766817	○ Zolid Gen-X ML A1 98x12	h=12mm	1 unité
766818	○ Zolid Gen-X ML A1 98x14	h=14mm	1 unité
766819	○ Zolid Gen-X ML A1 98x16	h=16mm	1 unité
766820	○ Zolid Gen-X ML A1 98x18	h=18mm	1 unité
766821	○ Zolid Gen-X ML A1 98x20	h=20mm	1 unité
766822	○ Zolid Gen-X ML A1 98x22	h=22mm	1 unité
766823	○ Zolid Gen-X ML A1 98x25	h=25mm	1 unité
766826	○ Zolid Gen-X ML A2 98x12	h=12mm	1 unité
766827	○ Zolid Gen-X ML A2 98x14	h=14mm	1 unité
766828	○ Zolid Gen-X ML A2 98x16	h=16mm	1 unité
766829	○ Zolid Gen-X ML A2 98x18	h=18mm	1 unité
766830	○ Zolid Gen-X ML A2 98x20	h=20mm	1 unité
766831	○ Zolid Gen-X ML A2 98x22	h=22mm	1 unité
766832	○ Zolid Gen-X ML A2 98x25	h=25mm	1 unité
766835	○ Zolid Gen-X ML A3 98x12	h=12mm	1 unité
766836	○ Zolid Gen-X ML A3 98x14	h=14mm	1 unité
766837	○ Zolid Gen-X ML A3 98x16	h=16mm	1 unité
766838	○ Zolid Gen-X ML A3 98x18	h=18mm	1 unité
766839	○ Zolid Gen-X ML A3 98x20	h=20mm	1 unité
766840	○ Zolid Gen-X ML A3 98x22	h=22mm	1 unité
766841	○ Zolid Gen-X ML A3 98x25	h=25mm	1 unité
766844	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x12	h=12mm	1 unité
766845	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x14	h=14mm	1 unité
766846	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x16	h=16mm	1 unité
766847	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x18	h=18mm	1 unité
766848	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x20	h=20mm	1 unité
766849	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x22	h=22mm	1 unité
766850	○ Zolid Gen-X ML A3,5 98x25	h=25mm	1 unité
766853	○ Zolid Gen-X ML A4 98x12	h=12mm	1 unité
766854	○ Zolid Gen-X ML A4 98x14	h=14mm	1 unité
766855	○ Zolid Gen-X ML A4 98x16	h=16mm	1 unité
766856	○ Zolid Gen-X ML A4 98x18	h=18mm	1 unité
766857	○ Zolid Gen-X ML A4 98x20	h=20mm	1 unité
766858	○ Zolid Gen-X ML A4 98x22	h=22mm	1 unité
766859	○ Zolid Gen-X ML A4 98x25	h=25mm	1 unité



766862	○ Zolid Gen-X ML B1 98x12	h=12mm	1 unité
766863	○ Zolid Gen-X ML B1 98x14	h=14mm	1 unité
766864	○ Zolid Gen-X ML B1 98x16	h=16mm	1 unité
766865	○ Zolid Gen-X ML B1 98x18	h=18mm	1 unité
766866	○ Zolid Gen-X ML B1 98x20	h=20mm	1 unité
766867	○ Zolid Gen-X ML B1 98x22	h=22mm	1 unité
766868	○ Zolid Gen-X ML B1 98x25	h=25mm	1 unité
766871	○ Zolid Gen-X ML B2 98x12	h=12mm	1 unité
766872	○ Zolid Gen-X ML B2 98x14	h=14mm	1 unité
766873	○ Zolid Gen-X ML B2 98x16	h=16mm	1 unité
766874	○ Zolid Gen-X ML B2 98x18	h=18mm	1 unité
766875	○ Zolid Gen-X ML B2 98x20	h=20mm	1 unité
766876	○ Zolid Gen-X ML B2 98x22	h=22mm	1 unité
766877	○ Zolid Gen-X ML B2 98x25	h=25mm	1 unité
766880	○ Zolid Gen-X ML B3 98x12	h=12mm	1 unité
766881	○ Zolid Gen-X ML B3 98x14	h=14mm	1 unité
766882	○ Zolid Gen-X ML B3 98x16	h=16mm	1 unité
766883	○ Zolid Gen-X ML B3 98x18	h=18mm	1 unité
766884	○ Zolid Gen-X ML B3 98x20	h=20mm	1 unité
766885	○ Zolid Gen-X ML B3 98x22	h=22mm	1 unité
766886	○ Zolid Gen-X ML B3 98x25	h=25mm	1 unité
766889	○ Zolid Gen-X ML B4 98x12	h=12mm	1 unité
766890	○ Zolid Gen-X ML B4 98x14	h=14mm	1 unité
766891	○ Zolid Gen-X ML B4 98x16	h=16mm	1 unité
766892	○ Zolid Gen-X ML B4 98x18	h=18mm	1 unité
766893	○ Zolid Gen-X ML B4 98x20	h=20mm	1 unité
766894	○ Zolid Gen-X ML B4 98x22	h=22mm	1 unité
766895	○ Zolid Gen-X ML B4 98x25	h=25mm	1 unité
766898	○ Zolid Gen-X ML C1 98x12	h=12mm	1 unité
766899	○ Zolid Gen-X ML C1 98x14	h=14mm	1 unité
766900	○ Zolid Gen-X ML C1 98x16	h=16mm	1 unité
766901	○ Zolid Gen-X ML C1 98x18	h=18mm	1 unité
766902	○ Zolid Gen-X ML C1 98x20	h=20mm	1 unité
766903	○ Zolid Gen-X ML C1 98x22	h=22mm	1 unité
766904	○ Zolid Gen-X ML C1 98x25	h=25mm	1 unité
766907	○ Zolid Gen-X ML C2 98x12	h=12mm	1 unité
766908	○ Zolid Gen-X ML C2 98x14	h=14mm	1 unité
766909	○ Zolid Gen-X ML C2 98x16	h=16mm	1 unité
766910	○ Zolid Gen-X ML C2 98x18	h=18mm	1 unité
766911	○ Zolid Gen-X ML C2 98x20	h=20mm	1 unité
766912	○ Zolid Gen-X ML C2 98x22	h=22mm	1 unité
766913	○ Zolid Gen-X ML C2 98x25	h=25mm	1 unité
766916	○ Zolid Gen-X ML C3 98x12	h=12mm	1 unité
766917	○ Zolid Gen-X ML C3 98x14	h=14mm	1 unité
766918	○ Zolid Gen-X ML C3 98x16	h=16mm	1 unité
766919	○ Zolid Gen-X ML C3 98x18	h=18mm	1 unité
766920	○ Zolid Gen-X ML C3 98x20	h=20mm	1 unité
766921	○ Zolid Gen-X ML C3 98x22	h=22mm	1 unité
766922	○ Zolid Gen-X ML C3 98x25	h=25mm	1 unité

766925	○ Zolid Gen-X ML C4 98x12	h=12mm	1 unité
766926	○ Zolid Gen-X ML C4 98x14	h=14mm	1 unité
766927	○ Zolid Gen-X ML C4 98x16	h=16mm	1 unité
766928	○ Zolid Gen-X ML C4 98x18	h=18mm	1 unité
766929	○ Zolid Gen-X ML C4 98x20	h=20mm	1 unité
766930	○ Zolid Gen-X ML C4 98x22	h=22mm	1 unité
766931	○ Zolid Gen-X ML C4 98x25	h=25mm	1 unité
766934	○ Zolid Gen-X ML D2 98x12	h=12mm	1 unité
766935	○ Zolid Gen-X ML D2 98x14	h=14mm	1 unité
766936	○ Zolid Gen-X ML D2 98x16	h=16mm	1 unité
766937	○ Zolid Gen-X ML D2 98x18	h=18mm	1 unité
766938	○ Zolid Gen-X ML D2 98x20	h=20mm	1 unité
766939	○ Zolid Gen-X ML D2 98x22	h=22mm	1 unité
766940	○ Zolid Gen-X ML D2 98x25	h=25mm	1 unité
766943	○ Zolid Gen-X ML D3 98x12	h=12mm	1 unité
766944	○ Zolid Gen-X ML D3 98x14	h=14mm	1 unité
766945	○ Zolid Gen-X ML D3 98x16	h=16mm	1 unité
766946	○ Zolid Gen-X ML D3 98x18	h=18mm	1 unité
766947	○ Zolid Gen-X ML D3 98x20	h=20mm	1 unité
766948	○ Zolid Gen-X ML D3 98x22	h=22mm	1 unité
766949	○ Zolid Gen-X ML D3 98x25	h=25mm	1 unité
766952	○ Zolid Gen-X ML D4 98x12	h=12mm	1 unité
766953	○ Zolid Gen-X ML D4 98x14	h=14mm	1 unité
766954	○ Zolid Gen-X ML D4 98x16	h=16mm	1 unité
766955	○ Zolid Gen-X ML D4 98x18	h=18mm	1 unité
766956	○ Zolid Gen-X ML D4 98x20	h=20mm	1 unité
766957	○ Zolid Gen-X ML D4 98x22	h=22mm	1 unité
766958	○ Zolid Gen-X ML D4 98x25	h=25mm	1 unité



Zolid HT+ Preshades
(16 Teintes VITA A-D)

Zolid HT+ Preshades
(16 Teintes VITA A-D)

Zolid HT+ Preshades

Pièces brutes en oxyde de zirconium HT+ teinté polychrome

766032	○	Zolid HT+ PS BL 71x14	h = 14 mm	1 unité	766152	○	Zolid HT+ PS BL 98x14	h = 14 mm	1 unité
766033	○	Zolid HT+ PS BL 71x16	h = 16 mm	1 unité	766153	○	Zolid HT+ PS BL 98x16	h = 16 mm	1 unité
766035	○	Zolid HT+ PS BL 71x20	h = 20 mm	1 unité	766155	○	Zolid HT+ PS BL 98x20	h = 20 mm	1 unité
766039	○	Zolid HT+ PS A1 71x14	h = 14 mm	1 unité	766159	○	Zolid HT+ PS A1 98x14	h = 14 mm	1 unité
766040	○	Zolid HT+ PS A1 71x16	h = 16 mm	1 unité	766160	○	Zolid HT+ PS A1 98x16	h = 16 mm	1 unité
766042	○	Zolid HT+ PS A1 71x20	h = 20 mm	1 unité	766162	○	Zolid HT+ PS A1 98x20	h = 20 mm	1 unité
766046	○	Zolid HT+ PS A2 71x14	h = 14 mm	1 unité	766166	○	Zolid HT+ PS A2 98x14	h = 14 mm	1 unité
766047	○	Zolid HT+ PS A2 71x16	h = 16 mm	1 unité	766167	○	Zolid HT+ PS A2 98x16	h = 16 mm	1 unité
766049	○	Zolid HT+ PS A2 71x20	h = 20 mm	1 unité	766169	○	Zolid HT+ PS A2 98x20	h = 20 mm	1 unité
766053	○	Zolid HT+ PS A3 71x14	h = 14 mm	1 unité	766173	○	Zolid HT+ PS A3 98x14	h = 14 mm	1 unité
766054	○	Zolid HT+ PS A3 71x16	h = 16 mm	1 unité	766174	○	Zolid HT+ PS A3 98x16	h = 16 mm	1 unité
766056	○	Zolid HT+ PS A3 71x20	h = 20 mm	1 unité	766176	○	Zolid HT+ PS A3 98x20	h = 20 mm	1 unité
766060	○	Zolid HT+ PS A3,5 71x14	h = 14 mm	1 unité	766180	○	Zolid HT+ PS A3,5 98x14	h = 14 mm	1 unité
766061	○	Zolid HT+ PS A3,5 71x16	h = 16 mm	1 unité	766181	○	Zolid HT+ PS A3,5 98x16	h = 16 mm	1 unité
766063	○	Zolid HT+ PS A3,5 71x20	h = 20 mm	1 unité	766183	○	Zolid HT+ PS A3,5 98x20	h = 20 mm	1 unité
766067	○	Zolid HT+ PS A4 71x14	h = 14 mm	1 unité	766187	○	Zolid HT+ PS A4 98x14	h = 14 mm	1 unité
766068	○	Zolid HT+ PS A4 71x16	h = 16 mm	1 unité	766188	○	Zolid HT+ PS A4 98x16	h = 16 mm	1 unité
766070	○	Zolid HT+ PS A4 71x20	h = 20 mm	1 unité	766190	○	Zolid HT+ PS A4 98x20	h = 20 mm	1 unité
766074	○	Zolid HT+ PS B1 71x14	h = 14 mm	1 unité	766194	○	Zolid HT+ PS B1 98x14	h = 14 mm	1 unité
766075	○	Zolid HT+ PS B1 71x16	h = 16 mm	1 unité	766195	○	Zolid HT+ PS B1 98x16	h = 16 mm	1 unité
766077	○	Zolid HT+ PS B1 71x20	h = 20 mm	1 unité	766197	○	Zolid HT+ PS B1 98x20	h = 20 mm	1 unité
766081	○	Zolid HT+ PS B2 71x14	h = 14 mm	1 unité	766201	○	Zolid HT+ PS B2 98x14	h = 14 mm	1 unité
766082	○	Zolid HT+ PS B2 71x16	h = 16 mm	1 unité	766202	○	Zolid HT+ PS B2 98x16	h = 16 mm	1 unité
766084	○	Zolid HT+ PS B2 71x20	h = 20 mm	1 unité	766204	○	Zolid HT+ PS B2 98x20	h = 20 mm	1 unité
766088	○	Zolid HT+ PS B3 71x14	h = 14 mm	1 unité	766208	○	Zolid HT+ PS B3 98x14	h = 14 mm	1 unité
766089	○	Zolid HT+ PS B3 71x16	h = 16 mm	1 unité	766209	○	Zolid HT+ PS B3 98x16	h = 16 mm	1 unité
766091	○	Zolid HT+ PS B3 71x20	h = 20 mm	1 unité	766211	○	Zolid HT+ PS B3 98x20	h = 20 mm	1 unité
766095	○	Zolid HT+ PS B4 71x14	h = 14 mm	1 unité	766215	○	Zolid HT+ PS B4 98x14	h = 14 mm	1 unité
766096	○	Zolid HT+ PS B4 71x16	h = 16 mm	1 unité	766216	○	Zolid HT+ PS B4 98x16	h = 16 mm	1 unité
766098	○	Zolid HT+ PS B4 71x20	h = 20 mm	1 unité	766218	○	Zolid HT+ PS B4 98x20	h = 20 mm	1 unité
766102	○	Zolid HT+ PS C1 71x14	h = 14 mm	1 unité	766222	○	Zolid HT+ PS C1 98x14	h = 14 mm	1 unité
766103	○	Zolid HT+ PS C1 71x16	h = 16 mm	1 unité	766223	○	Zolid HT+ PS C1 98x16	h = 16 mm	1 unité
766105	○	Zolid HT+ PS C1 71x20	h = 20 mm	1 unité	766225	○	Zolid HT+ PS C1 98x20	h = 20 mm	1 unité
766109	○	Zolid HT+ PS C2 71x14	h = 14 mm	1 unité	766229	○	Zolid HT+ PS C2 98x14	h = 14 mm	1 unité
766110	○	Zolid HT+ PS C2 71x16	h = 16 mm	1 unité	766230	○	Zolid HT+ PS C2 98x16	h = 16 mm	1 unité
766112	○	Zolid HT+ PS C2 71x20	h = 20 mm	1 unité	766232	○	Zolid HT+ PS C2 98x20	h = 20 mm	1 unité
766116	○	Zolid HT+ PS C3 71x14	h = 14 mm	1 unité	766236	○	Zolid HT+ PS C3 98x14	h = 14 mm	1 unité
766117	○	Zolid HT+ PS C3 71x16	h = 16 mm	1 unité	766237	○	Zolid HT+ PS C3 98x16	h = 16 mm	1 unité
766119	○	Zolid HT+ PS C3 71x20	h = 20 mm	1 unité	766239	○	Zolid HT+ PS C3 98x20	h = 20 mm	1 unité
766123	○	Zolid HT+ PS C4 71x14	h = 14 mm	1 unité	766243	○	Zolid HT+ PS C4 98x14	h = 14 mm	1 unité
766124	○	Zolid HT+ PS C4 71x16	h = 16 mm	1 unité	766244	○	Zolid HT+ PS C4 98x16	h = 16 mm	1 unité
766126	○	Zolid HT+ PS C4 71x20	h = 20 mm	1 unité	766246	○	Zolid HT+ PS C4 98x20	h = 20 mm	1 unité
766130	○	Zolid HT+ PS D2 71x14	h = 14 mm	1 unité	766250	○	Zolid HT+ PS D2 98x14	h = 14 mm	1 unité
766131	○	Zolid HT+ PS D2 71x16	h = 16 mm	1 unité	766251	○	Zolid HT+ PS D2 98x16	h = 16 mm	1 unité
766133	○	Zolid HT+ PS D2 71x20	h = 20 mm	1 unité	766253	○	Zolid HT+ PS D2 98x20	h = 20 mm	1 unité
766137	○	Zolid HT+ PS D3 71x14	h = 14 mm	1 unité	766257	○	Zolid HT+ PS D3 98x14	h = 14 mm	1 unité
766138	○	Zolid HT+ PS D3 71x16	h = 16 mm	1 unité	766258	○	Zolid HT+ PS D3 98x16	h = 16 mm	1 unité
766140	○	Zolid HT+ PS D3 71x20	h = 20 mm	1 unité	766260	○	Zolid HT+ PS D3 98x20	h = 20 mm	1 unité
766144	○	Zolid HT+ PS D4 71x14	h = 14 mm	1 unité	766264	○	Zolid HT+ PS D4 98x14	h = 14 mm	1 unité
766145	○	Zolid HT+ PS D4 71x16	h = 16 mm	1 unité	766265	○	Zolid HT+ PS D4 98x16	h = 16 mm	1 unité
766147	○	Zolid HT+ PS D4 71x20	h = 20 mm	1 unité	766267	○	Zolid HT+ PS D4 98x20	h = 20 mm	1 unité





Zolid HT+ White



Zolid HT+ White

Zolid HT+ White

Pièce brute en oxyde de zirconium HT+

766009	○ Zolid HT+ White 71x10	h = 10 mm	1 unité
766010	○ Zolid HT+ White 71x12	h = 12 mm	1 unité
766011	○ Zolid HT+ White 71x14	h = 14 mm	1 unité
766012	○ Zolid HT+ White 71x16	h = 16 mm	1 unité
766013	○ Zolid HT+ White 71x18	h = 18 mm	1 unité
766014	○ Zolid HT+ White 71x20	h = 20 mm	1 unité
766016	○ Zolid HT+ White 71x25	h = 25 mm	1 unité

766020	○ Zolid HT+ White 98x10	h = 10 mm	1 unité
766021	○ Zolid HT+ White 98x12	h = 12 mm	1 unité
766022	○ Zolid HT+ White 98x14	h = 14 mm	1 unité
766023	○ Zolid HT+ White 98x16	h = 16 mm	1 unité
766024	○ Zolid HT+ White 98x18	h = 18 mm	1 unité
766025	○ Zolid HT+ White 98x20	h = 20 mm	1 unité
766027	○ Zolid HT+ White 98x25	h = 25 mm	1 unité



Zolid FX White



Zolid FX White

Zolid FX White

Pièce brute en oxyde de zirconium SHT

760122	○ Zolid FX 71 XS	h = 12 mm	1 unité
760123	○ Zolid FX 71 S	h = 14 mm	1 unité
760124	○ Zolid FX 71	h = 16 mm	1 unité
760125	○ Zolid FX 71 M	h = 18 mm	1 unité
760126	○ Zolid FX 71 L	h = 20 mm	1 unité
760127	○ Zolid FX 71 XL	h = 25 mm	1 unité

760130	○ Zolid FX 98x12 N	h = 12 mm	1 unité
760131	○ Zolid FX 98x14 N	h = 14 mm	1 unité
760132	○ Zolid FX 98x16 N	h = 16 mm	1 unité
760133	○ Zolid FX 98x18 N	h = 18 mm	1 unité
760134	○ Zolid FX 98x20 N	h = 20 mm	1 unité



Zolid FX Multilayer



Zolid FX Multilayer

Zolid FX Multilayer

Pièces brutes en oxyde de zirconium SHT teinté polychrome

761733	○ Zolid FX ML O/A1 71 S	h=14mm	1 unité	761776	○ Zolid FX ML O/A1 98x14 N	h=14mm	1 unité
761734	○ Zolid FX ML O/A1 71	h=16mm	1 unité	761777	○ Zolid FX ML O/A1 98x16 N	h=16mm	1 unité
761735	○ Zolid FX ML O/A1 71 L	h=20mm	1 unité	761778	○ Zolid FX ML O/A1 98x20 N	h=20mm	1 unité
761737	○ Zolid FX ML A2/A3 71 S	h=14mm	1 unité	761780	○ Zolid FX ML A2/A3 98x14 N	h=14mm	1 unité
761738	○ Zolid FX ML A2/A3 71	h=16mm	1 unité	761781	○ Zolid FX ML A2/A3 98x16 N	h=16mm	1 unité
761739	○ Zolid FX ML A2/A3 71 L	h=20mm	1 unité	761782	○ Zolid FX ML A2/A3 98x20 N	h=20mm	1 unité
761741	○ Zolid FX ML A3,5/A4 71 S	h=14mm	1 unité	761784	○ Zolid FX ML A3,5/A4 98x14 N	h=14mm	1 unité
761742	○ Zolid FX ML A3,5/A4 71	h=16mm	1 unité	761785	○ Zolid FX ML A3,5/A4 98x16 N	h=16mm	1 unité
761743	○ Zolid FX ML A3,5/A4 71 L	h=20mm	1 unité	761786	○ Zolid FX ML A3,5/A4 98x20 N	h=20mm	1 unité
761745	○ Zolid FX ML O/B1 71 S	h=14mm	1 unité	761788	○ Zolid FX ML O/B1 98x14 N	h=14mm	1 unité
761746	○ Zolid FX ML O/B1 71	h=16mm	1 unité	761789	○ Zolid FX ML O/B1 98x16 N	h=16mm	1 unité
761747	○ Zolid FX ML O/B1 71 L	h=20mm	1 unité	761790	○ Zolid FX ML O/B1 98x20 N	h=20mm	1 unité
761749	○ Zolid FX ML B2/B3 71 S	h=14mm	1 unité	761792	○ Zolid FX ML B2/B3 98x14 N	h=14mm	1 unité
761750	○ Zolid FX ML B2/B3 71	h=16mm	1 unité	761793	○ Zolid FX ML B2/B3 98x16 N	h=16mm	1 unité
761751	○ Zolid FX ML B2/B3 71 L	h=20mm	1 unité	761794	○ Zolid FX ML B2/B3 98x20 N	h=20mm	1 unité
761753	○ Zolid FX ML B3/B4 71 S	h=14mm	1 unité	761796	○ Zolid FX ML B3/B4 98x14 N	h=14mm	1 unité
761754	○ Zolid FX ML B3/B4 71	h=16mm	1 unité	761797	○ Zolid FX ML B3/B4 98x16 N	h=16mm	1 unité
761755	○ Zolid FX ML B3/B4 71 L	h=20mm	1 unité	761798	○ Zolid FX ML B3/B4 98x20 N	h=20mm	1 unité
761757	○ Zolid FX ML C1/C2 71 S	h=14mm	1 unité	761800	○ Zolid FX ML C1/C2 98x14 N	h=14mm	1 unité
761758	○ Zolid FX ML C1/C2	h=16mm	1 unité	761801	○ Zolid FX ML C1/C2 98x16 N	h=16mm	1 unité
761759	○ Zolid FX ML C1/C2 71 L	h=20mm	1 unité	761802	○ Zolid FX ML C1/C2 98x20 N	h=20mm	1 unité
761761	○ Zolid FX ML C3/C4 71 S	h=14mm	1 unité	761804	○ Zolid FX ML C3/C4 98x14 N	h=14mm	1 unité
761762	○ Zolid FX ML C3/C4	h=16mm	1 unité	761805	○ Zolid FX ML C3/C4 98x16 N	h=16mm	1 unité
761763	○ Zolid FX ML C3/C4 71 L	h=20mm	1 unité	761806	○ Zolid FX ML C3/C4 98x20 N	h=20mm	1 unité
761765	○ Zolid FX ML D2/D3 71 S	h=14mm	1 unité	761808	○ Zolid FX ML D2/D3 98x14 N	h=14mm	1 unité
761766	○ Zolid FX ML D2/D3	h=16mm	1 unité	761809	○ Zolid FX ML D2/D3 98x16 N	h=16mm	1 unité
761767	○ Zolid FX ML D2/D3 71 L	h=20mm	1 unité	761810	○ Zolid FX ML D2/D3 98x20 N	h=20mm	1 unité
761769	○ Zolid FX ML D3/D4 71 S	h=14mm	1 unité	761812	○ Zolid FX ML D3/D4 98x14 N	h=14mm	1 unité
761770	○ Zolid FX ML D3/D4	h=16mm	1 unité	761813	○ Zolid FX ML D3/D4 98x16 N	h=16mm	1 unité
761771	○ Zolid FX ML D3/D4 71 L	h=20mm	1 unité	761814	○ Zolid FX ML D3/D4 98x20 N	h=20mm	1 unité



ZI White



ZI White

ZI White

Pièce brute en oxyde de zirconium LT

760172	○ ZI 71 XS	h=12mm	1 unité	760221	○ ZI CAM 98x14 N	h=14mm	1 unité
760173	○ ZI 71 S	h=14mm	1 unité	760223	○ ZI CAM 98x16 N	h=16mm	1 unité
760174	○ ZI 71	h=16mm	1 unité	760225	○ ZI CAM 98x18 N	h=18mm	1 unité
760176	○ ZI 71 M	h=18mm	1 unité	760227	○ ZI CAM 98x20 N	h=20mm	1 unité
760184	○ ZI 71 L	h=20mm	1 unité	760229	○ ZI CAM 98x25 N	h=25mm	1 unité
760175	○ ZI 71 XL	h=25mm	1 unité				



Zolid FX Multilayer

Oxyde de zirconium polychrome, super-translucide,

Pièces brutes en oxyde de zirconium SHT teinté polychrome, Forme de bloc

761817		Zolid FX ML O/A1	C20	20 x 19 mm	3 unités
761818		Zolid FX ML O/A1	B40	40 x 19 mm	3 unités
761820		Zolid FX ML A2/A3	C20	20 x 19 mm	3 unités
761821		Zolid FX ML A2/A3	B40	40 x 19 mm	3 unités
761823		Zolid FX ML A3,5/A4	C20	20 x 19 mm	3 unités
761824		Zolid FX ML A3,5/A4	B40	40 x 19 mm	3 unités
761826		Zolid FX ML O/B1	C20	20 x 19 mm	3 unités
761827		Zolid FX ML O/B1	B40	40 x 19 mm	3 unités
761829		Zolid FX ML B2/B3	C20	20 x 19 mm	3 unités
761830		Zolid FX ML B2/B3	B40	40 x 19 mm	3 unités
761832		Zolid FX ML B3/B4	C20	20 x 19 mm	3 unités
761833		Zolid FX ML B3/B4	B40	40 x 19 mm	3 unités
761835		Zolid FX ML C1/C2	C20	20 x 19 mm	3 unités
761836		Zolid FX ML C1/C2	B40	40 x 19 mm	3 unités
761838		Zolid FX ML C3/C4	C20	20 x 19 mm	3 unités
761839		Zolid FX ML C3/C4	B40	40 x 19 mm	3 unités
761841		Zolid FX ML D2/D3	C20	20 x 19 mm	3 unités
761842		Zolid FX ML D2/D3	B40	40 x 19 mm	3 unités
761844		Zolid FX ML D3/D4	C20	20 x 19 mm	3 unités
761845		Zolid FX ML D3/D4	B40	40 x 19 mm	3 unités

Forme de bloc, mandrin universel pour systèmes tiers

761854		Zolid FX ML O/A1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761855		Zolid FX ML O/A1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761857		Zolid FX ML A2/A3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761858		Zolid FX ML A2/A3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761860		Zolid FX ML A3,5/A4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761861		Zolid FX ML A3,5/A4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761863		Zolid FX ML O/B1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761864		Zolid FX ML O/B1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761866		Zolid FX ML B2/B3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761867		Zolid FX ML B2/B3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761869		Zolid FX ML B3/B4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761870		Zolid FX ML B3/B4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761872		Zolid FX ML C1/C2	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761873		Zolid FX ML C1/C2	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761875		Zolid FX ML C3/C4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761876		Zolid FX ML C3/C4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761878		Zolid FX ML D2/D3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761879		Zolid FX ML D2/D3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
761881		Zolid FX ML D3/D4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
761882		Zolid FX ML D3/D4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités



Zolid DRS Multilayer

Oxyde de zirconium polychrome, très translucide, Blockform universal Mandrell

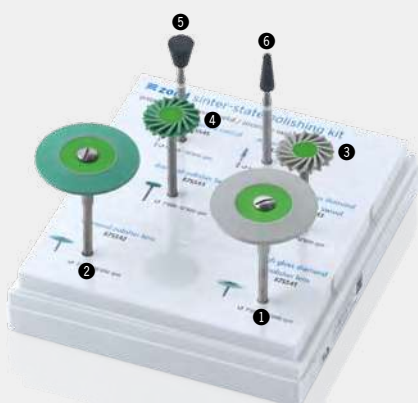
766490		Zolid DRS BL1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766492		Zolid DRS BL1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766500		Zolid DRS BL3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766502		Zolid DRS BL3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766505		Zolid DRS A1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766507		Zolid DRS A1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766510		Zolid DRS A2	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766512		Zolid DRS A2	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766515		Zolid DRS A3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766517		Zolid DRS A3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766520		Zolid DRS A3,5	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766522		Zolid DRS A3,5	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766525		Zolid DRS A4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766527		Zolid DRS A4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766530		Zolid DRS B1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766532		Zolid DRS B1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766535		Zolid DRS B2	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766537		Zolid DRS B2	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766540		Zolid DRS B3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766542		Zolid DRS B3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766545		Zolid DRS B4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766547		Zolid DRS B4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766550		Zolid DRS C1	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766552		Zolid DRS C1	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766555		Zolid DRS C2	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766557		Zolid DRS C2	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766560		Zolid DRS C3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766562		Zolid DRS C3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766565		Zolid DRS C4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766567		Zolid DRS C4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766570		Zolid DRS D2	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766572		Zolid DRS D2	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766575		Zolid DRS D3	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766577		Zolid DRS D3	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités
766580		Zolid DRS D4	C20 UN	20 x 19 mm	3 unités
766582		Zolid DRS D4	B40 UN	40 x 19 mm	3 unités



Zolid Green-State kit de finition

Instruments rotatifs du prothésiste pour l'usinage du métal de frittage ou de la zircone à l'état préfritté

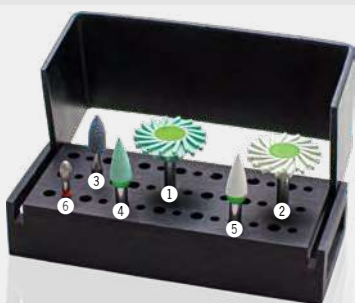
875520 Zolid Green-State kit de finition Contenu de la livraison : voir illustration		
875521	❶ Fraise de séparation pour la séparation du bloc	1 unité
875523	❷ Polissoir universel pour lisser la surface	5 unités
875524	❸ Fraise à fissures 4 pans pour façonner les fissures	2 unités
875526	❹ Diamant flamme pour retoucher les fissures	5 unités
875527	❺ Diamant parallèle pour la mise en forme labiale de la texture	5 unités
875528	❻ Disque de polissage sans mandrin pour affiner le contour de la couronne	10 unités
875529	❼ Polissoir-flamme arrondie pour meuler les connecteurs	5 unités



Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le technicien de laboratoire

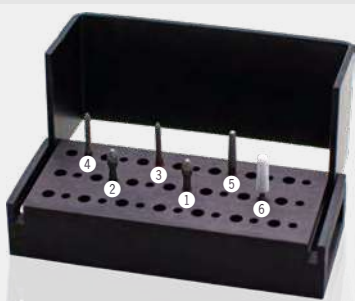
875540 Zolid Sinter-State Polishing Kit - Lab Kit Livraison : voir illustration		
875541	❶ High gloss diamond polisher, lens	1 unité
875542	❷ Diamond polisher, lens	1 unité
875543	❸ High gloss diamond polisher, lab swivel	2 unités
875544	❹ Diamond polisher lab swivel	2 unités
875545	❺ Abrasive inverted conical	2 unités
875546	❻ Abrasive conical	2 unités



Zolid Polishing Dent-Kit

Set de polissage en oxyde de zirconium pour le chirurgien-dentiste

875557 Zolid Polishing Dent Kit update Livraison : voir illustration		
875551	❶ Smoothing and pre-polishing, swivel	2 unités
875552	❷ High gloss polishing, swivel	2 unités
875553	❸ Abrasive	2 unités
875554	❹ Gloss polishing, flame	2 unités
875555	❺ High gloss polishing, flame	2 unités
875556	❻ Diamond	1 unité



Zolid Preparation Dent-Kit

Instruments rotatifs pour le cabinet dentaire

875530 Zolid Preparation Dent-Kit Livraison : voir illustration		
875531	❶ Diamond Egg Fine	5 unités
875532	❷ Diamond Egg Coarse	5 unités
875533	❸ Diamond Torpedo Fine	5 unités
875534	❹ Diamond Torpedo Coarse	5 unités
875535	❺ Diamond Conical Fine	5 unités
875536	❻ Abrasive Arkansas FG	5 unités



All-Bright Diamond Paste

Pâte à polir

761938	All-Bright Diamond Paste 11g	1 unité
--------	------------------------------	---------



Liquid FX Set

Solutions colorantes pour Zolid FX White

761400 Liquid FX Set

Contenu : A2, A3, A3,5, B3, OR, GR, RO, VIO, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, 8 boîtes de colorant, minuterie)

Colorants liquides de 100ml :

761401	Liquid FX A1
761402	Liquid FX A2
761403	Liquid FX A3
761404	Liquid FX A3,5
761405	Liquid FX A4
761406	Liquid FX B1
761407	Liquid FX B2
761408	Liquid FX B3
761409	Liquid FX B4
761410	Liquid FX C1
761411	Liquid FX C2
761412	Liquid FX C3
761413	Liquid FX C4
761414	Liquid FX D2
761415	Liquid FX D3
761416	Liquid FX D4

Teintes effet de 100 ml :

761417	Liquid FX OR
761418	Liquid FX GR
761419	Liquid FX RO
761420	Liquid FX GIN
761421	Liquid FX VIO
761422	Liquid FX BL



Ceramill Liquid «new formula» Set

Solutions colorantes pour Zolid HT+ White

760469 Ceramill Liquid «new formula» Set

Contenu : A2, A3, A3,5, B3, OR, GR, RO, VIO, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, 8 boîtes de colorant, minuterie)

Colorants liquides de 100ml :

760430	Ceramill Liquid A1
760432	Ceramill Liquid A2
760433	Ceramill Liquid A3
760434	Ceramill Liquid A3,5
760435	Ceramill Liquid A4
760436	Ceramill Liquid B1
760437	Ceramill Liquid B2
760438	Ceramill Liquid B3
760439	Ceramill Liquid B4
760440	Ceramill Liquid C1
760442	Ceramill Liquid C2
760443	Ceramill Liquid C3
760444	Ceramill Liquid C4
760445	Ceramill Liquid D2
760446	Ceramill Liquid D3
760447	Ceramill Liquid D4

Teintes effet de 50ml :

760485	Ceramill Liquid RO new formula
760486	Ceramill Liquid GIN new formula
760487	Ceramill Liquid VIO new formula
760488	Ceramill Liquid OR new formula
760489	Ceramill Liquid GR new formula



Ceramill Liquid CL

Solutions colorantes pour ZI White

Colorants liquides à 100 ml :

760471	Ceramill Liquid CL1
760472	Ceramill Liquid CL2
760473	Ceramill Liquid CL3
760474	Ceramill Liquid CL4

Effets à 100 ml :

760476	Ceramill Liquid CL OR
760477	Ceramill Liquid CL GR



Fasthetix Liquid Starter Essential

Solutions de teinte idéales avec la technique de coloration rapide pour Zolid FX White, Zolid HT+ White et ZI White

761397 Fasthetix Liquid Starter Essential

Contenu : A1, A2, A3, A3,5, B1, B2, C2, D3, Ceramill Dimmer Liquid Small, Ceramill Liquid Eye blue, Ceramill Liquid Brush Size 1, Ceramill Liquid Brush Size 3, pincette en plastique, minuterie



Accessoires Ceramill Liquid

760449	Ceramill Dimmer Liquid Refill (diluant)	1 unité
760450	Ceramill Liquid boîtes de colorant	10 unités
760480	Ceramill Liquid Eye set complet	4 x 25ml
760478	Ceramill Liquid Brush Size 1	4 unités
760479	Ceramill Liquid Brush Size 3	4 unités

761939	Zirconia Stain 3 in 1 Brush Kit (3 pièces) Pinceau pour l'application des liquides Zolid	1 unité
--------	---	---------

Contenu : Zirconia Stain Brush Size 1 (1 unité), Zirconia Stain Brush Size 2 (1 unité), Zirconia Stain Brush Size 3 (1 unité)



Zirconia Stain

Retrouvez d'autres informations sur les techniques de coloration dans le guide « Technique de coloration Zolid DNA » sous www.amanngirrbach.com



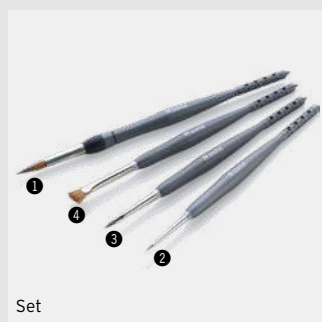


Kit Ceramill Stain & Glaze

Masses pour maquillage et pour glaçage pour individualiser la zircone

760349 Ceramill Stain & Glaze Kit update, 19 pièces		
760351	Ceramill Stain yellow	4 g
760352	Ceramill Stain orange	4 g
760353	Ceramill Stain blue	4 g
760354	Ceramill Stain grey	4 g
760355	Ceramill Stain white	4 g
760369	Ceramill Stain violett	4 g
760363	Ceramill Stain red	4 g
760364	Ceramill Stain gingiva	4 g
760365	Ceramill Stain brown	4 g
760366	Ceramill Stain eggshell	4 g
760367	Ceramill Stain bleach	4 g
760368	Ceramill Stain dark brown	4 g
760356	Ceramill Stain A	4 g
760357	Ceramill Stain B	4 g
760358	Ceramill Stain C	4 g
760359	Ceramill Stain D	4 g
760360	Ceramill Glaze (Glasurmasse)	4 g
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid	25 ml
Liquide servant au mélange des masses de maquillage et de glaçure		
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid	8 ml
Liquide servant à rétablir la consistance de départ		

760038 Ceramill Stain & Glaze Essential Kit, 12 pièces		
760351	Ceramill Stain yellow	4 g
760353	Ceramill Stain blue	4 g
760354	Ceramill Stain grey	4 g
760369	Ceramill Stain violett	4 g
760366	Ceramill Stain eggshell	4 g
760356	Ceramill Stain A	4 g
760357	Ceramill Stain B	4 g
760358	Ceramill Stain C	4 g
760359	Ceramill Stain D	4 g
760361	Ceramill Stain & Glaze Working Liquid	25 ml
Liquide servant au mélange des masses de maquillage et de glaçure		
760362	Ceramill Stain & Glaze Reflow Liquid	8 ml



Set

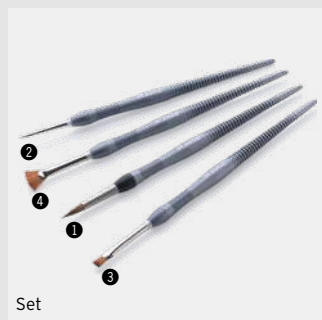


Tip

Optimum Brush Line - pinceau pour céramique

Pinceau avec manche ergonomique léger en aluminium avec mécanisme innovant d'activation par ressort pour une forme parfaite

761895	Optimum Spring Master Kit Size 6 (4 pièces)	1 unité
Contenu : 761897 Optimum Spring Ceramic Brush Size 6 (1 unité), 761899 Optimum Ceramic Brush Stain (1 unité), 761900 Optimum Ceramic Brush Opaque (1 unité), 761901 Optimum Ceramic Brush Contour (1 unité)		
761896	Optimum Spring Ceramic Brush Size 4	1 unité
761897	① Optimum Spring Ceramic Brush Size 6	1 unité
761898	Optimum Spring Ceramic Brush Size 8	1 unité
761899	② Optimum Ceramic Brush Stain	1 unité
761900	③ Optimum Ceramic Brush Opaque	1 unité
761901	④ Optimum Ceramic Brush Contour	1 unité
761902	⑤ Optimum Replacement Brush Tip Size 4	1 unité
761903	⑥ Optimum Replacement Brush Tip Size 6	1 unité
761904	⑦ Optimum Replacement Brush Tip Size 8	1 unité
761905	⑧ Optimum Replacement Brush Tip Contour	1 unité
761906	⑨ Optimum Replacement Brush Tip Stain	1 unité
761907	⑩ Optimum Replacement Brush Tip Opaque	1 unité



Set



Tip

Revolution Brush Line

Pinceau avec manche ergonomique léger en aluminium

761911	Revolution Master Kit Size 6 (4 pièces)	1 unité
Contenu : 761913 Revolution Ceramic Brush Size 6 (1 unité), 761915 Revolution Ceramic Brush Stain (1 unité), 761916 Revolution Ceramic Brush Glaze (1 unité), 761917 Revolution Ceramic Brush Contour (1 unité)		
761912	Revolution Ceramic Brush Size 4	1 unité
761913	① Revolution Ceramic Brush Size 6	1 unité
761914	Revolution Ceramic Brush Size 8	1 unité
761915	② Revolution Ceramic Brush Stain	1 unité
761916	③ Revolution Ceramic Brush Glaze	1 unité
761917	④ Revolution Ceramic Brush Contour	1 unité
761918	⑤ Revolution Replacement Brush Tip Size 4	1 unité
761919	⑥ Revolution Replacement Brush Tip Size 6	1 unité
761920	⑦ Revolution Replacement Brush Tip Size 8	1 unité
761921	⑧ Revolution Replacement Brush Tip Contour	1 unité
761922	⑨ Revolution Replacement Brush Tip Stain	1 unité
761923	⑩ Revolution Replacement Brush Tip Glaze	1 unité



Instrument Bench Stand

Pour ranger les pinceaux

761930	Instrument Bench Stand	1 unité
--------	------------------------	---------



CAD Artistry Mixing Palette - palette de mélange pour céramique

Palette pour le mélange des masses céramiques

761927	CAD Artistry Mixing Palette	1 unité
761935	Nylon Sheet for CAD Artistry Palette	1 unité
761940	Absorbent Strips CAD Artistry Palette	2 unités



Peg Fix

Pâte en fibres PCW pour la cuisson de restaurations céramiques et métalliques

761928	Peg Fix 12cc Box	3 unités
--------	------------------	----------



Texture Eyes

Pâte de cuivre pour la visualisation de la morphologie et de la texture de surface

761929	Texture Eyes 10ml	1 unité
--------	-------------------	---------



Crown Holder Complete Kit

Produits pour la manipulation en toute sécurité de l'oxyde de zirconium

761931	Crown Holder Complete Kit	1 unité
761932	White Gum Material	1 unité
761941	Black Gum Material	1 unité



Support de cuisson et pins céramiques

Produits pour la manipulation en toute sécurité pendant la cuisson

761934	Honeycomb Stand inkl. 10 Ceramic Pins	1 unité
761936	Ceramic Pins	10 unités
761937	Alumina Pins (parfaits pour les travaux avec implants, grâce à la forme spéciale)	4 unités



Ceramomix Zirconia Spatula

Spatule pour céramique en oxyde de zirconium pour un mélange optimal et sans contamination des masses céramiques.

761933	Ceramomix Zirconia Spatula	1 unité
--------	----------------------------	---------



Ceramil Sintron



Ceramil Sintron

Ceramil Sintron

Pièce brute en CoCr

761101R	○ Ceramil Sintron 71 XXS	h=10 mm	1 unité
761102R	○ Ceramil Sintron 71 XS	h=12 mm	1 unité
761103R	○ Ceramil Sintron 71 S	h=14 mm	1 unité
761104R	○ Ceramil Sintron 71	h=16 mm	1 unité
761105R	○ Ceramil Sintron 71 M	h=18 mm	1 unité
761106R	○ Ceramil Sintron 71 L	h=20 mm	1 unité
761107R	○ Ceramil Sintron 71 XL	h=25 mm	1 unité

761132	○ Ceramil Sintron 98x10 N	h=10 mm	1 unité
761130	○ Ceramil Sintron 98x12 N	h=12 mm	1 unité
761128	○ Ceramil Sintron 98x14 N	h=14 mm	1 unité
761126	○ Ceramil Sintron 98x16 N	h=16 mm	1 unité
761124	○ Ceramil Sintron 98x18 N	h=18 mm	1 unité
761122	○ Ceramil Sintron 98x20 N	h=20 mm	1 unité
761120	○ Ceramil Sintron 98x25 N	h=25 mm	1 unité



Mogucera C Disc

Ceramil CoCr, Mogucera C Disc

CoCr-Rohling

138110	○ MoguCera C Disc 10 mm	h=10 mm	1 Unité
138112	○ MoguCera C Disc 12 mm	h=12 mm	1 Unité
138113	○ MoguCera C Disc 13.5 mm	h=13.5 mm	1 Unité
138116	○ MoguCera C Disc 16 mm	h= 16 mm	1 Unité



Ceramil A-Temp



Ceramil A-Temp

Ceramil A-Temp

PMMA teinté

761330	○ Ceramil A-Temp A1 71x14	h=14 mm	1 unité
761331	○ Ceramil A-Temp A1 71x16	h=16 mm	1 unité
761332	○ Ceramil A-Temp A1 71x20	h=20 mm	1 unité
761333	○ Ceramil A-Temp A2 71x14	h=14 mm	1 unité
761334	○ Ceramil A-Temp A2 71x16	h=16 mm	1 unité
761335	○ Ceramil A-Temp A2 71x20	h=20 mm	1 unité
761336	○ Ceramil A-Temp A3 71x14	h=14 mm	1 unité
761337	○ Ceramil A-Temp A3 71x16	h=16 mm	1 unité
761338	○ Ceramil A-Temp A3 71x20	h=20 mm	1 unité
761339	○ Ceramil A-Temp A3,5 71x14	h=14 mm	1 unité
761340	○ Ceramil A-Temp A3,5 71x16	h=16 mm	1 unité
761341	○ Ceramil A-Temp A3,5 71x20	h=20 mm	1 unité
761342	○ Ceramil A-Temp B2 71x14	h=14 mm	1 unité
761343	○ Ceramil A-Temp B2 71x16	h=16 mm	1 unité
761344	○ Ceramil A-Temp B2 71x20	h=20 mm	1 unité
761345	○ Ceramil A-Temp C2 71x14	h=14 mm	1 unité
761346	○ Ceramil A-Temp C2 71x16	h=16 mm	1 unité
761347	○ Ceramil A-Temp C2 71x20	h=20 mm	1 unité

761350	○ Ceramil A-Temp A1 98x14	h=14 mm	1 unité
761351	○ Ceramil A-Temp A1 98x16	h=16 mm	1 unité
761352	○ Ceramil A-Temp A1 98x20	h=20 mm	1 unité
761353	○ Ceramil A-Temp A2 98x14	h=14 mm	1 unité
761354	○ Ceramil A-Temp A2 98x16	h=16 mm	1 unité
761355	○ Ceramil A-Temp A2 98x20	h=20 mm	1 unité
761356	○ Ceramil A-Temp A3 98x14	h=14 mm	1 unité
761357	○ Ceramil A-Temp A3 98x16	h=16 mm	1 unité
761358	○ Ceramil A-Temp A3 98x20	h=20 mm	1 unité
761359	○ Ceramil A-Temp A3,5 98x14	h=14 mm	1 unité
761360	○ Ceramil A-Temp A3,5 98x16	h=16 mm	1 unité
761361	○ Ceramil A-Temp A3,5 98x20	h=20 mm	1 unité
761362	○ Ceramil A-Temp B2 98x14	h=14 mm	1 unité
761363	○ Ceramil A-Temp B2 98x16	h=16 mm	1 unité
761364	○ Ceramil A-Temp B2 98x20	h=20 mm	1 unité
761365	○ Ceramil A-Temp C2 98x14	h=14 mm	1 unité
761366	○ Ceramil A-Temp C2 98x16	h=16 mm	1 unité
761367	○ Ceramil A-Temp C2 98x20	h=20 mm	1 unité



Ceramill A-Temp Multilayer



Ceramill A-Temp Multilayer

Ceramill A-Temp Multilayer

PMMA teinté, avec dégradé chromatique

761040	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 71x14	h=14 mm 1 unité
761041	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 71x16	h=16 mm 1 unité
761042	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 71x20	h=20 mm 1 unité
761043	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x14	h=14 mm 1 unité
761044	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x16	h=16 mm 1 unité
761045	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 71x20	h=20 mm 1 unité
761046	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x14	h=14 mm 1 unité
761047	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x16	h=16 mm 1 unité
761048	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 71x20	h=20 mm 1 unité
761049	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x14	h=14 mm 1 unité
761050	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x16	h=16 mm 1 unité
761051	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 71x20	h=20 mm 1 unité

761055	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 98x14	h=14 mm 1 unité
761056	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 98x16	h=16 mm 1 unité
761057	○ Ceramill A-Temp ML O/A1 98x20	h=20 mm 1 unité
761058	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x14	h=14 mm 1 unité
761059	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x16	h=16 mm 1 unité
761060	○ Ceramill A-Temp ML A2/A3 98x20	h=20 mm 1 unité
761061	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x14	h=14 mm 1 unité
761062	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x16	h=16 mm 1 unité
761063	○ Ceramill A-Temp ML B2/B3 98x20	h=20 mm 1 unité
761064	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x14	h=14 mm 1 unité
761065	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x16	h=16 mm 1 unité
761066	○ Ceramill A-Temp ML C1/C2 98x20	h=20 mm 1 unité



Ceramill A-Temp



Ceramill A-Temp

Ceramill A-Temp

Stained teinté,

Forme de bloc

761370	☐ Ceramill A-Temp A1	B40 40 x 19 mm	3 unités
761371	☐ Ceramill A-Temp A2	B40 40 x 19 mm	3 unités
761372	☐ Ceramill A-Temp A3	B40 40 x 19 mm	3 unités
761373	☐ Ceramill A-Temp A3,5	B40 40 x 19 mm	3 unités
761374	☐ Ceramill A-Temp B2	B40 40 x 19 mm	3 unités
761375	☐ Ceramill A-Temp C2	B40 40 x 19 mm	3 unités
761378	☐ Ceramill A-Temp A1	B55 40 x 19 mm	3 unités
761379	☐ Ceramill A-Temp A2	B55 40 x 19 mm	3 unités
761380	☐ Ceramill A-Temp A3	B55 40 x 19 mm	3 unités
761381	☐ Ceramill A-Temp A3,5	B55 40 x 19 mm	3 unités
761382	☐ Ceramill A-Temp B2	B55 40 x 19 mm	3 unités
761383	☐ Ceramill A-Temp C2	B55 40 x 19 mm	3 unités

Forme de bloc, mandrin universel pour systèmes tiers

761248	☐ Ceramill A-Temp A1	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761249	☐ Ceramill A-Temp A2	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761250	☐ Ceramill A-Temp A3	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761251	☐ Ceramill A-Temp A3,5	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761252	☐ Ceramill A-Temp B2	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761253	☐ Ceramill A-Temp C2	B40 UN 40 x 19 mm	3 unités
761259	☐ Ceramill A-Temp A1	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités
761260	☐ Ceramill A-Temp A2	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités
761261	☐ Ceramill A-Temp A3	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités
761262	☐ Ceramill A-Temp A3,5	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités
761263	☐ Ceramill A-Temp B2	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités
761264	☐ Ceramill A-Temp C2	B55 UN 55 x 19 mm	3 unités





Ceramill Temp



Ceramill Temp

Ceramill Temp

PMMA teinté

760334	○ Ceramill Temp bleach 71 XS	h=13mm	1 unité
760320	○ Ceramill Temp light 71 XS	h=13mm	1 unité
760321	○ Ceramill Temp middle 71 XS	h=13mm	1 unité
760322	○ Ceramill Temp dark 71 XS	h=13mm	1 unité
760335	○ Ceramill Temp bleach 71 L	h=20mm	1 unité
760323	○ Ceramill Temp light 71 L	h=20mm	1 unité
760324	○ Ceramill Temp middle 71 L	h=20mm	1 unité
760325	○ Ceramill Temp dark 71 L	h=20mm	1 unité

760544	○ Ceramill Temp bleach 98x14 N	h=14mm	1 unité
760538	○ Ceramill Temp light 98x14 N	h=14mm	1 unité
760539	○ Ceramill Temp middle 98x14 N	h=14mm	1 unité
760540	○ Ceramill Temp dark 98x14 N	h=14mm	1 unité
760545	○ Ceramill Temp bleach 98x20 N	h=20mm	1 unité
760541	○ Ceramill Temp light 98x20 N	h=20mm	1 unité
760542	○ Ceramill Temp middle 98x20 N	h=20mm	1 unité
760543	○ Ceramill Temp dark 98x20 N	h=20mm	1 unité



Ceramill A-Splint



Ceramill A-Splint

Ceramill A-Splint

Résine pour gouttière, PMMA

761080	○ Ceramill A-Splint 71x14	h=14mm	1 unité
761081	○ Ceramill A-Splint 71x16	h=16mm	1 unité
761082	○ Ceramill A-Splint 71x20	h=20mm	1 unité

761084	○ Ceramill A-Splint 98x14	h=14mm	1 unité
761085	○ Ceramill A-Splint 98x16	h=16mm	1 unité
761086	○ Ceramill A-Splint 98x20	h=20mm	1 unité



Ceramill Splintec



Ceramill Splintec

Ceramill Splintec

Résine pour gouttière, PMMA

760317	○ Ceramill Splintec 71 XS	h=13mm	1 unité
760318	○ Ceramill Splintec 71 L	h=20mm	1 unité

760530	○ Ceramill Splintec 98x14 N	h=14mm	1 unité
760531	○ Ceramill Splintec 98x20 N	h=20mm	1 unité



Ceramill A-Cast



Ceramill A-Cast

Ceramill A-Cast

Résine pour gouttière, PMMA

761070	○ Ceramill A-Cast 71x14	h=14mm	1 unité
761071	○ Ceramill A-Cast 71x20	h=20mm	1 unité

761075	○ Ceramill A-Cast 98x14	h=14mm	1 unité
761076	○ Ceramill A-Cast 98x20	h=20mm	1 unité



Ceramill Wax grey



Ceramill Wax grey



Ceramill Wax white



Ceramill Wax white

Ceramill Wax

Pièce brute en cire

760307	○ Ceramill Wax grey 71 XS	h=13 mm	1 unité
760302	○ Ceramill Wax grey 71 L	h=20 mm	1 unité
760315	○ Ceramill Wax white 71 XS	h=13 mm	1 unité
760313	○ Ceramill Wax white 71 L	h=20 mm	1 unité

760524	○ Ceramill Wax grey 98x14 N	h=14 mm	1 unité
760525	○ Ceramill Wax grey 98x20 N	h=20 mm	1 unité
760527	○ Ceramill Wax white 98x14 N	h=14 mm	1 unité
760528	○ Ceramill Wax white 98x20 N	h=20 mm	1 unité



Ceramill PEEK Natural



Ceramill PEEK Natural



Ceramill PEEK White



Ceramill PEEK White

Ceramill PEEK

Polyétheréthercétone

760405	○ Ceramill PEEK Natural 71x13	h=13 mm	1 unité
760406	○ Ceramill PEEK Natural 71x20	h=20 mm	1 unité
760393	○ Ceramill PEEK White 71x13	h=13 mm	1 unité
760394	○ Ceramill PEEK White 71x20	h=20 mm	1 unité

760409	○ Ceramill PEEK Natural 98x12	h=12 mm	1 unité
760410	○ Ceramill PEEK Natural 98x20	h=20 mm	1 unité
760403	○ Ceramill PEEK White 98x12	h=12 mm	1 unité
760404	○ Ceramill PEEK White 98x20	h=20 mm	1 unité



Ceramill M-Plast



Ceramill M-Plast

Ceramill M-Plast

Résine de modelage

760519	○ Ceramill M-Plast 71	h=30 mm	1 unité
760516	○ Ceramill M-Plast 98x30 N	h=30 mm	1 unité



Ceramill Test



Ceramill Test

Ceramill Test

Pièce brute d'essa

760301	○ Ceramill Test 71x20	h=20 mm	1 unité
760300	○ Ceramill Test 98x20	h=20 mm	1 unité



VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC® pour Ceramill

761201	VITA ENAMIC®, EM-14, OM1-T	12x14x18 mm	5 unités
761202	VITA ENAMIC®, EM-14, 1M1-T	12x14x18 mm	5 unités
761203	VITA ENAMIC®, EM-14, 1M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761204	VITA ENAMIC®, EM-14, 2M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761205	VITA ENAMIC®, EM-14, 3M2-T	12x14x18 mm	5 unités
761211	VITA ENAMIC®, EM-14, OM1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761212	VITA ENAMIC®, EM-14, 1M1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761213	VITA ENAMIC®, EM-14, 1M2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761214	VITA ENAMIC®, EM-14, 2M2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761215	VITA ENAMIC®, EM-14, 3M2-HT	12x14x18 mm	5 unités



VITA ENAMIC® multiColor

VITA ENAMIC® multiColor pour Ceramill

761321	VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 1M1-HT	12x14x18	5 unités
761322	VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 1M2-HT	12x14x18	5 unités
761323	VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 2M2-HT	12x14x18	5 unités
761324	VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 3M2-HT	12x14x18	5 unités
761325	VITA ENAMIC® multiColor, EMC-14, 4M2-HT	12x14x18	5 unités



VITABLOCS® Mark II

VITABLOCS® Mark II pour Ceramill

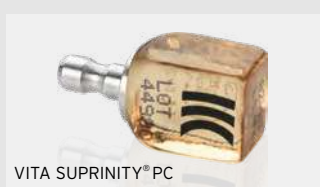
760051	VITABLOCS® Mark II, I12, A1C	10x12x15 mm	5 unités
760052	VITABLOCS® Mark II, I12, A2C	10x12x15 mm	5 unités
760053	VITABLOCS® Mark II, I12, A3C	10x12x15 mm	5 unités
760054	VITABLOCS® Mark II, I12, 1M2C	10x12x15 mm	5 unités
760055	VITABLOCS® Mark II, I12, 2M1C	10x12x15 mm	5 unités
760056	VITABLOCS® Mark II, I12, 2M2C	10x12x15 mm	5 unités
760057	VITABLOCS® Mark II, I12, 3M2C	10x12x15 mm	5 unités
760060	VITABLOCS® Mark II, I14, A1C	12x14x18 mm	5 unités
760061	VITABLOCS® Mark II, I14, A2C	12x14x18 mm	5 unités
760062	VITABLOCS® Mark II, I14, A3C	12x14x18 mm	5 unités
760063	VITABLOCS® Mark II, I14, 1M2C	12x14x18 mm	5 unités
760064	VITABLOCS® Mark II, I14, 2M1C	12x14x18 mm	5 unités
760065	VITABLOCS® Mark II, I14, 2M2C	12x14x18 mm	5 unités
760066	VITABLOCS® Mark II, I14, 3M2C	12x14x18 mm	5 unités



VITABLOCS® TriLuxe forte

VITABLOCS® TriLuxe forte pour Ceramill

760070	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A1C, 10x12x15 mm	5 unités
760071	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A2C, 10x12x15 mm	5 unités
760072	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF12, A3C, 10x12x15 mm	5 unités
760080	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A1C, 12x14x18 mm	5 unités
760081	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A2C, 12x14x18 mm	5 unités
760082	VITABLOCS® TriLuxe forte, TF14, A3C, 12x14x18 mm	5 unités



VITA SUPRINITY® PC

VITA SUPRINITY® PC pour Ceramill

761001	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, OM1-T	12x14x18 mm	5 unités
761002	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A1-T	12x14x18 mm	5 unités
761003	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A2-T	12x14x18 mm	5 unités
761004	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3-T	12x14x18 mm	5 unités
761005	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3,5-T	12x14x18 mm	5 unités
761006	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, B2-T	12x14x18 mm	5 unités
761007	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, C2-T	12x14x18 mm	5 unités
761008	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, D2-T	12x14x18 mm	5 unités
761021	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, OM1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761022	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A1-HT	12x14x18 mm	5 unités
761023	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761024	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3-HT	12x14x18 mm	5 unités
761025	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, A3,5-HT	12x14x18 mm	5 unités
761026	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, B2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761027	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, C2-HT	12x14x18 mm	5 unités
761028	VITA SUPRINITY® PC, PC-14, D2-HT	12x14x18 mm	5 unités



Ceramill D-Set pièces brutes brevetées pour prothèses

VITA - VITA VIONIC® FRAME¹

VITApain Excell DD Frame A1, A2, A3, A3,5, B3, D3

VITApain Lingoform DD Frame A1, A2, A3, A3,5, B3, D3

Merz Dental¹

Polystar® Selection Edition antérieurs A1, A2 light, A3 light, B1, B2

Toutes les autres teintes V classiques et BL1-BL4 disponibles sur demande.

DeltaForm® postérieurs A1, A2, A3, B1, B2

Toutes les autres teintes V classiques et BL1-BL4 disponibles sur demande.

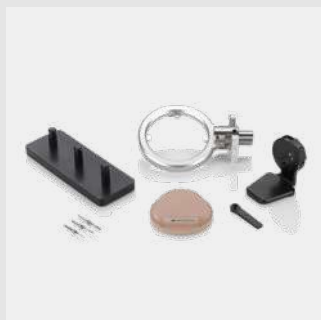
1) à commander directement auprès du fabricant





Starterkit Hardware for Ceramill FDS / VITA VIONIC

760020 Starterkit Hardware for Ceramill FDS / VITA VIONIC		
179283	Support M2 5X D-Set	1 unité
760631	Roto 1,0 Red	1 unité
760633	Roto 3,0 Red	1 unité
760609	Roto DMB DC 1,0	1 unité
760608	Roto DMB DC 2,5	1 unité
760642	Roto 2,5 pink	1 unité
760643	Roto 1,5 pink	1 unité
760630	Roto SF1,2 Green	1 unité
760301	Ceramill Test (20 mm)	1 unité
179977	Capot de la broche M2 3.0	1 unité
179285	Rail de stockage support	1 unité



Labor Starterkit Hardware BDS pour Ceramill

760046 Labor Starterkit Hardware BDS for Ceramill		
179139	Impression Tray Holder Map400	1 unité
179134	BD Key Scan Holder	1 unité
179328	Support M2 Baltic Denture	1 unité
760642	Roto 2,5 pink	1 unité
760643	Roto 1,5 pink	1 unité
760630	Ceramill Roto SF1,2 Green	1 unité
760301	Ceramill Test (20 mm)	1 unité
179285	Rail de stockage support	1 unité



NextDent Cast

Matériau d'impression 3D pour technique de coulée/pressée

NPAGCAPU01000	NextDent Cast / Purple	1.000g
---------------	------------------------	--------



NextDent Ortho Rigid

Matériau d'impression 3D pour gouttières d'occlusion

NPAGORBLO1000	NextDent Ortho Rigid	1.000g
---------------	----------------------	--------



NextDent C&B MFH

Matériau d'impression 3D pour couronnes et bridges temporaires

NPAGCMN101000	NextDent C&B MFH / N1	1.000g
NPAGCMN1.501000	NextDent C&B MFH / N1.5	1.000g
NPAGCMN201000	NextDent C&B MFH / N2	1.000g
NPAGCMN2.501000	NextDent C&B MFH / N2.5	1.000g
NPAGCMN301000	NextDent C&B MFH / N3	1.000g
NPAGCMBLO1000	NextDent C&B MFH / BL	1.000g



NextDent Ortho SG

Matériau d'impression 3D pour guides de forage

NPAGSGORO1000	NextDent SG / Orange	1.000g
---------------	----------------------	--------



NextDent Gingiva Mask

Matériau d'impression 3D pour masques gingivaux

NPAGGMPI01000	NextDent Gingiva Mask	1.000g
---------------	-----------------------	--------



NextDent Tray

Matériau d'impression 3D pour porte-empreintes individuels

NPAGTRBLO1000	NextDent Tray / Blue	1.000g
NPAGTRPIO1000	NextDent Tray / Pink	1.000g



NextDent Model 2.0

Matériau d'impression 3D pour modèles

NPAGM2PE01000	NextDent Model 2.0 / Peach	1.000g
NPAGM2WH01000	NextDent Model 2.0 / White	1.000g
NPAGM2GR01000	NextDent Model 2.0 / Grey	1.000g



NextDent Try-In

Matériau d'impression 3D pour essais

NPAGTITI001000	NextDent Try-In / T10	1.000g
NPAGTITI101000	NextDent Try-In / T11	1.000g
NPAGTITI201000	NextDent Try-In / T12	1.000g



NextDent Ortho IBT

Matériau d'impression 3D pour gouttières de transfert orthodontiques

NPAGOICLO1000	NextDent Ortho IBT	1.000g
---------------	--------------------	--------



NextDent Denture 3D+

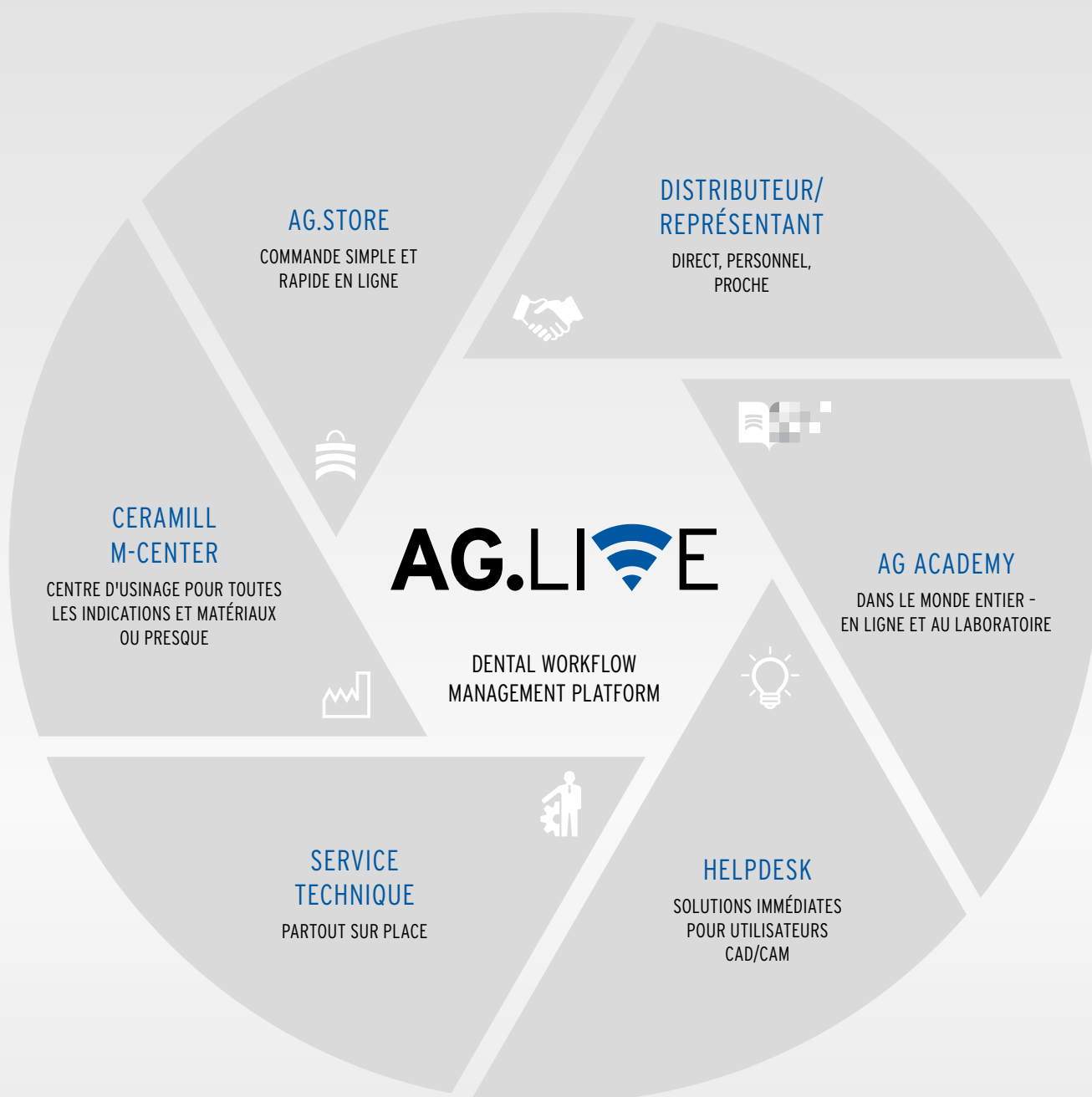
Matériau d'impression 3D pour bases de prothèse

NPAGD3DP01000	NextDent Denture 3D+ / Dark Pink	1000g
NPAGD3LP01000	NextDent Denture 3D+ / Light Pink	1000g
NPAGD3OP01000	NextDent Denture 3D+ / Opaque Pink	1000g
NPAGD3TP01000	NextDent Denture 3D+ / Translucent Pink	1000g
NPAGD3RD01000	NextDent Denture 3D+ / Red Pink	1000g



SERVICE

SERVICE PREMIUM - AVANT, PENDANT ET APRÈS L'ACHAT



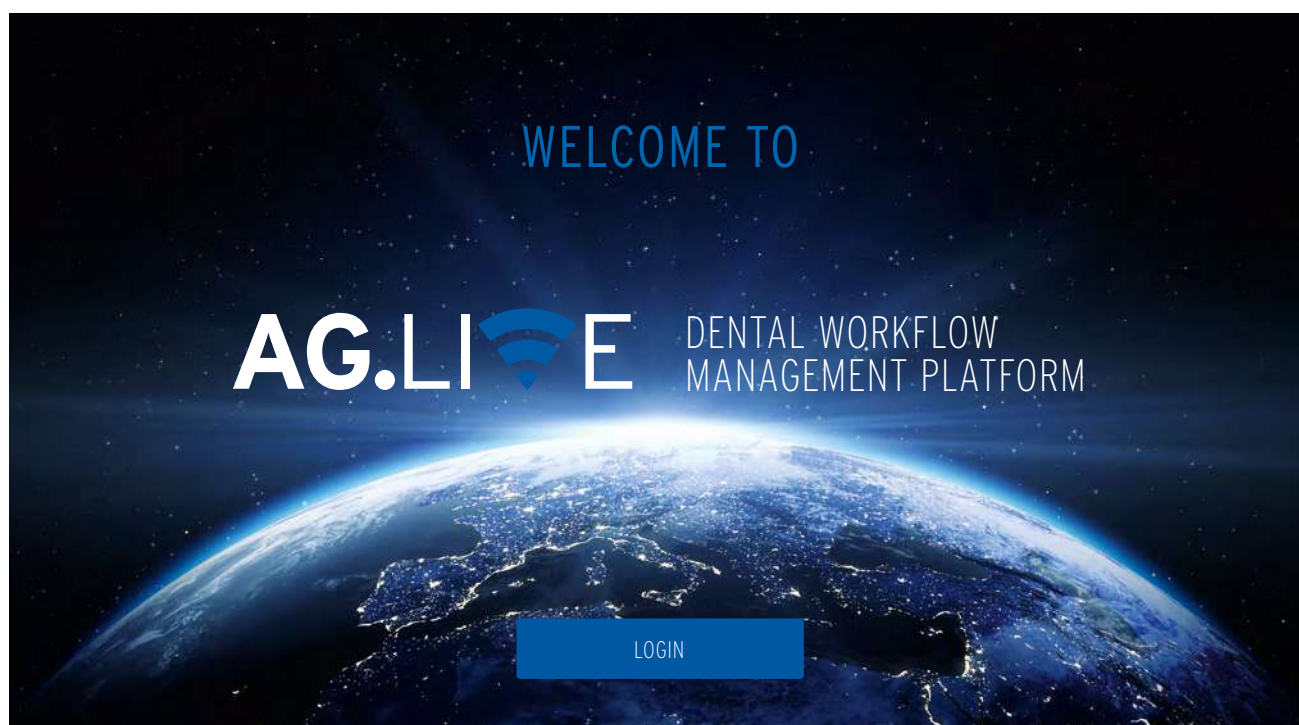
James Rushton
Head of Global Service

Chers lecteurs,

Le service à clientèle mondial vit actuellement une période passionnante. La demande de produits et de services d'une qualité exceptionnelle dans le secteur dentaire n'a jamais été aussi forte. Parallèlement, Amann Girrbach n'a jamais eu l'occasion jusqu'ici de faire ses preuves de cette manière. En effet, en ce début de 2021, nous entrons dans une ère de soutien numérique sans précédent dans nos carrières. C'est une grande source de motivation pour nous. Nous nous efforçons de satisfaire ou de dépasser les attentes de nos partenaires dans chaque interaction de service. Nous vous remercions de la confiance que vous nous accordez !

PLATEFORME DIGITALE WORKFLOW MANAGEMENT

Chez Amann Girrbach, tout est mis en œuvre afin de vous assister dans l'organisation de vos flux de travail dentaires numériques. Avec AG.Live nous donnons une nouvelle dimension à notre promesse. Notre nouvelle plateforme numérique vous aide à gérer toutes vos activités numériques en un seul endroit et vous met en réseau avec un tissu mondial de plus en plus vaste de spécialistes dentaires travaillant sur le mode numérique. En faisant partie de ce réseau, vous pouvez augmenter vos ventes et vous différencier de vos concurrents.



GESTION DE CAS
NUMÉRIQUE



CONNECTIVITÉ



CONSOMMABLES / GESTION
D'INFRASTRUCTURE DE
LABORATOIRE



SUPPORT TECHNIQUE ET
BASE DE DONNÉES DE
CONNAISSANCES

Prenez le contrôle total du flux de travail numérique de votre laboratoire, avec des informations en temps réel, de la commande à la réalisation, et une gestion facile des dossiers tout au long du traitement du patient, le tout en un seul endroit

Développez votre flux de travail et vos offres numériques en vous connectant facilement à vos clients et partenaires pour faire passer votre entreprise à un tout autre niveau.

Gérez vos consommables CAD/CAM numériquement et ne manquez plus jamais une date d'expiration.

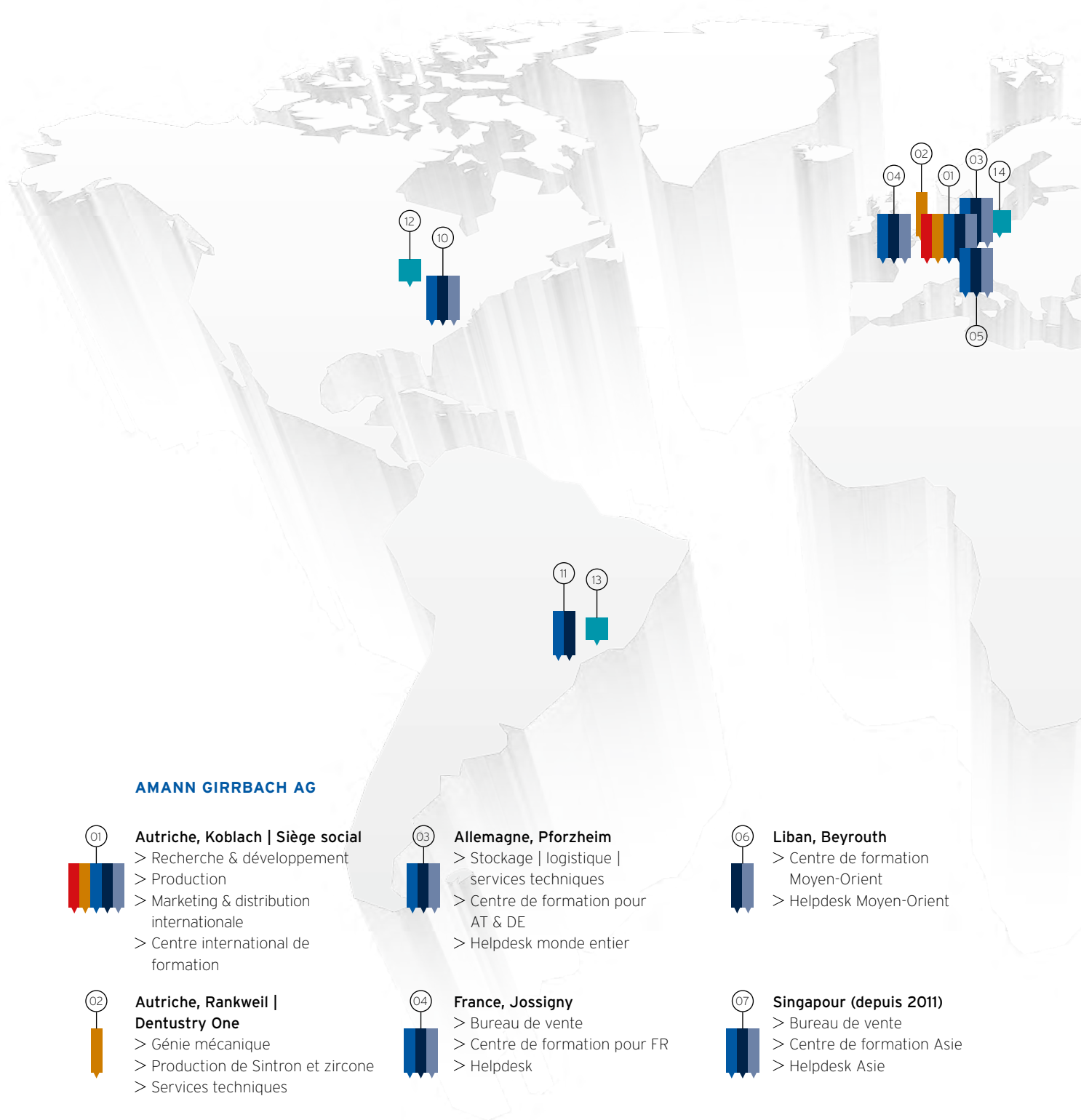
Maintenez votre équipement de CAD/CAM à jour et protégez votre investissement.

Restez à jour et laissez vos produits Amann Girrbach travailler pour votre succès.

Vous trouverez de plus amples informations sur les fonctionnalités et l'installation d'AG.Live sous

www.amanngirrbach.com/ag-live

NOUS SOMMES PROCHES DE VOUS.



AMANN GIRRBACH AG



01

Autriche, Koblach | Siège social

- > Recherche & développement
- > Production
- > Marketing & distribution internationale
- > Centre international de formation

02

Autriche, Rankweil | Dentistry One

- > Génie mécanique
- > Production de Sintron et zircone
- > Services techniques



03

Allemagne, Pforzheim

- > Stockage | logistique | services techniques
- > Centre de formation pour AT & DE
- > Helpdesk monde entier

04

France, Jossigny

- > Bureau de vente
- > Centre de formation pour FR
- > Helpdesk

05

Italie, Verona

- > Bureau de vente
- > Centre de formation pour IT
- > Helpdesk



06

Liban, Beyrouth

- > Centre de formation Moyen-Orient
- > Helpdesk Moyen-Orient

07

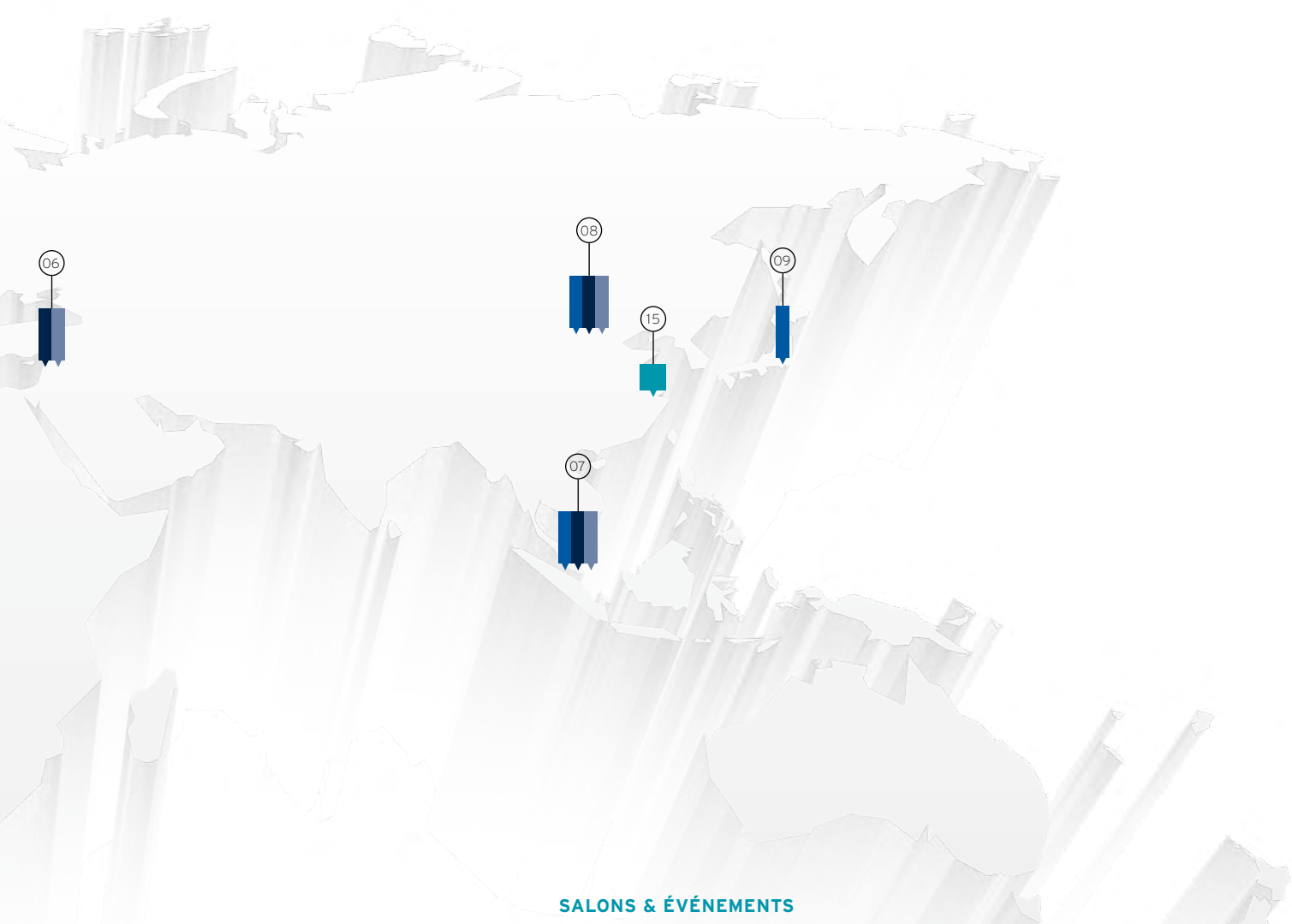
Singapour (depuis 2011)

- > Bureau de vente
- > Centre de formation Asie
- > Helpdesk Asie

08

Chine, Pékin (depuis 2013)

- > Bureau de vente
- > Stockage
- > Centre de formation
- > Helpdesk



SALONS & ÉVÉNEMENTS

09 **Japon, Tokyo**
> Bureau de vente

10 **USA, Charlotte, NC (depuis 2007)**
> Département technique
> Centre de formation Amérique du Nord
> Helpdesk Amérique

11 **Brésil, Curitiba (depuis 2013)**
> Bureau de vente
> Stockage
> Centre de formation

12 **USA, Chicago, IL**
> Réunion de mi-hiver
> LMT Lab Day Chicago

13 **Brésil, São Paulo**
> CIOSP Congrès international d'odontologie de São Paulo

14 **Allemagne, Cologne**
> IDS - Salon dentaire international

15 **China, Shanghai**
> DenTech - Exhibition

Tous les salons et congrès avec renseignements :



 **Siège social**
Production
Distribution
Centre de formation
Helpdesk

 **Salons & événements**

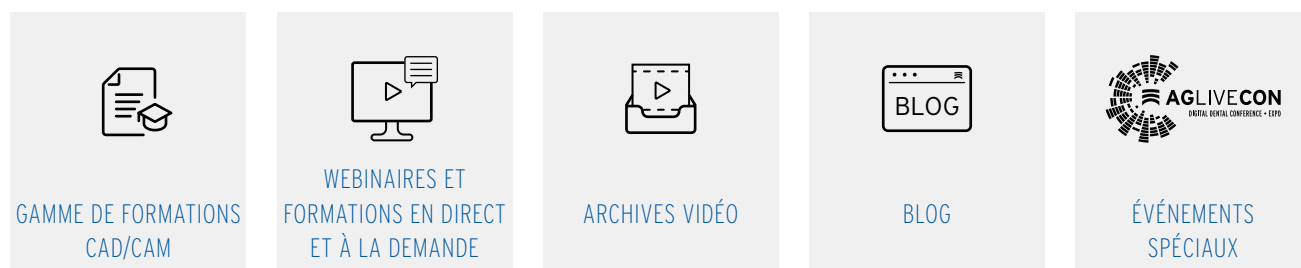
DIGITAL DENTAL EDUCATION AT ITS BEST.

Les innovations continues des produits, les nombreuses formations et les suggestions de nos clients et partenaires nous ont incités à créer l'AG Academy.

Nous élargirons progressivement la gamme de nos formations analogiques avec des webinaires en direct et à la demande, des vidéos et un contenu beaucoup plus spécialisé pour compléter notre portefeuille de produits avec une plateforme de connaissances numériques. Une fonction clé de l'AG Academy sera de combler le fossé interdisciplinaire grâce au contenu d'apprentissage proposé, aux conférenciers universitaires de renom, aux formateurs et aux principaux leaders d'opinion du domaine. L'AG Academy garantit une disponibilité dans le monde entier et les normes élevées et constantes qu'exige la communauté Ceramill.



L'OFFRE DE SERVICES DE L'AG ACADEMY EN UN COUP D'ŒIL



_Formations de haute qualité dans le monde entier

_Apprendre à tout moment de la journée, n'importe où et à son propre rythme

_Programme et contenu de formation complets et universitaires sur la CAD/CAM présentant le processus Ceramill et les flux de travail dentaires

_Des leaders d'opinion renommés du secteur, divers partenaires de coopération et universités, ainsi que des formateurs de longue date d'Amann Girrbach garantissent un contenu d'apprentissage certifié de première qualité

_Service complet interdisciplinaire, pour toutes les indications et tous les flux de travail

MODULES D'APPRENTISSAGE ET GAMME DE FORMATIONS CAD/CAM

Le participant reçoit le contenu de la formation dans le cadre d'un programme coordonné utilisant divers modules et techniques comme des tutoriels vidéo et des séances de formation interactives animées par des formateurs d'AG, des spécialistes et des professeurs d'université renommés. Avec une pertinence pratique directe, l'industrie, les instituts universitaires ainsi que les laboratoires et les dentistes apportent des connaissances fondées et validées.



La formation et la réussite aux examens sont sanctionnées par un certificat officiel, établi en coopération avec des facultés dentaires reconnues.

GAMME DE FORMATIONS DE BASE:

MODULE AV / MODÈLE _Modèle _Zebris _IOS _Empreinte	MODULE SCAN _Modèle _Empreinte _Artiscan _Rescan _Matching	MODULE BASE DE DONNÉES _Remplir _Importation de données (Zebris) _Indications _AG-Live _Matériaux
MODULE CAD _Flux de travail _Outils _Mode expert _Bridges	MODULE CAM _Imbrication _Entretien / service	MODULE FINITION _Finition _Frittage/Four de frittage _Contrôle des objectifs d'apprentissage

FAIRE PARTIE DE L'AG ACADEMY

L'AG Academy ouvre ses portes en mai 2021. L'inscription est toutefois possible dès maintenant pour obtenir des renseignements détaillés ainsi que de consulter les premiers contenus mis en ligne.

En outre, l'inscription permet de participer gratuitement à AG.Live CON, un symposium numérique comprenant des présentations en direct et un stand interactif présentant les innovations d'Amann Girrbach en 2021.



Pour plus d'informations sur l'AG Academy et les disponibilités, veuillez consulter le site AG.Live CON.

academy.amanngirrbach.com/fr/



NOTRE SYSTÈME DE FORMATION

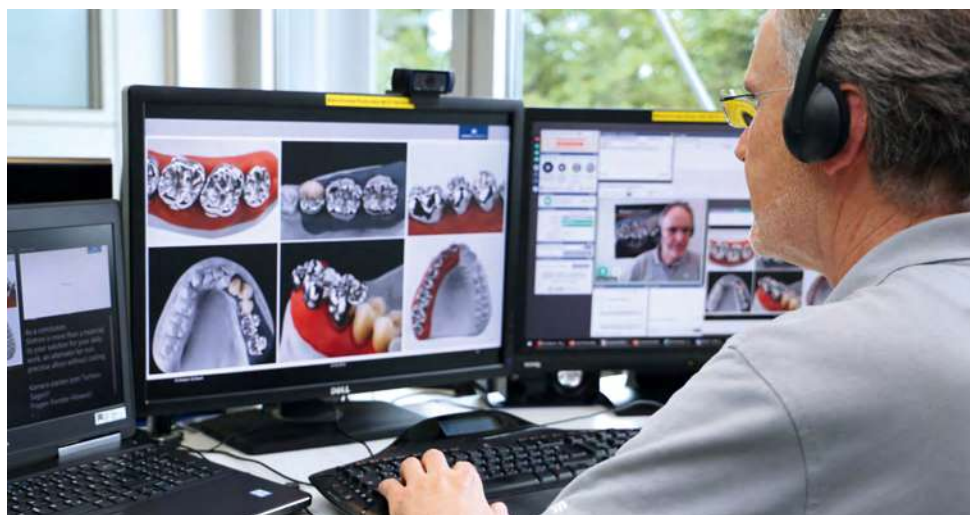
Des formations selon les normes de qualité d'Amann Girrbach, des intervenants triés sur le volet, une offre très large et des thèmes spéciaux abordés en profondeur. Un concept de formation modulaire avec aussi bien des cours classiques en présentiel que des éléments électroniques vous permet d'élargir progressivement vos connaissances.

Nous étudions bien sûr aussi vos demandes individuelles. Contactez-nous pour obtenir une offre de formation individuelle (en ligne) avec un de nos intervenants.

Que vous soyez débutant ou expérimenté, Amann Girrbach vous propose une palette de formations large et adaptée à chaque situation.

- _Cours en centre de formation
- _Formations en ligne
- _Cours au laboratoire/cabinet
- _Formation continue dans le cadre d'événements

Nous vous conseillons volontiers pour le choix de la formation. Vous pouvez aussi commander directement en ligne, ce qui vous permet de savoir sans attendre si la formation souhaitée compte encore des places disponibles.



+49 7231 957-224

trainings@amanngirrbach.com

www.amanngirrbach.com/en/services/training/dates

PARTOUT SUR PLACE

CERAMILL HELPDESK. AIDE CIBLÉE ET EFFICACE POUR LES UTILISATEURS CAD/CAM

Le Ceramill Helpdesk vous fournit des informations et vous aide depuis la mise en service et jusqu'à la résolution de problèmes spécifiques. Une équipe hautement qualifiée de prothésistes dentaires sont à votre disposition avec la spécialité et l'expertise requises.

Par téléphone ou partage d'écran via Internet, nous sommes directement dans votre laboratoire et notre taux élevé de résolution immédiate élevée vous permet de retrouver rapidement votre productivité.

Les clients Ceramill bénéficient d'une assistance complète avec le Ceramill Customer Center.



- _ Prise de contact simple par téléphone ou portail de services C3 - rappel directement par des spécialistes**
- _ Aide pratique pour la mise en service**
- _ Solution adaptée à chaque cas**
- _ Réponses par courriel et téléphone**
- _ Assistance en ligne par partage d'écran - les étapes suivantes s'affichent en direct sur votre écran**

SERVICE TECHNIQUE. VOTRE CENTRE D'ACCUEIL ET D'INFORMATION POUR LES DEMANDES DE RÉPARATION ET D'ASSISTANCE

Notre service in-house entre en jeu pour les petits appareils ou les « cas délicats ». Ce service est aussi à votre écoute pour toutes les demandes d'assistance relatives à des appareils et systèmes d'Amann Girrbach.

Sur demande, des appareils de prêt à votre disposition pendant la durée de la réparation vous permettront de maintenir votre productivité.

Pendant la réparation d'unités de fraisage Ceramill, vous bénéficiez de conditions préférentielles sur Ceramill M-Center.



LE CENTRE D'USINAGE POUR TOUTES LES INDICATIONS ET MATÉRIAUX OU PRESQUE : COMPÉTENT, EFFICACE ET RAPIDE

Le m-center d'Amann Girrbach se veut un partenaire fiable du laboratoire et offre un complément optimal à la production de produits techniques dentaires.

Décidez vous-même si vous êtes un simple client de scanner ou un client de système complet, par exemple en cas d'augmentation des commandes ou d'arrêt de la machine.

Grâce à un système parfaitement coordonné d'installations de production précises et à un portefeuille exclusif de matériaux, nous garantissons des restaurations dentaires de la plus haute qualité.

Des techniciens dentaires expérimentés et spécialement formés à la CAD/CAM assurent une qualité élevée et constante des produits, qui est garantie par le contrôle qualité accompagnant la production.



- _Large gamme d'indications et de matériaux**
- _Système optimalement coordonné par Amann Girrbach**
- _Système de remises échelonnées (rabais à partir de 11 unités)**
- _Délais de production de 24 heures**
- _Livraison express jusqu'à 12 h le lendemain**
- _Excellent service assuré par des techniciens dentaires CAD/CAM spécialement formés**
- _Sécurité : garantie de 5 ans**

NEW

AG.LIVE
PORTAL

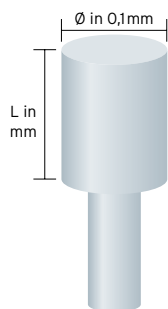
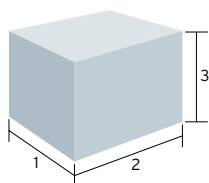
TÉLÉCHARGEMENT DE DONNÉES RAPIDE ET FACILE AVEC AG.LIVE

Flux de travail pour les utilisateurs de Ceramill : Les données sont transférées à AG.Live via le flux de travail du logiciel de CAD Ceramill Mind et, de là, au Ceramill M-Center.

FLUX DE TRAVAIL POUR LES UTILISATEURS D'AUTRES SYSTÈMES :

Après un enregistrement réussi dans AG.Live, le Ceramill M-Center peut être sélectionné comme partenaire de fabrication. Le cas du patient est alors créé. Après avoir chargé les données de production au format STL, le téléchargement vers le Ceramill M-Center peut être effectué.

Dans les deux cas, une confirmation de commande est envoyée par notification e-mail.



LES DESCRIPTIONS QUE CONTIENT CE CATALOGUE SE LIMITENT AUX PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ET POSSIBILITÉS D'UTILISATION DE NOS DIFFÉRENTS PRODUITS.

Pour des informations plus complètes, veuillez consulter les brochures correspondantes.

Caractéristiques techniques

Les dimensions des produits sont normalement indiquées en millimètres (mm) dans l'ordre suivant : profondeur / longueur x largeur x hauteur

1) profondeur

2) largeur

3) hauteur

Les autres cotes comme le diamètre ($\varnothing$), l'alésage, l'épaisseur, etc. vous sont indiquées comme il se doit.

Contenu de la livraison

Les packs système « intro » (coffret, kit, etc.), de même que les machines et appareils dans leur configuration de base, vous sont précisés explicitement dans « Contenu de

la livraison ». Les différents articles du « coffret / kit » vous sont également indiqués avec leurs références respectives afin de vous permettre de les commander à l'unité si vous le souhaitez.

Les pièces de rechange :

Vous trouverez dans ce catalogue des pièces de rechange uniquement pour les équipements qui, d'après l'expérience que nous en avons, en nécessitent régulièrement. Pour plus d'informations sur ces pièces et connaître leurs références, veuillez consulter le mode d'emploi correspondant.

Nous nous réservons le droit d'apporter à tout moment des modifications à nos produits afin de les rendre encore plus fonctionnels, plus performants, plus durables et de les faire évoluer technologiquement. Nous ne pourrions par ailleurs être tenus responsables en cas de coquilles ou fautes d'impression.

CGV

Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site www.amanngirrbach.com



AMANNGIRRBACH

AUSTRIA (HEADQUARTERS)

Amann Girrbaach AG
Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
austria@amanngirrbaach.com

GERMANY

Amann Girrbaach GmbH
Pforzheim, Germany
Fon +49 7231 957-100
germany@amanngirrbaach.com

ITALY

Amann Girrbaach Italia srl
Verona, Italy
Fon +39 045 9813970
europe@amanngirrbaach.com

FRANCE

Amann Girrbaach France SAS
Jossigny, France
Fon +43 5523 62333-105
europe@amanngirrbaach.com

NORTH AMERICA

Amann Girrbaach North America, LP
Charlotte, NC, U.S.A.
Fon +1 704 837 1404
america@amanngirrbaach.com

BRAZIL

Amann Girrbaach Brasil LTDA
Curitiba, Brazil
Fon +55 41 3287 0897
brazil@amanngirrbaach.com

ASIA

Amann Girrbaach Asia PTE LTD.
Singapore, Asia
Fon +65 6592 5190
singapore@amanngirrbaach.com

CHINA

Amann Girrbaach China Co., Ltd.
Beijing, China
Fon +86 10 8886 6064
china@amanngirrbaach.com